ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 6360-4— 2012

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 4

Специальные характеристики алмазных боров

ISO 6360-4:2004
Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 4: Specific characteristics of diamond instruments
(IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации — ГОСТ Р 1.0—2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным унитарным предприятием Республики Татарстан «Всероссийский научно-исследовательский проектный институт медицинских инструментов» (ГУП РТ «ВНИПИМИ») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 14 «Медицинские инструменты», Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июля 2012 г. № 161-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 6360-4:2004 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов» (ISO 6360-4:2004 «Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 4: Specific characteristics of diamond instruments»).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 1
4 Кодовые номера для конкретных характеристик 1
4.1 Общие положения 1
4.2 Длина рабочей части или толщина диска 2
4.3 Номинальный диаметр рабочей части 2
4.4 Опционная информация для алмазных инструментов и дисков с алмазным покрытием 2
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации 3

Введение

Настоящий стандарт является одним из серии международных стандартов, относящихся к стоматологическим вращающимся инструментам. В настоящее время в мире изготавливается большое количество разнообразных стоматологических вращающихся инструментов, включая инструменты для корневого канала, для использования стоматологами-профессионалами.

ИСО 6360 обеспечивает общую систему цифрового кодирования для стоматологических вращающихся инструментов всех типов, включая принадлежности, используемые с этими вращающимися инструментами.

Преимущества этой системы для стоматологии в полном объеме будут получены только тогда, когда система будет широко принята; поэтому изготовителям стоматологических инструментов, а также всем, кто реализует продукцию для стоматологии, предлагается ссылаться на ИСО 6360 в своих каталогах.

Настоящий стандарт был подготовлен в ответ на потребность стоматологического бизнеса и промышленности и стоматологов-профессионалов в универсальной системе классификации и обозначения для этих инструментов.

В нем установлена исчерпывающая система цифрового кодирования, подходящая для всех стоматологических вращающихся инструментов, путем использования кодового номера из 15 цифр, идентифицирующего общие и конкретные характеристики инструментов или групп инструментов.

Первая группа из трех цифр идентифицирует материалы, используемые для изготовления рабочих частей инструментов.

Вторая группа из трех цифр идентифицирует хвостовики и рукоятки, используемые для инструментов, и общую длину инструментов.

Третья группа из трех цифр идентифицирует формы инструментов.

Четвертая группа из трех цифр идентифицирует конкретные характеристики для групп инструментов.

Пятая группа из трех цифр идентифицирует номинальный диаметр рабочей части инструментов, номинальный размер.

Настоящий стандарт состоит из следующих частей под общим наименованием «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов»:

- Часть 1. Общие характеристики;
- Часть 2. Формы;
- Часть 3. Специальные характеристики боров и фрез;
- Часть 4. Специальные характеристики алмазных инструментов;
- Часть 5. Специальные характеристики инструментов для корневого канала;
- Часть 6. Специальные характеристики абразивных инструментов;
- Часть 7. Специальные характеристики инструментов для корневого канала — находится в стадии разработки.

Для применения системы и для правильного выделения номеров или их идентификации предполагается, что пользователь будет обращаться к ИСО 6360-1 и ИСО 6360-2 для получения общей информации и в дополнение — к одной из последующих частей (с ИСО 6360-3 по ИСО 6360-7) для получения дополнительной информации по конкретным характеристикам инструментов или групп инструментов.

Для выделения новых номеров, соответствующих ИСО 6360, следует направлять заявление с описанием и чертежом в секретариат ИСО/ТК 106/ПК 4 «Стоматологические инструменты», который ведет обновляемые записи всех номеров, выделенных до настоящего времени. Международная группа экспертов затем примет решение по надлежащему идентификационному номеру для такого инструмента, включая его конкретные характеристики. Секретарь ИСО/ТК 106/ПК 4 проинформирует заявителя должным образом о результатах и поможет ему в правильном использовании номера.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

СТОМАТОЛОГИЯ

Система цифрового кодирования вращающихся инструментов

Часть 4

Специальные характеристики алмазных боров

Dentistry. Number coding system for rotary instruments. Part 4.
Specific characteristics of diamond instruments

Дата введения — 2013—06—01

1 Область применения

В настоящем стандарте приведены кодовые номера для конкретных характеристик вращающихся алмазных инструментов и дисков с алмазным покрытием, используемых в стоматологии. Этот трехзначный номер образует четвертую группу из трех знаков в 15-значном общем номере, принципы которого разъяснены в ИСО 6360-1 и ИСО 6360-2.

В настоящем стандарте также приведен трехзначный номер, который в дополнение к 15-значному кодовому номеру может быть использован для предоставления дополнительной информации для алмазных инструментов и дисков с алмазным покрытием по усмотрению изготовителя.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для недатированных ссылок применяют самое последнее издание (включая все изменения и поправки).

ИСО 2157 Стоматологические вращающиеся инструменты. Номинальные диаметры и кодовый номер назначения (ISO 2157, Dental rotary instruments — Nominal diameters and designation code number)

ИСО 6360-1 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики (ISO 6360-1, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 1: General characteristics)

ИСО 6360-2 Стоматология. Система цифрового кодирования для вращающихся инструментов. Часть 2. Формы (ISO 6360-2, Dentistry — Number coding system for rotary instruments — Part 2: Shapes)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ИСО 6360-1.

4 Кодовые номера для конкретных характеристик

4.1 Общие положения

Общие характеристики системы цифрового кодирования для вращающихся инструментов приведены в ИСО 6360-1.

Первая и вторая группы из трех знаков 15-значного общего номера установлены в ИСО 6360-1.

Формы вращающихся инструментов и их соответствующие номера установлены в ИСО 6360-2 в качестве третьей группы.

Издание официальное

Четвертая группа из трех знаков идентифицирует конкретные характеристики для группы инструментов.

Конкретные характеристики алмазных инструментов относятся к длине рабочей части или к толщине диска (для дисков).

Информация о длине рабочей части алмазных инструментов приведена в качестве трехзначного номера в позициях 10, 11 и 12 общего номера.

Информация о толщине диска приведена в качестве трехзначного номера в позициях 10, 11 и 12 общего номера.

В позициях 16,17 и 18 может быть приведена дополнительная информация от изготовителя об угле рабочей части или ширине алмазного покрытия для дисков. Использование этих трех знаков является опционным.

Примечание — Использование этих знаков в позициях 16, 17 и 18 предусматривается временно на период пять лет после опубликования настоящего стандарта. В указанное время будет решено, станут ли номера для позиций 16, 17 и 18 постоянными номерами данной системы цифрового кодирования либо останутся в качестве опционных номеров, либо будут удалены.

4.2 Длина рабочей части или толщина диска

Длину рабочей части алмазных инструментов указывают в позициях 10, 11 и 12.

Длину рабочей части приводят с шагом 0,1 мм.

Для дисков с алмазным покрытием запись, соответствующая рабочей части, – это толщина диска. Толщину диска приводят с шагом 0,01 мм.

Пример 1 — Алмазный инструмент с рабочей частью длиной 4,0 мм идентифицируется кодовым номером 040 в позициях с 10-й по 12-ю.

Пример 2 — Диск с алмазным покрытием толщиной 0,06 мм идентифицируется кодовым номером 006 в позициях с 10-й по 12-ю.

Пример 3 — Диск с алмазным покрытием толщиной 2,0 мм идентифицируется кодовым номером 200 в позициях с 10-й по 12-ю.

4.3 Номинальный диаметр рабочей части

Номинальный диаметр (номинальный размер) рабочей части алмазных инструментов должен быть приведен в позициях с 13-й по 15-ю в соответствии с ИСО 2157.

Пример 1 — Алмазный инструмент с рабочей частью диаметра (номинальным размером) 1,2 мм идентифицируется кодовым номером 012 в позициях с 13-й по 15-ю.

Пример 2 — Диск с алмазным покрытием с наружным диаметром 22,0 мм идентифицируется кодовым номером 220 в позициях с 13-й по 15-ю.

4.4 Опционная информация для алмазных инструментов и дисков с алмазным покрытием

4.4.1 Угол конусных алмазных инструментов

Для алмазных инструментов с конусными рабочими частями угол рабочей части приводят в позициях 16, 17 и 18. Этот угол конусной рабочей части называют включенным (внутренним) углом и измеряют так, как показано на рисунке 1.

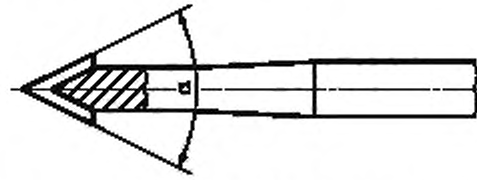

Рисунок 1 — Включенный (внутренний) угол для конусных алмазных инструментов

Угол конусной рабочей части приводят с шагом 0,1°.

Если эта информация не используется, нет необходимости использовать позиции 16, 17 и 18.

Пример — Конусный инструмент с включенным углом 25° идентифицируется кодовым номером 025 в позициях 16, 17 и 18.

4.4.2 Ширина дисков с алмазным покрытием

Для дисков с алмазным покрытием ширину алмазного покрытия рабочей части приводят в позициях 16, 17 и 18. Эта ширина алмазного покрытия представляет собой расстояние между наружным диаметром с покрытием и внутренним диаметром без покрытия и измеряется так, как показано на рисунке 2.

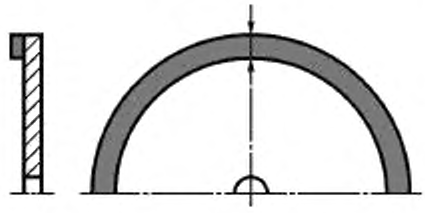

Рисунок 2 — Ширина диска с алмазным покрытием

Для дисков ширину алмазного покрытия рабочей части приводят с шагом 0,1 мм.

Если эта информация не используется, нет необходимости использовать позиции 16, 17 и 18.

Пример — Диск с алмазным покрытием с наружным диаметром 22,0 мм (номинальный размер) и внутренним диаметром (без покрытия) 19,0 мм идентифицируется кодовым номером 030 в позициях 16, 17 и 18.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 2157-1	—	*
ИСО 6360-1	IDT	ГОСТ Р ИСО 6360-1—2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 1. Общие характеристики»
ИСО 6360-2	IDT	ГОСТ Р ИСО 6360-2—2012 «Стоматология. Система цифрового кодирования вращающихся инструментов. Часть 2. Формы»

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты.

УДК 615.472:616:006.354 ОКС 11.060.25 Р21

Ключевые слова: инструмент, стоматология, система цифрового кодирования, диск, кодовый номер, цифровой код

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор Ю.М. Прокофьева
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 11.12.2012. Подписано в печать 30.01.2013. Формат 60x84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 78 экз. Зак. 101.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru