МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 26165— 2003

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2008

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт кожевенно-обувной промышленности» (ГУП «ЦНИИКП»)

2 ВНЕСЕН Госстандартом России

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22 мая 2003 г.)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Агентство «Азстандарт»
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Агентство «Узстандарт»
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 9 марта 2004 г. № 108-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 26165—2003 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 октября 2004 г.

5 ВЗАМЕН ГОСТ 26165—84

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Август 2005 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст этих изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© ИПК Издательство стандартов, 2004
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008
Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Классификация, основные параметры и размеры 2
4 Общие технические требования 2
5 Правила приемки 4
6 Методы контроля 4
7 Транспортирование и хранение 4
8 Гарантии изготовителя 4
Приложение А Линейные размеры обуви и ее деталей 5
Приложение Б Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании 5
Приложение В Перечень материалов, применяемых для изготовления детской обуви 6
Приложение Г Указания по эксплуатации 10

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ОБУВЬ ДЕТСКАЯ

Общие технические условия

Children's foot-wear. General specifications

Дата введения — 2004—10—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на детскую обувь из кожи, искусственной и синтетической кожи, текстильных материалов и с комбинированным верхом.

Требования стандарта, кроме 4.1.3, являются обязательными.

2 Нормативные ссылки*

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 485—82 Юфть для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1838—91 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3717—84 Замша. Технические условия

ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135—73 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9182—75 Кожа для рантов. Технические условия

ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9705—78 Кожа лаковая обувная. Технические условия

ГОСТ 9718—88 Обувь. Методы определения гибкости

ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 14226—93* Обувь. Нормы гибкости

ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности

ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения

* На территории Российской Федерации действует ГОСТ 14226—80.

Издание официальное

* См. примечание ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» (с. 12).

ГОСТ 28143—89 Винилискожа-НТ обувная. Общие технические условия

ГОСТ 28144—89 Кожа синтетическая на нетканой основе для верха обуви. Общие технические условия

ГОСТ 28735—90 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 29298—92 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30678—2000* Обувь. Детали и заготовки верха. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация, основные параметры и размеры

3.1 Детскую обувь по половозрастным группам подразделяют на:

мальчиковую;

девичью;

для школьников мальчиков;

для школьников девочек;

дошкольную;

малодетскую;

для ясельного возраста.

3.2 Обувь по виду, назначению и конструкции должна соответствовать ГОСТ 23251 и образцам-эталонам по ГОСТ 15.007.

3.3 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373 и ГОСТ 3927.

Допускается изготавливать обувь одной полноты:

литьевого, строчечно-литьевого, строчечно-клеевого методов крепления, методов прессовой и строчечно-прессовой вулканизации;

мокасины.

3.4 Обувь должна изготавливаться на низком каблуке.

Допускается изготавливать девичью обувь на среднем каблуке.

Высота каблука определяется индексом (фасоном) колодки по ГОСТ 3927.

3.5 Линейные размеры обуви и ее деталей — в соответствии с приложением А.

3.6 Не допускается изготовлять обувь для ясельного возраста, малодетскую и дошкольную с открытой пяточной частью, кроме дошкольной обуви отдельных конструкций, разрешенных государственными органами здравоохранения.

4 Общие технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Обувь должна изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технических описаний (при необходимости) и технологий, утвержденных в установленном порядке, образца-эталона по ГОСТ 15.007.

4.1.2 Обувь должна соответствовать образцам-эталонам по моделям, индексам (фасонам) колодки и каблука, материалам и расцветкам верха и низа, применяемой фурнитуре, способам обработки и отделки верха и низа, по маркировке.

4.1.3 Требования технического описания — в соответствии с приложением Б.

4.2 Обувь должна изготовляться на колодках по ГОСТ 3927.

Допускается изготовлять обувь на колодках по другим нормативным документам при условии соблюдения требований настоящего стандарта.

4.3 Обувь по методам крепления должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251.

Не допускается изготовлять зимнюю мальчиковую, девичью и школьную обувь строчечно-клеевым методом крепления.

4.4 Перечень материалов, применяемых на детали обуви, — в соответствии с приложением В.

---

* На территории Российской Федерации не действует.

4.4.1 Кожи для верха бесподкладочной обуви должны иметь чистую отделанную бахтарму, устанавливаемую по образцу.

4.4.2 Искусственные и синтетические материалы, текстильные материалы, выработанные из химических волокон, для деталей верха (наружных, внутренних, промежуточных) и низа (наружных, внутренних, промежуточных) обуви, кроме деталей отделки, должны быть разрешены для применения государственными органами здравоохранения.

4.4.3 Синтетические и искусственные материалы, применяемые на наружные детали верха и низа зимней обуви, должны быть морозостойкими в соответствии с требованиями нормативных документов на эти материалы.

4.4.4 Толщины деталей верха из искусственных и синтетических кож и низа в соответствии с нормативными документами на соответствующие виды материалов, принятыми на территории государств-участников Соглашения. Толщины деталей верха из кожи — в соответствии с ГОСТ 30678.

4.5 Прочность крепления деталей обуви — по ГОСТ 21463.

4.6 Деформация подноска и задника — по ГОСТ 21463.

4.7 Гибкость обуви — по ГОСТ 14226.

4.8 Масса обуви исходного размера должна быть не более массы образца-эталона, умноженной на коэффициент 1,08.

4.9 Обувь в паре должна быть одинаковой по размеру, полноте, структуре и цвету материалов, хорошо отформованной, отделанной, без пятен, складок и морщин, все одноименные детали должны быть одинаковыми по плотности, толщине, форме, размерам.

4.10 Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре. Не допускаются пороки, превышающие значения, указанные в таблице 1.

Таблица 1

Наименование порока	Значение
1 Слабовыраженные: отдушистость, роговины, кнутовины, царапины, лизуха, жилистость, воротистость, оспины, болячки, безличины, молочные линии	На всех деталях, кроме носков
2 Слабовыраженная стяжка, умеренно выраженные: отдушистость, роговины, кнутовины, царапины, лизуха, жилистость, воротистость, оспины, болячки, безличины	На всех деталях, кроме носков и передней части союзок
3 Отклонение от оси симметрии, мм, не более	4,0
4 Отклонение ходовой поверхности каблука от горизонтальной плоскости, мм, не более	2,0
5 Сваливание строчки (тесьмы) с края детали с повторным креплением, совпадение двух смежных строчек длиной, мм, не более	5,0
6 Повторный шов, кроме передней части союзки, мм, не более	3,0
7 Укороченный рант, мм, не более	2,0
8 Деформация ранта, мм, не более	20,0
9 Заусенцы в деталях обуви, образуемые в процессе вулканизации или литья, клеевая пленка, мм, не более	1,0
10 Отставание декоративного ранта от боковой поверхности обуви, мм, не более	1,0
11 Отставание бортика подошвы от боковой поверхности обуви, мм, не более	1,0
12 Раковины, пузыри на поверхности подошв, каблуков и других деталей, образовавшиеся в процессе вулканизации или литья, площадью, $см^2$, не более	2,0
13 Вмятины, недоливы на поверхности подошв, каблуков и других деталей, образуемых в процессе вулканизации или литья, глубиной не более 0,5 мм и площадью, $см^2$, не более	1,5
14 Разная длина и ширина одноименных деталей в паре обуви, мм, не более	2,0
15 Разная высота между полупарами, мм, не более:	
сапожек, полусапожек	5,0
ботинок	4,0
полуботинок, туфель	2,0
задников, каблуков	2,0
16 Поверхностные повреждения	Хорошо заделанные

Примечания

1 Степень выраженности пороков кож для верха обуви: отдушистости, роговин, царапин, кнутовин, лизухи, жилистости, воротистости, стяжки, оспин, болячек, безличин — определяют по каталогу образцов пороков.

2 Неровную окраску обуви из кож специальных методов покрывного крашения устанавливают по образцу обуви.

4.11 Обувь не подлежит оценке при наличии критических пороков:
сквозных повреждений;
неприклеенной подошвы;
несоответствующего размера и (или) полноты обуви;
несоответствующего размера (фасона) колодки;
неправильно расположенных (соединенных) деталей;
внутреннего неразглаженного шва, плохого соединения швов;
неправильно поставленного каблука;
неприклеенной или порванной подкладки;
расщелины между деталями низа обуви;
заминов;
незаделанных или плохо заделанных повреждений;
выступающих механических крепителей;
неправильного комплектования пар обуви;
растрескивания, отслаивания, липкости покрывной пленки материала обуви;
неустойчивости покрытия кож;
других пороков, при которых невозможно использование изделия по назначению.

4.12 Стандартной считают обувь при отсутствии критических и допустимых пороков в соответствии 4.10, 4.11 или при наличии допустимых пороков, значения которых не превышают требований 4.11.

4.13 Маркировка обуви — по ГОСТ 7296.

4.14 Упаковка обуви — по ГОСТ 7296.

5 Правила приемки

5.1 Приемка — по ГОСТ 9289.

6 Методы контроля

6.1 Отбор образцов для лабораторных испытаний — по ГОСТ 9289 и в соответствии с требованиями национальных систем сертификации.

6.2 Определение линейных размеров — по нормативному документу.

6.3 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

6.4 Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

6.5 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

6.6 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

6.7 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

6.8 Определение массы — по ГОСТ 28735.

6.9 Внешний вид обуви определяют сравнением с образцом-эталоном или его дубликатом.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

8 Гарантии изготовителя

8.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации (приложение Г), транспортирования и хранения.

Приложение А
(справочное)

Линейные размеры обуви и ее деталей

А.1 — Параметры деталей обуви исходных размеров

Таблица А.1

Половозрастная группа обуви	Исходный размер по ГОСТ 11373	Высота обуви, мм, не менее				Высота задника, мм	
		сапожек	полусапожек	ботинок	полуботинок, туфель	сапожек, полусапожек	ботинок, полуботинок, туфель
1 Для ясельного возраста	130	110	—	80	41	36	28
2 Малодетская	155	126	—	106	45	40	32
3 Дошкольная	185	150	—	118	49	44	36
4 Для школьников-девочек	225	180	145	139	59	50	42
5 Девичья	235	190	160	143	61	52	44
6 Для школьников-мальчиков	230	184	150	114	60	50	42
7 Мальчиковая	265	210	175	124	65	56	48

А.2 Разница по высоте в смежных размерах обуви должна быть, мм:
4 — для сапожек;
3 — для полусапожек;
2 — для ботинок;
1 — для полуботинок и туфель;
А.3 Разница по высоте в смежных размерах задников должна быть 2 мм.
А.4 При наличии втачной стельки высота обуви и задника должна быть на 4—5 мм меньше указанной в таблице А.1.
А.5 Высота обуви с открытой пяточной частью должна быть на 5—6 мм больше указанной в таблице А.1.
А.6 Высота смежных размеров обуви с застежкой «молния» устанавливается по исходному размеру обуви
А.7 Во всех полнотах высота обуви и задников не меняется.
А.8 Допускается по согласованию изготовителя с потребителем изменять высоту обуви.

Приложение Б
(рекомендуемое)

Требования к обуви, предусматриваемые в техническом описании

1 Модель
2 Вид и половозрастная группа
3 Метод крепления
4 Размер, полнота, высота обуви и задника, ширина голенищ и берцев
5 Индекс (фасон) колодки
6 Индекс (фасон) и высота каблука
7 Материал и толщина деталей обуви
8 Способы обработки верха
9 Конструктивные особенности
10 Потребительская упаковка
11 Другие требования, не регламентированные стандартом

Приложение В
(справочное)

Перечень материалов, применяемых для изготовления детской обуви

Таблица В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов, по которым они вырабатываются
1 Наружные детали верха	
1.1 Перед, голенище, союзка, берцы, носок, задинка, наружный ремень, обтяжка, язычок, овальная вставка, прошва, окантовочная деталь	Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 9705 (лаковая), ГОСТ 3717 (замша), ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка), кожи эластичные, с волосяным покровом, из бахтармяного спилка с полиуретановым покрытием, куски кожевенные по техническим документам. ГОСТ 485 (юфть сандальная). Винилискожа-НТ обувная «Отдых» по ГОСТ 28143. Искожа-НТ обувная с подкладкой, уретанискожа-Т обувная, винилискожа-Т обувная, винилискожа-Т замшевая обувная, винилуретанискожа-ТР обувная, кожа искусственная обувная дублированная, замша искусственная обувная электростатического производства, материал дублированный многослойный обувной, кораблинский шелк, дублированный с малимо и шотландкой, полотно нетканое холстопрошивное обувное по техническим документам. Синтетическая кожа обувная (марки 1, 2), синтетическая кожа велюр по ГОСТ 28144, кожа синтетическая мягкая НТ, синтетическая кожа МСК по техническим документам. Искусственные кожи, дублированные поролоном зарубежного производства. Ткани хлопчатобумажные, шерстяные и полушерстяные по ГОСТ 19196. Нетканые и дублированные материалы, материал текстильный обувной с полимерной пропиткой, обувной тонкошерстный войлок, фетр, капроновая сетка, триплированные материалы (лицевой слой — трикотажное полотно или ткань из искусственных волокон; подкладка — трикотажное полотно), трикотажное полотно по техническим документам.
2 Внутренние детали верха	
2.1 Подкладка	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка). Подкладочная искусственная кожа «Кодру», амидоискожа НТ обувная подкладочная «Нистру» по техническим документам. Ткани хлопчатобумажные, шерстяные, полушерстяные по ГОСТ 19196, байка по ГОСТ 29298. Натуральный мех по ГОСТ 4661. Искусственный мех по техническим документам. Термопластические материалы, кожа синтетическая подкладочная СК-4, эластоискожа-Т подкладочная по техническим документам.
2.2 Задний внутренний ремень, в том числе уширенный, зимней и весенне-осенней обуви по утвержденному образцу	Кожа по 1 и 2.1 настоящего приложения. Синтетическая и искусственная кожа по 1 и 2.1 настоящего приложения.
2.3 Вкладная и втачная стельки, полустельки, подпяточник, подносочник, обтяжка стельки	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка), кожа для верха обуви по ГОСТ 939. Шпальт кож для низа обуви. Ткани хлопчатобумажные по ГОСТ 19196.

Продолжение таблицы В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов, по которым они вырабатываются
	Кожа искусственная по ГОСТ 28143.
	Уретанискожа-НТ обувная стелечная пористая, винилискожа-ТР обувная стелечная пористая, винилискожа-ТР дублированная натуральным материалом (хлопок + вискоза), подкладочная искусственная кожа «Кодру», материал дублированный обувной для стелек, эластоискожа-НТ, уретанискожа-НТ обувная (при наличии вкладной стельки из натуральной кожи) по техническим документам.
2.3.1 Вкладная стелька: в зимней и осенне-весенней обуви	Натуральный мех по ГОСТ 4661.
	Искусственный мех по техническим документам.
	Нетканые материалы по техническим документам.
	Байка по ГОСТ 29298.
	Шерстяные и полушерстяные ткани по ГОСТ 19196.
	Войлок по техническим документам.
в осенне-весенней обуви с кожаной подкладкой	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, кожа для подкладки и верха обуви по ГОСТ 1838 (из бахтармяного спилка).
2.3.2 Второй слой дублированной стельки	Картон обувной по ГОСТ 9542.
	Кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам.
	Шпальт кож для низа обуви.
2.4 Клапан под застежку «молния»	Кожа, в том числе искусственная и синтетическая, по 1 и 2.1 настоящего приложения.
3 Промежуточные детали верха	
3.1 Боковинка, межподблочник, межподкрючечник	Бумазея-корд, двунитка, аппретированные спецдиагональ и тиксаржа по ГОСТ 19196.
3.2 Межподкладка	Бязь, бумазея-корд, суровая саржа, тиксаржа по ГОСТ 19196.
	Полотно холстопрошивное, полотно клеевое для межподкладки обуви, термопластические материалы по техническим документам.
3.3 Подносок	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, ГОСТ 939 (отходы основного и дополнительного кроя).
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065.
	Эластичные и термопластические материалы по техническим документам.
3.4 Задник	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903.
	Картон обувной по ГОСТ 9542.
	Нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065.
	Термопластические материалы по техническим документам.
4 Наружные детали низа	
4.1 Подошва	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы).
	Резина непористая по ГОСТ 10124.
	Резина пористая по ГОСТ 12632.
	Резина «кожволон» (кроме зимней обуви) по техническим документам, резина «стиронил» и формованные подошвы, пластины резиновые пористые облегченные «Талка», облегченная пористая резина «Новопора», пористая резина «Мипора», формованные подошвы из пористой резины «Школьник», резина «Малыш», формованные подошвы из пористой резины ДМ-1, ДМ-1 ф. 311220 ВД (зимняя), подошвы формованные эластичные, полиуретан (кроме летней обуви), в том числе из монолитных композиций, ТЭП, ПВХ формованные подошвы, в том числе в сочетании с натуральным каучуком по техническим документам.
	Войлок, фетр, нетканый иглопробивной материал по техническим документам.

Продолжение таблицы В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов, по которым они вырабатываются
4.2 Накладка	Резина с рифленой поверхностью по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и техническим документам.
4.3 Рант	Кожа по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903.
	Поливинилхлорид, кожа искусственная по техническим документам.
4.4 Каблук	Резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и по техническим документам.
	Синтетические материалы, дерево, пробка, пластмасса по техническим документам.
4.5 Набойка	Резина по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и по техническим документам.
	Синтетические материалы, пластмасса по техническим документам.
	Металл.
5 Внутренние детали низа	
5.1 Стелька основная	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, по ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам.
	Шпальт кож для низа обуви.
	Картон обувной марки СОП-1, СОП-2, СОП-3, ПСП-2 по ГОСТ 9542, тексон по техническим документам.
	Уретанискожа-НТ, стелечные искусственные материалы по техническим документам.
	Войлок обувной тонкошерстный, нетканый материал и драп, сукно, байка (для комбинированной стельки) по техническим документам.
5.2 Полустелька (взамен основной стельки)	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам.
	Шпальт кож для низа обуви.
	Картон обувной по ГОСТ 9542.
	Синтетические материалы по техническим документам.
6 Промежуточные детали низа	
6.1 Подложка	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам.
	Шпальт кож для низа обуви.
	Нетканый иглопробивной материал, войлок по техническим документам.
6.2 Платформа	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы), кожа для низа обуви из бахтармяного спилка по техническим документам.
	Синтетические материалы, нетканый материал, войлок, пробка, пробковая крошка по техническим документам.
6.3 Полустелька (для укрепления пяточно-геленочного узла)	Картон обувной по ГОСТ 9542.
6.4 Геленок	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277.
	Картон обувной по ГОСТ 9542.
	Металл, синтетические материалы, пластмассы по техническим документам.
6.5 Полустелька (взамен геленка)	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы).
	Картон обувной по ГОСТ 9542.
6.6 Флик	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы).
6.7 Подпяточник жесткий	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903 (воротки и полы).
	Картон обувной по ГОСТ 9542.

Окончание таблицы В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов, по которым они вырабатываются
6.8 Подпяточник мягкий в обуви с открытой пяточной частью и по образцу в другой обуви, подкладка	Пенополиуретан, войлок, ватин и другие мягкие материалы по техническим документам.
6.9 Простилка	Войлок, текстильные материалы. Отходы кож, войлока, текстильных материалов; картон, береста, нетканые материалы, ватин; резиновая и кожаная пыль в смеси с вяжущей массой, шпальт резины.
6.10 Отделка, декоративные детали	Синтетическая кожа по ГОСТ 28144 марки 2 (малоответственные детали). Винилуретанискожа-ТР (мягкий кант, подкладка под берцы), уретанискожа-Т, ТР обувная (мягкий кант, подкладка под берцы), винилискожа-Т (обтяжка платформы) по техническим документам.

Примечания

1 Применяемость материалов по половозрастным группам обуви — в соответствии с разрешением государственных органов здравоохранения.

2 Допускается применять другие материалы, в том числе импортные, при условии соблюдения соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.

Приложение Г
(рекомендуемое)

Указания по эксплуатации

Обувь должна эксплуатироваться по назначению.

При эксплуатации обуви необходимо соблюдать следующие условия:

- правильно подбирать обувь по размеру стопы: стопа в обуви не должна быть сжата;
- ежедневно просушивать обувь при комнатной температуре;
- нельзя сушить обувь на нагревательных поверхностях (батареях парового отопления и др.);
- чистить обувь из кожи рекомендуется щеткой с применением обувного крема, из замши, велюра — специальной резиновой щеткой или специальным препаратом, из лаковой кожи — жидкостью для чистки лаковой обуви, из синтетической и искусственной кожи — мягкой влажной тканью;
- избегать воздействия на обувь щелочей, кислот, активных растворителей;
- зимние виды обуви из синтетических и искусственных кож не рекомендуется носить при температуре ниже минус 10 °С, а весенне-осенние — ниже 0 °С.

УДК 685.312.2-053:006.254 МКС 61.060 М12 ОКП 88 0000

Ключевые слова: обувь детская, натуральные, искусственные и синтетические материалы для изготовления детской обуви, методы крепления, методы контроля

ПРИМЕЧАНИЕ ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

Указанные в разделе 2 «Нормативные ссылки» к ГОСТ 26165—2003:

ГОСТ 9135—73 заменен на ГОСТ 9135—2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника;

ГОСТ 28735—90 заменен на ГОСТ 28735—2005 Обувь. Метод определения массы;

ГОСТ 29298—92 заменен на ГОСТ 29298—2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия.

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 21.05.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 1,86. Уч.-изд.л. 1,25. Тираж 104 экз. Зак. 562.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник». 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru