ГОСТ 28297—89

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ РАЗРЫХЛИТЕЛЬНО-ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ХЛОПКА

ТИПЫ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Издание официальное

БЗ 11—2004

Москва
Стандартинформ
2006

gost.e-ecolog.ru

УДК 677.051.164:006.354 Группа Г62

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МАШИНЫ РАЗРЫХЛИТЕЛЬНО-ОЧИСТИТЕЛЬНЫЕ ДЛЯ ХЛОПКА

Типы, основные параметры и технические требования

Disruptive cleaning machines for cotton.
Types, basic parameters and technical requirements

ГОСТ 28297—89

МКС 59.120.10
ОКП 51 1220

Дата введения 01.07.90

Настоящий стандарт устанавливает типы, основные параметры и требования к техническому уровню и качеству разрыхлительно-очистительных машин, применяемых для переработки хлопка и смесей хлопка с химическими волокнами, предназначенных для нужд народного хозяйства и экспорта.

Степень соответствия настоящего стандарта СТ СЭВ 6562—88 приведена в приложении.

Требования настоящего стандарта являются обязательными.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1. ТИПЫ

1.1. Устанавливаются следующие типы разрыхлительно-очистительных машин:

1 — питатели-разрыхлители кип;

2 — разрыхлители-очистители хлопка;

3 — трепальные.

1.2. Машины типа 1 изготавливают в 2 исполнениях:

1—1 — с верхним отбором волокна;

1—2 — с нижним отбором волокна.

1.3. Машины типа 2 изготавливают в 2 исполнениях:

2—1 — с обработкой волокна в свободном состоянии;

2—2 — с обработкой волокна в зажатом состоянии.

1.4. Машины типа 3 изготавливают в 2 исполнениях:

3—1 — холстовые;

3—2 — бесхолстовые.

2. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Основные параметры машин должны соответствовать значениям, приведенным в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Издательство стандартов, 1990
© Стандартинформ, 2006

Наименование параметра	Значение параметра для типов и исполнений машин					
	1		2		3	
	1—1	1—2	2—1	2—2	3—1	3—2
Производительность, кг/ч	600; 700; 800; 900; 1000	100; 250	600; 700; 800; 900	600; 650; 700; 800	300; 325; 350	300; 350; 400; 450
Длина перерабатываемого волокна, мм	От 25 до 42					
Диаметр холста, мм	—	—	—	—	500	—
Объемная масса хлопка, кг/м^3	10—12		—	—	—	—
Очистительный эффект, % (при засоренности хлопка 3,5 %—4 %)	—	—	22—30[а, б] 12—18[в]	13—18	12	10
Содержание прядомого волокна в отходах, %	—	—	25—30[а, б] 30—35[в]	25—35	25—30	
Коэффициент вариации холстов по массе однометровых отрезков, %, не более:						
при переработке хлопка	—	—	—	—	1,2	—
при переработке смесей хлопка с химическими волокнами	—	—	—	—	1,3	—
Линейная плотность холста, ктекс	—	—	—	—	От 330 до 500	—
Удельный расход электроэнергии, Вт·ч/кг, не более	6,0	23,0	3,5[а] 11,5[б] 3,0[в]	6,0	49,0	14,0
Удельная масса машины, кг/(кг/ч), не более	7,5*	26,0	2,2[а] 4,5[б] 1,7[в]	2,16**	25,8	7,0
Средняя наработка на отказ, ч, не менее	600***	600	850		600	
Средний срок службы до 1-го капитального ремонта при 2 сменной работе, мес, не менее	44					

* При длине продуктопровода не более 30 м.
** Без учета станции управления.
*** Без микропроцессорной системы управления технологическим процессом.

Примечания:

1. Производительность (кг/ч), очистительный эффект (%) и содержание прядомого волокна в отходах (%) на машины конкретного типа устанавливают в технических условиях в зависимости от состава технологической линии, вида перерабатываемого волокна и требований к качеству вырабатываемого продукта.
2. *а* — разрыхлитель с бесконденсорным питанием;
   б — разрыхлитель с конденсорным питанием;
   в — осевой колковый очиститель.
3. Показатели качества вырабатываемого продукта приведены при работе машин в агрегате с производительностью 500—650 кг/ч.
4. Удельные показатели машин даны при максимальной производительности.
5. Удельный расход электроэнергии разрыхлителей с бесконденсорным питанием приведен без учета системы обеспыливания.
6. По заказу потребителя разрыхлители с обеспыливанием могут выпускаться с бесконденсорным питанием. По заказу потребителя разрыхлители могут выпускаться без обеспыливания.
7. Средняя наработка на отказ с 01.01.94 для машин типов: 1 — не менее 1000 ч, 2 — не менее 1200 ч, 3 — не менее 900 ч.
8. Критерии отказов и предельных состояний машин устанавливают в технических условиях на конкретную марку машины.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

3. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3.1. Поверхности машин, соприкасающиеся с волокном, не должны иметь дефектов, способствующих задержанию волокна.

3.2. Отвод волокна и отходов от машины — автоматический.

3.3. Роторы вентиляторов и вращающиеся составные части машин (ножевые и колковые барабаны, трепало и др.) должны быть отбалансированы.

3.4. В конструкции машин и (или) в каждой транспортируемой части должны быть предусмотрены и указаны места строповки и крепления при транспортировании и монтаже.

3.5. Общие требования безопасности машин — по СТ СЭВ 4987 и ГОСТ 12.1.005.

3.6. Машины должны быть изготовлены в климатическом исполнении в соответствии с местом их назначения по ГОСТ 15150. При изготовлении машин для экспорта в страны с тропическим климатом — по ГОСТ 15151.

3.7. Уровень звука на рабочих местах, измеренный по ГОСТ 12.1.028*, не должен превышать 80 дБ*А*.

3.8. Допустимый уровень вибрации машин — по ГОСТ 12.1.012. Значения вибрационных характеристик приводят в технических условиях на оборудование конкретного типа.

3.9. Условные графические обозначения органов управления и сигнализации — по ГОСТ 27269.

3.10. Заводские и эксплуатационные таблички — по ГОСТ 12969, ГОСТ 12971 и СТ СЭВ 5528.

3.11. Требования к упаковке, маркировке, транспортированию и хранению — по СТ СЭВ 5529.

3.12. Оснащенность машин средствами автоматизации должна быть указана в технических условиях на машины конкретного типа.

---

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 51402—99.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

Степень соответствия требований настоящего стандарта требованиям СТ СЭВ 6562—88

<table>
<tr><td colspan="8">ГОСТ 28297—89</td><td colspan="2">СТ СЭВ 6562—88</td></tr>
<tr><td>Пункт</td><td colspan="7">Содержание требований</td><td>Пункт</td><td>Содержание требований</td></tr>
<tr><td>Вводная часть</td><td colspan="7">Настоящий стандарт устанавливает типы, основные параметры и требования к техническому уровню и качеству разрыхлительно-очистительных машин, применяемых для переработки хлопка и смесей хлопка с химическими волокнами</td><td>—</td><td>—</td></tr>
<tr><td rowspan="11">2 Таблица</td><td rowspan="3">Наименование параметра</td><td colspan="6">Значение параметра для типов и исполнений машин</td><td rowspan="11">2.1 Таблица</td><td rowspan="3">—</td></tr>
<tr><td colspan="2">1</td><td colspan="2">2</td><td colspan="2">3</td></tr>
<tr><td>1—1</td><td>1—2</td><td>2—1</td><td>2—2</td><td>3—1</td><td>3—2</td></tr>
<tr><td>Производительность, кг/ч</td><td>600; 700; 800; 900; 1000</td><td>100; 250</td><td>600; 700; 800; 900</td><td>600; 650; 700; 800</td><td>300; 325; 350</td><td>300; 350; 400; 450</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Объемная масса хлопка, кг/м^3</td><td colspan="2">10—12</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Очистительный эффект, % (при засоренности хлопка 3,5—4 %)</td><td>—</td><td>—</td><td>22—30[а, б]
12—18[в]</td><td>13—18</td><td>12</td><td>10</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Содержание прядомого волокна в отходах, %</td><td>—</td><td>—</td><td>25—30[а, б]
30—35[в]</td><td>25—35</td><td>25—30</td><td>—</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Коэффициент вариации холстов по массе однометровых отрезков, %, не более при переработке хлопка</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>—</td><td>1,2</td><td>—</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Удельная масса машины, кг/(кг/ч), не более</td><td>*</td><td></td><td></td><td>**</td><td></td><td></td><td>—</td></tr>
<tr><td>Средняя наработка на отказ, ч, не менее</td><td>600***</td><td>600</td><td colspan="2">850</td><td colspan="2">600</td><td>—</td></tr>
<tr><td>Средний срок службы до 1-го капитального ремонта при двухсменной работе, мес, не менее</td><td colspan="6">44</td><td>Средний срок службы до 1-го капитального ремонта, ч, не менее 15000</td></tr>
<tr><td colspan="8">* При длине продуктопровода не более 30 м.
** Без учета станции управления.
*** Без микропроцессорной системы управления технологическим процессом.</td><td>—
—
—</td></tr>
</table>

Продолжение

ГОСТ 28297—89		СТ СЭВ 6562—88	
Пункт	Содержание требований	Пункт	Содержание требований
2 Таблица	Примечания: 3. Показатели качества вырабатываемого продукта приведены при работе машин в агрегате с производительностью 500—650 кг/ч. 4. Удельные показатели машин даны при максимальной производительности. 5. Удельный расход электроэнергии разрыхлителей с бесконденсорным питанием приведен без системы обеспыливания. 6. По заказу потребителя разрыхлители с обеспыливанием могут выпускаться с бесконденсорным питанием. По заказу потребителя разрыхлители могут выпускаться без обеспыливания. 7. Средняя наработка на отказ с 01.01.94 для машин типов: 1 — не менее 1000 ч, 2 — не менее 1200 ч, 3 — не менее 900 ч. 8. Критерии отказов и предельных состояний машин устанавливают в технических условиях на машины конкретного типа.	2.1 Таблица	— — — — — — —
3.12	Оснащенность машин средствами автоматизации должна быть указана в технических условиях на машины конкретного типа.	—	—

ПРИЛОЖЕНИЕ. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством машиностроения СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 23.10.89 № 3149**

3. **Стандарт содержит все требования СТ СЭВ 6562—88**

4. **ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 12.1.005—88	3.5
ГОСТ 12.1.012—90	3.8
ГОСТ 12.1.028—80	3.7
ГОСТ 12969—67	3.10
ГОСТ 12971—67	3.10
ГОСТ 15150—69	3.6
ГОСТ 15151—69	3.6
ГОСТ 27269—87	3.9
СТ СЭВ 4987—85	3.5
СТ СЭВ 5528—86	3.10
СТ СЭВ 5529—86	3.11

6. **ИЗДАНИЕ (ноябрь 2005 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1990 г. (ИУС 3—91)**

Редактор *Л.А. Шебаровина*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 25.11.2005. Подписано в печать 20.12.2005. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,50. Тираж 100 экз. Зак. 956. С 2248.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru