ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ГОСТ Р 52967— 2008 (ИСО 3859:2000)**

# ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»

## Размеры

**(ISO 3859:2000, Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with cylindrical shanks, MOD)**

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом (ОАО) «ВНИИИНСТРУМЕНТ» на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 95 «Инструмент»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 2 октября 2008 г. № 229-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту: ИСО 3859:2000 «Фрезы типов перевернутый «ласточкин хвост» и «ласточкин хвост» с цилиндрическими хвостовиками» (ISO 3859:2000 «Inverse dovetail cutters and dovetail cutters with cylindrical shanks», MOD).

При этом дополнительные положения, учитывающие потребности национальной стандартизации, приведены в пунктах 3.2, 3.3, 3.4, которые выделены курсивом.

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2012 (пункт 3.5)

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Июнь 2020 г.

*Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© ISO, 2000 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2008, 2020

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

# ФРЕЗЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ПАЗОВ ТИПА «ЛАСТОЧКИН ХВОСТ»

## Размеры

Dovetail slot single angle milling cutters. Dimensions

**Дата введения — 2010—01—01**

## 1 Область применения

*Настоящий стандарт распространяется на фрезы для обработки пазов типа «ласточкин хвост» и перевернутый «ласточкин хвост» с углами 45° и 60° .*

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

*ГОСТ 14034 Отверстия центровые. Размеры*

*ГОСТ Р 52965 Хвостовики цилиндрические для фрез. Основные размеры (ИСО 3338-1:1996, ИСО 3338-2:2007, ИСО 3338-3:1996, MOD)*

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Типы и основные размеры

3.1 Фрезы следует изготовлять типов:

1 — для обработки пазов типа «ласточкин хвост» с углами 45° и 60°;

2 — для обработки пазов типа перевернутый «ласточкин хвост» с углами 45° и 60°.

По форме хвостовика фрезы каждого типа изготовляются исполнений:

1 — с гладким цилиндрическим хвостовиком;

2 — с цилиндрическим хвостовиком с лыской;

3 — с цилиндрическим хвостовиком с резьбой.

3.2 Основные размеры фрез должны соответствовать указанным на рисунках 1 и 2 и в таблице 1.

**Издание официальное**

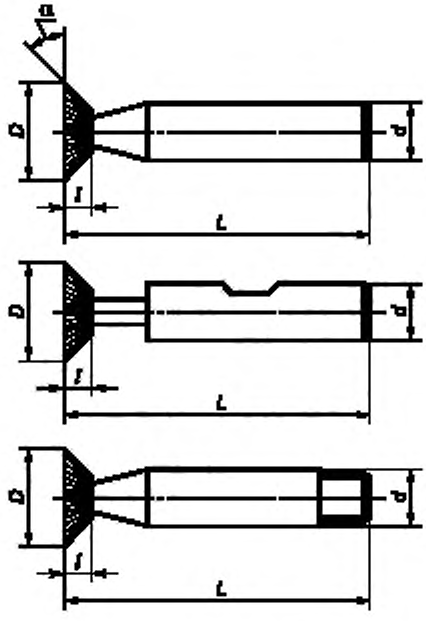



Рисунок 1 — Фрезы типа 1

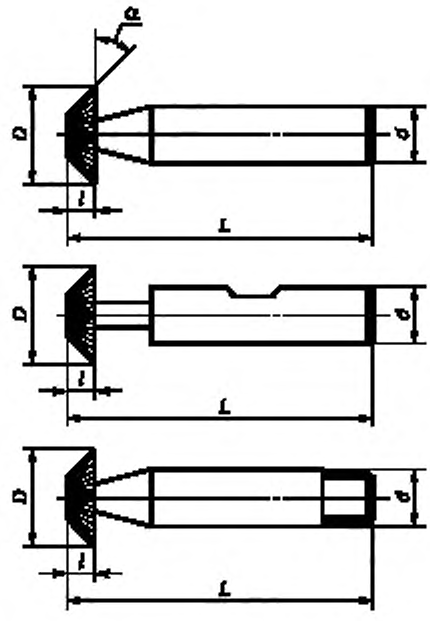



Рисунок 2 — Фрезы типа 2

Таблица 1

Размеры в миллиметрах

| $D$ $j_s$ 16 | $L$ | $l$ | $d$ | $\alpha \pm 30'$ |
|---|---|---|---|---|
| 16,0 | 60 | 4,0 | 12 | 45° |
| 20,0 | 63 | 5,0 | | |
| 25,0 | 67 | 6,3 | | |
| 31,5* | 71 | 8,0 | 16 | |
| 16,0 | 60 | 6,3 | 12 | 60° |
| 20,0 | 63 | 8,0 | | |
| 25,0 | 67 | 10,0 | | |
| 31,5* | 71 | 12,5 | 16 | |

* *Допускается применять округленное значение диаметра фрезы 32 мм.*

*Примечание — Допускается по согласованию с потребителем изготовлять фрезы с углами, отличающимися от указанных в таблице.*

*Пример условного обозначения фрезы диаметром D = 25 мм, типа 1, исполнения 1, с углом 45°:*

*Фреза 25 — 1 — 1 — 45 ГОСТ Р 52967—2008*

*То же, с углом 60°:*

*Фреза 25 — 1 — 1 — 60 ГОСТ Р 52967—2008*

*3.3 Размеры хвостовиков — по ГОСТ Р 52965.*

*Предельные отклонения диаметров хвостовиков: гладких — h8, с лыской — h6, с резьбовым концом — h8.*

*3.4 Центровые отверстия — по ГОСТ 14034.*

УДК 621.914.2:006.354 ОКС 25.100.20

Ключевые слова: фрезы, «ласточкин хвост», перевернутый «ласточкин хвост», хвостовики гладкие цилиндрические, хвостовики с лыской, хвостовики с резьбой

Редактор переиздания *Н.Е. Рагузина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.С. Кабашова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 11.06.2020. Подписано в печать 24.09.2020. Формат 60 × 84 $^{1}/_{8}$. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru sbnfo.ru

gost.e-ecolog.ru