ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 9727-4— 2010

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 4

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ СЖАТИЯ

ISO 9727-4:2007
Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2011

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН И ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 415 «Средства укупорочные» (ООО «ЦСИ «Продмаштест») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 3

2 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 ноября 2010 г. № 696-ст

3 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 9727-4:2007 «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств. Часть 4. Определение восстановления размеров после сжатия» (ISO 9727-4:2007 «Cylindrical cork stoppers — Physical tests — Part 4: Determination of dimensional recovery after compression»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5—2004 (подраздел 3.5)

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2011

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Аппаратура 1
5 Условия испытаний 2
6 Отбор образцов 2
7 Проведение испытаний 2
8 Результаты 2
9 Протокол испытаний 3

Введение

Международный стандарт ИСО 9727-4 входит в серию стандартов «Цилиндрические корковые пробки. Испытания физических свойств», которая включает следующие части:

Часть 1: Определение размеров;
Часть 2: Определение массы и кажущейся плотности для агломерированных корковых пробок;
Часть 3: Определение содержания влаги;
Часть 4: Определение восстановления размеров после сжатия;
Часть 5: Определение силы извлечения;
Часть 6: Определение водонепроницаемости;
Часть 7: Определение количества пыли.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ПРОБКИ КОРКОВЫЕ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ

Методы определения физических свойств

Часть 4

ОПРЕДЕЛЕНИЕ ВОССТАНОВЛЕНИЯ РАЗМЕРОВ ПОСЛЕ СЖАТИЯ

Cylindrical cork stoppers. Methods for determination of physical properties.
Part 4. Determination of dimensional recovery after compression

Дата введения — 2011—03—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения восстановления диаметра (в процентах) цилиндрических корковых пробок после сжатия. Настоящий метод применим ко всем типам цилиндрических корковых пробок, готовых к использованию или в виде полуфабрикатов, которые полностью входят в горловину бутылки (прямые корковые пробки).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий международный стандарт:

ИСО 633* Пробковая кора. Словарь (ISO 633, Cork — Vocabulary)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 633, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **прямая корковая пробка** (straight cork stopper, «ras de baque»): Пробка, которая полностью входит в горловину бутылки так, что ее верхний конец достигает торца венчика горловины бутылки.

4 Аппаратура

4.1 Нониусный измерительный прибор с постоянным контактным усилием с погрешностью измерения не более 0,05 мм или другой измерительный прибор, обеспечивающий такую же точность.

4.2 Укупорочная машина с четырьмя зажимами для бутылок, с регулируемым диаметром сжатия зажима от 15,5 до 16 мм.

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Издание официальное

5 Условия испытаний

5.1 Испытания должны проводиться при следующих условиях окружающей среды:
- температура — (21 ± 4) °С;
- относительная влажность воздуха — (60 ± 20) %.

5.2 Корковые пробки

5.2.1 Температура

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что температура испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (21 ± 4) °С.

5.2.2 Влажность

Перед началом испытаний следует убедиться в том, что влажность испытуемых образцов пробок из отобранной выборки составляет (6 ± 2) %.

Если влажность отличается от установленных пределов 4 %—8 %, то измеренное значение влажности необходимо указать в протоколе испытаний.

6 Отбор образцов

От каждой партии отбирают пробки в количестве согласно плану выборочного контроля, предварительно согласованному между заинтересованными сторонами.

Из отобранной выборки не допускаются к испытаниям пробки, имеющие следующие дефекты внешнего вида:
- отклонение формы (асимметричные, усеченные, скошенные);
- канавки или выпуклые неровности.

7 Проведение испытаний

Перед началом испытаний каждую пробку нумеруют.

Диаметр каждой пробки из отобранной выборки измеряют нониусным измерительным прибором или другим прибором, обеспечивающим такую же точность (4.1). Измерения проводят перпендикулярно к слоям роста коры в соответствии с ИСО 9727-1*.

Полученные значения записывают.

Результат первого измерения обозначают как D_1.

Ручкой или другим пишущим инструментом отмечают на пробке точки контакта нониусного измерительного прибора.

Пробку помещают в укупорочную машину для бутылок (4.2) и сжимают ее (диаметр сжатия зажимов — от 15,5 до 16 мм), затем пробку выталкивают так, как это происходит в процессе укупоривания бутылки.

Вынимают пробку из зажимов укупорочной машины.

Через 3 мин снова измеряют диаметр пробки по отмеченным точкам контакта. Полученный результат записывают. Результат второго измерения обозначают как D_2.

8 Результаты

Восстановление диаметра пробки после сжатия, %, вычисляют по следующей формуле

$$\frac{D_2}{D_1} 100. \qquad (1)$$

Результат округляют с точностью до единицы.

За окончательный результат испытания принимают среднеарифметическое значение результатов, полученных для каждой пробки из отобранной выборки, выраженное в процентах и округленное с точностью до единицы, а также среднеквадратичное отклонение.

---

* В Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 9727-1—2009 «Пробки корковые цилиндрические. Методы определения физических свойств. Часть 1. Определение размеров».

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) полную идентификацию образцов отобранной выборки, включая тип корковых пробок и их происхождение;

c) акт отбора образцов в выборку;

d) полученные результаты;

e) любые отклонения от метода настоящего стандарта, которые могли повлиять на результаты.

УДК 683.531.13:006.354 ОКС 55.040 Д97 ОКП 92 9983

Ключевые слова: цилиндрические корковые пробки, восстановление диаметра после сжатия

Редактор *Л.И. Нахимова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.И. Кононенко*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 28.03.2011. Подписано в печать 13.04.2011. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал. Печать офсетная. Усп. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,71. Тираж 111 экз. Зак. 259.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru