ГОСТ 7296—81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ

МАРКИРОВКА, УПАКОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

УДК 685.31-777:006.354 Группа М19

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ

Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 7296—81

Foot-wear. Marking, packing, transportation and storage

МКС 61.060
ОКП 88 0000

Дата введения 01.07.82

Настоящий стандарт распространяется на обувь с верхом из хромовых и юфтевых кож, искусственных и синтетических материалов, текстиля, фетра, комбинированную и на комплекты обувного кроя для армейской обуви и устанавливает требования к маркировке, упаковке, транспортированию и хранению.

Стандарт не распространяется на резиновую и валяльно-войлочную обувь.

1. МАРКИРОВКА

1.1. Каждая полупара обуви должна быть замаркирована с указанием:

товарного знака предприятия-изготовителя, местонахождения и наименования предприятия-изготовителя (на армейской обуви);

модели;

артикула (на армейской обуви);

размера;

полноты;

сорта, знака «Ст»;

номера контролера ОТК;

защитных свойств (на обуви специальной);

нормативно-технической документации (для армейской обуви);

даты выпуска (месяц, год).

(Измененная редакция, Изм. № 2, 4).

1.1.1. Каждая полупара обуви, поставляемой на экспорт, должна быть замаркирована с указанием:

модели;

размера;

полноты.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.2. Каждая деталь комплекта кроя для армейской обуви должна быть замаркирована с указанием:

наименования предприятия-изготовителя;

размера кроя;

номера контролера ОТК.

1.2.1. На детали верха комплекта кроя для армейской обуви маркировку наименования предприятия-изготовителя, размера кроя, номера контролера ОТК наносят несмываемой краской.

1.2.2. На деталях низа комплекта кроя для армейской обуви размер наносят горячим тиснением или выжиганием; наименование предприятия-изготовителя и номер контролера ОТК — несмываемой краской.

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

© Издательство стандартов, 1981
© Стандартинформ, 2005

1.3. Местоположение и способы нанесения маркировки должны соответствовать следующим требованиям.

1.3.1. Товарный знак и местонахождение предприятия наносят на одну из перечисленных деталей обуви по согласованию с потребителем:

кожаную подошву (в геленочной части);

вкладную стельку, полустельку, подпяточник;

настрочной подпяточник;

втачную стельку;

подкладку под берцы;

штаферку и клапан под застежку «молния».

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

1.3.3. Товарный знак на все виды обуви, кроме модельной, наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу.

1.3.3.1. Товарный знак на модельную обувь наносят золотой, серебряной краской, горячим тиснением через фольгу.

1.3.3, 1.3.3.1. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

1.3.3.2. Допускается товарный знак в модельной обуви наносить многоцветным тиснением через фольгу.

1.3.4. Модель и артикул (на армейской обуви), размер, сорт, знак «Ст», номер контролера ОТК, защитные свойства обуви, обозначение нормативно-технической документации (для армейской обуви), дату выпуска наносят несмываемой краской, горячим тиснением, в том числе через фольгу, на одну из перечисленных деталей подкладки обеих полупар обуви:

подкладку под берцы (на левой стороне верхней части);

задний внутренний ремень;

штаферку;

клапан под застежку «молния».

Порядок размещения обозначений по образцу-эталону.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 4).

1.3.5. Размер, полноту наносят на ходовой поверхности подошвы в геленочной части каждой полупары.

Допускается в обуви дошкольной, гусариковой, женской на высоком и особо высоком каблуках наносить размер и полноту в пучковой части.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.5.1. **(Исключен, цену на изделия не наносят).**

1.3.5.2. На ходовую поверхность подошвы из кожи, кожеподобной резины, стиронипа, пористой и из других материалов обозначения наносят тиснением, в том числе через фольгу или несмываемой краской.

На подошву из резины с рисунком рифления на ходовой поверхности обозначения наносят на площадках с гладкой поверхностью.

В обуви литьевого и горячей вулканизации методов крепления обозначения товарного знака, размера, полноты формуются в процессе литья или вулканизации в пресс-форме.

1.3.5.3. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем в обуви сандально-клеевого метода крепления с подошвой из резин и других материалов с рисунком рифления на ходовой поверхности товарный знак наносить горячим тиснением на внутренней стороне кожаной подложки в геленочной части.

1.3.6. В сапогах маркирование обозначений, перечисленных в п. 1.1, наносят между ушками и передней частью голенищ на расстоянии 25—40 мм от верхнего края, в сапожках и полусапожках с замками «молния» — на клапане под застежку по его длине.

1.3.6.1. В армейской обуви маркировка размера на подошве и заготовке сапог должна быть в метрической и штихмассовой нумерации, на заготовках ботинок и полуботинок — только в метрической системе нумерации.

1.3.7. Допускается по согласованию изготовителя с потребителем в отдельных видах обуви, в которых нанесение обозначений, перечисленных в п. 1.1, в местах, предусмотренных п. 1.3, затруднено, наносить их на ярлыке, прикрепляемом к подкладке каждой полупары обуви или на других деталях.

Не допускается нанесение товарного знака на ярлыке, кроме ярлыка, прикрепленного ко вкладной стельке.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.3.7.1. Ярлык должен быть из поливинилхлоридной пленки по ГОСТ 9998 и нормативно-технической документации толщиной до 0,7 мм, тесьмы или ленты из химических волокон.

Не допускается применять для ярлыков бескромочные ленты и материалы с осыпающимися краями.

1.4. На торцевой поверхности каждой коробки, пачки или на боковой поверхности бумажного пакета с обувью должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

товарного знака;
наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
артикула (индекса);
фасона колодки;
номера модели;
размера;
полноты;
цвета;
сорта, знака «Ст»;
защитных свойств (для специальной обуви);
нормативно-технической документации;
даты выпуска (месяц, год);
количества пар обуви (на коробках, в которые упаковано несколько пар).

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1.4.1. В пакет из пленочных полимерных материалов должна быть вложена этикетка с обозначениями, перечисленными в п. 1.4.

1.4.2. На торцевой поверхности каждой коробки для обуви, поставляемой на экспорт, должна быть прикреплена этикетка или нанесен штамп с четким, разборчивым маркированием следующих обозначений:

артикула;
номера модели;
размера;
полноты;
цвета.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.5. Высота шрифта маркировки на деталях подкладки и ярлыке должна быть 4—6 мм, на деталях подкладки сапог и полусапог и на подошве — 6—8 мм, на этикетке или на штампе потребительской тары — не более 8 мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.6. Для обозначения знака «Ст» или первого сорта на обувь наносят клеймо круглой формы диаметром 10 мм; клеймо второго сорта должно иметь форму ромба с длиной стороны 10 мм.

1.6.1. В клейме должны быть обозначены дробью знак «Ст» или сорт обуви и номер контролера ОТК.

1.7. Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192 со следующим дополнением: на каждый ящик с боковой стороны должен быть прикреплен ярлык с указанием:

товарного знака;
наименования предприятия-изготовителя и его почтового адреса;
артикула (индекса);
фасона колодки;
номера модели;
сорта, знака «Ст»;
защитных свойств (для специальной обуви);
нормативно-технической документации;
номера ящика;
материала ящика;
количества пар обуви в ящике с указанием ростовочно-полнотного ассортимента;
массы (брутто);

даты упаковки;

номера упаковщика.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

1.7.1. На каждый ящик с обувью или комплектами кроя армейской обуви на боковой стороне по трафарету наносят маркировку по ГОСТ 14192 и дополнительно следующие обозначения:

номер ящика;

наименование вида обуви;

количество пар обуви в ящике (по размерам и полнотам) или количество комплектов кроя (по размерам);

массу ящика;

дату упаковки;

номер упаковщика.

1.7.2. В каждый ящик с обувью или комплектами кроя должен быть вложен упаковочный ярлык с обозначениями, указанными в п. 1.7.

1.7.3. Транспортная маркировка для обуви, поставляемой на экспорт, — по ГОСТ 14192 в соответствии с заказ-нарядом внешнеторгового объединения.

(Введен дополнительно, Изм. № 3).

1.8. Ярлык и этикетка должны быть из афишной бумаги по ГОСТ 11836 или газетной бумаги по ГОСТ 6445.

1.8.1. Ярлык должен быть отпечатан типографским или литографским способом. Данные изменяющегося характера должны быть проставлены типографским способом или от руки штампом.

Высота шрифта на упаковочном ярлыке должна быть не более 8 мм.

2. УПАКОВКА

2.1. Обувь должна быть упакована в потребительскую и транспортную тару в соответствии с требованиями, указанными в приложении.

2.2. Для упаковывания обуви применяют:

картонные коробки для обуви по ГОСТ 16534;

картонные пачки по ГОСТ 12303, бумажные пакеты и пакеты из полимерных материалов по ГОСТ 12301.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.3. Обувь всех видов и назначения, кроме юфтевой и специальной, упаковывают в потребительскую тару попарно.

2.3.1. Допускается по согласованию с организацией-потребителем упаковывать пинетки по пять—десять пар.

2.3.2. Допускается упаковывание дошкольной обуви I подгруппы обуви по две пары, гусариковой по четыре пары в коробку с предварительным укладыванием каждой пары в пакеты из полимерных материалов.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.3.3. Обувь модельная, с индексом «Н», а также обувь с верхом из лаковой кожи, велюра, нубука, замши, обувь белого цвета, светлых тонов и из синтетических кож должна быть упакована попарно в коробки, картонные пачки с перестиланием бумагой по ГОСТ 8273 или с укладыванием полупары в пакеты из полимерных материалов.

Допускается упаковывание обуви домашней и с верхом из текстильных материалов без перестилания бумагой.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 3).

2.3.4. Армейская обувь (ботинки и полуботинки с верхом из хромовых кож, в том числе из шевро) должна быть упакована попарно в картонные коробки с перестиланием бумагой по ГОСТ 8273.

2.4. Для упаковывания обуви применяют коробки по ГОСТ 16534 из коробочного картона марок А, Б и В по ГОСТ 7933 и картона хром-эрзац по нормативно-технической документации.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.4.1. **(Исключен, Изм. № 3).**

2.4.2. Допускается применять для упаковывания обуви коробки с внутренним объемом свыше 4000 $см^3$ из картона толщиной 0,6—0,7 мм с укреплением их вкладышами.

2.4.3. Картонные коробки для упаковывания обуви с индексом «Н», модельной и детской должны быть художественно оформлены по образцам, утвержденным в установленном порядке.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

2.5. В носочную часть каждой полупары модельной обуви, обуви с индексом «Н», обуви, поставляемой на экспорт (кроме юфтевой), мужской и женской повседневной обуви с закрытой носочной частью должен быть вставлен вкладыш из коробочного картона по ГОСТ 7933 и других материалов, предохраняющих ее от деформации при транспортировании и хранении.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

2.5.1. В голенище сапог и сапожек каждой полупары модельной обуви, обуви с верхом из синтетических кож, с индексом «Н», кроме сапог и сапожек с верхом из текстиля, должен быть вставлен вкладыш из коробочного картона по ГОСТ 7933.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.6. В качестве транспортной тары должны применяться:

деревянные неразборные ящики по ГОСТ 10350;

ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514.

2.7. Картонные коробки с обувью должны быть плотно уложены в транспортную тару.

Обувь юфтевую, специальную упаковывают в транспортную тару без потребительской тары.

Допускается по согласованию с потребителем упаковывать туфли комнатные без потребительской тары в ящики из гофрированного картона с разделением на ячейки по ГОСТ 9142 по одной паре в каждую ячейку, при этом каждая пара обуви должна быть скреплена.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.7.1. В качестве транспортной тары для обуви (кроме солдатских сапог) и комплектов кроя армейской обуви должны применяться дощатые и фанерные ящики по ГОСТ 10350.

Для упаковывания солдатских сапог должны применяться ящики из гофрированного картона № 17 по ГОСТ 13514 или по согласованию с заказчиком, дощатые и фанерные ящики по ГОСТ 10350.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

2.7.2. При упаковывании обуви без потребительской тары дно, стенки ящика и верхний ряд обуви должны быть выстланы оберточной бумагой по ГОСТ 8273.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.8. Ящики дощатые и из древесных листовых материалов с упакованной обувью и комплектами кроя должны быть по торцам обтянуты взамок металлической лентой по ГОСТ 3560 толщиной 0,4 мм и шириной 20 мм или обвязаны проволокой по ГОСТ 3282 диаметром не менее 1,6 мм, закрученной вокруг головки каждого гвоздя, и опломбированы с четким оттиском пломбы.

2.9. Картонные ящики с упакованной обувью, кроме того, должны быть оклеены по периметру в середине ящика бумажной контрольной лентой с оттиском товарного знака предприятия-изготовителя. Для оклейки клапанов и ребер картонного ящика, а также для контрольной ленты должна применяться бумажная лента по ГОСТ 8273 или ГОСТ 2228 или клеевая лента по ГОСТ 18251.

2.10. Упаковывание обуви и комплектов кроя, отгружаемых в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, должно соответствовать требованиям настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2.11. Масса (брутто) одного упакованного ящика (места) не должна превышать 50 кг.

2.12. Допускается по согласованию с потребителем групповое упаковывание коробок с обувью в термоусадочную полиэтиленовую пленку по ГОСТ 25951.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2.13. Для упаковывания обуви, поставляемой на экспорт, применяют коробки для ГОСТ 16534 из картона с белым покровным слоем марки А по ГОСТ 7933 или хром-эрзац по нормативно-технической документации.

2.14. В качестве транспортной тары для обуви, поставляемой на экспорт, применяют:

ящики деревянные по ГОСТ 10350 (для морских перевозок);

ящики из гофрированного картона по ГОСТ 13514 и ящики деревянные по ГОСТ 10350 (для перевозок железнодорожным транспортом повагонными отправками или в контейнерах).

2.13, 2.14. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

3. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

3.1. Транспортирование обуви и комплектов кроя должно производиться всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данном виде транспорта.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.2. При иногородних отправках, в радиусе более 100 км, транспортирование производят в транспортной таре в контейнерах, без контейнеров и транспортными пакетами в соответствии с правилами перевозки грузов.

С 01.01.1990 г. транспортирование железнодорожным транспортом производят в универсальных контейнерах или транспортными пакетами.

(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).

3.2.1. Допускается по согласованию с потребителем транспортирование обуви в контейнере, упакованной в термоусадочную пленку и в потребительской таре (коробках и пачках картонных), связанной крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308 и другими увязочными материалами из химических волокон и нитей (с прокладками из картона «типа уголка» под увязочные материалы), по пять пар одного цвета, сорта, размера, фасона колодки, одной полноты и модели.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.2.2. Транспортирование обуви и комплектов кроя для армейской обуви должно производиться в транспортной таре в соответствии с требованиями пп. 2.7.1 и 2.7.2.

3.3. При внутригородских перевозках допускается транспортирование обуви в автомашинах-фургонах, упакованной в термоусадочную пленку и в потребительской таре (картонных коробках и пачках), связанной крестообразно шпагатом по ГОСТ 17308 и другими увязочными материалами из химических волокон и нитей (с прокладкой из картона типа уголка под увязочные материалы) по пять пар одного цвета, сорта, размера, фасона колодки, одной полноты и модели.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

3.4. Транспортирование обуви пакетами должно соответствовать требованиям правил перевозки грузов, ГОСТ 24597 и ГОСТ 26663.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

3.5. Обувь и комплекты кроя транспортируют в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности в соответствии с требованиями настоящего стандарта и ГОСТ 15846.

4. ХРАНЕНИЕ

4.1. Обувь и комплекты кроя должны храниться в складских помещениях при температуре не ниже +14 °С и не выше +25 °С и относительной влажности воздуха 50 %—80 %.

Армейскую обувь допускается хранить в сухих неотапливаемых помещениях.

4.2. Хранение обуви в потребительской таре должно производиться на стеллажах или деревянных настилах штабелями высотой не более 1,5 м.

4.2.1. Расстояние от пола до настила или нижней части полки стеллажа должно быть не менее 0,2 м, расстояние хранящейся обуви от наружных стен склада, отопительных и нагревательных приборов должно быть не менее 1,0 м. Между стеллажами, штабелями и стенками склада должны быть проходы шириной не менее 0,7 м.

4.3. Обувь и комплекты кроя должны быть защищены от попадания прямых солнечных лучей, от воздействия паров, газов и химических веществ.

4.4. Складское помещение должно иметь достаточное естественное или искусственное освещение в соответствии с действующими нормами строительного проектирования.

ПРИЛОЖЕНИЕ
Обязательное

Упаковка обуви в потребительскую и транспортную тару

Вид обуви и наименование материала верха	Вид тары		Способ укладывания обуви
	потребительской	транспортной	
Сапоги: хромовые и комбинированные	Коробки картонные	Ящики дощатые из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку без загиба голенищ. Одну полупару накладывают на задник другой полупары
текстильные и хромовые с голенищами из ворсита	То же	То же	Укладывают в коробку с загибом голенищ. Одну полупару накладывают загнутым голенищем на задник другой полупары
юфтевые и с голенищами из искусственной кожи	—	»	Попарно связанные сапоги укладывают в ящик рядами без загиба голенищ таким образом, чтобы одна полупара была сдвинута по отношению к другой на высоту задника. Первый ряд укладывают: по две пары вдоль длинной стороны ящика с расположением пяточной части сапог по углам ящика, пятую пару — посередине ящика носочной частью к стенкам ящика (черт. 1). Второй ряд укладывают так же, как первый, за исключением пятой пары, которую укладывают носочной частью внутрь ящика носками навстречу друг другу (черт. 2) и каждый ряд обуви перекладывают оберточной бумагой
Полусапоги и ботинки юфтевые и с берцами из искусственной кожи	—	»	Попарно связанные полусапоги и ботинки укладывают в ящики рядами. Полупары в паре укладывают носками в разные стороны, берец верхней полупары на носок нижней полупары. Смежные полупары укладывают подошвами друг к другу, каблуками в разные стороны (черт. 3). Полусапоги, имеющие металлические пряжки или застежки, укладывают пряжками или застежками в разные стороны (черт. 4) и каждый ряд обуви перекладывают оберточной бумагой
Сапожки из всех видов материалов, кроме сапожек с верхом из текстильных материалов	Коробки картонные	Ящики дощатые из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку без загиба голенищ, носком одной полупары на голенище другой полупары
Сапожки с верхом из текстильных материалов	То же	То же	Укладывают в коробку с загибом голенищ, носком одной полупары на загнутое голенище другой полупары
Полусапожки	»	»	Укладывают в коробку без загиба берцев, носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Ботинки (кроме юфтевых и с берцами из искусственной кожи)	»	»	То же

Продолжение

Вид обуви и наименование материала верха	Вид тары		Способ укладывания обуви
	потребительской	транспортной	
Полуботинки, туфли и сандалеты	Коробки картонные	Ящики дощатые из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Туфли летние с открытой носочной и пяточной частью, с открытой или закрытой носочной или пяточной частью, туфли ремешкового типа с верхом из искусственной кожи	Коробки, пачки картонные	То же	То же
Гусариковая и дошкольная обувь I подгруппы (всех видов)	Коробки картонные, пакеты из полимерных материалов	Ящики дощатые из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают попарно в пакет из полимерных материалов носком одной полупары к пяточной части другой полупары, затем в коробки в соответствии с п. 2.3.2 настоящего стандарта
Пинетки	Коробки картонные	То же	Укладывают в коробку в соответствии с п. 2.3.1 настоящего стандарта следующим образом: пару укладывают носком одной полупары к пяточной части другой полупары, смежные пары укладывают подошвами друг к другу, а пяточными частями в разные стороны
Обувь легкая: ботинки, полуботинки и туфли облегченных конструкций	Коробки, пачки картонные	»	Укладывают в коробку или пачку носком одной полупары к пяточной части другой полупары
	Пакеты из полимерных материалов	Ящики картонные с перегородками по ГОСТ 9142	Укладывают попарно в пакет из полимерных материалов носком одной полупары к пяточной части другой полупары.
Летние виды обуви из искусственной кожи, сандалии, чувяки	Коробки, пачки картонные	Ящики дощатые, из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Туфли дорожные, спортивные, гимнастические и больничные	Пакеты бумажные и из полимерных материалов	То же	Укладывают попарно носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Туфли комнатные	Коробки, пачки картонные, пакеты из полимерных материалов	»	То же
Обувь армейская (туфли спортивные и госпитальные)	Коробки картонные	Ящики дощатые, фанерные	Укладывают в коробку носком одной полупары к пяточной части другой полупары
Обувь фетровая	То же	Ящики дощатые, из древесных листовых материалов, картонные	Укладывают в коробку пяточными частями в разные стороны, голенище одной полупары накладывают на носок другой полупары

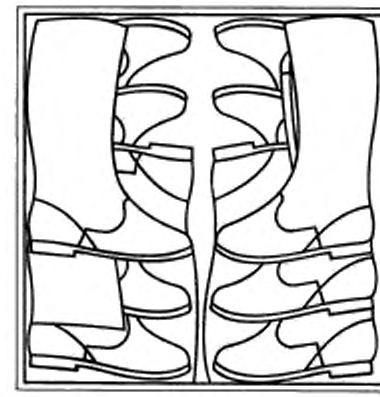
Продолжение

Вид обуви и наименование материала верха	Вид тары		Способ укладывания обуви
	потребительской	транспортной	
Кожаные комплекты кроя для армейской обуви	Коробки картонные или пакеты бумажные	Ящики дощатые, фанерные	Детали кроя низа обуви должны быть уложены и завернуты футором и голенищами. Голенища и переда должны быть сложены лицом к лицу. Каждый комплект кроя перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308 и другими перевязочными материалами из химических волокон и нитей, укладывают в коробку или бумажный пакет, перевязывают шпагатом по ГОСТ 17308 и другими перевязочными материалами из химических волокон и нитей и пломбируют.

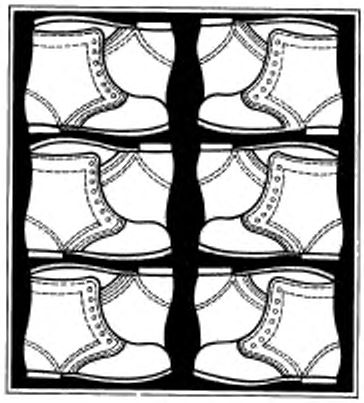
(Измененная редакция, Изм. № 1).



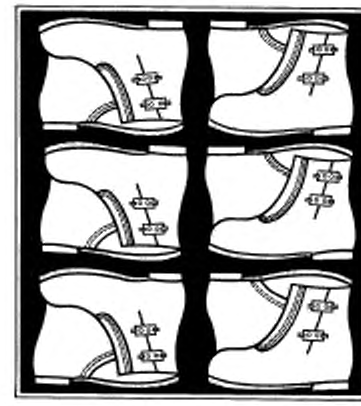
Черт. 1



Черт. 2



Черт. 3



Черт. 4

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством легкой промышленности СССР**

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 16.09.81 г. № 4252**

3. **ВЗАМЕН ГОСТ 7296—68**

4. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта, подпункта, перечисления, приложения
ГОСТ 2228—81	2.9
ГОСТ 3282—74	2.8
ГОСТ 3560—73	2.8
ГОСТ 6445—74	1.8
ГОСТ 7933—89	2.4, 2.5, 2.5.1, 2.13
ГОСТ 8273—75	2.3.3, 2.3.4, 2.7.2, 2.9
ГОСТ 9142—90	2.7
ГОСТ 9998—86	1.3.7.1
ГОСТ 10350—81	2.6, 2.7.1, 2.14
ГОСТ 11836—76	1.8
ГОСТ 12301—81	2.2
ГОСТ 12303—80	2.2
ГОСТ 13514—93	2.6, 2.14
ГОСТ 14192—96	1.7, 1.7.1, 1.7.3
ГОСТ 15846—2002	2.10, 3.6
ГОСТ 16534—89	2.2, 2.4, 2.13
ГОСТ 17308—88	3.2.1, 3.3
ГОСТ 18251—87	2.9
ГОСТ 24597—81	3.4
ГОСТ 25951—83	2.12
ГОСТ 26663—85	3.4

5. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

6. **ИЗДАНИЕ (сентябрь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1983 г., апреле 1986 г., октябре 1987 г., сентябре 1987 г. (ИУС 6—83, 7—86, 8—87, 12—87)**

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 14.09.2005. Подписано в печать 17.10.2005. Формат 60x84$^1/_8$. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс.
Печать офсетная. Усл.печ.л. 1,40. Уч.-изд.л. 1,15. Тираж 60 экз. Зак. 784. С 2011.

ФГУП «Стандартинформ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «Стандартинформ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «Стандартинформ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru