МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
31373—
2008**

# КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ ЛОКОМОТИВОВ И МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

## Расчеты и испытания на прочность

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

## Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

**Сведения о стандарте**

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Научно-исследовательский и конструкторско-технологический институт подвижного состава» (ОАО «ВНИКТИ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 11 декабря 2008 г. № 34)

За принятие проголосовали:

| Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97 | Сокращенное наименование национального органа по стандартизации |
|---|---|---|
| Азербайджан | AZ | Азстандарт |
| Армения | AM | Минэкономики Республики Армения |
| Беларусь | BY | Госстандарт Республики Беларусь |
| Казахстан | KZ | Госстандарт Республики Казахстан |
| Киргизия | KG | Кыргызстандарт |
| Молдова | MD | Молдова-Стандарт |
| Россия | RU | Росстандарт |
| Таджикистан | TJ | Таджикстандарт |
| Узбекистан | UZ | Узстандарт |
| Украина | UA | Минэкономразвития Украины |

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 марта 2009 г. № 114-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31373—2008 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации в 1 сентября 2009 г.
**(Поправка).**

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ИЗДАНИЕ (декабрь 2019 г.) с Поправкой (ИУС 8—2009)

*Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.*

*В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»*

© Стандартинформ, оформление, 2009, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

## Содержание

1 Область применения ..... 1
2 Нормативные ссылки ..... 1
3 Термины и определения ..... 2
4 Общие положения ..... 3
5 Объем расчетов и испытаний на прочность колесной пары ..... 4
6 Методы расчетов, испытаний и оценки прочности ..... 7
Приложение А (обязательное) Критерии оценки колесных пар и их деталей по показателям прочности ..... 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

# КОЛЕСНЫЕ ПАРЫ ЛОКОМОТИВОВ И МОТОРВАГОННОГО ПОДВИЖНОГО СОСТАВА

## Расчеты и испытания на прочность

Wheelsets of locomotives and motor-powered units.
Strength calculations and tests

Дата введения — 2009—09—01

## 1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на колесные пары (далее — КП) локомотивов (тепловозов, электровозов, газотурбовозов), моторвагонного подвижного состава (моторных и немоторных вагонов электропоездов, дизель-поездов, автомотрис и рельсовых автобусов, далее — МВПС) с конструкционной скоростью не более 250 км/ч.

Стандарт устанавливает объем расчетов и испытаний на прочность КП в целом и их деталей — осей, цельных и составных колес.

## 2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 398 Бандажи из углеродистой стали для подвижного состава железных дорог широкой колеи и метрополитена. Технические условия*

ГОСТ 977 Отливки стальные. Общие технические условия

ГОСТ 1050 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия**

ГОСТ 1497 (ИСО 6892—84) Металлы. Методы испытания на растяжение

ГОСТ 1763 (ИСО 3887—77) Сталь. Методы определения глубины обезуглероженного слоя

ГОСТ 1778 (ИСО 4967—79) Сталь. Металлографические методы определения неметаллических включений

ГОСТ 2999 Металлы и сплавы. Метод измерения твердости по Виккерсу

ГОСТ 4491 Центры колесные литые для подвижного состава железных дорог. Общие технические условия

ГОСТ 4543 Металлопродукция из легированной конструкционной стали. Технические условия

ГОСТ 4728 Заготовки осевые для подвижного состава железных дорог. Технические условия

ГОСТ 5639 Стали и сплавы. Методы выявления и определения величины зерна

ГОСТ 8233 Сталь. Эталоны микроструктуры

ГОСТ 9012 (ИСО 410—82, ИСО 6506—81) Металлы. Метод измерения твердости по Бринеллю

* В Российской Федерации действует ГОСТ 398—2010 «Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия».

** В Российской Федерации действует ГОСТ 1050—2013 «Металлопродукция из нелегированных конструкционных качественных и специальных сталей. Общие технические условия».

Издание официальное

ГОСТ 9454 Металлы. Метод испытания на ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенных температурах

ГОСТ 10243 Сталь. Метод испытаний и оценки макроструктуры

ГОСТ 10791 Колеса цельнокатаные. Технические условия

ГОСТ 11018 Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия

ГОСТ 22536.1 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения общего углерода и графита

ГОСТ 22536.2 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения серы

ГОСТ 22536.3 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения фосфора

ГОСТ 22536.4 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения кремния

ГОСТ 22536.5 (ИСО 629—82) Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения марганца

ГОСТ 22536.7 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения хрома

ГОСТ 22536.8 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения меди

ГОСТ 22536.9 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения никеля

ГОСТ 22536.12 Сталь углеродистая и чугун нелегированный. Методы определения ванадия

ГОСТ 31334 Оси для подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Технические условия*

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

## 3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1

**колесная пара:** Узел в сборе, состоящий из оси с установленными на ней неподвижно ходовыми колесами, а также одним или двумя зубчатыми колесами тягового привода (осевого редуктора) и другими деталями, включая осевые подшипники тягового двигателя или редуктора, тормозные диски, которые не могут быть демонтированы без расформирования колесной пары.

[ГОСТ 11018—2000, раздел 3]

3.2 **составное колесо:** Сборочная единица КП, состоящая из колесного центра, бандажа и закрепляющего его бандажного кольца.

3.3 **цельное колесо:** Цельная деталь колесной пары с ободом, дисковой частью и ступицей.

3.4 **дисковая часть колеса:** Часть колеса (колесного центра), расположенная между ободом и ступицей и имеющая плоскую, коническую, изогнутую, *S*-образную или другую форму диска.

3.5 **ступица колеса:** Утолщенная часть колеса (колесного центра) с отверстием, в которое устанавливается ось КП.

3.6 **колесный центр:** Цельная деталь составного колеса с ободом, дисковой или спицевой частью и ступицей.

3.7 **обод колесного центра:** Утолщенная наружная часть колесного центра, предназначенная для посадки бандажа.

3.8 **тормозные диски:** Фрикционные элементы дискового тормоза, установленные на ступице, посаженной на внутренней части оси КП или на цельном колесе.

3.9 **офсет:** Конструкционное смещение обода (бандажа) колеса относительно ступицы колеса (колесного центра) в радиальном сечении.

* В Российской Федерации действует ГОСТ 33200—2014 «Оси колесных пар железнодорожного подвижного состава. Общие технические условия».

3.10 **остаточные напряжения:** Напряжения, возникающие вследствие технологических и эксплуатационных воздействий (тепловых или механических) и остающиеся в конструкции после снятия этих воздействий.

Примечание — Остаточные напряжения в цельном колесе и бандаже определяют в радиальном направлении, а по поверхности катания — в тангенциальном направлении.

3.11 **базовое расстояние:** Расстояние между двумя кернами, нанесенными посредине толщины обода (бандажа) с наружной стороны колеса (принимают равным 100 мм).

3.12 **прочность:** Свойство детали или конструкции воспринимать воздействие внешних сил без разрушения и без изменения геометрических размеров вследствие пластических деформаций.

3.13 **статическая прочность:** Прочность, оцениваемая при действии однократных или редко повторяющихся (менее $10^3$ раз за срок службы) предельных (экстремальных) нагрузок.

3.14

**сопротивление усталости:** Свойство материала противостоять усталости.
[ГОСТ 23207—78, статья 2]

3.15 **термоциклическая усталость:** Процесс постепенного накопления повреждений материала под действием неравномерного многократного нагрева и охлаждения, приводящий к изменению свойств материала, образованию трещин и разрушению.

3.16 **база испытаний:** Наибольшая продолжительность (по числу циклов нагружения) испытаний на усталость, задаваемая предварительно.

3.17

**предел выносливости:** Максимальное по абсолютному значению напряжение цикла, при котором еще не происходит усталостное разрушение при базе испытания.

Примечание — Пределы выносливости выражают в номинальных напряжениях.

[ГОСТ 23207—78, статья 47]

3.18 **схема нагружения:** Схематическое изображение силовых факторов, действующих на КП или ее детали при эксплуатации.

3.19 **прототип:** КП или ее элемент, аналогичные проверяемой по конструкции, материалу, технологии изготовления и (или) условиям нагружения при эксплуатации.

3.20 **полигонные испытания:** Испытания КП при движении локомотива или МВПС, проводимые на специальном полигоне или железнодорожных путях.

3.21 **эксплуатационные испытания:** Испытания локомотива или МВПС, проводимые при его эксплуатации.

## 4 Общие положения

4.1 Для испытания на прочность отбирают КП, изготовленные в соответствии с требованиями ГОСТ 11018 по конструкторской и технологической документации, утвержденной в установленном порядке, и принятые службой технического контроля изготовителя.

4.2 КП и их детали, не прошедшие необходимого объема расчетов и испытаний на прочность в соответствии с разделом 5, не допускают к эксплуатации.

4.3 Критерии оценки КП и их деталей по показателям прочности, учитываемые при принятии решения о допуске КП к эксплуатации, установлены в таблице А.1 (приложение А).

4.4 При эксплуатации КП должно быть обеспечено:

- сохранение целостности элементов КП без трещин и безотказность КП в течение назначенного срока службы;
- отсутствие ослаблений и проворотов бандажей, в том числе при применении тяжелых режимов колодочного торможения;
- отсутствие сдвигов цельных колес, колесных центров, проворотов зубчатых колес, ступиц зубчатых колес и ступиц тормозных дисков на оси, пальцев привода в диске колеса;
- сохранение расстояния между внутренними гранями ободьев (бандажей) колес в пределах установленного допуска.

## 5 Объем расчетов и испытаний на прочность колесной пары

5.1 Необходимый объем расчетов и испытаний КП и их деталей на прочность выбирают для новых конструкций, а также исходя из конструкторских изменений в них, изменения материалов или технологического процесса, метода сборки КП, условий торможения, при применении КП на других локомотивах или МВПС.

5.2 Объем расчетов и испытаний на прочность КП с новой (измененной) конструкцией или схемой нагружения приведен в таблице 1.

Таблица 1

| Наименование процесса[1)] | Необходимость проведения процесса для элементов КП | | |
|---|---|---|---|
| | Колесо | | Ось |
| | цельное | составное | |
| 1 Расчеты на прочность для выбора рациональной конструкции или предварительного анализа напряженно-деформированного состояния | + | + | + |
| 2 Стендовые статические испытания: | | | |
| 2.1 Нагружение КП статическими вертикальными и боковыми горизонтальными нагрузками; | + | + | + |
| 2.2 Нагружение КП касательными нагрузками с предельными по сцеплению значениями с учетом боксования; | — | +[2)] | +[2)] |
| 2.3 Определение монтажных напряжений: | | | |
| - от насадки бандажа; | — | + | — |
| - от установки колеса на ось; | + | + | — |
| - от запрессовки элементов тягового привода в диск колеса (при их наличии); | + | + | — |
| 2.4 Определение остаточных напряжений от термической закалки обода цельного колеса или бандажа составного колеса | + | + | — |
| 3 Стендовые испытания на усталость деталей КП при нагружении циклическим круговым изгибом | + | + | + |
| 4 Испытания материала деталей КП | + | + | + |
| 5 Оценка суммарного напряженного состояния и оценка прочности деталей КП | + | + | + |
| 6 Оценка прочности соединения колеса (цельного, составного, зубчатого) и ступицы тормозного диска с осью и элементов тягового привода (если они имеются) с диском колеса | + | + | — |
| 7 Оценка прочности соединения бандажа с ободом колесного центра | — | + | — |
| 8 Оценка радиальной усадки колесного центра от насадки бандажа | — | + | — |
| 9 Оценка осевых и радиальных перемещений обода цельного или бандажа составного колес вследствие нагрева от колодочного торможения и уменьшения их толщины из-за износа и ремонтных обточек | +[2)] | +[2)] | — |
| 10 Оценка линейных и угловых деформаций оси КП | — | — | + |
| 11 Оценка изгибной и радиальной жесткости КП под действием эксплуатационных вертикальных и боковых нагрузок | +[2)] | +[2)] | +[2)] |
| 12 Полигонные испытания КП на прочность: | | | |
| 12.1 На испытательном полигоне при челночных поездках; | +[3)] | +[3)] | +[3)] |
| 12.2 На испытательном полигоне протяженностью от 5 до 10 тыс. км в зависимости от параметров пути: технического состояния, конструктивных особенностей и продольного профиля и основания; | +[2)] | +[2)] | +[2)] |

*Окончание таблицы 1*

| Наименование процесса[1)] | Необходимость проведения процесса для элементов КП | | |
|---|---|---|---|
| | Колесо | | Ось |
| | цельное | составное | |
| 12.3 При действии предельных по сцеплению касательных нагрузок с учетом боксования | — | +[2)] | +[2)] |
| 13 Эксплуатационные испытания КП | +[3)] | +[3)] | +[3)] |

[1)] Объем расчетов и испытаний на прочность может быть сокращен по согласованию с заказчиком, если имеются соответствующие данные по прототипам.

[2)] По требованию заказчика.

[3)] По согласованию с заказчиком.

Примечания

1 Знак «+» — проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

2 Знак «—» — не проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

Под изменением конструкции КП понимают:

- изменение расположения деталей между колесами КП или применение новых деталей, изменяющих схему нагружения оси;
- изменение формы и размеров диска (в т. ч. офсета), обода, ступицы колеса;
- изменение наружного или внутреннего диаметра оси КП, формы и размеров галтелей, расположения посадочных и присоединительных зон по длине оси.

Расчеты КП на прочность (таблица 1, пункт 1) включают в себя:

- определение напряженно-деформированного состояния колеса от действия:

монтажных натягов соединения колеса с осью, бандажа с колесным центром, элементов тягового привода с диском колеса;

эксплуатационных механических нагрузок — вертикальных, боковых горизонтальных, касательных (только для спицевой конструкции колесного центра);

эксплуатационных термических нагрузок торможения;

- оценку осевых и радиальных деформаций обода цельного или бандажа составного колеса при нагреве от торможения и вследствие уменьшения толщины обода (бандажа) из-за износа и ремонтных обточек;
- оценку прочности соединения колеса (цельного, составного, зубчатого) и ступицы тормозного диска с осью и бандажа с колесным центром;
- оценку прочности и деформаций оси КП от действия эксплуатационных механических нагрузок.

5.3 Объем расчетов и испытаний на прочность КП при изменении материалов деталей (в т. ч. тормозных колодок), технологического процесса изготовления или при освоении их производства на новом предприятии приведен в таблице 2. Под изменением технологического процесса изготовления понимают:

- использование новых методов литья, проката, ковки и т.п.;
- применение новых методов объемного или поверхностного упрочнения и восстановления деталей;
- изменение чистоты обработки поверхностей.

Таблица 2

| Наименование процесса | Необходимость проведения процесса для элементов КП | | |
|---|---|---|---|
| | Колесо | | Ось |
| | цельное | составное | |
| 1 Стендовые испытания по определению остаточных напряжений | + | +[1)] | — |
| 2 Стендовые испытания на усталость деталей КП | + | + | + |
| 3 Испытание материалов деталей КП | + | + | + |
| 4 Испытания на термоциклическую усталость обода цельного или бандажа составного колеса | +[2)] | +[2)] | — |

*Окончание таблицы 2*

| Наименование процесса | Необходимость проведения процесса для элементов КП | | |
|---|---|---|---|
| | Колесо | | Ось |
| | цельное | составное | |
| 5 Оценка прочности деталей в составе КП с использованием данных по нагруженности прототипов | + | + | + |

[1] Испытания для определения остаточных напряжений в бандаже.
[2] По требованию заказчика.
Примечания
1 Знак «+» — проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.
2 Знак «—» — не проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

5.4 Объем расчетов и испытаний на прочность при изменении метода сборки КП или освоении КП на новом предприятии приведен в таблице 3. Под изменением метода сборки понимают:

- использование другого метода соединения колеса (цельного, составного, зубчатого) и ступицы тормозного диска с осью, колесного центра с бандажом;
- замену антифрикционного покрытия в соединении «колесо—ось».

Таблица 3

| Наименование процесса | Необходимость проведения процесса для колеса КП | |
|---|---|---|
| | цельное | составное |
| 1 Оценка прочности соединения колеса с осью | + | + |
| 2 Оценка прочности соединения бандажа с колесным центром при торможении на затяжных спусках (крутых или длительных) и многократных повторных остановочных торможениях | — | +[1] |
| 3 Эксплуатационные испытания КП | +[1] | +[1] |

[1] По требованию заказчика.
Примечания
1 Знак «+» — проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.
2 Знак «—» — не проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

5.5 Объем испытаний КП при изменении тормозного оборудования и увеличении нагрузок при торможении приведен в таблице 4. Под изменением тормозного оборудования понимают применение впервые высокофосфористых, композиционных и других тормозных колодок, отличающихся высокой эффективностью торможения и низкой теплопроводностью.

Таблица 4

| Наименование процесса | Необходимость проведения процесса для колеса КП | |
|---|---|---|
| | цельное | составное |
| 1 Испытания на термоциклическую усталость обода цельного и бандажа составного колеса на тормозном стенде | +[1] | +[1] |
| 2 Оценка прочности соединения бандажа с колесным центром | — | +[2] |
| 3 Эксплуатационные испытания КП | +[2] | +[2] |

[1] По требованию заказчика.
[2] По согласованию с заказчиком.
Примечания
1 Знак «+» — проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.
2 Знак «—» — не проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

5.6 Объем расчетов и испытаний на прочность КП, примененных на других типах локомотивов и МВПС, которые отличаются режимами работы, конструкционной скоростью более чем на 10 %, схемами нагружения или большей по сравнению с прототипом нагрузкой на рельсы (свыше 5 %), приведен в таблице 5.

Таблица 5

| Наименование процесса | Необходимость проведения процесса для элементов КП | | |
|---|---|---|---|
| | Колесо | | Ось |
| | цельное | составное | |
| 1 Расчет прочности от действия вертикальных и боковых нагрузок | + | + | + |
| 2 Стендовые испытания КП по определению напряженно-деформированного состояния от статического действия эксплуатационных механических нагрузок | +[1)] | +[1)] | +[1)] |
| 3 Полигонные испытания КП с тензометрированием | +[1)] | +[1)] | +[1)] |
| 4 Оценка прочности деталей КП | + | + | + |

[1)] По согласованию с заказчиком.

Примечание — Знак «+» — проводят расчеты или испытания для указанного элемента КП.

## 6 Методы расчетов, испытаний и оценки прочности

Методы расчетов, испытаний и оценки прочности приведены в таблице 6.

Таблица 6

| Наименование метода расчета и испытания, обозначение нормативного документа | Таблица настоящего стандарта (пункты таблицы) |
|---|---|
| Аналитический метод технической теории оболочек, метод конечных элементов | 1 (1) |
| Метод тензометрирования по [1] и национальным стандартам | 1 (2, 3, 12.1, 12.2, 12.3),<br>2 (1, 2, 4),<br>4 (1),<br>5 (2, 3),<br>1 (11) |
| Химический состав — по ГОСТ 22536.1, ГОСТ 22536.2, ГОСТ 22536.3, ГОСТ 22536.4, ГОСТ 22536.5, ГОСТ 22536.7, ГОСТ 22536.8, ГОСТ 22536.9, ГОСТ 22536.12.<br>Твердость — метод Бриннеля по ГОСТ 9012, метод Виккерса по ГОСТ 2999.<br>Механические свойства — по ГОСТ 1497, ГОСТ 9454.<br>Макро- и микроструктура — по ГОСТ 1763, ГОСТ 1778, ГОСТ 5639, ГОСТ 8233, ГОСТ 10243 | 1 (4),<br>2 (3, 4),<br>4 (1) |
| Оценка прочности соединений по ГОСТ 11018 и национальным стандартам | 1 (6, 7),<br>3 (1) |
| Расчеты численным методом, стендовые тормозные испытания, оценка прочности по [2], [3] | 1 (8),<br>3 (2),<br>4 (2) |
| Метод прямых измерений | 1 (8, 9, 10) |
| Расчеты на прочность и оценка прочности по [2], [4] | 1 (1, 5),<br>2 (5),<br>5 (1, 4) |

## Приложение А
## (обязательное)

## Критерии оценки колесных пар и их деталей по показателям прочности

Таблица А.1

| Наименование показателя | Критерии оценки КП по показателям прочности |
|---|---|
| 1 Коэффициент запаса статической прочности диска колеса | $$n_к = \frac{\sigma_т}{\sigma^э_{max}} \geq [n_к],$$ (А.1)<br>где $\sigma_т$ — предел текучести материала;<br>$\sigma^э_{max}$ — максимальные суммарные эквивалентные напряжения от монтажных, остаточных и внешних воздействий;<br>$[n_к]$ — допускаемый коэффициент запаса статической прочности диска колеса от 1,0 до 1,2.<br>Если суммарные напряжения в наиболее нагруженной зоне колеса являются сжимающими, то на длине колеса не более 15 мм, допускаемый коэффициент запаса статической прочности диска колеса может быть установлен не менее 0,9 |
| 2 Коэффициент запаса статической прочности оси КП | $$n_о = \frac{\sigma_т}{\sigma^{ст}_{max}} \geq [n_о],$$ (А.2)<br>где $\sigma^{ст}_{max}$ — максимальные напряжения, действующие при эксплуатации, в т. ч. возникающие от однократных или редко повторяющихся (менее $10^3$ раз за срок службы) предельных (экстремальных) нагрузок;<br>$[n_о]$ — допускаемый коэффициент запаса статической прочности оси от 1,0 до 1,1 |
| 3 Коэффициент запаса сопротивления усталости колеса | $$n_{ук} = \frac{\sigma_{ад} к_2}{\sigma_{ai} к_1} \geq [n_{ук}],$$ (А.3)<br>где $\sigma_{ад}$ — предел выносливости колеса, полученный по результатам его стендовых испытаний при ассимметричном цикле нагружения с учетом действия монтажных и остаточных напряжений;<br>$\sigma_{ai}$ — наибольшее значение амплитуды напряжений от динамических нагрузок в выбранной точке колеса;<br>$к_2$ — коэффициент, учитывающий зависимость сопротивления усталости от значения суммарного среднего напряжения цикла $\sigma_{m2}$ при эксплуатации;<br>$к_1$ — коэффициент, учитывающий зависимость сопротивления усталости от значения суммарного среднего напряжения циклов $\sigma_{m1}$ при стендовых испытаниях.<br>Коэффициенты $к_1$, $к_2$ определяют по диаграмме, приведенной на рисунке А.1 (приложение А), или по формуле<br>$$к_{1,2} = 1,0 - 0,42\left(\frac{\sigma_{mi}}{\sigma_т}\right),$$ (А.4)<br>где $\sigma_{mi}$ — суммарное среднее напряжение цикла (монтажное, остаточное и эксплуатационное);<br>$[n_{ук}]$ — допускаемый коэффициент запаса сопротивления усталости колеса:<br>$1,3 \leq [n_{ук}] < 1,5$ — при наличии результатов расчетов и стендовых испытаний на усталость колес, результатов полигонных испытаний, а также опыта эксплуатации прототипов;<br>$1,5 \leq [n_{ук}] < 1,7$ — при наличии результатов расчетов и стендовых испытаний колес на усталость, опыта эксплуатации прототипов;<br>$1,7 \leq [n_{ук}] < 2,0$ — при наличии результатов расчетов, отсутствии полигонных и стендовых испытаний колес на усталость, опыта эксплуатации прототипов |

*Окончание таблицы А.1*

| Наименование показателя | Критерии оценки КП по показателям прочности |
|---|---|
| 4 Коэффициент запаса сопротивления усталости оси | $$n_{yo} = \frac{(\sigma_{-1д})_j}{(\sigma_a)_j} \geq [n_{yo}]_j, \quad (А.5)$$ где $(\sigma_{-1д})_j$ — предел выносливости в расчетном сечении оси ($j$);<br>$(\sigma_a)_j$ — наибольшая амплитуда напряжения в расчетном сечении;<br>$[n_{yo}]_j$ — допускаемый коэффициент запаса сопротивления усталости оси в расчетном сечении ($j$):<br>$[n_{yo}]_j = 2,0$ — для буксовой шейки и предподступичной части оси;<br>$[n_{yo}]_j = 1,3$ — для подступичных частей оси под ходовым и зубчатым колесами и ступицей тормозного диска;<br>$[n_{yo}]_j = 1,2$ — для заподступичной и средней свободной частей оси |
| 5 Остаточные напряжения сжатия на поверхности катания цельного чернового колеса | При радиальном разрезе цельного колеса от вершины гребня до отверстия ступицы сходимость базового расстояния должна быть не менее 1 и не более 5 мм (ГОСТ 10791) |
| 6 Остаточные напряжения сжатия на поверхности катания чернового бандажа | При радиальном разрезе бандажа от вершины гребня до внутреннего диаметра бандажа базовое расстояние должно уменьшиться не менее чем на 3 мм. Значение показателя должно быть уточнено при изменении химического состава и режима закалки бандажа |
| 7 Показатели испытаний материала колеса (колесного центра), оси | Соответствие:<br>- химического состава — ГОСТ 977, ГОСТ 4491, ГОСТ 4728, ГОСТ 10791;<br>- твердости — ГОСТ 10791, ГОСТ 31334;<br>- механических свойств — ГОСТ 4491, ГОСТ 10791, ГОСТ 31334;<br>- микро- и макроструктуры — ГОСТ 398, ГОСТ4491, ГОСТ 10791, ГОСТ 31334 |
| 8 Прочность соединения колеса с осью (прессовый метод формирования) | Нормированная форма диаграммы запрессовки с регламентированным диапазоном конечных усилий — по ГОСТ 11018 |
| 9 Прочность соединения колеса с осью (тепловой метод формирования) | Отсутствие сдвига колеса на оси, проверяемое усилием на сдвиг — по ГОСТ 11018 |
| 10 Прочность посадки бандажа на обод колесного центра | 1 Соблюдение натяга посадки бандажа — по ГОСТ 11018.<br>2 Соблюдение регламентированного значения усадки обода колесного центра от посадки бандажа — по ГОСТ 11018.<br>3 Плотность посадки бандажа и обжатия бандажного кольца — по ГОСТ 11018 |
| 11 Радиальная усадка (потеря натяга) колесного центра от посадки бандажа на обод колесного центра | Не более 20 % максимального натяга — по ГОСТ 11018 |
| 12 Осевые деформации (перемещения) обода цельного и бандажа составного колеса | Изменение расстояния между внутренними торцами ободьев колес вследствие нагрева при колодочном торможении и уменьшения толщины обода колеса (бандажа) из-за износа и ремонтных обточек должны быть в пределах допусков, установленных ГОСТ 11018 |
| 13 Жесткость КП | По согласованию с заказчиком |
| 14 Прогиб оси в местах посадочных поверхностей подшипников и зубчатых колес | Не должен превышать значений перекосов, радиальных и осевых перемещений, допускаемых радиальными и осевыми зазорами и углами поворотов подшипников соответствующих типов и условиями контакта зубчатых колес |
| 15 Предел выносливости колеса | Определяют при испытаниях на усталость натурных колес. Ориентировочные значения указаны в таблице А.2 |
| 16 Предел выносливости оси | Должен быть не менее:<br>- 145 МПа — в сечениях буксовой шейки и предподступичной части оси;<br>- 140 МПа — в сечении подступичной части оси;<br>- 160 МПа — в сечениях заподступичной и средней частей оси |
| 17 Вероятность безотказной работы (расчетная) | Должна быть не менее 0,999 для колес и оси по критерию появления трещин усталости |

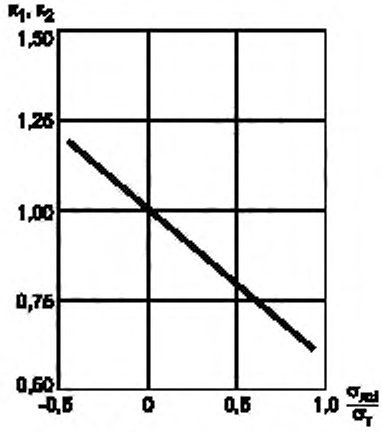



Рисунок А.1 — Диаграмма зависимости коэффициентов $к_1$, $к_2$ от значения относительной величины суммарных средних напряжений $\frac{\sigma_{mi}}{\sigma_т}$

Таблица А.2 — Ориентировочные значения пределов выносливости некоторых конструкций колес в зависимости от материала, метода изготовления, формы дисковой части колесного центра, цельного колеса

| Тип колеса | Материал колесного центра, цельного колеса | Метод изготовления | Форма дисковой части | Предел выносливости, МПа |
|---|---|---|---|---|
| Составное | Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977 | Литье без механической обработки поверхности диска | Коническая (тепловоз 2ТЭ116) | 68—70 |
| | | | Изогнутая | 70 |
| | | | Двухдисковая | 65 |
| | | | Спицевая | 125 |
| | Сталь 20Л, 25Л ГОСТ 977 | Литье с механической обработкой поверхности диска | Плоская | 95 |
| | | | Изогнутая | 110 |
| | Сталь 40Х ГОСТ 4543 | Прокат | Коническая, офсет — плюс 12 мм | 140 |
| | Сталь с массовой долей элементов, %: C-(0,45—0,55) Mn-(0,50—0,92) Si-(0,20—0,42) | Прокат | Коническая, офсет — минус 55 мм | 115 |
| | Сталь с массовой долей элементов, %: C-(0,45—0,52) Mn-(0,50—0,90) Si-(0,22—0,45) | Прокат | Коническая, офсет — плюс 15 мм | 130 |
| | Сталь 35ГС ГОСТ 1050 | Прокат | Коническая, офсет — плюс 48 мм | 85 |
| Цельное | Сталь марки 2 по ГОСТ 10791 | Прокат с механической обработкой поверхности диска | Изогнутая, офсет — плюс 6 мм | 125 |
| | | Прокат | Коническая, офсет — плюс 53 мм | 140 |

## Библиография


[1] ОСТ 32.167—2000 Колеса локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Методика определения остаточных напряжений. Утверждена Министерством путей сообщения Российской Федерации и признана национальным органом железнодорожного транспорта

[2] ОСТ 32.83—97 Колеса с дисковыми центрами тягового подвижного состава. Расчеты и испытания на прочность. Методические указания. Утверждены Министерством путей сообщения Российской Федерации и признаны национальным органом железнодорожного транспорта

[3] ОСТ 32.166—2000 Установка бандажного кольца в соединении бандажа с колесным центром. Технические условия. Утверждены Министерством путей сообщения Российской Федерации и признаны национальным органом железнодорожного транспорта

[4] ОСТ 32.93—97 Тяговый подвижной состав. Оси колесных пар. Методика расчета на прочность. Утверждена Министерством путей сообщения Российской Федерации и признана национальным органом железнодорожного транспорта

УДК 629.4.027.11:539.4:006.354 МКС 45.060.10

Ключевые слова: тепловозы, электровозы, газотурбовозы, электропоезда, дизель-поезда, автомотрисы, рельсовые автобусы, колесная пара, объем расчетов и испытаний на прочность

Редактор *А.Е. Минкина*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.О. Асташина*

Сдано в набор 02.12.2019. Подписано в печать 06.12.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,58.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва. Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

**Поправка к ГОСТ 31373—2008 Колесные пары локомотивов и моторвагонного подвижного состава. Расчеты и испытания на прочность**

| В каком месте | Напечатано | Должно быть |
|---|---|---|
| Предисловие. Пункт 4 | с 1 января 2010 г. | с 1 сентября 2009 г. |

(ИУС № 8 2009 г.)

gost.e-ecolog.ru