ГОСТ 8924—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.212:006.354

Группа Г27
7061-0100

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

РУКОЯТКИ С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

Конструкция

Levers with ball handles.
Design

ГОСТ 8924—69

Взамен ГОСТ 8924—58

МКС 25.060.99

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

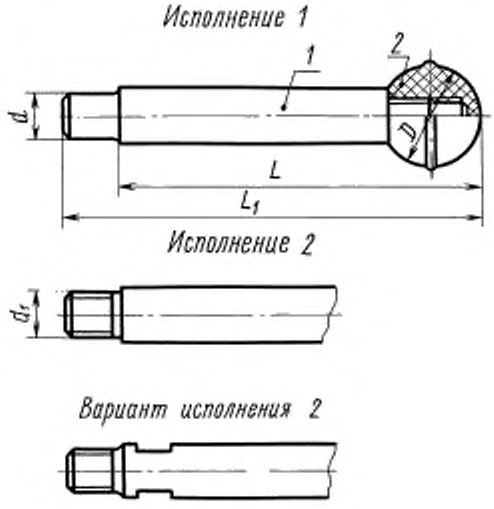
01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1030

Настоящий стандарт распространяется на рукоятки с шаровой ручкой, предназначенные для станочных приспособлений.

1. Конструкция и размеры рукояток с шаровой ручкой

1.1. Конструкция и размеры рукояток должны соответствовать указанным на черт. 1 и в табл. 1.



Черт. 1

Примечания:

1. При сборке резьбовой конец под ручку (дет. 2) смазать эпоксидной смолой или клеем, предназначенным для склеивания пластмассовых и металлических поверхностей.
2. По соглашению с потребителем допускается применение стальной шаровой ручки.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (февраль 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Таблица 1

Размеры в мм

Обозначение рукояток	Применяемость	Исполнение	d u8	d_1	L	L_1	D	Масса, кг ≈	Дет. 1. Рукоятка	Дет. 2. Ручка по МН 6—64
									Количество	
									1	1
									Обозначение деталей	
7061-0101		1	8	—	63	73	22	0,040	7061-0101/001	П П 22
7061-0102		2	—	M8				0,039	7061-0102/001	
7061-0103		1	8	—	80	90		0,050	7061-0103/001	
7061-0104		2	—	M8				0,049	7061-0104/001	
7061-0105		1	8	—	100	110		0,063	7061-0105/001	
7061-0106		2	—	M8				0,062	7061-0106/001	
7061-0107		1	10	—	80	92		0,070	7061-0107/001	
7061-0108		2	—	M10				0,069	7061-0108/001	
7061-0109		1	10	—	100	112		0,087	7061-0109/001	
7061-0110		2	—	M10				0,086	7061-0110/001	
7061-0111		1	10	—	125	137		0,110	7061-0111/001	
7061-0112		2	—	M10				0,109	7061-0112/001	
7061-0113		1	12	—	100	115	30	0,153	7061-0113/001	П П 30
7061-0114		2	—	M12				0,150	7061-0114/001	
7061-0115		1	12	—	125	140		0,192	7061-0115/001	
7061-0116		2	—	M12				0,189	7061-0116/001	
7061-0117		1	12	—	140	155		0,216	7061-0117/001	
7061-0118		2	—	M12				0,213	7061-0118/001	
7061-0119		1	12	—	160	175		0,247	7061-0119/001	
7061-0120		2	—	M12				0,244	7061-0120/001	
7061-0121		1	16	—	140	160	40	0,335	7061-0121/001	П П 40
7061-0122		2	—	M16				0,330	7061-0122/001	
7061-0123		1	16	—	160	180		0,384	7061-0123/001	
7061-0124		2	—	M16				0,379	7061-0124/001	
7061-0125		1	16	—	(180)	200		0,433	7061-0125/001	
7061-0126		2	—	M16				0,428	7061-0126/001	
7061-0127		1	16	—	200	220		0,483	7061-0127/001	
7061-0128		2	—	M16				0,478	7061-0128/001	
7061-0129		1	16	—	250	270		0,606	7061-0129/001	
7061-0130		2	—	M16				0,601	7061-0130/001	
7061-0131		1	20	—	160	185	50	0,550	7061-0131/001	П П 50
7061-0132		2	—	M20				0,540	7061-0132/001	
7061-0133		1	20	—	200	225		0,704	7061-0133/001	
7061-0134		2	—	M20				0,694	7061-0134/001	
7061-0135		1	20	—	250	275		0,897	7061-0135/001	
7061-0136		2	—	M20				0,887	7061-0136/001	
7061-0137		1	20	—	320	345		1,167	7061-0137/001	
7061-0138		2	—	M20				1,157	7061-0138/001	

Примечание. Рукоятки размером $L = 180$ мм применять не рекомендуется.

Пример условного обозначения рукоятки с шаровой ручкой исполнения 1, размерами d = 8 мм, L = 63 мм:

Рукоятка 7061-0101 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами d_1 = М8, L = 63 мм:

Рукоятка 7061-0102 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102 В ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2 со стальной шаровой ручкой:

Рукоятка 7061-0102 Ст. ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

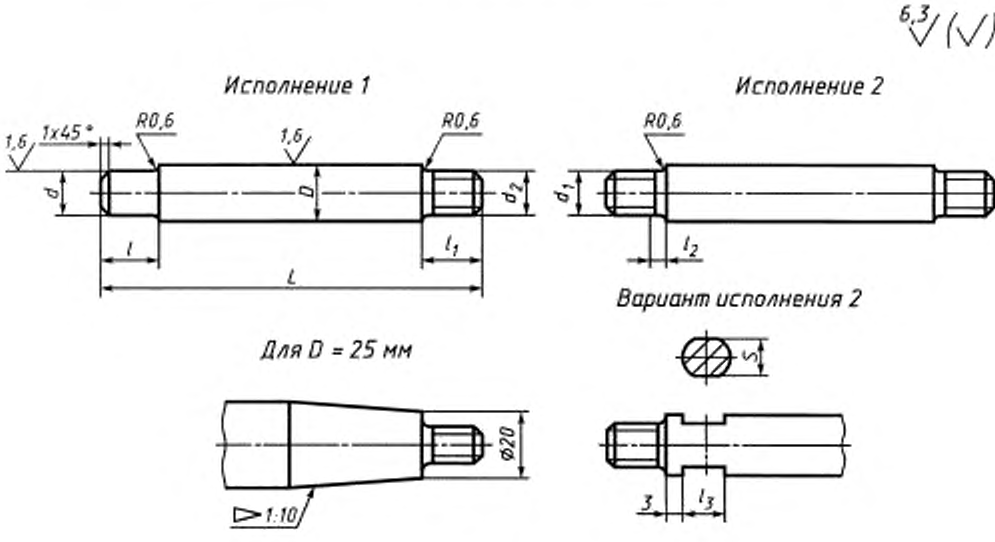
1.2. Маркировать, наименование изделия, обозначение, обозначение настоящего стандарта и товарный знак предприятия-изготовителя. Маркировку наносить на тару или упаковку для партии рукояток одного типоразмера.

1.3. Примеры применения рукояток с шаровой ручкой указаны в приложении.

(Введен дополнительно, Изм. № 2).

2. Конструкция и размеры рукоятки (дет. 1)

2.1. Конструкция и размеры рукоятки должны соответствовать указанным на черт. 2 и в табл. 2.



Черт. 2

Таблица 2

Размеры в мм

Обозначение рукояток	Исполнение	d u8	d_1	L	D	d_2	l	l_1	l_3	S h13	Масса, кг ≈
7061-0101/001	1	8	—	63	10	M8	10	10	—	—	0,034
7061-0102/001	2	—	M8						8	8	0,033
7061-0103/001	1	8	—	80					—	—	0,044
7061-0104/001	2	—	M8						8	8	0,043
7061-0105/001	1	8	—	100					—	—	0,057
7061-0106/001	2	—	M8						8	8	0,056
7061-0107/001	1	10	—	82	12		12		—	—	0,064
7061-0108/001	2	—	M10						8	10	0,063
7061-0109/001	1	10	—	102					—	—	0,081
7061-0110/001	2	—	M10						8	10	0,080
7061-0111/001	1	10	—	127					—	—	0,104
7061-0112/001	2	—	M10						8	10	0,103
7061-0113/001	1	12	—	100	16	M10	15	12	—	—	0,135
7061-0114/001	2	—	M12						10	12	0,132
7061-0115/001	1	12	—	125					—	—	0,174
7061-0116/001	2	—	M12						10	12	0,171
7061-0117/001	1	12	—	140					—	—	0,198
7061-0118/001	2	—	M12						10	12	0,195
7061-0119/001	1	16	—	160					—	—	0,229
7061-0120/001	2	—	M12						10	12	0,226
7061-0121/001	1	16	—	137	20	M12	20	15	—	—	0,294
7061-0122/001	2	—	M16						10	14	0,289
7061-0123/001	1	16	—	157					—	—	0,343
7061-0124/001	2	—	M16						10	14	0,338
7061-0125/001	1	16	—	177					—	—	0,392
7061-0126/001	2	—	M16						10	14	0,387
7061-0127/001	1	16	—	197					—	—	0,442
7061-0128/001	2	—	M16						10	14	0,437
7061-0129/001	1	16	—	247					—	—	0,565
7061-0130/001	2	—	M16						10	14	0,560
7061-0131/001	1	20	—	152	25		25		—	—	0,467
7061-0132/001	2	—	M20						12	19	0,457
7061-0133/001	1	20	—	192					—	—	0,621
7061-0134/001	2	—	M20						12	19	0,611
7061-0135/001	1	20	—	242					—	—	0,814
7061-0136/001	2	—	M20						12	19	0,804
7061-0137/001	1	20	—	312					—	—	1,084
7061-0138/001	2	—	M20						12	19	1,074

Пример условного обозначения рукоятки исполнения 1, размерами d = 8 мм, L = = 63 мм:

Рукоятка 7061-0101/001 ГОСТ 8924—69

То же, рукоятки исполнения 2, размерами d_1 = М8, L = 63 мм:

Рукоятка 7061-0102/001 ГОСТ 8924—69

То же, варианта рукоятки исполнения 2:

Рукоятка 7061-0102/001 В ГОСТ 8924—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2.2. Материал — сталь марки 45 по ГОСТ 1050—88. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 45.

2.3. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

2.4. Резьба метрическая — по ГОСТ 24705—81. Поле допуска резьбы — 6 g по ГОСТ 16093—81.

2.5. Размеры недорезов и фасок для резьбы — по ГОСТ 10549—80.

2.3—2.5. **(Измененная редакция, Изм. № 2).**

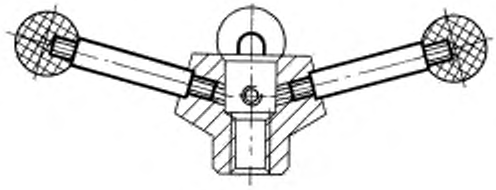
2.6. **(Исключен, Изм. № 1).**

2.7. Покрытие — Х.18.м (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

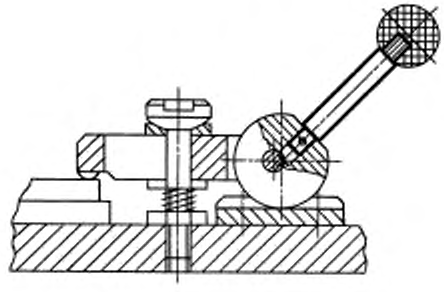
ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ РУКОЯТОК С ШАРОВОЙ РУЧКОЙ

Пример 1



Пример 2



Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *О.Н. Власова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 02.03.2005. Подписано в печать 01.04.2005. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,60. Тираж 188 экз. С 799. Зак. 189.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru