ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 53224— 2008

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ

Технические условия

Издание официальное

БЗ 1—2009/571

Москва
Стандартинформ
2009

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом по стандартизации ТК 442 «Хлопок», Федеральным государственным унитарным предприятием Центральный научно-исследовательский институт хлопчатобумажной промышленности (ФГУП ЦНИХБИ)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 декабря 2008 г. № 719-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2009

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Основные параметры 2
5 Технические требования 3
6 Правила приемки 5
7 Методы испытаний 5
8 Транспортирование и хранение 6
Приложение А (справочное) Классификация средневолокнистого хлопкового волокна по американским Универсальным стандартам 7
Приложение Б (справочное) Характеристики типов, сортов и классов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения 9
Приложение В (справочное) Перевод терминов для обозначения сорта и класса, используемых в Республике Узбекистан 10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ВОЛОКНО ХЛОПКОВОЕ

Технические условия

Cotton fibre. Specifications

Дата введения — 2010—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на хлопковое волокно, предназначенное для текстильной промышленности.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53030—2008 Волокно хлопковое. Методы определения клейкости и бактериально-грибкового заражения

ГОСТ Р 53031—2008 Волокно хлопковое. Порядок измерения показателей на системе HVI

ГОСТ Р 53232—2008 Волокно хлопковое. Методы определения длины

ГОСТ Р 53233—2008 Волокно хлопковое. Методы определения влажности

ГОСТ Р 53234—2008 Волокно хлопковое. Методы определения цвета и внешнего вида

ГОСТ Р 53235—2008 Волокно хлопковое. Методы определения линейной плотности и показателя микронейр

ГОСТ Р 53236—2008 Волокно хлопковое. Методы отбора проб

ГОСТ 3152—79 Волокно хлопковое, линт хлопковый и отходы волокнистые хлопкозаводов. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 3274.1—72 (ИСО 1973—76, ИСО 3060—74) Волокно хлопковое. Методы определения разрывной нагрузки и линейной плотности

ГОСТ 3274.2—72 (ИСО 2403—72) Волокно хлопковое. Ускоренные методы определения сорта и линейной плотности

ГОСТ 3274.3—72 Волокно хлопковое. Методы определения пороков и сорных примесей

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **классерский метод:** Органолептическое определение сорта и класса сличением с образцами внешнего вида и определение штапельной длины выкладыванием штапеля вручную; применяется для контроля 10 % кип в партии и может использоваться для покипных испытаний.

Издание официальное

3.2 **HVI** (High Volume Instrument): Обозначение наименования измерительной системы испытаний хлопкового волокна высокой производительности по показателям длины, равномерности по длине, прочности, удлинения при разрыве, микронейр, цвету и засоренности.

3.3 **образцы внешнего вида:** Образцы, представляющие собой совокупность качественных характеристик хлопкового волокна по цвету, наличию пятен, структуре и засоренности, типичных для конкретных сорта и класса хлопкового волокна, представленные изготовителями хлопкового волокна, которые изготавливают отдельно для длинноволокнистого и средневолокнистого хлопковых волокон.

3.4 **методы специального применения:** Инструментальные методы испытаний хлопкового волокна по малой пробе, получаемой многократным усреднением и уменьшением массы проб, отобранных из разных мест проверяемого образца хлопкового волокна и определяющие штапельную массодлину и другие показатели.

3.5 **показатель микронейр** (Micronaire, Mic.): Характеристика тонины и зрелости хлопкового волокна, определяемая по воздухопроницаемости пробы волокна.

3.6 **верхняя средняя длина** (Upper Half Mean Length, UHM): Средняя длина наиболее длинных волокон, составляющих по массе половину испытуемой пробы, выраженная в миллиметрах или дюймах.

3.7 **штапельная длина в 1/32 дюйма** (Staple Length 32-nds, Staple): Длина волокна, определяемая классером визуально по штапелю из параллельных волокон, выложенных им вручную, и выражаемая в 1/32 дюйма (например, 1-1/32, либо 1.1/32), либо в коде, равном количеству интервалов по 1/32, в данном примере код соответствует 33.

3.8 **средняя длина** (Mean Length, ML): Средняя длина всех волокон в пробе.

3.9 **индекс равномерности по длине**(Uniformity Index, Unf): Характеристика, определяемая отношением средней длины волокон к верхней средней длине, выражаемая в процентах.

3.10 **индекс коротких волокон** (Short Fiber Index, SFI): Доля коротких волокон в пробе с длиной менее 0,5 дюйма (12,7 мм), выражаемая в процентах.

3.11 **коэффициент отражения** (Reflectance, Rd): Количество света, отраженное поверхностью испытуемой пробы хлопкового волокна, выражаемое в процентах.

3.12 **степень желтизны** (Yellowness, *+b*): Степень желтой составляющей цвета в испытуемой пробе.

3.13 **трэш код** (Trash Code, T): Показатель засоренности неволокнистыми примесями, определяемый умножением площади сорных примесей на десять, например, если доля площади сорных примесей составляет 0,4 %, то Трэш код равен четырем.

3.14 **площадь сорных примесей** (Trash Area, Area): Суммарная площадь сорных частиц, определяемая инструментально на системе HVI путем сканирования поверхности пробы, выражаемая в процентах от площади поверхности испытанной части пробы.

3.15 **число сорных примесей** (Trash Count, Cnt): Число отдельных сорных частиц в пробе диаметром 0,01 дюйма (0,25 мм) и более.

3.16 **удельная разрывная нагрузка** (Strength, Str): Прочность хлопкового волокна, выраженная в градуировке на системе HVI калибровочного хлопка (HVI Calibration Cotton), гс/текс (сН/текс).

3.17 **удлинение при разрыве** (Elongation, Elg): Удлинение волокна к моменту его разрыва на системе HVI, выражаемое в процентах.

4 Основные параметры

4.1 Номенклатура показателей качества хлопкового волокна в зависимости от методов классификации приведена в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Метод HVI	Классерский метод	Методы специального применения
Тип	«+»	«+»	«+»
Сорт	«+»	«+»	«+»
Класс	«+»	«+»	«+»
Показатель микронейр (Micronaire)	«+»	—	—

Окончание таблицы 1

Наименование показателя	Метод HVI	Классерский метод	Методы специального применения
Верхняя средняя длина (Upper Half Mean Length), мм (дюймы)	«+»	—	—
Штапельная длина (Staple) в 1/32 дюйма	«+»	«+»	—
Коэффициент отражения (Rd), %	«+»	—	—
Степень желтизны (+*b*)	«+»	—	—
Удельная разрывная нагрузка (Strength), гс/текс (сН/текс)	«+»	—	«+»
Трэш код (Trash Code) или площадь сорных примесей (Area), %	«(+)»	—	—
Число сорных примесей (Trash Count)	«(+)»	—	—
Удлинение при разрыве (Elongation),%	«(+)»	—	—
Индекс равномерности по длине волокна (Uniformity Index), %	«(+)»	—	—
Индекс коротких волокон (Short Fiber Index), %	«(+)»	—	—
Штапельная массодлина, мм	—	—	«+»
Линейная плотность, мтекс	—	—	«+»
Содержание зрелых волокон, %	—	—	«+»
Массовая доля пороков и сорных примесей, %	—	—	«+»
Влажность, %.	—	—	«+»

Примечание — В таблице применены следующие условные обозначения: «+» — обязательный, «(+)» — справочный.

5 Технические требования

5.1 Типы хлопкового волокна

5.1.1 Хлопковое волокно подразделяют на семь типов 1, 2, 3, 4, 5, 6, 7 по показателям длины в соответствии с нормами, указанными в таблице 2. При расхождении в определении типа разными методами приоритет имеет верхняя средняя длина (UHML), выраженная в миллиметрах.

Таблица 2 — Типы хлопкового волокна

Тип	Верхняя средняя длина (UHML)		Штапельная длина (Staple)		Штапельная массодлина, мм, не менее	Линейная плотность, мтекс, не более
	мм	дюйм	дюйм	код		
1	от 33,7 до 34,3 от 32,9 до 33,6 от 32,2 до 32,8	от 1,33 до 1,35 от 1,30 до 1,32 от 1,27 до 1,29	1-11/32 1-5/16 1-9/32	43 42 41	40,2 39,2 38,2	125 135 144
2	от 31, 4 до 32,1	от 1,24 до 1,26	1-1/4	40	37,2	150
3	от 30,7 до 31,3 от 29,9 до 30,6	от 1,21 до 1,23 от 1,18 до 1,20	1-7/32 1-3/16	39 38	35,2	165
4	от 28,9 до 29,8 от 28,1 до 28,8	от 1,14 до 1,17 от 1,11 до 1,13	1-5/32 1-1/8	37 36	33,2	180
5	от 27,4 до 28,0 от 26,6 до 27,3	от 1,08 до 1,10 от 1,05 до 1,07	1-3,32 1-1/16	35 34	31,2	190
6	от 25,8 до 26,5	от 1,02 до 1,04	1-1/32	33	30,2	200
7	от 25,1 до 25,7	от 0,99 до 1,01	1	32	29,2	более 200

5.1.2 Типы 1, 2, 3 относят к длинноволокнистому хлопковому волокну, а типы 4, 5, 6 и 7— к средневолокнистому хлопковому волокну.

5.1.3 Удельная разрывная нагрузка хлопкового волокна I и II сортов должна соответствовать для длинноволокнистых типов от 29,4 до 34,3 сН/текс (от 30,0 до 35,0 гс/текс), для средневолокнистого типа хлопкового волокна — от 23,0 до 27,8 сН/текс (от 23,5 до 28,4 гс/текс). При отклонении удельной разрывной нагрузки от установленных норм проводят скидку или надбавку к цене на хлопковое волокно в установленном порядке.

5.2 Сорт хлопкового волокна

5.2.1 Хлопковое волокно каждого типа в зависимости от внешнего вида, цвета и наличия пятен подразделяют на пять сортов: I, II, III, IV и V согласно требованиям, указанным в таблице 3, и в соответствии с образцами внешнего вида.

Таблица 3

Сорт	Цвет и внешний вид волокна	
	длинноволокнистого	средневолокнистого
I	Белый или белый с природным кремовым оттенком или кремовый, в зависимости от селекционного сорта или района произрастания хлопчатника. Блестящий, шелковистый и плотный на вид	Белый или белый с природным кремоватым оттенком
II	От матово-белого до кремового с оттенками и небольшими желтыми пятнами. Блеск, шелковистость и плотность ниже, чем в первом сорте	От матово-белого до кремового с бледно-желтыми пятнами
III	От матово-белого до кремового или желтого неравномерной окраски с желтыми пятнами. Сероватый оттенок почти без блеска	От тускло-белого до кремовато-желтого с желтоватыми пятнами с матовым сероватым оттенком
IV	Желтый или бледно-желтый неравномерной окраски с серым оттенком и с бурыми пятнами. Без блеска	От тускло-белого и кремового до желто-кремового с серым оттенком и бурыми пятнами
V	От бурого до желтого с пятнами. Серый	Тускло-белый или тускло-кремовый до ярко-желтого с бурыми пятнами. Серый

5.2.2 Характеристики показателей сорта хлопкового волокна, определяемые специальными методами испытаний, приведены в таблице Б.1 приложения Б.

5.2.3 При расхождении в определении сорта приоритет имеет классерская оценка цвета и наличия пятен образца, проводимая сличением образцов с эталоном внешнего вида по ГОСТ Р 53234.

5.2.4 Базовый диапазон показателя микронейр средневолокнистого хлопкового волокна сортов I и II должен находится в пределах от 3,5 до 4,9. При показателе микронейр более 4,9 или менее 3,5 проводят скидку с цены в установленном порядке.

5.3 Классы хлопкового волокна

5.3.1 Хлопковое волокно по содержанию пороков и сорных примесей подразделяют на классы: Высший, Хороший, Средний, Обычный и Сорный в зависимости от сорта в соответствии с образцами внешнего вида, утвержденными в установленном порядке и согласно нормам, указанным в таблице Б.2 приложения Б.

5.3.2 Скидку и надбавку с цены от «базы» хлопкового волокна в соответствии с содержанием пороков и сорных примесей проводят в установленном порядке.

5.4 За «базу» принимается хлопковое волокно I сорта, с массовой долей пороков и сорных примесей, соответствующих классу Средний.

5.5 В хлопковом волокне не допускается наличие целых хлопковых семян, масляных пятен, посторонних предметов и гнилостного запаха.

5.6 Не допускается смешивание длинноволокнистого и средневолокнистого хлопковых волокон.

5.7 При наличии слабой степени клейкости или бактериально-грибкового заражения по ГОСТ Р 53030 проводят скидку с цены волокна. При наличии бактериально-грибкового заражения средней степени волокно бракуют. При наличии сильной степени клейкости понижают сорт волокна, а при очень сильной клейкости цену устанавливают по согласованию сторон.

5.8 Упаковка и маркировка хлопкового волокна — по ГОСТ 3152.

6 Правила приемки

6.1 Хлопковое волокно поставляют и принимают партиями. Партией считают число кип хлопкового волокна одного типа, селекционного и промышленного сортов, оформленное одним сопроводительным документом о качестве. Максимальный объем партии должен быть не более одного железнодорожного вагона.

6.2 Нормированная влажность для расчета кондиционной массы равна 8,5 %. Минимальная влажность 5,0 %.

6.3 Кондиционную массу, $m_к$, кг, вычисляют по формуле

$$m_к = m_ф \frac{100 + W_н}{100 + W_ф},$$

где $m_ф$ — фактическая масса партии хлопкового волокна, предъявленного к приемке, кг;

$W_н$ — нормированная влажность, равная 8,5 %;

$W_ф$ — фактическая влажность в партии хлопкового волокна, %.

Примечание — Хлопковое волокно с цветовыми оттенками, отличающимися от требований таблицы 3 и образцов внешнего вида, поставляется по согласованию с потребителем.

6.3.1 Вычисления проводят с точностью до первого десятичного знака и округляют до целых единиц.

6.4 В сопроводительном документе должны быть указаны:

- наименование хлопкоочистительного завода и его фактический адрес;
- номер партии;
- число кип в партии;
- номера кип;
- масса брутто каждой кипы;
- масса брутто и нетто партии;
- кондиционная масса партии;
- селекционный и промышленный сорта, тип и класс хлопкового волокна;
- результаты испытаний по применяемому методу классификации согласно таблице 1;
- дата выпуска волокна.

6.5 Проверке соответствия маркировки и упаковки хлопкового волокна подвергают 100 % кип.

6.6 При возникновении разногласий между поставщиком и потребителем в определении массы хлопкового волокна проводят контроль массы 100% кип партии.

6.7 Перевод наименований сортов и классов, используемых в Республике Узбекистан, приведен в приложении В.

7 Методы испытаний

7.1 Для испытания хлопкового волокна проводят:

7.1.1 Отбор проб — по ГОСТ 53236.

7.1.2 Определение разрывной нагрузки и линейной плотности — по ГОСТ 3274.1.

7.1.3 Определение содержания пороков и сорных примесей — по ГОСТ 3274.3.

7.1.4 Определение влажности — по ГОСТ Р 53233.

7.1.5 Определение длины — по ГОСТ Р 53232.

7.1.6 Определение зрелости — по ГОСТ 3274.2.

7.1.7 Определение вида и цвета хлопкового волокна — по ГОСТ Р 53234.

7.1.8 Определение линейной плотности и показателя микронейр — по ГОСТ Р 53235.

7.1.9 Определение показателей качества хлопкового волокна на системе типа HVI — по ГОСТ Р 53031.

7.1.10 Определение наличия клейкости и бактериально-грибкового заражения в хлопковом волокне — по ГОСТ Р 53030.

7.1.11 Определение гнилостного запаха проводят органолептически.

7.2 Расхождения результатов испытаний по показателям качества хлопкового волокна между поставщиком и потребителем в одной и той же партии допускаются в пределах норм, указанных в стандартах на методы испытаний.

7.3 Тип хлопкового волокна в партии при испытаниях на системах HVI определяют по среднему значению длины волокна всех испытанных кип. Предельное отклонение волокон по длине волокна в кипах одной партии от их среднего значения должно быть не более ± 0,03 дюйма (± 0,762 мм).

Образцы волокна от кип, в которых отклонение волокон по длине превышает допустимое значение, тестируют повторно, и длину волокна определяют как среднеарифметическое значение по результатам двух испытаний.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение хлопкового волокна — по ГОСТ 3152.

Приложение А
(справочное)

Классификация средневолокнистого хлопкового волокна по американским Универсальным стандартам

В зависимости от цвета и содержания сорных примесей хлопковое волокно подразделяют на сорта согласно таблице А.1.

Таблица А.1 — Разделение на сорта согласно американским стандартам

Сорт	Символ	Код	Наличие стандартов
White (Белый)			
Good Middling	GM	11	+
Strict Middling	SM	21	+
Middling	Mid	31	+
Strict Low Middling	SLM	41	+
Low Middling	LM	51	+
Strict Good Ordinary	SGO	61	+
Good Ordinary	GO	71	+
Below Grades	BG	81	
Light Spotted (Слабо Пятнистый)			
Good Middling	GM Lt Sp	12	
Strict Middling	SM Lt Sp	22	
Middling	Mid Lt Sp	32	
Strict Low Middling	SLM Lt Sp	42	
Low Middling	LM Lt Sp	52	
Strict Good Ordinary	SGO Lt Sp	62	
Below Grades	BG Lt Sp	82	
Spotted (Пятнистый)			
Good Middling	GM Sp	13	
Strict Middling	SM Sp	23	+
Middling	Mid Sp	33	+
Strict Low Middling	SLM Sp	43	+
Low Middling	LM Sp	53	+
Strict Good Ordinary	SGO Sp	63	+
Below Grades	BG Sp	83	
Tinged (Желтоватый)			
Strict Middling	SM Tg	24	
Middling	Mid Tg	34	+
Strict Low Middling	SLM Tg	44	+
Low Middling	LM Tg	54	+
Below Grades	BG Tg	84	
Yellow Stained (Желтый)			
Strict Middling	SM YS	25	
Middling	Mid YS	35	
Below Grades	BG YS	85	

Примечание — Good Middling (Хороший Средний), Strict Middling (Строго Средний), Middling (Средний), Strict Low Middling (Строго Низкий Средний), Low Middling (Низкий Средний), Strict Good Ordinary (Строго Хороший Обычный), Good Ordinary (Хороший Обычный), Below Grades (Нестандартный).

Требования к сортам и качеству джинирования определяют стандартные физические образцы, уложенные в специальные классификационные коробки. В каждой коробке представлен один сорт по цвету и засоренности шестью ячейками, отражающими возможные вариации внешнего вида и цвета. Эти образцы называют Универсальными физическими стандартами внешнего вида департамента сельского хозяйства США (USDA), которые часто называют международными стандартами. Сорта, для которых имеются физические стандарты, указаны в таблице А.1.

По цвету средневолокнистое хлопковое волокно должно быть белым. Различная насыщенность желтизны учитывается при разделении хлопкового волокна на группы по цвету. White (Белый), Light Spotted (Слабо Пятнистый), Spotted (Пятнистый), Tinged (Желтоватый), Yellow Stained (Желтый).

Внутри каждой группы по цвету сорта отличаются нарастанием засоренности и степенью потемнения от неблагоприятных погодных условий, что отражается в снижении коэффициента отражения света (например, от ярко-белого до кремоватого).

Изменение засоренности по сортам в волокне White (Белый) характеризуют справочные данные таблицы А.2.

Таблица А.2

Сорт классификатора	Код	Среднее содержание неволокнистых примесей по анализатору Шерли, %	Код Лиф-фактор
Good Middling	11	Нет данных	1
Strict Middling	21	1,9	2
Middling	31	2,3	3
Strict Low Middling	41	3,0	4
Low Middling	51	4,3	5
Strict Good Ordinary	61	5,6	6
Good Ordinary	71	7,7	7
Below Grades	81	Нет данных	8

Значение засоренности испытуемого хлопкового волокна при классерской оценке определяется визуальным сравнением пробы с семью стандартами белого волокна White (сорта от 11 до 71), пронумерованными дополнительно кодами от 1 до 7. Для хлопкового волокна с засоренностью больше, чем в образце с кодом 7, используют цифру 8. Эти кодовые значения называют Лиф-фактором.

Сорт волокна определяют сличением внешнего вида пробы с физическими образцами — эталонами внешнего вида. Сорта хлопкового волокна, для которых не изготавливают образцы-эталоны, определяются описательно, базируясь на физических образцах.

Приложение Б
(справочное)

Характеристики типов, сортов и классов хлопкового волокна в показателях, определяемых методами специального применения

Таблица Б.1 — Характеристика сортов хлопкового волокна

Типы	Коэффициент зрелости хлопкового волокна по сортам, не менее				
	I	II	III	IV	V
От 1 до 3	2,0	1,7	1,4	1,2	Менее 1,2
От 4 до 7	1,8	1,6	1,4	1,2	Менее 1,2

Таблица Б.2 — Характеристика классов хлопкового волокна

Сорт хлопкового волокна	Нормы массовой доли пороков и сорных примесей, %, не более, по классам хлопкового волокна				
	Высший	Хороший	Средний	Обычный	Сорный
I	2,0	2,5	3,0	4,0	5,5
II	2,5	3,5	4,5	5,5	7,0
III	—	4,0	5,5	7,5	10,0
IV	—	6,0	8,5	10,5	14,0
V	—	—	10,5	12,5	16,0

Приложение В
(справочное)

Перевод терминов для обозначения сорта и класса, используемых в Республике Узбекистан

Таблица 1 — Перевод терминов с узбекского языка на русский, определяющих сорт и класс хлопкового волокна, поставляемого из Республики Узбекистан

Термин	
на русском языке	на узбекском языке
Сорта хлопкового волокна	
I — Первый	Биринчи
II — Второй	Иккинчи
III — Третий	Учинчи
IV — Четвертый	Туртинчи
V — Пятый	Бешинчи
Классы хлопкового волокна	
Высший	Олий
Хороший	Яхши
Средний	Урта
Обычный	Оддий
Сорный	Ифлос

УДК 677.21.001.4:006.354 ОКС 59.060.10 М61

Ключевые слова: стандарт, волокно хлопковое, метод HVI, технические условия, верхняя средняя длина, микронейр, штапельная массодлина, линейная плотность, удельная разрывная нагрузка, коэффициент зрелости, цвет, внешний вид, массовое отношение влаги, массовая доля пороков и сорных примесей, клейкость, тип, сорт, класс, партия, кондиционная масса, методы испытаний, транспортирование, хранение

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Р.А. Ментова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 25.08.2009. Подписано в печать 22.09.2009. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 108 экз. Зак. 616.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru