ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 52366— 2005

БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Типы и размеры

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2005

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт железнодорожного транспорта» Министерства путей сообщения Российской Федерации (ВНИИЖТ МПС России)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 367 «Чугун, прокат и металлоизделия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 августа 2005 г. № 203-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

© СТАНДАРТИНФОРМ, 2005
© СТАНДАРТИНФОРМ, 2008
Переиздание (по состоянию на апрель 2008 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БАНДАЖИ ЧЕРНОВЫЕ ДЛЯ ЛОКОМОТИВОВ ЖЕЛЕЗНЫХ ДОРОГ ШИРОКОЙ КОЛЕИ

Типы и размеры

Rough tyres for locomotives of broad gauge railways.
Types and dimensions

Дата введения — 2006—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на черновые бандажи для колесных пар локомотивов (электровозов, тепловозов, паровозов) железных дорог и устанавливает их типы и размеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 398—96 Бандажи из углеродистой стали для подвижного состава железных дорог широкой колеи и метрополитена. Технические условия

ГОСТ 11018—2000 Тяговый подвижной состав железных дорог колеи 1520 мм. Колесные пары. Общие технические условия

ГОСТ 26877—91 Металлопродукция. Методы измерения отклонений формы

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте национального органа Российской Федерации по стандартизации в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применен следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **черновой бандаж:** Бандаж, полученный прокаткой на бандажном стане, прошедший термическую обработку и ультразвуковой контроль, без окончательной (чистовой) механической обработки.

4 Классификация, основные параметры и размеры

4.1 Черновые бандажи подразделяют:

по типам: 1 — с гребнем, 2 — без гребня;

по толщине чистовых бандажей на модификации: 75; 80; 85; 90 мм;

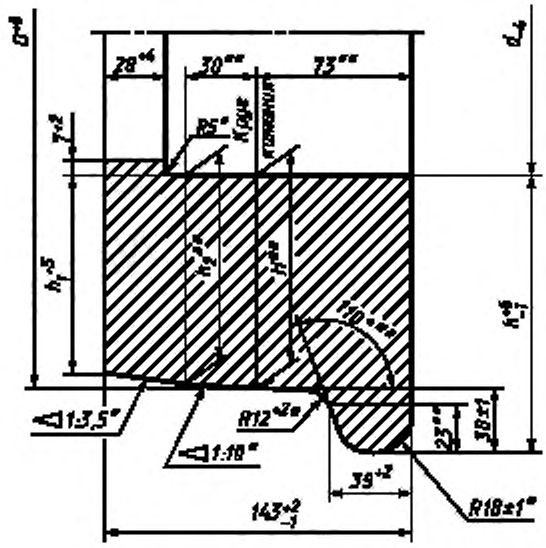
по внутреннему диаметру: 620; 690; 740; 790; 890; 900; 1010; 1060; 1090; 1160; 1240; 1340; 1690 мм;

по диаметру по кругу катания: 786; 856; 906; 956; 1056; 1066; 1086; 1206; 1226; 1256; 1326; 1356; 1406; 1506; 1856 мм.

Издание официальное

5 Конструкция и основные размеры

5.1 Размеры бандажей с гребнем должны соответствовать приведенным на рисунке 1 и в таблицах 1, 2; бандажей без гребня — на рисунке 2 и в таблицах 3, 4.



* Размеры для построения инструмента деформации.
** Размеры для справок.

Рисунок 1 — Бандаж с гребнем

Таблица 1

В миллиметрах

Толщина чистового бандажа	Толщина чернового бандажа			
	H	h	h_1	h_2
75	83	113	75,8	81,5
80	88	118	80,8	86,5
85	93	123	85,8	91,5
90	98	128	90,8	96,5

Таблица 2

Внутренний диаметр чернового бандажа d, мм	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг
	черновом виде	чистовом виде		черновом виде	чистовом виде	
	при толщине чернового бандажа 83 мм			при толщине чернового бандажа 98 мм		
1690	1856	1850	585	—	—	—
1340	1506	1500	470	—	—	—
1240	1406	1400	437	—	—	—
1160	1326	1320	411	1356	1350	482
1090	1256	1250	386	—	—	—
1060	1226	1220	378	1256	1250	444
1010	—	—	—	1206	1200	425
940	—	—	—	1126	1120	378

Окончание таблицы 2

Внутренний диаметр чернового бандажа d, мм	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг
	черновом виде	чистовом виде		черновом виде	чистовом виде	
	при толщине чернового бандажа 83 мм			при толщине чернового бандажа 98 мм		
900	—	—	—	(1086)	(1080)	(364)
890	1056	1050	322	1086	1080	380
890	—	—	—	(1066)	(1060)	(341)
790	956	950	289	—	—	—
740	906	900	273	—	—	—
690	856	850	256	—	—	—
620	786	780	233	—	—	—

Примечания

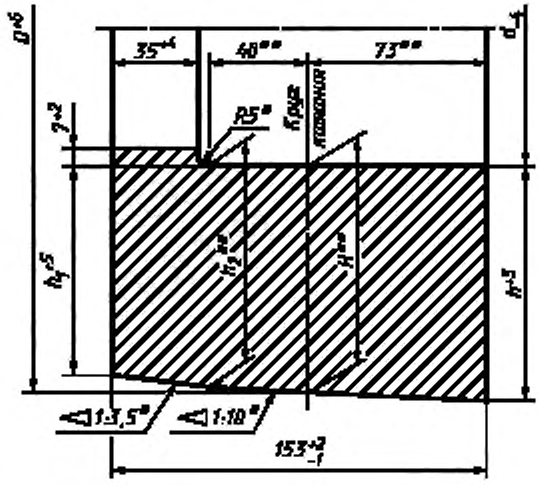
1 Теоретическая масса бандажей определена расчетом по номинальным размерам с учетом среднего поля допусков при плотности стали, равной 7,85 г/см^3.

2 Размеры в скобках применяют при толщине чернового бандажа, равной 93 и 88 мм.

3 Диаметры чистовых бандажей справочные.

Пример условного обозначения чернового бандажа с гребнем внутренним диаметром 890 мм, шириной 143 мм, толщиной 83 мм и 2-й марки по ГОСТ 398:

Бандаж $\frac{890 \times 143 \times 83\ \ ГОСТ\ Р\ \ 52366–2005}{2\ \ ГОСТ\ \ 398–96}$



* Размеры для построения инструмента деформации.

** Размеры для справок.

Рисунок 2 — Бандаж без гребня

Таблица 3

В миллиметрах

Толщина чистового бандажа	Толщина чернового бандажа			
	H	h	h_1	h_2
75	83	86,7	75,3	81
80	88	91,7	80,3	86
90	98	101,7	90,3	96

Таблица 4

Внутренний диаметр чернового бандажа d, мм	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг	Диаметр по кругу катания D, мм, в		Теоретическая масса чернового бандажа, кг
	черновом виде	чистовом виде		черновом виде	чистовом виде	
	при толщине чернового бандажа 83 мм			при толщине чернового бандажа 98 мм		
1690	1856	1850	585	—	—	—
1340	1506	1500	470	—	—	—
1160	1326	1320	410	—	—	—
1060	—	—	—	1256	1250	444
890	1056	1050	320	(1066)	(1060)	(340)

Примечания

1 Теоретическая масса бандажей определена расчетом по номинальным размерам с учетом среднего поля допусков при плотности стали, равной 7,85 г/см^3.

2 Размеры в скобках применяют при толщине чернового бандажа, равной 88 мм.

3 Диаметры чистовых бандажей справочные.

Пример условного обозначения чернового бандажа без гребня внутренним диаметром 890 мм, шириной 153 мм, толщиной 83 мм и 2-й марки по ГОСТ 398:

$$Бандаж\ \frac{890 \times 153 \times 83\ ГОСТР\ 52366–2005}{2\ ГОСТ\ 398–96}$$

Допускается изготовление бандажей внутренним диаметром от 1060 до 1690 мм с предельным отклонением минус 6 мм и диаметром 1690 мм с предельным отклонением минус 8 мм.

5.2 Допускаются отклонения формы бандажей от заданной:

- уклоны боковых поверхностей с внутренней стороны до 1°, с наружной — до 30′ с соответствующим увеличением ширины бандажей;
- овальность по кругу катания не более 2 мм;
- отклонение боковой поверхности от плоскостности не более 1 мм.

5.3 Допускаются:

- разнотолщинность бандажа не более 3 мм;
- заусенцы по кромкам внутренней поверхности бандажей шириной и высотой не более 5 мм;
- притупление сопряжения кромок поверхности катания с боковой наружной поверхностью бандажей и кромок внутренней поверхности с боковыми поверхностями бандажей в виде скругления (фаски) размером не более 6 мм и 3 мм соответственно.

5.4 Технические требования, правила приемки, маркировка, транспортирование и гарантии изготовителя — по ГОСТ 398.

5.5 Номинальные размеры профиля бандажей — по ГОСТ 11018.

6 Методы контроля

6.1 Контроль размерных характеристик бандажей на соответствие требованиям 5.1—5.3 следует проводить по ГОСТ 26877.

6.2 Овальность бандажа по кругу катания проверяют как полуразность наибольшего и наименьшего диаметров, находящихся во взаимно перпендикулярных направлениях.

6.3 Отклонение от плоскостности определяют по максимальному зазору по периметру бандажа между боковой поверхностью с внутренней стороны бандажа и плоскостью специального шаблона или при помощи приспособления, изготовленного по технической документации, утвержденной в установленном порядке.

6.4 Разнотолщинность определяют как разность между наибольшим и наименьшим значениями толщины бандажа по периметру.

6.5 Ширину бандажа проверяют вне зоны расположения маркировки на расстоянии не менее 100 мм от ее крайних знаков.

УДК 629.4.027.43:006.354 ОКС 45.060.10 В41 ОКП 09 4100

Ключевые слова: бандажи черновые, типы, размеры, масса, локомотивы

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Л.А. Гусева*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Подписано в печать 09.06.2008. Формат 60 × 84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Ариал.
Печать офсетная. Усл. печ.л. 0,93. Уч.-изд.л. 0,60. Тираж 54 экз. Зак. 687.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

Изменение № 1 ГОСТ Р 52366—2005 Бандажи черновые для локомотивов железных дорог широкой колеи. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15.11.2012 № 882-ст

Дата введения — 2013—03—01

Раздел 2. Заменить ссылки и соответствующие наименования: ГОСТ 398—96 на «ГОСТ 398—2010 Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия», ГОСТ 11018—2000 на «ГОСТ 11018—2011 Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1 **черновой бандаж:** Бандаж, подвергнутый после формообразования термической обработке и подлежащий дальнейшей механической обработке».

Пункт 5.1. В примерах условного обозначения чернового бандажа заменить ссылку: «ГОСТ 398—96» на «ГОСТ 398—2010» (2 раза):

последний абзац изложить в новой редакции:

«Допускается изготовление бандажей внутренним диаметром от 890 до 1690 мм включительно с предельным отклонением минус 8 мм».

(ИУС № 1 2013 г.)

Изменение № 1 ГОСТ Р 52366—2005 Бандажи черновые для локомотивов железных дорог широкой колеи. Типы и размеры

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 15.11.2012 № 882-ст

Дата введения — 2013—03—01

Раздел 2. Заменить ссылки и соответствующие наименования: ГОСТ 398—96 на «ГОСТ 398—2010 Бандажи черновые для железнодорожного подвижного состава. Технические условия», ГОСТ 11018—2000 на «ГОСТ 11018—2011 Колесные пары тягового подвижного состава железных дорог колеи 1520 мм. Общие технические условия».

Пункт 3.1 изложить в новой редакции:

«3.1 **черновой бандаж:** Бандаж, подвергнутый после формообразования термической обработке и подлежащий дальнейшей механической обработке».

Пункт 5.1. В примерах условного обозначения чернового бандажа заменить ссылку: «ГОСТ 398—96» на «ГОСТ 398—2010» (2 раза):

последний абзац изложить в новой редакции:

«Допускается изготовление бандажей внутренним диаметром от 890 до 1690 мм включительно с предельным отклонением минус 8 мм».

(ИУС № 1 2013 г.)

gost.e-ecolog.ru