МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31386— 2008

СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЕВЫЕ НА ГИПСОВОМ ВЯЖУЩЕМ

Технические условия

Издание официальное

БЗ 12—2009/1013



Москва
Стандартинформ
2010

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и МСН 1.01-01—96 «Система межгосударственных нормативных документов в строительстве. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным образовательным учреждением высшего профессионального образования «Санкт-Петербургский государственный архитектурно-строительный университет» (СПбГАСУ) при участии фирмы «Кнауф»

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственной научно-технической комиссией по стандартизации, техническому нормированию и сертификации в строительстве 10 декабря 2008 г. (протокол № 34 от 10 декабря 2008 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование органа государственного управления строительством
Азербайджан	AZ	Госстрой
Армения	AM	Министерство градостроительства
Казахстан	KZ	Агентство по делам строительства и жилищно-коммунального хозяйства
Киргизия	KG	Госстрой
Молдова	MD	Министерство строительства и регионального развития
Российская Федерация	RU	Министерство регионального развития
Узбекистан	UZ	Госархитектстрой
Таджикистан	TJ	Агентство по строительству и архитектуре при Правительстве

4 ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 12 февраля 2010 г. № 18-ст в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2010 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2010

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

СМЕСИ СУХИЕ СТРОИТЕЛЬНЫЕ КЛЕЕВЫЕ НА ГИПСОВОМ ВЯЖУЩЕМ

Технические условия

Dry building glued gypsum binder mixes. Specifications

Дата введения — 2010—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на сухие строительные дисперсные клеевые смеси заводского изготовления (далее — клеевые смеси), изготавливаемые на гипсовом вяжущем с различными добавками, предназначенные для монтажа гипсокартонных листов, гипсовых плит и блоков, элементов архитектурного декора на основе гипсового вяжущего при проведении внутренних работ при строительстве, ремонте и реконструкции зданий и сооружений.

Не допускается применение клеевых смесей при отделке поверхностей керамической плиткой, бетонными плитами на основе портландцемента.

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к сухим смесям, смесям, готовым для применения, и затвердевшим смесям.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 4.233—86 Система показателей качества продукции. Строительство. Растворы строительные. Номенклатура показателей

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 125—79 Вяжущие гипсовые. Технические условия

ГОСТ 5802—86 Растворы строительные. Методы испытаний

ГОСТ 6613—86 Сетки проволочные тканые с квадратными ячейками. Технические условия

ГОСТ 8735—88 Песок для строительных работ. Методы испытаний

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 30108—94 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 31189—2003 Смеси сухие строительные. Классификация

ГОСТ 31357—2007 Смеси сухие строительные на цементном вяжущем. Общие технические условия

ГОСТ 31376—2008 Смеси сухие строительные на гипсовом вяжущем. Методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов на территории государства по соответствующему указателю стандартов, составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 31189, ГОСТ 31357.

4 Технические требования

4.1 Клеевые смеси на гипсовом вяжущем должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготавливаться по технологической документации, утвержденной предприятием-изготовителем.

4.2 Свойства клеевых смесей должны характеризоваться показателями качества смесей в сухом состоянии, смесей, готовых для применения (растворных смесей), и затвердевших смесей.

4.2.1 Основными показателями качества клеевых смесей в сухом состоянии должны быть:

- влажность;
- зерновой состав;
- насыпная плотность.

4.2.2 Основными показателями качества клеевых смесей, готовых для применения, должны быть:

- время начала схватывания (продолжительность переработки);
- подвижность;
- водоудерживающая способность.

4.2.3 Основными показателями качества клеевых затвердевших смесей должны быть:

- прочность сцепления с основанием (адгезия);
- прочность на растяжение при изгибе;
- прочность при сжатии;
- средняя плотность (если необходимо и/или по просьбе потребителя).

4.2.4 Для клеевых смесей могут быть установлены дополнительные нормируемые показатели качества в соответствии с ГОСТ 4.233 или условиями контракта.

4.3 Условное обозначение клеевых смесей должно состоять из наименования смеси в соответствии с ГОСТ 31189, значений основных показателей качества (если необходимо) и обозначения настоящего стандарта.

Пример условного обозначения клеевой смеси на гипсовом вяжущем с началом схватывания 40 мин, прочностью при сжатии — 3,0 МПа:

Смесь сухая клеевая на гипсовом вяжущем 40/3,0 ГОСТ 31386—2008.

Допускается вносить в условное обозначение клеевой смеси дополнительные данные для полной идентификации смеси.

4.4 Требования к сухим клеевым смесям

4.4.1 Влажность клеевых смесей не должна превышать 0,3 % массы.

4.4.2 Клеевые смеси не должны содержать зерен размером более 0,63 мм. Содержание в смесях зерен размером более 0,20 мм должно быть не более 10,0 %.

4.4.3 Изготовитель клеевой смеси должен определять насыпную плотность сухой смеси и предоставлять данные потребителю (по его просьбе).

4.4.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов в клеевых смесях не должна превышать предельных значений, установленных в ГОСТ 30108.

4.5 Требования к клеевым смесям, готовым для применения

4.5.1 Начало схватывания клеевых растворных смесей должно наступать не ранее 40 мин с момента затворения водой.

4.5.2 Подвижность клеевых растворных смесей должна быть такой, чтобы при испытании по ГОСТ 31376 диаметр расплыва образца пластичной растворной смеси не превышал (165 ± 5) мм, текучей (литой) — 150—210 мм.

4.5.3 Водоудерживающая способность клеевых растворных смесей должна быть не менее 95 %.

Допускается приготовление растворных смесей подвижностью, отличной от указанной, при условии, что затвердевшие смеси будут соответствовать требованиям настоящего стандарта по показателям прочности на растяжение при изгибе, прочности при сжатии и прочности сцепления с основанием.

4.6 Требования к затвердевшим клеевым смесям

4.6.1 Предел прочности на растяжение при изгибе затвердевших смесей должен быть не менее 1,2 МПа.

4.6.2 Предел прочности при сжатии затвердевших смесей должен быть не менее 3,0 МПа.

4.6.3 Прочность сцепления затвердевших смесей с основанием должна быть не менее 0,30 МПа.

4.6.4 Изготовитель по просьбе потребителя или, если необходимо, определяет среднюю плотность затвердевшей смеси.

4.6.5 Показатели качества клеевых затвердевших смесей определяют в возрасте 7 сут.

4.7 Требования к материалам, применяемым для изготовления клеевых смесей

4.7.1 Гипсовое вяжущее, применяемое для изготовления клеевых смесей, должно соответствовать требованиям ГОСТ 125.

4.7.2 Наполнители и добавки, применяемые для изготовления клеевых смесей, должны соответствовать действующим стандартам или техническим условиям на эти материалы и обеспечивать получение смесей в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.7.3 Химические добавки не должны выделять в окружающую среду вредные вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК). Добавки вводят в сухие смеси в виде водорастворимого порошка или гранул.

4.7.4 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ минеральных материалов, применяемых для изготовления клеевых смесей, не должна превышать значений, установленных в ГОСТ 30108.

4.8 Упаковка и маркировка

4.8.1 Клеевые смеси упаковывают в пакеты из полиэтиленовой пленки, многослойные бумажные мешки из крафт-бумаги или с полиэтиленовым вкладышем (упаковочная единица). Масса сухой смеси в пакетах не должна превышать 8 кг, в мешках — 50 кг. Допустимое отклонение массы сухой смеси в одной упаковочной единице — по ГОСТ 8.579.

Клеевые смеси могут быть упакованы в мешки вместимостью более 1 т (биг-бэги).

Упаковка должна обеспечивать защиту клеевой смеси от увлажнения. Нарушение целостности упаковки не допускается.

4.8.2 Маркировку следует наносить на каждую упаковочную единицу. Маркировка должна быть четкой, не допускающей какого-либо иного толкования в части свойств клеевой смеси.

Маркировку наносят несмываемой краской непосредственно на упаковочную единицу или этикетку, приклеенную на упаковку.

4.8.3 На каждую упаковочную единицу должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

4.8.4 Маркировка должна содержать:

- наименование и/или товарный знак и адрес предприятия-изготовителя;
- дату изготовления (месяц, год);
- условное обозначение клеевой смеси по 4.3;
- массу смеси в упаковочной единице, кг;
- срок хранения, мес.;
- краткую инструкцию по применению клеевой смеси с указанием объема воды, необходимого для получения растворной смеси требуемой подвижности, л/кг.

При необходимости маркировка может содержать дополнительные данные, обеспечивающие полную идентификацию клеевой смеси.

4.8.5 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5 Требования безопасности и охраны окружающей среды

5.1 Клеевые смеси на гипсовом вяжущем являются негорючими (группа НГ), пожаровзрывобезопасными материалами.

5.2 Санитарно- и радиационно-гигиеническую безопасность клеевых смесей устанавливают на основании санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора и оценивают по безопасности смесей или их составляющих.

Безопасность минеральных составляющих смесей (гипсового вяжущего, наполнителей, пигментов) оценивают по содержанию радиоактивных веществ; безопасность химических добавок в составе смесей — по санитарно-гигиеническим характеристикам добавок.

5.3 Клеевые смеси не должны выделять во внешнюю среду вредные химические вещества в количествах, превышающих предельно допустимые концентрации (ПДК), утвержденные органами здравоохранения.

5.4 Запрещается сбрасывать клеевые смеси, а также отходы от промывки оборудования в водоемы санитарно-бытового использования и канализацию.

6 Правила приемки

6.1 Клеевые смеси должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя. Смеси отпускают и принимают по массе.

6.2 Клеевые смеси принимают партиями. За партию смеси принимают количество смеси одного вида и состава, изготовленной из одних материалов по одной технологии.

Объем партии клеевой смеси устанавливают не менее одной сменной и не более одной суточной выработки смесителя.

6.3 Качество клеевых смесей подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

Для проведения испытаний от каждой партии смеси отбирают методом случайного отбора не менее пяти упаковочных единиц.

6.4 При приемо-сдаточных испытаниях каждой партии клеевой смеси определяют: влажность и зерновой состав — для сухих смесей; начало схватывания, подвижность, водоудерживающую способность — для смесей, готовых для применения; прочность на растяжение при изгибе и прочность при сжатии — для затвердевших смесей.

Партию смеси принимают, если результаты приемо-сдаточных испытаний по всем показателям соответствуют требованиям настоящего стандарта.

При неудовлетворительных результатах приемо-сдаточных испытаний хотя бы по одному показателю проводят повторные испытания на удвоенном количестве смеси, взятой от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6.5 При периодических испытаниях определяют:

- прочность сцепления с основанием (адгезию) — в сроки, согласованные с потребителем, но не реже одного раза в месяц;
- насыпную плотность сухой смеси — один раз в квартал и по просьбе потребителя;
- среднюю плотность затвердевшей смеси — по просьбе потребителя и/или если необходимо.

Периодические испытания проводят также при изменении качества или вида исходных материалов, состава смесей и/или технологии их изготовления.

Результаты периодических испытаний распространяются на все поставляемые партии клеевых смесей до проведения следующих периодических испытаний.

6.6 Радиационно- и санитарно-гигиеническую оценку клеевых смесей подтверждают наличием санитарно-эпидемиологического заключения уполномоченных органов государственного санитарного надзора, которое необходимо возобновлять по истечении срока его действия или при изменении качества исходных материалов и состава смесей.

6.7 Радиационно-гигиеническую оценку клеевых смесей допускается проводить на основании паспортных данных поставщиков исходных минеральных материалов.

При отсутствии данных поставщика о содержании естественных радионуклидов в исходных материалах изготовитель клеевых смесей не реже одного раза в год, а также при каждой смене поставщика определяет содержание естественных радионуклидов в материалах и/или в смеси.

6.8 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку качества клеевых смесей в соответствии с требованиями и методами, установленными в настоящем стандарте.

6.9 Каждая партия клеевой смеси должна сопровождаться документом о качестве, в котором указывают:

- наименование предприятия-изготовителя;
- условное обозначение клеевой смеси по 4.3;
- номер партии;
- номер и дату выдачи документа о качестве;
- объем партии, кг (т);

- значения основных показателей качества;
- удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$;
- обозначение настоящего стандарта.

При экспортно-импортных операциях содержание документа о качестве уточняется в договоре на поставку смеси.

7 Методы испытаний

7.1 Отбор точечных проб клеевых смесей для проведения испытаний, подготовку объединенной и лабораторной проб проводят в соответствии с ГОСТ 31376.

7.2 Влажность, начало схватывания, водоудерживающую способность, подвижность, прочность на растяжение при изгибе, прочность при сжатии и прочность сцепления с основанием определяют по ГОСТ 31376.

7.3 Зерновой состав определяют по ГОСТ 31376 со следующим дополнением.

Для определения зернового состава применяют сито с сеткой № 063 номинальным размером стороны ячейки в свету 0,63 мм и сито с сеткой № 02 номинальным размером стороны ячейки в свету 0,200 мм по ГОСТ 6613.

7.4 Насыпную плотность сухой смеси определяют по ГОСТ 8735, среднюю плотность затвердевшей смеси — по ГОСТ 5802.

7.5 Удельную эффективную активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ определяют по ГОСТ 30108.

7.6 Методы испытаний материалов, применяемых для приготовления клеевых смесей, должны быть указаны в технологической документации предприятия-изготовителя.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Упакованные клеевые смеси перевозят транспортными пакетами автомобильным, железнодорожным и другими видами транспорта в соответствии с правилами перевозки и крепления грузов, действующими на транспорте конкретного вида, и инструкцией изготовителя.

8.1.2 Применяемые способы и средства транспортирования клеевых смесей должны исключать возможность попадания в них атмосферных осадков, а также обеспечивать защиту упаковки от механического повреждения и нарушения целостности.

8.2 Хранение

8.2.1 Клеевые смеси следует хранить в упакованном виде, избегая увлажнения и обеспечивая сохранность упаковки, в крытых сухих складских помещениях с относительной влажностью воздуха не более 60 %.

8.2.2 Гарантийный срок хранения упакованных клеевых смесей при хранении в соответствии с 8.2.1 — 6 мес с даты изготовления.

По истечении срока хранения смесь должна быть проверена на соответствие требованиям настоящего стандарта. В случае соответствия требованиям настоящего стандарта клеевая смесь может быть использована по назначению.

9 Указания по применению

9.1 Клеевую смесь на гипсовом вяжущем рекомендуется применять для внутренних работ.

9.2 Производство работ с использованием клеевых смесей на гипсовом вяжущем осуществляют в соответствии с инструкцией производителя (см. 4.8.4).

УДК [691.533:691.585](083.742):006.354 МКС 91.100.15 Ж13 ОКП 57 4500

Ключевые слова: сухие строительные клеевые смеси на гипсовом вяжущем, строительство, реконструкция, ремонт, здания, сооружения, технические требования, правила приемки, методы испытаний

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 17.03.2010. Подписано в печать 08.04.2010. Формат 60×84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,80. Тираж 181 экз. Зак. 282.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru