ГОСТ 28694—90

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АВТОКЛАВЫ РОТАЦИОННЫЕ

ТИПЫ И ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Издание официальное

БЗ 8—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 664.8.046.8:006.354 Группа Г70

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

АВТОКЛАВЫ РОТАЦИОННЫЕ

Типы и основные параметры

Rotating autoclaves. Types and main parameters

ГОСТ 28694—90

МКС 67.260
ОКП 51 3140

Дата введения 01.01.92

Настоящий стандарт распространяется на горизонтальные ротационные автоклавы периодического действия, предназначенные для стерилизации пищевых продуктов, расфасованных и герметически укупоренных в жесткой (металлической или стеклянной) и гибкой таре.

Все требования настоящего стандарта являются обязательными.

1. ТИПЫ

Ротационные автоклавы, в зависимости от рабочей среды стерилизации, изготовляют следующих типов:

1 — водяные;

2 — водно-распылительные;

3 — паровоздушные.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

2.1. Внутренний диаметр корпуса автоклава следует выбирать из следующего ряда: 800, 1100, 1300 и 1600 мм.

Количество корзин в автоклаве может быть: 1, 2, 3, 4 и 6.

2.2. Общая продолжительность процесса стерилизации (этапы подогрева, собственно стерилизации и охлаждения) не должна превышать 6 ч.

Точность поддержания заданной продолжительности каждого этапа — ± 2 %.

2.3. Температура стерилизации должна быть до 130 °С.

Точность поддержания заданной температуры стерилизации — ± 1 °С.

2.4. Рабочее давление в автоклаве должно быть не более 0,6 МПа.

Допустимое отклонение заданного рабочего давления — ± 0,02 МПа.

2.5. Частота вращения корзин должна обеспечиваться в пределах от 0,08 до 0,66 $с^{-1}$.

Регулирование частоты вращения корзин может осуществляться плавно или ступенчато.

Корзины должны вращаться в одном направлении или реверсивно.

2.6. Автоклавы должны иметь систему автоматического управления.

Независимо от вида использованной системы автоматического управления в автоклаве должна быть обеспечена регистрация следующих параметров процесса: температуры, давления и времени каждого этапа.

2.7. Неравномерность температурного поля в автоклаве в период собственно стерилизации должна быть не более 2 °С.

2.8. Расход пара должен быть не более 400 кг на 1000 кг загрузки.

2.9. Расход воды должен быть не более 8 $м^3$ на 1000 кг загрузки.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1991
© Стандартинформ, 2005

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **ВНЕСЕН Министерством авиационной промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по управлению качеством продукции и стандартам от 24.10.90 № 2681 стандарт Совета Экономической Взаимопомощи СТ СЭВ 6907—89 «Автоклавы ротационные. Типы и основные параметры» введен в действие непосредственно в качестве государственного стандарта СССР с 01.01.92**

3. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

4. **ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2005 г.**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.07.2005. Подписано в печать 25.07.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,18. Тираж 55 экз. Зак. 468. С 1548.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., д. 4.
info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru