ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 3175-4— 2011

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды

Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки

ISO 3175-4:2003
Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2012

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением по техническому регулированию и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 6 декабря 2011 г. № 703-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 3175-4:2003 «Материалы текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды. Часть 4. Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки» (ISO 3175-4:2003 «Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabric and garments — Part 4: Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2012

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Принцип проведения испытаний 2
5 Реагенты 2
6 Аппаратура и материалы 2
7 Кондиционирование 3
8 Образцы для испытаний 3
9 Метод испытаний 3
10 Дополнительная оценка 5
11 Протокол испытаний 6
Приложение А (обязательное) Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана 7
Приложение В (обязательное) Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab 9
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 10

Введение

Профессиональная мокрая (влажная) чистка — это процесс, используемый для чистки текстильных изделий и одежды в воде с применением специальной технологии (чистки, полоскания и центрифугирования), моющих средств и добавок, которые сводят к минимуму вредное воздействие на материал. После мокрой чистки проводят процедуры сушки и восстанавливающей обработки (аппретуры). В большинстве случаев для этого используют обработку паром и/или горячее прессование.

Профессиональная мокрая чистка в отличие от стирки не сопровождается значительным механическим воздействием на материал.

Свойства текстильных материалов и одежды могут постепенно изменяться в результате мокрой чистки, обработки паром и/или прессования. В некоторых случаях после однократной обработки можно зафиксировать небольшое растяжение материала, а при многократных повторениях процедур возникают и другие характерные изменения, которые могут уменьшить срок службы изделия. Как правило, большинство потенциально возможных изменений свойств проявляются после трех—пяти процедур сухой чистки и обработки, осуществленных согласно методике, установленной в ИСО 3175-2.

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ ТЕКСТИЛЬНЫЕ

Профессиональный уход, сухая и мокрая химическая чистка тканей и одежды

Часть 4

Метод проведения испытаний при чистке и заключительной обработке с использованием моделируемой мокрой чистки

Textiles. Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments. Part 4. Procedure for testing performance when cleaning and finishing using simulated wetcleaning

Дата введения — 2013—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает процедуры имитируемой мокрой чистки с применением эталонной машины (см. приложение А) для тканей и одежды. В стандарте приведены метод испытаний для обычных материалов, а также методы испытаний для чувствительных и очень чувствительных материалов (см. 3.3, 3.4 и 3.5).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие международные стандарты:

ИСО 139:1973[1)] Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний (ISO 139:73, Textiles — Standard atmospheres for conditioning and testing)

ИСО 3175-1:2010 Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки (ISO 3175-1:1998, Textiles — Professional care, drycleaning and wetcleaning of fabrics and garments — Part 1: Assessment of perfomance after cleaning and finishing)

ИСО 6330:2000 Текстиль. Методы домашней стирки и сушки для испытаний (ISO 6330:2000, Textiles. Domestic washing and drying procedures for textile testing)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **материалы** (materials): Одежда, композитный материал или ткань.

3.2 **композитный образец для испытаний** (composite test specimen): Образец для испытаний, который содержит все составные части законченного изделия, объединенные в один комплект для проведения испытаний.

3.3 **обычные материалы** (normal materials): Материалы, которые способны пройти:

a) стандартные процедуры стирки в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330. Механическое воздействие при этом должно быть уменьшено, а модуль ванны — увеличен (см. 9.1);

b) процедуры сушки в соответствии с методом Е (сушка в сушильном барабане) ИСО 6330.

При этом следует учитывать размеры материала, требования обработки, необходимость пропитки или иной обработки, которую не может обеспечить домашняя стиральная машина. Изделие должно быть маркировано символом (W).

[1)] Заменен на ИСО 139:2005.

3.4 **чувствительные материалы** (sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте, без изменений. Изделие должно быть маркировано символом .

3.5 **очень чувствительные материалы** (very sensitive materials): Материалы, которые способны пройти процедуры профессиональной мокрой чистки в мягких условиях, установленные в настоящем стандарте. При этом может потребоваться ограничение условий чистки. Изделие должно быть маркировано символом .

3.6 **стандартная процедура профессиональной мокрой чистки** (normal professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 40 °С, осуществляемая в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330, но при сниженном механическом воздействии и увеличенном модуле ванны (см. 9.1). После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане с остаточной влажностью менее 3 %.

3.7 **процедура профессиональной мокрой чистки в мягких условиях** (mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит сушку в сушильном барабане при температуре 60 °С с остаточной влажностью приблизительно 15 % (см. таблицы А.1 и А.2 приложения А).

3.8 **процедура профессиональной мокрой чистки в очень мягких условиях** (very mild professional wetcleaning procedure): Процедура чистки в воде при температуре 30 °С, осуществляемая в специальном промывном барабане со специальными добавками. После чистки материал проходит двухминутную сушку в сушильном барабане при максимальной температуре 40 °С, а затем сушку воздухом (см. таблицы А.1 и А.2 приложения А).

Примечание — После внимательного изучения комментариев относительно прогрессирующего изменения, представленных во введении, изделия из текстиля, которые подходят для процедур, установленных для чувствительных и очень чувствительных материалов (таблица 1), можно маркировать ярлыками и соответственно.

4 Принцип проведения испытаний

Образец (или образцы) для испытаний проходит(ят) чистку в эталонной моечной машине (см. приложение А) и обработку согласно одной из установленных процедур. Описанный процесс (см. приложение В) имитирует действие промышленной профессиональной мокрой чистки, сушки и обработки.

5 Реагенты

5.1 Вода

Для испытаний должна быть использована вода жесткостью менее 0,1 ммоль Ca/Mg на литр.

5.2 Моющее средство

Для испытаний должно быть использовано неионогенное моющее средство типа С13 оксо-алкоголь-этоксилат (7EO).

6 Аппаратура и материалы

6.1 Эталонная моечная машина

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать эталонную моечную машину (см. таблицу А.1 приложения А).

6.2 Сушильный барабан

Для имитации процесса профессиональной мокрой чистки необходимо использовать промышленный вращающийся сушильный барабан с обратным ходом. Барабан должен иметь объем от 150 до 300 л, электрический подогрев и температурный контроль входящего и выходящего воздуха. Барабан заполняют увлажненным балластом, как описано в 9.2.7. Коэффициент загрузки при сушке с балластом должен быть 1:50, исходя из массы в сухом состоянии (см. таблицу А.2 приложения А).

6.3 Оборудование для выполнения надлежащей обработки (аппретуры) испытуемых образцов

6.3.1 Утюг массой 1,5 кг и площадью поверхности подошвы от 150 до 200 мм^2.

6.3.2 Паровой гладильный пресс, состоящий из двух станин, одна из которых зафиксирована, а вторая способна передвигаться. Площадь поверхности каждой станины приблизительно 0,35 м^2. Давление выпуска пара, подводимого к станинам пресса, должно быть около 500 кПа. Станины пресса должны оказывать давление приблизительно 350 кПа.

6.3.3 Стол с подачей пара, имеющий такую форму и размеры, которые соответствуют размерам испытуемых образцов. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.4 Паровая камера, обладающая характерной формой для ее использования с предметами одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.3.5 Устройство для формирования пара (манекен), которое может иметь (или не иметь) характерную форму для применения к предметам одежды. Давление выпуска пара должно быть около 500 кПа.

6.4 Балласт, состоящий из чистых и сухих текстильных образцов, которые должны быть белого или светлых цветов. Материал таких образцов — полиэфир-хлопок (50:50). Масса на квадратный метр — 150 г/м^2. Каждый такой образец должен иметь два слоя ткани, сшитых вместе по краям. Площадь поверхности каждого образца — (800 ± 20) мм^2.

Примечание — Если оговорено использование иного балласта (композитного или волоконного) для испытаний, это должно быть отражено в протоколе испытаний.

7 Кондиционирование

Образцы для испытаний и балласт кондиционируют в течение не менее 16 ч в одном из видов стандартных атмосферных условий для кондиционирования и испытаний текстильных изделий, установленных в ИСО 139. Образцы испытывают сразу после кондиционирования, в противном случае их помещают в герметичный полиэтиленовый пакет и подвергают испытаниям в течение 30 мин.

8 Образцы для испытаний

8.1 Одежда должна быть испытана в том состоянии, в котором она поставляется.

8.2 Композитные образцы для испытаний (3.2).

8.3 Ткань необходимо разрезать на куски площадью предпочтительно не менее 500 мм^2. Во избежание расщепления ниток материала такие куски необходимо прострочить со всех сторон ниткой из полиэфира.

8.4 Если проводят оценку/сравнение в соответствии с ИСО 3175-1, требуется не менее двух идентичных образцов для испытаний (один — для проведения сравнения, второй — для проведения испытаний).

Примечание — Поскольку может возникнуть необходимость получить альтернативные результаты при варьировании условий процедуры, испытания могут быть проведены повторно. В таком случае рекомендуется использовать достаточное число образцов для всех испытаний.

9 Метод испытаний

Выбор метода испытаний (в мягких или очень мягких условиях) зависит от текстильного изделия. Также учитывают конечное применение изделия, поскольку оно влияет на вероятный вид и степень загрязнения. Как правило, чем процесс менее тщателен, тем менее эффективна очистка. Удаление локализованного окрашивания и пятен не входит в рамки настоящего стандарта.

9.1 Метод испытаний для обычных материалов и материалов с ярлыком (W) (стандартная процедура)

Испытывают материалы в соответствии с программой 6А, установленной в ИСО 6330, при увеличенном модуле ванны (1:10) и сниженном механическом воздействии (воздействие во время нагрева, мытья и ополаскивания: 3 с — при включенной машине, 12 с — при выключенной машине). Затем высушивают образцы в сушильном барабане в соответствии с процедурой, установленной в ИСО 6330, с использованием сушильного барабана для мокрой чистки, как приведено в таблице А.2 приложения А.

9.2 Метод испытаний для чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в мягких условиях)

9.2.1 Масса полной загрузки приведена в таблице 1. Масса всех образцов для испытаний не должна превышать 50 % массы полной загрузки, за исключением тех случаев, когда масса одного образца (ткани, композитного материала или одежды) превышает 50 % массы полной загрузки. Остальную загрузку должен составлять балласт.

9.2.2 Подготавливают и программируют эталонную машину в соответствии с ее техническим руководством.

9.2.3 Образцы и балласт помещают в машину.

9.2.4 Во время загрузки в эталонную машину добавляют все моющее средство (из расчета 6,5 г на массу нагрузки), разбавленное 1 л теплой мягкой воды (см. таблицу А.1 приложения А).

9.2.5 Запускают машину и во время заполнения водой в мыльницу добавляют раствор моющего средства. Программа испытаний описана в приложении В.

9.2.6 Чтобы установить в сушилке рабочую температуру, перед сушкой материала осуществляют один цикл сушки с пустым барабаном.

9.2.7 После окончания программы чистки весь материал высушивают в сушильном барабане. Время и температура сушки приведены в таблице 1. Сушильный барабан имеет больший объем, чем эталонная машина, поэтому необходимо добавить дополнительный балласт, массу которого определяют в соответствии с объемом барабана. Этот балласт проходит увлажнение в эталонной машине с использованием режима пятиминутного ополаскивания, за которым следуют 3 мин центрифугирования на малой скорости.

9.2.8 Незамедлительно вынимают образец для испытаний из сушилки. Помещают отдельно предметы одежды на подвесные кронштейны, а образцы ткани и трикотажные изделия — на плоскую поверхность для дальнейшей сушки.

9.2.9 Когда образец высыхает, выполняют процедуры обработки (аппретуры), соответствующие испытуемому образцу, и записывают условия, в которых осуществляются эти процедуры. При этом обработку выполняют в соответствии со следующими методами:

- Метод А: обработка не требуется;
- Метод В: обработка с помощью утюга;
- Метод С: обработка с помощью парового гладильного пресса;
- Метод D: обработка паром на прессе или столе;
- Метод Е: обработка паром на манекене или в паровой камере;
- Метод F: не найден подходящий метод обработки. В этом случае необходимо отметить в протоколе методы и условия, при которых была осуществлена попытка провести испытание, а также причины несоответствия требованиям.

Записывают фактическое время обработки паром, учитывая время отклика педального переключателя пара и показания хронометра.

9.2.10 Еще два раза повторяют шаги с 9.2.1 по 9.2.9 включительно.

Обработка (аппретура) после профессиональной мокрой чистки необходима для восстановления исходного состояния изделия перед использованием. Продолжительность и тип обработки должны соответствовать свойствам ткани/одежды и требованиям восстановления. Продолжительность обработки паром/вакуумирования (чистки пылесосом) для методов С и D различна. Например, от (2 ± 1) с обработки паром, (5 ± 1) с вакуумирования (чистки пылесосом) — для легких предметов одежды до (4 ± 1) с и (8 ± 1) с — для тяжелых. Обработка паром согласно методу С включает максимальное выпаривание только для выполнения рекомендуемых норм влажно-тепловой обработки. Весьма вероятно, что использование метода Е совместно с методами В и С позволяет достичь надежного результата обработки.

9.3 Метод испытаний для очень чувствительных материалов и материалов с ярлыком (в очень мягких условиях)

Выполняют процедуры, описанные в 9.2, при соответствующих параметрах, сниженные значения которых указаны в таблице 1.

Таблица 1 — Методы профессиональной мокрой чистки

Метод программы	Чувствительный материал[a]	Очень чувствительный материал[b]
Масса загрузки	2,6 кг	2,6 кг
Основная стирка		
Дозировка моющего средства, г/массу загрузки	6,5 г	6,5 г
Объем воды	26 л	26 л
Статическое наполнение	Да	Да
Обратный цикл/вращение	3 с включен — 30 с выключен	3 с включен — 30 с выключен
Максимальная температура	30 °С	30 °С
Время стирки при максимальной температуре	15 мин	15 мин
Слив жидкости	1 мин	1 мин
Отжим		
Скорость	Низкая	Низкая
Продолжительность	1 мин	1 мин
Ополаскивание		
Объем воды[c]	26 л	26 л
Статическое наполнение	Да	Да
Обратный цикл/вращение	3 с включен — 30 с выключен	3 с включен — 30 с выключен
Продолжительность	5 мин	5 мин
Слив жидкости	1 мин	1 мин
Отжим		
Скорость	Низкая	Низкая
Продолжительность	3 мин	3 мин
Цикл сушки		
Начальная температура[d]	60 °С	40 °С
Время сушки	6 мин	6 мин

[a] В мягких условиях, для материалов с ярлыком 

[b] В очень мягких условиях, для материалов с ярлыком 

[c] Включая оставшуюся часть.

[d] Начальная температура равна максимальной температуре отработанного воздуха.

10 Дополнительная оценка

Характеристики изделия, которые необходимо рассматривать при оценке профессиональной мокрой чистки, а также методы их оценки представлены в ИСО 3175-1. Особое внимание следует обратить на такие аспекты, как повреждение, внешний вид, фактура поверхности, общая форма, форма воротничков и т. д.

11 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен включать следующую информацию:

a) наименование лаборатории, проводящей испытания, и информацию для идентификации протокола;

b) дату проведения испытаний;

c) информацию по изделию, проходящему оценку (описание и ссылка);

d) перекрестную ссылку на любой протокол испытаний образцов, указанный в ИСО 3175-1;

e) ссылку на настоящий стандарт;

f) тип использованного оборудования для профессиональной мокрой чистки и обработки;

g) методы, использованные согласно таблице 1;

h) протокол о дополнительной оценке;

i) отклонения от процедур и параметров, установленных в разделе 9;

j) общее число процедур чистки и обработки;

k) подробную информацию о всех отклонениях от установленного метода.

Приложение А
(обязательное)

Описание эталонной моечной (стиральной) машины и сушильного барабана

Таблица А.1 — Технические требования, предъявляемые к эталонной моечной машине

Внутренний барабан (соосный с внешним барабаном)	Диаметр		515 мм
	Объем		65 л нетто
	Подъемные лопасти	Число Высота Радиус закругления вершины лопасти Ширина основания	3 53 мм 17 мм 65 мм
	Перфорирование (центровочная зенковка)	Диаметр Глубина центровочной зенковки Общая площадь поверхности	5 мм 2,5 мм 520 $см^2$
	Материал		18/8 нержавеющая сталь
Внешний барабан	Диаметр Поддон Материал		575 мм 3400 ± 100 мл 18/8 нержавеющая сталь
Скорость барабана	Стирка	(с 5 кг загрузки материала и 52 л воды)	(52 ± 1) об/мин
	Центрифугирование		(500 ± 20) об/мин
Обратный цикл/вращение		Включен Выключен	3 с 30 с
Уровни воды	Переменные Воспроизводимость		Шаг 2 мм ± 5 мм
Термостаты	Непрерывная переменная		Независимые настройки для всех циклов стирки
	Точность температуры при отключении (Accuracy at switch off temperature)		± 1 °С
	Температура при включении (switch on temperature)		≤ ± 4 °С ниже температуры при отключении
Слив жидкости			Спускной клапан
Точность уровня воды			Начальный уровень ± 5 мм (± 1 л)
Мощность на входе нагревателя			5,4 кВ ± 2 %
Впуск воды			Холодный

Примечание — Машина Wascator FOM 71 MP/Lab отвечает приведенным выше требованиям. Ее можно приобрести в Electrolux-Wascator AB, Юнгбю, Швеция. Другие машины с аналогичными характеристиками можно использовать после выполнения корреляционных испытаний с машинами, описанными выше.

Таблица А.2 — Технические требования, предъявляемые к эталонному сушильному барабану

Допустимая загрузка (сухой материал)/коэффициент загрузки, кг	От 3 до 6 / 1:50
Объем, л	От 150 до 300
Вращающийся барабан с обратным ходом	Да
Нагревание	Электрическое
Мощность нагревателя, кВ	От 8 (для 150 л сушилки) до 20 (для 300 л сушилки)

Приложение В
(обязательное)

Инструкции по программированию моечной машины FOM 71 MP/Lab

Таблица В.1 — Программа стирки для реализации процедур профессиональной мокрой чистки. Чувствительные и очень чувствительные материалы

Интервал времени включения «мягкого» воздействия. 03 с Интервал времени отключения «мягкого» воздействия· 30 с									
Шаги	Во время заполнения	Во время нагрева	Во время стирки	Уровень[a]	Вода	Гистерезис[b]	Температура	Время	Прочие условия
Основная стирка 1	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	Без воздействия	70 ед.	Холодная	31	20 °С	00 мин 30 с	Моющее средство 2
Основная стирка 2	Без воздействия	Без воздействия	Без воздействия	70 ед.	Холодная	31	30 °С	00 мин 30 с	—
Основная стирка 3	Без воздействия	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	70 ед.	Холодная	31	30 °С	15 мин 00 с	—
Слив 1	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	«Мягкое» воздействие
Отжим 1	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	Низкая скорость
Ополаскивание 1	Без воздействия	Без воздействия	«Мягкое» воздействие	75 ед	Холодная	31	—	05 мин 00 с	—
Слив 2	—	—	—	—	—	—	—	01 мин 00 с	«Мягкое» воздействие
Отжим 2	—	—	—	—	—	—	—	03 мин 00 с	Низкая скорость

[a] Необходимо постоянно проверять уровень, который должен соответствовать 26 л. В случае отклонения от этого значения необходимо перекалибровать машину или изменить уровень до требуемого значения 26 л.
[b] Значение 31 означает отсутствие дозаправки воды в рамках шага.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 139:2005	IDT	ГОСТ Р ИСО 139—2008 «Изделия текстильные. Стандартные атмосферные условия для проведения кондиционирования и испытаний»
ИСО 3175-1:1998	IDT	ГОСТ Р ИСО 3175-1—2010 «Изделия текстильные. Профессиональный уход, сухая и мокрая чистка тканей и одежды. Часть 1. Оценка состояния после чистки и заключительной обработки»
ИСО 6330:2000	IDT	ГОСТ Р ИСО 6330—2009 «Материалы текстильные. Методы домашней стирки и сушки для испытаний»

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:
- IDT — идентичные стандарты.

УДК 677.04.001.4:006.354 ОКС 59.080.01 М09

Ключевые слова: метод, образцы, сухая чистка, кондиционирование, протокол испытаний, мокрая чистка

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 26.09.2012. Подписано в печать 24.10.2012. Формат 60x84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,86.
Уч.-изд. л. 1,10. Тираж 109 экз. Зак. 932.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru