ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ЕН 1605— 2010

ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Метод определения деформации при заданной сжимающей нагрузке и температуре

EN 1605:1996
Thermal insulating products for building applications — Determination of deformation under specified compressive load and temperatupe conditions (IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Некоммерческой организацией «Ассоциация производителей экструдированного пенополистирола «РАПЭКС» на основе аутентичного перевода на русский язык указанного в пункте 4 европейского стандарта, выполненного Открытым акционерным обществом «Центр методологии нормирования и стандартизации в строительстве» (ОАО «ЦНС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 сентября 2010 г. № 267-ст

4 Настоящий стандарт идентичен европейскому стандарту ЕН 1605:1996 «Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве — Определение деформации при заданной сжимающей нагрузке и температуре» (EN 1605:1996 «Thermal insulating products for building applications — Determination of deformation under specified compressive load and temperatupe conditions»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 (пункт 3.5).

В настоящем стандарте учтены изменения к указанному европейскому стандарту, одобренные Европейским комитетом по стандартизации 17 августа 2006 г.

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международного и европейского стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Сущность метода 1
5 Средства испытания 1
6 Образцы для испытания 2
7 Проведение испытания 3
8 Обработка и представление результатов 4
9 Точность измерений 4
10 Отчет об испытании 5
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международного и европейского стандартов национальным стандартам Российской Федерации 6

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ИЗДЕЛИЯ ТЕПЛОИЗОЛЯЦИОННЫЕ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ В СТРОИТЕЛЬСТВЕ

Метод определения деформации при заданной сжимающей нагрузке и температуре

Thermal insulating products in building applications.
Method for determination of deformation under specified compressive load and temperature conditions

Дата введения — 2011—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на теплоизоляционные изделия (далее — изделия), применяемые в строительстве, и устанавливает требования к средствам испытания и методике определения деформации при заданной сжимающей нагрузке и температуре, действующих на изделие в течение заданного времени.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ИСО 5725-2 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений — Часть 2: Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений (ISO 5725-2 Accuracy (trueness and precision) of measurement methods and results — Part 2: Basic method for the determination of repeatability of a standard measurement method)

ЕН 12085:1997 Теплоизоляционные изделия, применяемые в строительстве — Определение линейных размеров образцов для испытаний (EN 12085:1997 Thermal insulating products for building applications — Determination of linear dimensions of test specimens)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

относительная деформация (relative deformation) ε: Отношение уменьшения толщины образца, измеренной при заданной сжимающей нагрузке по направлению действия нагрузки, к первоначальной толщине образца, выраженное в процентах.

4 Сущность метода

К образцу прикладывают заданную сжимающую нагрузку и измеряют относительную деформацию в два этапа, в каждом из которых применяют заданную температуру и время выдержки при этой температуре.

5 Средства испытания

5.1 Средства измерения линейных размеров образцов в соответствии с требованиями ЕН 12085, обеспечивающие погрешность измерения длины и ширины не более 0,5 %, толщины — не более 0,1 мм.

Издание официальное

5.2 Печь с термостатом и принудительной циркуляцией воздуха для поддержания требуемой температуры с точностью ± 1 К.

5.3 Приспособление для создания нагрузки, состоящее из двух плоских пластин, одна из которых является подвижной. Пластины должны быть расположены так, чтобы создавать сжимающую нагрузку на образец в вертикальном направлении. Подвижная пластина должна быть самовыравнивающейся.

Пластины должны создавать нагрузку плавно, без искажения так, чтобы в процессе испытания заданное статическое напряжение в образце не изменялось более чем на ± 5 %.

Примечание — Поверхности плоских пластин должны быть тщательно зачищены/отполированы. Расстояние между верхней пластиной и средством измерения должно быть минимальным. Установка на нуль при измерении деформации должна осуществляться с помощью калиброванного стального блока, толщина которого должна быть приблизительно равна толщине образца, подвергаемого испытанию.

6 Образцы для испытания

6.1 Размеры образцов

Толщина образцов должна быть равна толщине изделия, из которого их вырезают, но не менее 20 мм.

Рабочие грани образцов (грани, перпендикулярные к направлению прилагаемой нагрузки) должны иметь форму квадрата со следующими рекомендуемыми размерами сторон:

50 × 50 мм или
100 × 100 мм или,
150 × 150 мм или,
200 × 200 мм или,
300 × 300 мм.

Длина стороны рабочей грани (поперечного сечения) образца должна быть равна толщине образца или превышать ее.

Применяемые размеры образцов должны быть указаны в стандарте, а при его отсутствии — в технических условиях (ТУ) на изделие конкретного вида.

Примечание — При отсутствии стандарта или ТУ на изделие конкретного вида размеры образцов могут быть согласованы между заинтересованными сторонами.

Отклонение от параллельности между двумя рабочими гранями образца не должно превышать 0,5 % длины стороны рабочей грани образца и не должно быть более 0,5 мм.

При подготовке к испытанию неровные поверхности рабочих граней образцов должны быть зачищены (выровнены) или на них должно быть нанесено выравнивающее покрытие.

Нанесенное на образец покрытие не должно иметь значительных деформаций, в противном случае эту деформацию следует учитывать при обработке результатов испытания путем ее вычитания.

6.2 Число образцов для испытания

Число образцов для испытания должно быть указано в стандарте, а при его отсутствии — в ТУ на изделие конкретного вида. Если число образцов не указано, испытанию подвергают не менее трех образцов для каждого выбранного ряда условий.

Примечание — При отсутствии стандарта или ТУ на изделие конкретного вида число образцов может быть согласовано между заинтересованными сторонами.

6.3 Подготовка образцов к испытанию

Образцы для испытания вырезают из изделия так, чтобы направление приложения сжимающей нагрузки к образцу при его испытании соответствовало направлению, в котором сжимающая нагрузка действует на изделие при его эксплуатации. Любые поверхностные слои, образующиеся при изготовлении изделий, а также любые облицовки и/или покрытия, которые были нанесены на изделие, должны быть сохранены на образце.

Примечание — Специальные способы подготовки образцов к испытанию, если необходимо, должны быть указаны в стандарте, а при его отсутствии — в ТУ на изделие конкретного вида.

6.4 Кондиционирование образцов

Образцы перед испытанием выдерживают в течение 6 ч при температуре (23 ± 5) °С. В случае разногласий образцы выдерживают при температуре (23 ± 2) °С и относительной влажности воздуха (50 ± 5) % в течение времени, указанного в стандарте, а при его отсутствии — в ТУ на изделие конкретного вида.

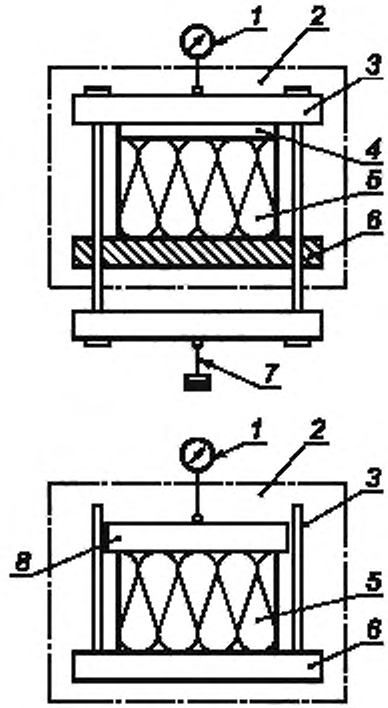
7 Проведение испытания

7.1 Условия испытания

Условия испытания выбирают из приведенных в таблице 1. Схемы испытания образца приведены на рисунке 1.

Таблица 1 — Условия испытания

Ряд условий	Нагрузка, кПа	Этап А		Этап В	
		Температура, °С	Время, ч	Температура, °С	Время, ч
1	20	(23 ± 5)	(48 ± 1)	(80 ± 1)	(48 ± 1)
2	40	(23 ± 5)	(48 ± 1)	(70 ± 1)	(168 ± 1)
3	80	(23 ± 5)	(48 ± 1)	(60 ± 1)	(168 ± 1)



1 — прибор с круговой шкалой; *2* — печь; *3* — нагружающая пластина; *4* — пластина для распределения нагрузки (подвижная, самовыравнивающаяся); *5* — образец; *6* — траверса; *7* — гири для создания нагрузки; *8* — нагружающая пластина

Рисунок 1 — Схемы испытания при определении деформации

7.2 Методика проведения испытания

Измеряют длину и ширину рабочей грани каждого образца с погрешностью не более 0,5 % в соответствии с требованиями ЕН 12085. Полученные значения используют для вычисления первоначальной площади поперечного сечения образца при определении нагрузки.

Испытание проводят, применяя один из трех рядов условий (1, 2 или 3), приведенных в таблице 1.

Применяемый ряд условий должен быть указан в стандарте, а при его отсутствии — в ТУ на изделие конкретного вида.

После кондиционирования измеряют толщину d_s каждого образца с точностью 0,1 мм в соответствии с требованиями ЕН 12085.

Испытание проводят в два этапа: А и В по следующей схеме.

7.2.1 Этап А

Образец нагружают при температуре (23 ± 5) °С в течение (48 ± 1) ч, используя нагрузку, соответствующую выбранному ряду условий (1, 2 или 3) из указанных в таблице 1.

Через (48 ± 1) ч измеряют толщину образца d_1 под нагрузкой с точностью до 0,1 мм.

7.2.2 Этап В

Образец, находящийся под нагрузкой, подвергают воздействию температуры в течение времени, указанного в таблице 1 для выбранного ряда условий (1, 2 или 3).

Измеряют толщину образца d_2 с точностью до 0,1 мм по истечении времени выдержки образца под нагрузкой при выбранной температуре испытания.

8 Обработка и представление результатов

За результаты испытаний принимают среднеарифметические значения результатов отдельных испытаний, выраженные до третьей значащей цифры.

Примечание — Результаты, полученные при испытании образцов разной толщины, могут быть различными.

После испытаний при условиях, установленных для этапа А, вычисляют относительную деформацию образца ε_1, %, по формуле

$$\varepsilon_1 = \frac{d_s - d_1}{d_s} 100, \quad (1)$$

где d_s — толщина образца до приложения нагрузки (в соответствии с 7.2), мм;

d_1 — толщина образца после приложения нагрузки (в соответствии с 7.2.1), мм.

После испытаний при условиях, установленных для этапа В, вычисляют общую относительную деформацию образца ε_2, %, по формуле

$$\varepsilon_2 = \frac{d_s - d_2}{d_s} 100, \quad (2)$$

где d_s — толщина образца до приложения нагрузки (в соответствии с 7.2), мм.

d_2 — толщина образца после приложения нагрузки при заданной температуре (в соответствии с 7.2.2), мм.

9 Точность измерений

Характеристики точности измерений получены на основании результатов межлабораторных испытаний, проведенных в восьми лабораториях. Испытанию подвергались три изделия.

Характеристики точности измерений рассчитаны в соответствии с ИСО 5725-2 и приведены в таблицах 2 и 3.

Таблица 2 — Относительная деформация при заданных условиях (нагрузка — 20 кПа, температура — 23 °С, время — 48 ч)

Условия испытания	Относительная деформация ε (d_1) после проведения испытаний по этапу А, %				
	Диапазон измерения ε_r	Оценка дисперсии повторяемости S_r	Предел повторяемости 95 %	Оценка дисперсии воспроизводимости S_R	Предел воспроизводимости 95 %
Нагрузка 20 кПа при температуре 23 °С в течение 48 ч	От минус 0,2 до 2,9	0,2	0,5	0,4	1,2

Таблица 3 — Относительная деформация при заданных условиях (нагрузка — 20 кПа, температура — 80 °С, время — 48 ч)

Условия испытания	Относительная деформация ε_2 (d_2) после проведения испытаний по этапу В, %				
	Диапазон измерения ε_2	Оценка дисперсии повторяемости S_r	Предел повторяемости 95 %	Оценка дисперсии воспроизводимости S_R	Предел воспроизводимости 95 %
Нагрузка 20 кПа при температуре 80 °С в течение 48 ч	От минус 0,3 до 7,5	0,3	0,8	0,8	2,0

Для других условий испытания точность результатов измерения предположительно должна быть аналогичной.

Приведенные выше термины, относящиеся к характеристикам точности измерений, соответствуют ИСО 5725-2.

Для метода испытания, приведенного в настоящем стандарте, не представляется возможным определить систематическую ошибку из-за отсутствия приемлемого исходного материала.

Примечание — Изделия для определения точности измерений выбраны так, чтобы получить достаточно широкий диапазон изменения размеров.

Условия испытаний выбраны так, чтобы получить значительные отклонения между результатами испытаний.

10 Отчет об испытании

Отчет об испытании должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) идентификацию изделия:

1) наименование изделия, предприятия-изготовителя или поставщика,

2) код маркировки,

3) вид изделия,

4) вид упаковки,

5) форму поставки изделия в лабораторию,

6) дополнительную информацию, например, номинальные размеры, номинальную плотность;

c) методику проведения испытания:

1) порядок подготовки образцов к испытанию, порядок отбора образцов, например, кто и в каком месте проводил отбор образцов,

2) условия кондиционирования,

3) любые отклонения от требований разделов 6 и 7,

4) дату проведения испытания,

5) общую информацию о процедуре испытания, включая размеры образцов и выбранный ряд условий,

6) обстоятельства, которые могут повлиять на результаты испытания.

Примечание — Сведения об оборудовании и фамилии лаборанта, проводившего испытание, должны находиться в лаборатории, однако в отчете их не следует указывать.

d) результаты испытания: результаты каждого отдельного испытания и средние значения, полученные при проведении испытаний при условиях, установленных для этапов А и В.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международного и европейского стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочных стандартов	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 5725-2:1994	IDT	ГОСТ Р ИСО 5725-2—2002 «Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 2. Основной метод определения повторяемости и воспроизводимости стандартного метода измерений»
ЕН 12085:1997	IDT	ГОСТ Р ЕН 12085—2008 «Изделия теплоизоляционные, применяемые в строительстве. Методы измерения линейных размеров образцов, предназначенных для испытаний»
Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов: IDT — идентичные стандарты.		

УДК 662.998.3:006.354 ОКС 91.100.60 Ж19

Ключевые слова: теплоизоляция, теплоизоляционные материалы, испытания на сжатие, определение, деформация напряжения, условия испытания, температура

Редактор *В.Н. Копысов*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.12.2010. Подписано в печать 18.02.2011. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 0,85. Тираж 109 экз. Зак. 113.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru