ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52990.1— 2008 (ИСО 9902-1:2001)

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 1

Общие требования

ISO 9902-1:2001
Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements (MOD)

Издание официальное

БЗ 7—2008/179

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Научно-исследовательский центр контроля и диагностики технических систем» (АНО «НИЦ КД») на основе собственного аутентичного перевода стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 358 «Акустика»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 октября 2008 г. № 271-ст

4 Настоящий стандарт является модифицированным по отношению к международному стандарту ИСО 9902-1:2001 «Текстильные машины. Испытания на шум. Часть 1. Общие требования» (ISO 9902-1:2001 «Textile machinery — Noise test code — Part 1: Common requirements») путем изменения отдельных фраз, которые выделены курсивом, и внесения технических отклонений, объяснение которых приведено в дополнительном приложении С

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2008

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Шум машин

МАШИНЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ. ИСПЫТАНИЯ НА ШУМ

Часть 1

Общие требования

Noise of machines. Textile machinery. Noise test code.
Part 1. Common requirements

Дата введения — 2009—12—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы определения, заявления и контроля (подтверждения) значений шумовых характеристик текстильных машин: корректированного по А уровня звуковой мощности и уровня звука излучения.

Стандарт распространяется на следующие текстильные машины (далее — машины):

- *приготовительно-прядильные и прядильные;*
- *для производства нетканых материалов;*
- *для производства нитей, веревок и канатов;*
- *приготовительное оборудование ткацкого и трикотажного производства;*
- *для производства тканей;*
- *для окраски и отделки тканей, работающих одиночно или в составе технологической линии, в том числе в автоматизированном режиме, исключая средства транспорта между машинами.*

Примечания

1 Измерение пикового корректированного по частотной характеристике С шумомера уровня звука на рабочем месте в настоящем стандарте не рассматривается, так как для текстильных машин значительные пиковые значения не характерны.

2 На основе настоящего стандарта могут быть разработаны стандарты по испытаниям на шум машин различных видов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 51400—99 (ИСО 3743-1—94, ИСО 3743-2—94) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях в помещениях с жесткими стенами и в специальных реверберационных камерах

ГОСТ Р 51401—99 (ИСО 3744—94) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ГОСТ Р 51402—99 (ИСО 3746—95) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с использованием измерительной поверхности над звукоотражающей плоскостью

Издание официальное

ГОСТ 27243—2005 (ИСО 3747:2000) Шум машин. Определение уровней звуковой мощности по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки

ГОСТ 27408—87 Шум. Методы статистической обработки результатов определения и контроля уровня шума, излучаемого машинами

ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93) Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума на основе интенсивности звука. Измерение в дискретных точках. Технический метод

ГОСТ 30683—2000 (ИСО 11204—95) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия

ГОСТ 30691—2001 (ИСО 4871—96) Шум машин. Заявление и контроль значений шумовых характеристик

ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203—95) Шум машин. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности

ГОСТ 31169—2003 (ИСО 11202:1995) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод измерений на месте установки

ГОСТ 31171—2003 (ИСО 11200:1995) Шум машин. Руководство по выбору метода определения уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках

ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995) Шум машин. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью

ГОСТ 31252—2004 (ИСО 3740:2000) Шум машин. Руководство по выбору метода определения уровней звуковой мощности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **корректированный по *A* уровень звуковой мощности** (*A*-weighted sound power level) L_{WA}, **дБ*А***: Величина, равная десятикратному десятичному логарифму отношения звуковой мощности испытуемого источника шума, измеренной при частотной характеристике *A* шумомера, к опорной звуковой мощности W_0 [W_0 = 1 пВт (10^{-12} Вт)].

3.2 **уровень звука излучения** (*A*-weighted emission sound pressure level) L_{pA}, **дБ*А***: Величина, равная десятикратному десятичному логарифму отношения квадрата звукового давления, измеренному при частотной характеристике *A* шумомера, к квадрату опорного звукового давления p_0 [p_0 = 20 мкПа].

3.3 ***параметр неопределенности (неопределенность) K, дБА*** (uncertainty): *Положительная величина, характеризующая неопределенность результата измерения шумовой характеристики в зависимости от воспроизводимости измерений и нестабильности процесса производства машин.*

Примечание — Для корректированного по *A* уровня звуковой мощности используют обозначение K_{WA}, для уровня звука излучения — K_{pA}.

4 Объект испытаний

Объектом испытаний является машина, работающая при отсутствии обрабатываемого материала *(далее — холостой ход)* или на рабочем режиме, указанном *производителем или в стандарте по испытаниям на шум машин конкретного вида, если имеется.*

Объектом испытаний может являться:

а) единичная машина, работающая независимо от других машин;

b) машина в технологической линии, которая может работать независимо от других машин *на холостом ходу*;

c) машина в технологической линии, которая не может работать независимо от других машин *на холостом ходу* или на заданном рабочем режиме.

При работе машин в составе технологической линии звуковое излучение следует определять для каждой машины. Для этого может потребоваться работа машин *на холостом ходу*.

5 Определение уровня звуковой мощности

5.1 *Корректированный по А уровень звуковой мощности при заявлении и подтверждении значений шумовых характеристик следует определять техническими методами (степень точности 2). Ориентировочные методы (степень точности 3) применяют для приблизительной оценки уровня звуковой мощности в других случаях.*

5.2 Крупногабаритные машины

У крупногабаритных машин, например с габаритным размером более 7 м, уровень звуковой мощности не определяют.

Подлежит определению уровень звука излучения на рабочем месте или в заданных контрольных точках.

В стандартах по испытаниям на шум машин различных видов крупногабаритные машины обозначают буквой L.

6 Определение уровня звука излучения

6.1 *Требования к измерениям для определения уровня звука*

Уровни звука излучения L_{pA} на рабочем месте *при заявлении и подтверждении значений шумовых характеристик* определяют *одним из технических методов, выбранных в соответствии с ГОСТ 31171. Ориентировочные методы применяют для приблизительной оценки уровня звука излучения в иных случаях*. Если на рабочем месте задано более одной контрольной точки ($i = 1 \ldots N$), то в каждой точке измеряют средний по времени уровень звука L'_{pAi}.

Коррекцию на фоновый шум K_{1Ai} и локальную коррекцию на акустические условия K_{3Ai} рассчитывают для каждой контрольной точки в соответствии с примененным методом измерений.

По значениям L'_{pAi}, K_{1Ai} и K_{3Ai} уровни звука излучения рассчитывают в каждой контрольной точке *на рабочем месте* по формулам:

$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai}$ (при измерениях по *ГОСТ 31172*);

$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai} - K_{3Ai}$ (при измерениях по *ГОСТ 30683* или *ГОСТ 31169*).

Уровень звука *излучения на рабочем месте* L_{pA}, дБА, рассчитывают по формуле

$$L_{pA} = 10 \log \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} 10^{0,1 L_{pAi}} \right),$$

где L_{pAi} — уровень звука излучения в i-й контрольной точке на рабочем месте;

N — число точек измерений.

Данное значение указывают в протоколе испытаний и в заявлении о значениях шумовых характеристик машины.

6.2 Определение рабочего места и других контрольных точек

Контрольные точки, в которых определяют уровни звука *излучения* L_{pAi} для определения *уровня звука излучения на рабочем месте* L_{pA}, устанавливает *стандарт по испытаниям на шум машин конкретного вида, а если он отсутствует, то производитель машины или по соглашению заинтересованных сторон*. Если рабочее место *отсутствует* и другие *контрольные* точки не заданы, то измерения проводят на расстоянии 1 м от машины на высоте 1,6 м от пола или платформы, *предназначенной для обслуживания машины*. В протоколе испытаний указывают максимальный уровень звука излучения и соответствующую ему контрольную точку. В заявлении значения шумовой характеристики указывают уровень звука излучения в этой контрольной точке.

7 Установка и монтаж

7.1 Общие положения

При определении уровня звуковой мощности L_{WA} и уровня звука излучения L_{pA} условия установки и монтажа должны быть идентичными.

Следует убедиться, что электрические кабели и каналы, трубопроводы или воздуховоды, присоединенные к машине, но не являющиеся ее *составными* частями, не создают существенный шум в испытательном пространстве.

Машину устанавливают на плоской звукоотражающей площадке. Дополнительные требования по установке и монтажу могут быть определены в стандартах по испытаниям на шум текстильных машин конкретного вида *или указаны производителем.* Средства снижения шума, являющиеся частями машины, должны быть установлены при испытаниях.

7.2 Испытания на месте эксплуатации машины

Условия установки и монтажа при испытаниях на шум должны быть такими же, как указаны производителем в *эксплуатационной* технической документации.

7.3 Испытания у производителя

Если испытания на шум проводят в помещении производителя, то условия установки и монтажа в нем, включая все вспомогательное оборудование, должны возможно точнее моделировать условия на месте эксплуатации.

8 Режим работы

При проведении испытаний режим работы выбирают таким, чтобы можно было измерить все виды шума, излучаемого машиной (см. раздел 4).

Испытуемая машина должна быть чистой, смазанной и прогретой до рабочей температуры.

Если рабочий цикл включает несколько операций, то шумовые характеристики определяют для цикла в целом (если иное не предусмотрено соответствующим стандартом по испытаниям на шум вида машин).

Рабочий цикл должен быть типичным, но не должен включать операции по снятию готовой продукции и непредвиденные остановки.

Режимы работы должны быть одинаковыми для определения значений L_{WA} и L_{pA}.

Выбирают наиболее шумный режим работы, задаваемый производителем или стандартом по испытаниям на шум машин конкретного вида.

Режимы работы подразделяют на следующие три категории:

- *с постоянными значениями рабочих параметров (обычно с номинальными значениями);*

- *с варьируемыми значениями одного или двух рабочих параметров, наиболее влияющих на шум машины. На этом режиме определяют и заявляют максимальное, среднее и минимальное значения шумовых характеристик. При этом, если рабочие параметры могут изменяться в узких пределах, например частота вращения может снизиться не более чем до 80 % от ее максимального значения, то шумовые характеристики определяют и заявляют только для того значения каждого параметра, которое имеет наибольшее влияние на шум. Значение параметра должно соответствовать типовому режиму работы машины (например, быть вблизи 80 %-ной максимальной частоты вращения);*

- *со значениями рабочих параметров, отличных от указанных выше.*

9 Неопределенность измерений

9.1 Единичная машина

Параметр неопределенности K_{WA} при *определении уровня звуковой мощности* и K_{pA} *при определении уровня звука излучения* рассчитывают по формуле

$$K = 1{,}645/\sigma_R,$$

где σ_R — среднеквадратичное отклонение воспроизводимости *измерений* (см. *ГОСТ 30691*, 3.21).

Если значение σ_R невозможно рассчитать по *ГОСТ 27408 из-за отсутствия результатов межлабораторных испытаний*, то значения *параметров неопределенности* K_{WA} и K_{pA} *(далее — неопределенность измерений)* принимают по таблицам 1 и 2[1] *или по стандарту по испытаниям на шум машин конкретного вида*.

Таблица 1 — Неопределенность *измерений корректированного по А* уровня звуковой мощности K_{WA}, дБ*А*

Стандарт на метод измерения шума	Технический метод (степень точности 2)	Ориентировочный метод (степень точности 3)
ГОСТ Р 51400	3	—
ГОСТ Р 51401	3	—
ГОСТ Р 51402	—	4
ГОСТ 27243	3	4
ГОСТ 30457	3	4

Таблица 2 — Неопределенность *измерений* уровня звука излучения K_{pA}, дБ*А*

Стандарт на метод измерения шума	Технический метод (степень точности 2)	Ориентировочный метод (степень точности 3)
ГОСТ 31172	3	—
ГОСТ 31169	—	4
ГОСТ 30683	3	4
ГОСТ 30720	Неопределенность измерений соответствует примененному стандарту для определения уровня звуковой мощности	

9.2 Партия машин

Измерения следует проводить с использованием выборки не менее чем из трех машин партии. Суммарное среднеквадратичное отклонение σ_t (см. *ГОСТ 30691*, 3.23) для каждой из величин L_{pA} и L_{WA} рассчитывают по формуле

$$\sigma_t = \sqrt{\sigma_R^2 + \sigma_P^2},$$

где σ_P *— среднеквадратичное отклонение стабильности производства (см. ГОСТ 30691, 3.22).*

Оценку среднеквадратичного отклонения стабильности производства рассчитывают по ГОСТ 30691 (формула А.5).

Неопределенность измерений K_{WA} и K_{pA} *при выборке из трех машин от партии* рассчитывают по формулам:

- для технического метода

$$K = 1{,}5\ \sigma_t + 0{,}564(2{,}5 - \sigma_t) = 1{,}41 + 0{,}936\ \sigma_t;$$

- для ориентировочного метода

$$K = 1{,}5\ \sigma_t + 0{,}564(4 - \sigma_t) = 2{,}256 + 0{,}936\ \sigma_t.$$

Расчетное значение *K* округляют до 0,5 дБ.

Если описанная методика неосуществима, то используют увеличенные на 1 дБ значения K_{WA} и K_{pA} из таблиц 1 и 2.

10 Регистрируемые данные

Для регистрации данных рекомендуются формы, приведенные в приложении А. Допускается использовать другие формы, включающие ту же информацию.

---

[1] Чтобы получить *более точные* значения K_{WA} и K_{pA} (менее указанных в таблицах 1 и 2), производитель может провести исследования по оценке неопределенности измерений.

11 Протокол испытаний

Данные протокола испытаний изготовитель использует для подготовки заявления *значений* шумовых характеристик. Протокол испытаний следует хранить в архиве изготовителя. Третьи лица используют протокол испытаний *как исходную информацию при контроле* (подтверждении) *заявленных значений шумовых характеристик*.

Протокол должен включать как минимум следующие данные:

- эскиз испытуемого объекта, включая габаритные размеры в миллиметрах;
- информацию, требуемую *примененным* стандартом по измерению шума, исключая климатические данные;
- информацию об испытуемом объекте, рабочих местах, режимах работы и условиях монтажа.

Пример — Скорость подачи равна 80 % максимальной скорости подачи (160 м/мин).

Протоколы испытаний рекомендуется оформлять по форме приложения А.

12 Заявление и подтверждение *значений* шумовых характеристик

12.1 Заявление *значений шумовых характеристик*

Заявление *шумовых характеристик* должно быть сделано в двухчисловой форме по *ГОСТ 30691* и включать в себя:

- *уровень звука излучения* L_{pA}, определенный по 6.1 [значения варьируемых параметров (раздел 8) следует приводить в виде таблицы или графика];
- *корректированный по А уровень звуковой мощности* L_{WA}, определенный по 5.1 [значения варьируемых параметров (раздел 8) следует приводить в виде таблицы или графика];
- неопределенность измерений K_{WA} и K_{pA}.

В протокол вносят запись о том, что *значения* шумовых характеристик получены в соответствии с настоящим стандартом и указывают примененный основополагающий стандарт на *измерение* шума. Если при испытаниях допущены отступления от требований стандартов, то их указывают в протоколе испытаний.

Примеры заявлений приведены в *ГОСТ 30691* (приложение Б).

12.2 Подтверждение заявленных значений *шумовых характеристик*

Если требуется проконтролировать (подтвердить) *заявленные значения шумовых характеристик*, то *при проводимых для этого испытаниях* необходимо обеспечить те же условия монтажа и режимы работы машины, что были при определении характеристик и указаны в протоколе испытаний.

Контроль единичной машины выполняют по *ГОСТ 30691* (подраздел 6.2), партии машин — по *ГОСТ 30691* (подраздел 6.3).

Приложение А
(рекомендуемое)

Формы протоколов испытаний по определению *значений* шумовых характеристик текстильных машин

А.1 Общие положения

Для информации общего характера рекомендуется применять форму по А.2.

Форму по А.3 рекомендуется применять при определении уровня звука излучения по *ГОСТ 30683*, *ГОСТ 31169*, *ГОСТ 31172*; форму по А.4 — при определении корректированного по *А* уровня звуковой мощности по *ГОСТ Р 51401* или *ГОСТ Р 51402*.

А.2 Форма для информации общего характера

Протокол испытаний № . . . .

Место и дата проведения испытаний . . . . . .
Лицо/организация, проводившее испытания:
. . . . . .
Заказчик . . . . . .
Цель испытаний . . . . . .
Объект испытаний (включая вспомогательное оборудование) . . . . . .

Производитель . . . . . .
Вид машины . . . . . .
Заводской номер . . . . . Год выпуска . . . . . .
Описание объекта испытаний . . . . . .
Особенности объекта испытаний . . . . . .
Крупногабаритная машина Да ☐ Нет ☐
Объект испытаний и испытательное пространство (с прилагаемым эскизом):
Объем испытательного помещения . . . . . , $м^3$
Площадь испытательного помещения . . . . . , $м^2$
Данные о звукопоглощении поверхностей испытательного помещения . . . . . .
Выполнены ли требования стандарта по методу измерений по акустическим условиям Да ☐ Нет ☐
Условия установки *и монтажа* . . . . . .
Режимы работы . . . . . .
Описание рабочего цикла . . . . . .

Средства измерений

Средство измерений	Изготовитель	Заводской номер	Результаты калибровки

Применялся ли ветрозащитный экран микрофона Да ☐ Нет ☐

Измерения проведены *с целью*
Определения уровня звука излучения на рабочем месте ☐
Заявления/подтверждения *значения шумовой характеристики* ☐
Определения корректированного по А уровня звуковой мощности ☐

Примененные основополагающие стандарты на измерение шума	*ГОСТ 31172—2003*	☐	*ГОСТ 30691—2001*	☐	*ГОСТ Р 51400—99*	☐
	ГОСТ 31169—2003	☐			*ГОСТ Р 51401—99*	☐
	ГОСТ 30720—2001	☐			*ГОСТ Р 51402—99*	☐
	ГОСТ 30683—2000	☐			*ГОСТ 27243—2005*	☐
					ГОСТ 30457—97	☐
						☐

Примененный метод для определения *коррекции на фоновый шум* K_1 по ГОСТ.....,

Примененный метод для определения *показателя акустических условий* K_2 по ГОСТ.....,

Примененный метод для *локальной коррекции на акустические условия* определения K_3 по ГОСТ..... .

А.3 Форма протокола испытаний для определения уровня звука излучения по *ГОСТ 30683*, *ГОСТ 31169*, *ГОСТ 31172*

Протокол испытаний № .....

Отличия от стандартного метода (*описать все отличия*, если имеются)

Положения микрофона при измерениях . . . . . .

Таблица А.1 — Результаты измерений

№ точки измерений	Измеренный фоновый уровень звука L'_{pAi}, дБА	Измеренный уровень звука *при работе машины* L'_{pAi}, дБА	Коррекция на фоновый шум K_{1Ai}, дБА	Локальная коррекция на акустические условия K_{3Ai}, дБА	Уровень звука излучения в *контрольной точке* L_{pAi}, дБА
Варьируемый параметр			Значение *варьируемого* параметра		
1					
2					
3					
4					
5					
6					
7					
8					
Заявленное *двухчисловое* значение			Измеренное значение уровня звука излучения L_{pA}		
			Неопределенность измерений K_{pA}		

Уровень звука излучения в точке измерений рассчитан по формуле

$$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai}$$ (при применении *ГОСТ 31172—2003*)

или по формуле

$$L_{pAi} = L'_{pAi} - K_{1Ai} - K_{3Ai}$$ (при применении *ГОСТ 30683—2000* или *ГОСТ 31169—2003*).

Средний уровень звука излучения рассчитан по формуле

$$L_{pA} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} 10^{0,1 L_{pAi}} \right).$$

Неопределенность *измерений* K_{pA}: расчетная ☐ взята из таблицы ☐

Примечания

1 Если значение параметра не варьируется, то форму заполняют один раз. Если имеется один варьируемый параметр, то форму заполняют трижды. При двух варьируемых параметрах необходимо заполнить девять форм.

2 Если проводят измерения более чем в восьми точках, то таблицу дополняют строками по числу дополнительных точек измерений.

А.4 Форма протокола испытаний для определения корректированного по *А* уровня звуковой мощности по *ГОСТ Р 51401* или *ГОСТ Р 51402*

Протокол испытаний № ...

Отличия от стандартного метода (*описать все отличия*, если имеются) . . . . . .

Положение микрофона при измерениях . . . . . .

Размеры огибающего параллелепипеда: l_1 = ... , м; l_2 = ... , м; l_3 = ... , м.

Измерительное расстояние: d = ... , м.

Размеры измерительной поверхности: a = ... , м; b = ... , м; c = ... , м.

Площадь измерительной поверхности S = ... , м^2.

Таблица А.2 — Результаты измерений

Номер точки измерения	Измеренный уровень звука L'_{pAi}, дБА	Измеренный уровень звука фонового шума L''_{pAi}, дБА	Варьируемый параметр и его значение, дБА	Расчетные значения величин
1				$\overline{L'_{pA}} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} 10^{0,1 L'_{pAi}} \right) =$
2				
3				$\overline{L''_{pA}} = 10 \lg \left(\frac{1}{N} \sum_{i=1}^{N} 10^{0,1 L''_{pAi}} \right) =$
4				
5				$\Delta L_A = \overline{L'_{pA}} - \overline{L''_{pA}} =$
6				$\overline{L_{pfA}} = \overline{L'_{pA}} - K_{1A} - K_{2A} =$
7				$L_{WA} = \overline{L_{pfA}} + 10 \lg \left(\frac{S}{S_0} \right) =$,
8				где S_0= 1 м^2.
9				Неопределенность K_{WA}:
10				расчетная ☐ взята из таблицы ☐
11				Заявленное *двухчисловое* значение:
12				
13				*Измеренный корректированный по А уровень звуковой мощности* L_{WA} = .
14				
15				Неопределенность *измерений* K_{WA} = .
16				
17				
18				
19				
20				

Примечание — Если значение параметра не варьируется, то форму заполняют один раз. Если имеется один варьируемый параметр, то форму заполняют трижды. При двух варьируемых параметрах необходимо заполнить девять форм.

Приложение В
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации, использованным в настоящем стандарте в качестве нормативных ссылок

Таблица В.1

Обозначение ссылочного национального или межгосударственного стандарта	Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта и условное обозначение степени его соответствия ссылочному национальному стандарту Российской Федерации
ГОСТ Р 51400—99 (ИСО 3743-1—94, ИСО 3743-2—94)	ИСО 3743-1:1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 1. Метод сравнения для испытательных помещений с жесткими стенами» (MOD) ИСО 3743-2:1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технические методы для малых переносных источников шума в реверберационных полях. Часть 2. Методы для специальных реверберационных камер» (MOD)
ГОСТ Р 51401—99 (ИСО 3744—94)	ИСО 3744.1994 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» (MOD)
ГОСТ Р 51402—99 (ИСО 3746—95)	ИСО 3746.1995 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Ориентировочный метод с применением охватывающей поверхности над звукоотражающей плоскостью» (MOD)
ГОСТ 27243—2005 (ИСО 3747:2000)	ИСО 3747:2000 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по звуковому давлению. Метод сравнения на месте установки» (MOD)
ГОСТ 27408—87	ИСО 7574-1:1985 «Акустика. Статистические методы определения и подтверждения установленных значений излучения шума. Часть 1. Общий анализ и определения» (NEQ)
ГОСТ 30457—97 (ИСО 9614-1—93)	ИСО 9614-1:1993 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума по интенсивности звука. Часть 1. Измерение в дискретных точках» (MOD)
ГОСТ 30683—2000 (ИСО 11204—95)	ИСО 11204:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Метод с коррекциями на акустические условия» (MOD)
ГОСТ 30691—2001 (ИСО 4871—96)	ИСО 4871:1996 «Акустика. Заявление и подтверждение значений шумовых характеристик машин и оборудования» (MOD)
ГОСТ 30720—2001 (ИСО 11203—95)	ИСО 11203:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Определение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках по уровню звуковой мощности» (MOD)
ГОСТ 31169—2003 (ИСО 11202:1995)	ИСО 11202:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Ориентировочный метод для измерений на месте установки» (MOD)
ГОСТ 31171—2003 (ИСО 11200:1995)	ИСО 11200:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Руководство по применению основополагающих стандартов по определению уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках» (MOD)
ГОСТ 31172—2003 (ИСО 11201:1995)	ИСО 11201:1995 «Акустика. Шум машин и оборудования. Измерение уровней звукового давления излучения на рабочем месте и в других контрольных точках. Технический метод в существенно свободном звуковом поле над звукоотражающей плоскостью» (MOD)
ГОСТ 31252—2004 (ИСО 3740:2000)	ИСО 3740:2000 «Акустика. Определение уровней звуковой мощности источников шума. Руководство по применению основополагающих стандартов» (MOD)
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: - MOD — модифицированные стандарты; - NEQ — неэквивалентные стандарты.	

Приложение С
(справочное)

Отличия настоящего стандарта от примененного в нем международного стандарта ИСО 9902-1:2001

С.1 В ИСО 9902-1 раздел 1 приведен в следующей редакции:

«**1 Область применения**

Настоящая часть ИСО 9902 устанавливает требования по определению, заявлению и подтверждению (рационально и в стандартных условиях) основных шумовых характеристик, общих для текстильных машин, рассматриваемых в ИСО 9902-2 — ИСО 9902-7. Она устанавливает методы измерения шума, а также условия установки и работы машин, подлежащие применению в указанных стандартах.

Настоящую часть применяют ко всем машинам, предприятиям и оборудованию, определяемых в соответствии с ИСО 11111, включая машины, допускающие автоматизацию работы и процессов для одиночных машин или группы машин, но исключая транспортное оборудование между машинами.

Примечания

1 Измерение пикового значения корректированного по *C* мгновенного звукового давления на рабочем месте не является предметом настоящего стандарта, поскольку для текстильных машин существенные пиковые значения не характерны.

2 Для каждого вида текстильной машины следует применять два стандарта, а именно настоящую часть и соответствующую данной машине часть ИСО 9902».

Текст раздела 1 изменен в связи с необходимостью указать виды текстильных машин, рассматриваемых в следующих частях ИСО 9902, введение которых планируется позднее.

С.2 Исключены без замены ссылки на не введенные международные стандарты ИСО 7574-1; ИСО 9614-2; ИСО 9902, части 2—7; ИСО 11111; EN 292-2:1991/A.1.

С.3 В ИСО 9901-1 терминологическая статья 3.3 приведена в следующей редакции:

«3.3 **неопределенность *K*,** (uncertainty): Величина неопределенности измерений, связанная с измерением значения звукового излучения. [ИСО 4871:1996]».

Данная терминологическая статья изменена для приведения в соответствие с ГОСТ 30691.

С.4 В ИСО 9902-1 подраздел 5.1 приведен в следующей редакции:

«5.1 Требования к измерениям, устанавливаемые основополагающими международными стандартами

Корректированный по *A* уровень звуковой мощности следует определять в соответствии с основополагающими международными стандартами, приведенными в частях 2—7 ИСО 9902.

Технические методы измерения (степень точности 2) должны использоваться всегда, кроме случаев, когда это практически невозможно. Тогда применяют ориентировочные методы измерений (степень точности 3). Допускается применять стандарты по измерениям, приведенные в частях ИСО 9902 со 2 по 7».

Текст подраздела 5.1 в настоящем стандарте изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7) и тем, что в подразделе говорится только о корректированном по *A* уровне звуковой мощности.

С.5 В ИСО 9902-1 подраздел 5.2 приведен в следующей редакции:

«**5.2 Крупногабаритные машины**

Для крупногабаритных машин не требуется определять уровень звуковой мощности в соответствии с альтернативным стандартом EN 292-2:1991/A1:1995 [приложение A, пункт 1.7.4 (f)].

Для них определяют лишь уровень звукового давления излучения, применяя раздел 6 настоящей и других частей ИСО 9902. В частях 2—7 ИСО 9602 в таблицах крупногабаритные машины обозначают буквой «L».

Текст подраздела 5.2 изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7).

С.6 В ИСО 9902-1 заголовок подраздела 6.1 приведен в следующей редакции:

«6.1 Международные стандарты по основополагающим измерениям».

Текст уточнен в связи с тем, что подраздел затрагивает только измерение уровня звука излучения.

С.7 В ИСО 9902-1 подраздел 7.3 приведен в следующей редакции:

«**7.3 В помещении производителя**

Машина, которая обычно собирается и устанавливается в помещении заказчика, но подвергается испытаниям в помещении производителя, должна быть установлена и смонтирована вместе со всем вспомогательным оборудованием в соответствии с инструкцией производителя и так, чтобы максимально точно смоделировать условия установки и монтажа на месте эксплуатации».

Подраздел сокращен за счет исключения несущественных подробностей.

С.8 В ИСО 9902-1 раздел 8 приведен в следующей редакции:

«**8 Режимы работы**

При проведении испытаний режимы работы должны включать измерение всех видов шума, излучаемого испытуемым объектом (см. раздел 4).

Испытуемая машина должна быть чистой, смазанной и прогретой до нормальной рабочей температуры.

В тех случаях, когда рабочий цикл включает несколько операций, то шумовые характеристики определяют для всего цикла в целом, если иное не предусмотрено соответствующей частью ИСО 9902.

Рабочий цикл должен быть репрезентативным (характерным, типичным) для работы машины, исключая операции снятия очеса (снятия готовой продукции) и нехарактерные остановки.

Режимы работы должны быть одинаковыми для определения L_{WA} и L_{pA}.

Специфические режимы работы машин приведены в таблицах ИСО 9902 в частях 2—7. Для машин, принадлежащих семейству, для которого требования ИСО 9902 применимы, но не описанных в других частях настоящего стандарта, режимы работы должны выбираться из числа, рекомендованных изготовителем, и в которых производимый шум максимален.

Для текстильных машин подходящие для измерения режимы работы подразделяют на следующие три категории (см. соответствующие колонки таблиц в ИСО 9902 части 2—7):

Предписанные параметры: Это фиксированные (постоянные) значения, указанные в таблицах ИСО 9902 части 2—7 или номинальные значения изготовителя.

Изменяемые параметры: В пределах реального диапазона или диапазонов режима работы изменяют один или два параметра, оказывающие наибольшее влияние на излучение шума. Определяют и декларируют шумовые характеристики для трех значений каждого параметра: максимального, среднего и минимального (максимальное значение параметра — это значение, соответствующее максимальному на данном режиме работы уровню звука).

Подлежащие регистрации параметры: Это значения параметров, которые не установлены в ИСО 9902 (части 2—7), но которые применялись при испытаниях и подлежат регистрации в протоколе измерений.

Для машин, принадлежащих семейству, для которого требования ИСО 9902 применимы, но не описанных в других частях этого стандарта, применяют следующие режимы.

Для машин с широкой областью производственного режима работы изменяют один или два максимально влияющих на шум параметра в пределах реального диапазона режима или режимов работы. Определяют и декларируют шумовые характеристики для трех значений каждого параметра: максимального, среднего и минимального (максимальное значение параметра — это значение, соответствующее максимальному на данном режиме работы уровню звука).

Для машин с узкой областью производственного режима работы (например около 80 % от их максимальной скорости) шумовые характеристики определяют и декларируют только для того значения каждого параметра, которое имеет наибольшее влияние на шум. Данное значение должно быть репрезентативным применяемому нормальному производственному режиму работы (т. е. вблизи 80 % его максимальной скорости)».

Текст раздела 8 изменен в связи с исключением без замены ссылки на ИСО 9902 (части 2—7) и затрудненным восприятием текста оригинала.

С.9 В ИСО 9902-1 сноска в подразделе 9.1 представлена в следующей редакции:

«[1)] Возможно, для нахождения меньших значений K_{WA} и K_{pA}, чем указаны в таблицах 1 и 2, потребуется применение производителем соответствующих тестов для получения воспроизводимости данных».

С.10 В ИСО 9902-1 последний абзац раздела 11 представлен в следующей редакции:

«Форму, приведенную в приложении А, следует использовать не только для регистрации, но и для отчета, выделяя соответствующие заголовки полужирным шрифтом».

Текст раздела 11 изменен в связи с тем, что данное требование не имеет практического значения для применения стандарта и является излишней регламентацией.

С.11 В пункте А.1 приложения А настоящего стандарта исключены примечания, представленные в ИСО 9902-1 в следующей редакции:

«Примечания

1 Эти формы непригодны для других международных стандартов на методы измерений.

2 Разрешается свободно копировать и использовать приложение А».

Примечания исключены, как не имеющие практического значения для применения стандарта.

С.12 Другие не указанные в настоящем приложении незначительные редакционные отличия или сокращения текста имеют целью приведение его в соответствие с требованиями ГОСТ Р 1.5—2004.

УДК 534.322.3.08:006.354 ОКС 17.140.20 Т34

Ключевые слова: текстильная машина, технический метод измерения шума, ориентировочный метод измерения шума, корректированный по *А* уровень звуковой мощности, уровень звука излучения на рабочем месте, неопределенность измерений, протокол испытаний, заявление шумовых характеристик

Редактор *Н.О. Грач*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 07.11.2008. Подписано в печать 24.11.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,45. Тираж 121 экз. Зак. 1320.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru