МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ IEC 60245-2— 2011

Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

(IEC 60245-2:1994, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 22 декабря 2011 г. № 48)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 13 декабря 2011 г. № 1413-ст межгосударственный стандарт ГОСТ IEC 60245-2—2011 введен в действие непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2013 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту IEC 60245-2:1994 Rubber insulated cables — Rated voltages up to and including 450/750 V — Part 2: Test methods (Кабели с резиновой изоляцией. Номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 2. Методы испытаний), включая его изменения Amd 1:1997 и Amd 2:1997.

Перевод с английского языка (en).

Степень соответствия — идентичная (IDT).

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р МЭК 60245-2—2002

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта публикуется в ежемесячном указателе «Национальные стандарты».

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты»

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Общие положения . . . 1
1.1 Область применения . . . 1
1.2 Нормативные ссылки . . . 1
1.3 Классификация испытаний по периодичности их проведения . . . 1
1.4 Отбор образцов . . . 2
1.5 Предварительное кондиционирование . . . 2
1.6 Температура испытания . . . 2
1.7 Испытательное напряжение . . . 2
1.8 Проверка прочности расцветки и маркировки . . . 2
1.9 Измерение толщины изоляции . . . 2
1.10 Измерение толщины оболочки . . . 2
1.11 Измерение наружных размеров и овальности . . . 2
1.12 Испытание неизолированных токопроводящих жил на обслуживание . . . 3
2 Испытания электрических характеристик . . . 3
2.1 Электрическое сопротивление токопроводящих жил . . . 3
2.2 Испытание кабелей напряжением . . . 4
2.3 Испытание изолированных жил напряжением . . . 4
2.4 Сопротивление изоляции при температуре св. 90 °С . . . 4
3 Испытания механической прочности гибких кабелей . . . 4
3.1 Испытание на гибкость . . . 4
3.2 Испытание на статическую гибкость . . . 7
3.3 Испытание на износостойкость . . . 8
3.4 Прочность при растяжении центрального сердечника лифтовых кабелей . . . 9
3.5 Испытания на гибкость на стенде с тремя роликами . . . 9
3.6 Испытание на скручивание . . . 10
4 Испытания по определению механических характеристик изоляции из резины типа IE1 после старения в термостате и кислородной бомбе . . . 12
4.1 Общие положения . . . 12
4.2 Отбор и подготовка образцов . . . 12
4.3 Проведение старения . . . 12
4.4 Подготовка образцов и испытание на прочность при растяжении . . . 12
5 Испытание лифтовых кабелей на нераспространение горения . . . 12
6 Испытание текстильных оплеток на нагревостойкость . . . 13
6.1 Общие положения . . . 13
6.2 Испытательная аппаратура . . . 13
6.3 Образец . . . 14
6.4 Подготовка к испытанию . . . 14
6.5 Проведение испытания . . . 14
6.6 Оценка результатов . . . 14
Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам . . . 15

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно

МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

Rubber insulated cables of rated voltages up to and including 450/750 V. Test methods

Дата введения — 2013—01—01

1 Общие положения

1.1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает методы испытаний кабелей стационарной и нестационарной прокладки с изоляцией и оболочкой из резины или без оболочки на номинальное напряжение до 450/750 В включ., применяемые в IEC 60245-3, IEC 60245-4 и других стандартах этой серии.

1.2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты.

IEC 60245-1:1994 Rubber insulated cables — Rated voltages up to and including 450/750 V — Part 1: General requirements (Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 1. Общие требования)

IEC 60245-3:1994 Rubber insulated cables — Rated voltages up to and including 450/750 V — Part 3: Heat resistant silicone insulated cables (Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Кабели с нагревостойкой кремнийорганической изоляцией)

IEC 60245-4:1994 Rubber insulated cables — Rated voltages up to and including 450/750 V — Part 4: Cords and flexible cables (Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Шнуры и гибкие кабели)

IEC 60245-8:1998 Rubber insulated cables — Rated voltages up to and including 450/750 V — Part 8: Cords for applications requiring high flexibility (Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 8. Шнуры для областей применения, требующих высокой гибкости)

IEC 60332-1:1993 Tests on electric cables under fire conditions — Part 1: Test on a single vertical insulated wire or cable (Испытания кабелей на нераспространение горения. Испытание одиночного вертикально расположенного изолированного провода или кабеля)

IEC 60811-1-1:1993 Common test methods for insulating and sheathing materials of electric cables — Part 1: Methods for general application — Section 1: Measurement of thickness and overall dimensions — Tests for determining the mechanical properties (Общие методы испытаний материалов изоляции и оболочек электрических кабелей. Часть 1-1. Методы общего применения. Измерение толщины и наружных размеров. Испытания для определения механических свойств)

ISO 1302:1992 Technical drawings — Method of indicating surface texture (Чертежи технические. Метод обозначения шероховатости поверхности)

1.3 Классификация испытаний по периодичности их проведения

В соответствии с подразделом 2.2 IEC 60245-1 нормируемые испытания являются типовыми (Т) и/или испытаниями на образцах (S).

Символы Т и S используют в соответствующих стандартах на конкретные кабели (IEC 60245-3, IEC 60245-4 и т. д.).

Издание официальное

1.4 Отбор образцов

Если маркировочный знак выполнен тиснением по изоляции или оболочке, образцы для испытания отбирают так, чтобы они имели маркировочный знак.

Если не указано иное, для многожильных кабелей, за исключением испытания по 1.9, испытывают не более трех изолированных жил (по возможности разной расцветки).

1.5 Предварительное кондиционирование

Все испытания проводят не менее чем через 16 ч после наложения изоляции или оболочки.

1.6 Температура испытания

Если не указано иное, испытания проводят при температуре окружающей среды.

1.7 Испытательное напряжение

Если не указано иное, испытательное напряжение должно быть переменного тока частотой 49—61 Гц, приблизительно синусоидальной формы волны, при этом отношение пикового значения к среднеквадратичному равно $\sqrt{2}$ с отклонением ±7 %. Нормируемые значения напряжения являются среднеквадратичными.

1.8 Проверка прочности расцветки и маркировки

Проверку соответствия этому требованию проводят путем десятикратной легкой протирки маркировочного товарного знака или названия изготовителя, или поверхности окрашенных изолированных жил, или цифр влажной ватой или тканью.

1.9 Измерение толщины изоляции

1.9.1 Проведение испытания

Толщину изоляции измеряют в соответствии с подразделом 8.1 IEC 60811-1-1.

Из трех мест кабеля, отстоящих друг от друга не менее чем на 1 м, отбирают по одному образцу.

Проверку проводят на каждой изолированной жиле кабеля, имеющего пять и менее жил, и на любых пяти изолированных жилах кабеля, имеющего более пяти жил.

Если удаление токопроводящей жилы затруднено, ее вытягивают в разрывной машине, или отрезок изолированной жилы выдерживают в ртути до тех пор, пока изоляция не будет отделяться от жилы.

1.9.2 Оценка результатов

Среднее арифметическое значение результатов (в миллиметрах) 18 измерений, полученных на трех отрезках изоляции каждой изолированной жилы, подсчитывают до двух десятичных знаков и округляют, как указано ниже; это значение принимают за среднее значение толщины изоляции.

Если при расчете второй десятичный знак равен или более 5, первый десятичный знак округляют до следующей/предыдущей цифры, например значение 1,75 округляют до 1,8, а 1,74 — до 1,7.

Наименьшее из всех полученных значений принимают за минимальную толщину изоляции в любом месте.

Это испытание можно совмещать с любыми другими измерениями толщины, например с приведенными в пункте 5.2.4 IEC 60245-1.

1.10 Измерение толщины оболочки

1.10.1 Проведение испытания

Толщину оболочки измеряют в соответствии с подразделом 8.2 IEC 60811-1-1.

Из трех мест кабеля, отстоящих друг от друга не менее чем на 1 м, отбирают по одному образцу.

1.10.2 Оценка результатов

Среднее арифметическое значение (в миллиметрах) результатов, полученных на трех отрезках оболочки, подсчитывают до двух десятичных знаков и округляют, как указано в 1.9.2; это значение принимают за среднее значение толщины оболочки.

Наименьшее из всех полученных значений принимают за минимальную толщину оболочки в любом месте.

Это испытание можно совмещать с любыми другими измерениями толщины, например с приведенными в пункте 5.5.4 IEC 60245-1.

1.11 Измерение наружных размеров и овальности

Три образца отбирают в соответствии с 1.9 или 1.10.

Наружный диаметр круглых кабелей любого сечения и наружные размеры плоских кабелей с большей стороной до 15 мм измеряют в соответствии с подразделом 8.3 IEC 60811-1-1.

Для измерения размеров плоских кабелей с большей стороной св. 15 мм используют микрометр, профильный проектор или аналогичные устройства.

Среднее арифметическое полученных значений принимают за средний наружный размер.

Для проверки овальности кабелей круглого сечения на оболочке в одном и том же сечении кабеля проводят два измерения.

1.12 Испытание нелуженых токопроводящих жил на обслуживание

1.12.1 Цель испытания

Испытание предназначено для проверки эффективности сепаратора, расположенного между нелуженой токопроводящей жилой и изоляцией.

Проверку проводят в ванне с припоем методом, указанным ниже.

1.12.2 Отбор и подготовка образцов

Из трех мест кабеля отбирают по одному образцу длиной, достаточной для испытания на изгиб, описанного ниже, а изолированные жилы каждого образца аккуратно отделяют от остальных элементов кабеля.

Каждый образец изолированной жилы навивают тремя витками на стержень диаметром, равным трехкратному диаметру изолированной жилы.

Затем образец разматывают и выпрямляют, после чего навивают снова, но так, чтобы сторона, сжатая при первом навивании, была растянута при втором.

Этот цикл повторяют еще два раза, и всего проводят три изгиба в одном направлении и три — в обратном.

От каждого образца, выпрямленного после третьего цикла изгиба, от той его части, которая наиболее подверглась деформации, отбирают образец длиной около 15 см.

Затем каждый образец подвергают ускоренному старению в воздушном термостате в течение 240 ч при температуре (70 ± 1) °С.

После старения образцы выдерживают при температуре окружающей среды не менее 16 ч.

Затем каждый образец зачищают с одного конца на длине 60 мм и проводят испытание на облуживание в ванне с припоем.

1.12.3 Описание ванны с припоем

Емкость ванны должна быть такой, чтобы температура припоя оставалась постоянной при погружении в него токопроводящей жилы. Ванна должна быть оборудована устройством, поддерживающим температуру припоя (270 ± 10) °С.

Высота ванны должна быть не менее 75 мм.

Для защиты изолированной жилы от теплового излучения ванны видимую поверхность ванны, по возможности, уменьшают с помощью перфорированной пластины из нагревостойкого материала.

Расплав должен состоять из олова (от 59,5 % до 61,5 %) и свинца.

Примеси (в процентах к общей массе) не должны превышать следующих значений:

сурьма	0,50;	цинк	0,005;
висмут	0,25;	алюминий	0,005;
медь	0,08;	другие	0,08;
железо	0,02.		

1.12.4 Проведение испытания

Поверхность припоя в ванне должна быть чистой и блестящей. После погружения на 10 с при температуре окружающей среды в ванну с водным раствором хлористого цинка (ZnCl должно быть 10 % общей массы) зачищенный конец каждого образца погружают в ванну с расплавом припоя на длину 50 мм в направлении его продольной оси. Скорость погружения — (25 ± 5) мм/с. Продолжительность погружения — (5 ± 0,5) с. Скорость подъема — (25 ± 5) мм/с.

Интервал от начала одного до начала последующего погружения должен быть 10 с. Число погружений — три.

1.12.5 Оценка результатов

Подвергнутая погружению часть токопроводящей жилы должна иметь достаточную степень облуживания.

2 Испытания электрических характеристик

2.1 Электрическое сопротивление токопроводящих жил

Электрическое сопротивление каждой токопроводящей жилы измеряют на образце кабеля длиной не менее 1 м. При этом измеряют длину каждого образца.

При необходимости приведение к 20 °С и 1 км длины проводят по формуле

$$R_{20} = R_t \cdot \frac{254{,}5}{234{,}5 + t} \cdot \frac{1000}{L}, \quad (1)$$

где t — температура образца при измерении, °С;
R_{20} — сопротивление при 20 °С на длине 1 км, Ом;
R_t — сопротивление кабеля длиной L при t °С, Ом;
L — длина образца кабеля (но не отдельных изолированных жил или проволок), м.

2.2 Испытание кабелей напряжением

Образец кабеля погружают в воду. Длина образца, температура воды и продолжительность погружения приведены в таблице 3 IEC 60245-1.

Напряжение прикладывают по очереди между каждой токопроводящей жилой и всеми остальными жилами, соединенными вместе, и водой, а также соединенными с металлическим центральным сердечником, если он имеется, а затем — между всеми токопроводящими жилами, соединенными вместе, и водой, при этом сердечник должен иметь контакт с водой.

Напряжение и продолжительность его приложения приведены в таблице 3 IEC 60245-1.

2.3 Испытание изолированных жил напряжением

Настоящее испытание распространяется на кабели в оболочке или оплетке.

Испытание проводят на образцах кабеля длиной 5 м. Оболочку или наружную оплетку и все остальные покрытия или заполнение удаляют, не повреждая изолированные жилы.

Жилы выдерживают в воде, как указано в таблице 3 IEC 60245-1, а напряжение прикладывают между токопроводящими жилами и водой.

Напряжение и продолжительность его приложения приведены в таблице 3 IEC 60245-1.

2.4 Сопротивление изоляции при температуре св. 90 °С

Настоящее испытание распространяется на кабели или изолированные жилы с максимально допустимой температурой на жиле св. 90 °С.

Испытание проводят на том же образце, который используют при испытании напряжением.

От кабеля или изолированной жилы отрезают образец длиной 1,40 м. На центральную часть образца наносят электропроводящий слой длиной, равной длине экрана и ширине защитных проволочных бандажей, которые впоследствии накладывают на этот слой.

Экран может быть в виде металлической оплетки или ленты, и должен быть наложен так, чтобы его эффективная длина была равна 1,0 м.

По обе стороны экрана с зазором 1 мм на электропроводящий слой накладывают защитный бандаж шириной около 5 мм, при этом в зазоре между бандажом и экраном электропроводящий слой удаляют.

Затем образец изгибают в виде кольца диаметром около 15D, но не менее 0,20 м (D — номинальный наружный диаметр по изоляции).

Образцы выдерживают в воздушном термостате не менее 2 ч при установленной температуре испытания. Расстояние между образцом и стенками термостата должно быть не менее 5 см.

Сопротивление изоляции измеряют в течение 1 мин после приложения напряжения 80—500 В между токопроводящей жилой и экраном, при этом защитные бандажи должны быть заземлены. Полученные значения пересчитывают на 1 км длины. Ни одно из полученных значений не должно быть менее минимального значения сопротивления изоляции, указанного в стандартах на конкретные кабели.

3 Испытания механической прочности гибких кабелей

3.1 Испытание на гибкость

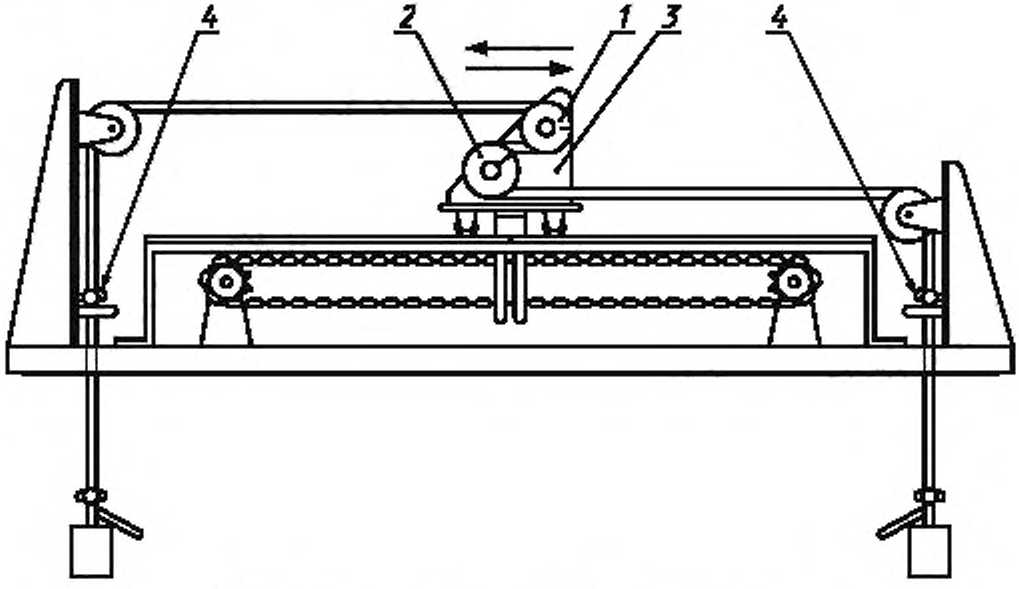
3.1.1 Общие положения

Требования приведены в 5.6.3.1 IEC 60245-1.

Настоящее испытание не распространяется на гибкие кабели, имеющие номинальное сечение токопроводящих жил более 4 мм², и кабели с числом изолированных жил более 18, скрученных более чем двумя концентрическими повивами.

3.1.2 Испытательный стенд

Испытание проводят на стенде, схема которого приведена на рисунке 1. Стенд имеет каретку *3*, систему управления кареткой и четыре ролика для каждого образца испытуемого кабеля. На каретке установлены два ролика *1* и *2* одинакового диаметра. Два неподвижных ролика на обоих концах стенда могут иметь диаметр, отличный от диаметра роликов *1* и *2*, но все четыре ролика должны быть установлены так, чтобы образец находился между ними в горизонтальном положении. Каретка совершает циклическое (возвратно-поступательное) движение на участке длиной 1 м с постоянной скоростью около 0,33 мм/с при каждом изменении направления движения.



1, *2* — металлические ролики; *3* — каретка, *4* — удерживающий зажим

Рисунок 1 — Стенд для испытания на гибкость

Ролики должны иметь полукруглую фасонную канавку при испытании круглых кабелей и прямоугольную канавку — для плоских кабелей. Удерживающие зажимы *4* закреплены так, что натяжение создается грузом, от которого движется каретка. Расстояние от зажима до его опоры в положении, когда другой зажим находится на своей опоре, должно быть не более 5 см.

Система управления кареткой должна быть такой, чтобы изменение направления движения происходило плавно и без рывков.

3.1.3 Подготовка образца

Образец гибкого кабеля длиной около 5 м протягивают через ролики, как указано на рисунке 1, при этом к каждому концу кабеля прикрепляют груз. Масса груза и диаметр роликов указаны в таблице 1.

Таблица 1 — Масса груза и диаметр роликов

Тип кабеля/шнура	Число изолированных жил	Номинальное сечение жил, мм^2	Масса груза, кг	Диаметр* ролика, мм
Шнур в оплетке	2 или 3	0,75; 1,00; 1,50	1,0	80
Шнур в резиновой оболочке и гибкий кабель	2—5	0,75	1,0	80
Шнур в поливинилхлоридной или аналогичной синтетической эластомерной оболочке и гибкий кабель	2	1,00; 1,50	1,0	120
		2,50	1,5	
		4,00	2,5	160

Окончание таблицы 1

Тип кабеля/шнура	Число изолированных жил	Номинальное сечение жил, мм^2	Масса груза, кг	Диаметр* ролика, мм
Гибкий кабель в усиленной поливинилхлоридной или аналогичной синтетической резиновой оболочке	3	1,00	1,0	120
		1,50	1,5	
		2,50	2,0	160
		4,00	3,0	200
	4	1,00; 1,50	1,5	120
		2,50	2,5	160
		4,00	3,5	200
	5	1,00	1,0	120
		1,50	2,5	160
		2,50	3,0	
		4,00	4,0	200
Гибкий кабель в усиленной поливинилхлоридной или аналогичной синтетической резиновой оболочке	7	1,50	3,5	160
		2,50	5,0	200
	12	1,50	5,0	200
		2,50	7,5	
	18	1,50	7,5	200
		2,50	9,0	
* Диаметр, измеренный в самой нижней точке канавки.				

3.1.4 Токовые нагрузки изолированных жил

Для создания токовой нагрузки используют или низкое напряжение, или напряжение около 230/400 В.

При испытании на гибкость к образцу кабеля прикладывают токовую нагрузку в соответствии с таблицей 2:

- в двух- и трехжильных кабелях все жилы должны иметь полную токовую нагрузку;
- в четырех- и пятижильных кабелях три жилы должны иметь полную токовую нагрузку или все жилы должны иметь нагрузку I_n, А/мм^2, рассчитанную по формуле

$$I_n = I_э \sqrt{3/n}, \quad (2)$$

где n — число изолированных жил;

$I_э$ — полная токовая нагрузка по таблице 2.

Таблица 2 — Токовые нагрузки

Номинальное сечение токопроводящих жил, мм^2	Ток, А
0,75	6
1,00	10
1,50	14
2,50	20
4,00	25

Кабели с числом жил более пяти не должны иметь токовой нагрузки. По изолированным жилам, не несущим токовой нагрузки, пропускают сигнальный ток.

3.1.5 Напряжение между изолированными жилами

Для двухжильных кабелей напряжение между жилами должно быть около 230 В переменного тока. Для кабелей с тремя и более жилами к трем жилам прикладывают трехфазное напряжение около 400 В переменного тока, а остальные жилы соединяют с нейтралью. Испытывают три соседние изолированные жилы. При двухповивной конструкции кабеля испытывают жилы наружного повива. Это требование выполняют и при нагрузке кабеля током низкого напряжения.

3.1.6 Обнаружение повреждений (требования к конструкции стенда для испытания на гибкость)

Конструкция стенда для испытания на гибкость должна обеспечивать фиксацию повреждения и прекращение испытания в случае:

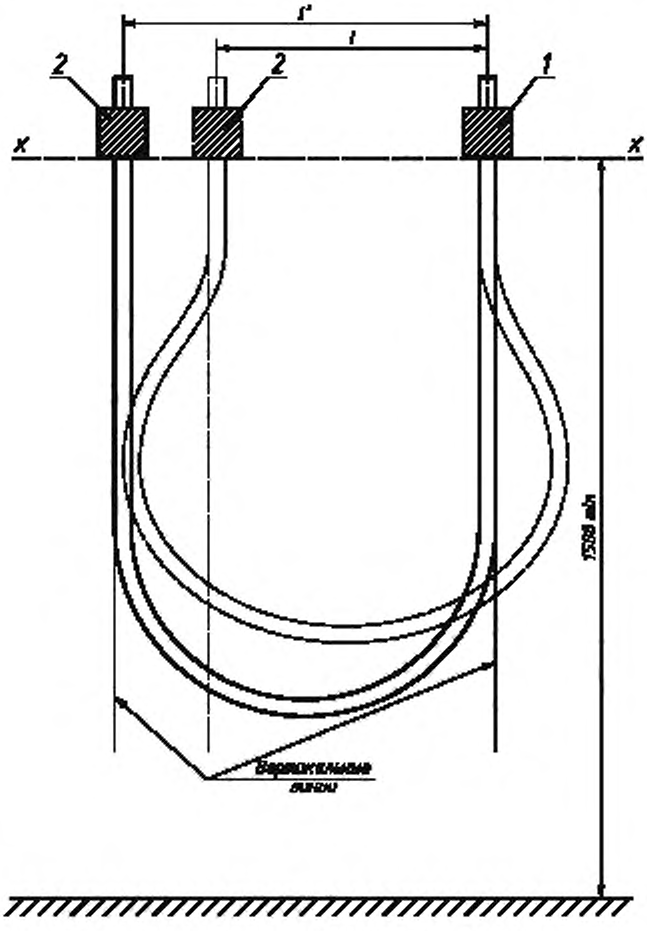
- прерывания тока;
- короткого замыкания между жилами;
- короткого замыкания между образцом и роликами стенда.

3.2 Испытание на статическую гибкость

Требования приведены в подпункте 5.6.3.2 IEC 60245-1.

Образец длиной (3 ± 0,05) м испытывают в устройстве, схема которого приведена на рисунке 2. Высота расположения зажимов *1* и *2* — не менее 1,5 м.

Зажим *1* закреплен неподвижно, но зажим *2* может передвигаться горизонтально по оси *X—X*.



1 — неподвижный зажим; *2* — подвижный зажим

Рисунок 2 — Испытание на статическую гибкость

Концы образца закрепляют вертикально (они остаются вертикальными в течение испытания): один конец — в зажиме *1*, другой — в зажиме *2*, который должен находиться на расстоянии *l* = 0,20 м от зажима *1*. Кабель принимает приблизительно форму, показанную на рисунке 2 штриховой линией.

Зажим *2* отодвигают от зажима *1* до тех пор, пока петля кабеля примет U-образную форму, показанную на рисунке 2 сплошной линией, и полностью расположится между двумя вертикальными линиями, проходящими через зажимы по касательной к внешней образующей кабеля. Это испытание проводят дважды; после первого испытания кабель поворачивают в зажиме на 180°.

Определяют среднее арифметическое значение результатов двух измерений расстояния *l'*.

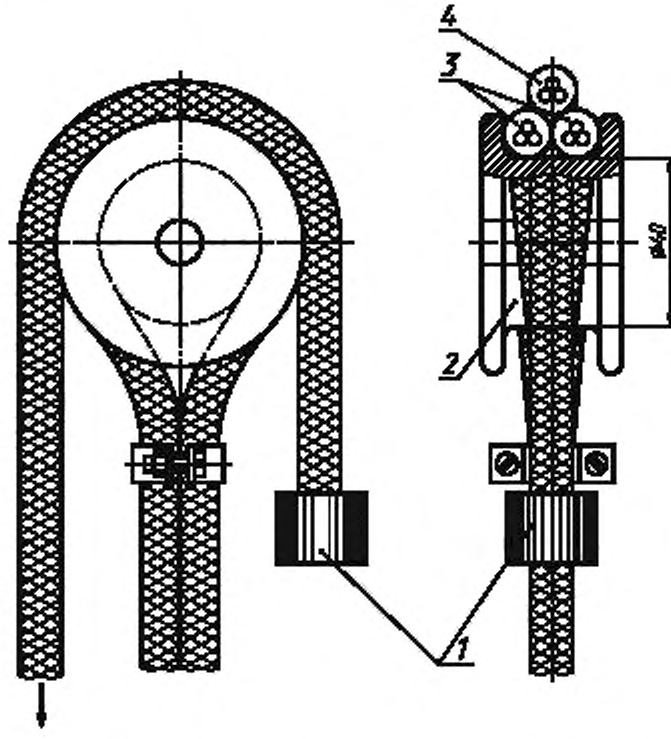
Если результаты испытания неудовлетворительны, образец навивают четыре раза на стержень диаметром, приблизительно равным 20-кратному наружному диаметру кабеля; в этом случае образец каждый раз поворачивают на 90°. После этого образец испытывают, как указано выше. Результаты испытания должны отвечать установленным требованиям.

3.3 Испытание на износостойкость*

Требования приведены в подпункте 5.6.3.3 IEC 60245-1.

Испытание проводят на трех парах образцов гибкого кабеля. Каждый образец имеет длину около 1 м.

В каждой паре один образец навивают так, чтобы получилось почти два витка на неподвижном ролике *2*, как указано на рисунке 3. Расстояние между фланцами ролика должно быть таким, чтобы витки плотно соприкасались друг с другом. Образец *3* закрепляют так, чтобы устранить любое его перемещение по отношению к ролику.



1 — груз; *2* — неподвижный ролик; *3* — закрепленный (неподвижный) образец;
4 — образец, перемещающийся в канавке между витками закрепленного образца

Рисунок 3 — Устройство для испытания на износостойкость

* Находится в стадии пересмотра.

Другой образец *4* помещают в канавку, образованную витками образца *3*. К одному из концов образца *4* прикрепляют груз массой 500 г. Другой конец образца перемещают вверх и вниз на длину 0,10 м со скоростью около 40 одиночных ходов в минуту.

3.4 Прочность при растяжении центрального сердечника лифтовых кабелей

Требования приведены в подпункте 5.6.3.4 IEC 60245-1.

Образец кабеля длиной 1 м взвешивают.

После удаления всех покрытий и изолированных жил на расстоянии около 0,20 м с обоих концов образца, центральный сердечник, включая несущий трос, подвергают воздействию растягивающего усилия, соответствующего массе 300 м кабеля.

Растягивающее усилие прикладывают в течение 1 мин.

Могут быть использованы как свободное подвешивание груза, так и разрывная машина, обеспечивающая приложение постоянного усилия.

3.5 Испытания на гибкость на стенде с тремя роликами

3.5.1 Метод испытания

Испытания проводят по 3.1 на стенде (см. рисунок 1) со следующими изменениями и дополнениями.

a) Каретка

Стенд должен иметь модифицированную каретку в соответствии с рисунком 4.

b) Ролики каретки должны быть одинакового диаметра в соответствии с таблицей 3.

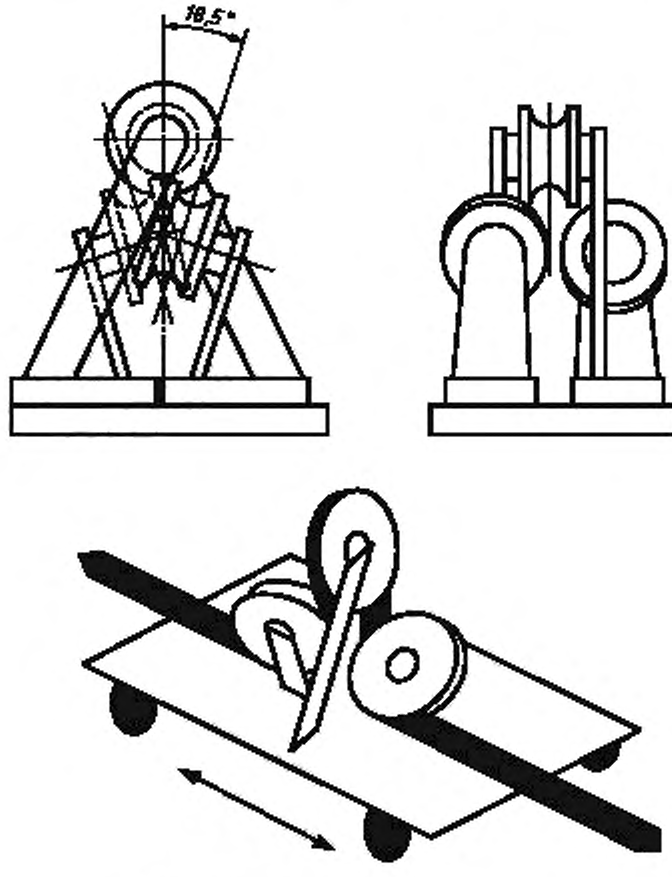


Рисунок 4 — Модифицированная каретка

Таблица 3 — Диаметр роликов

Число и номинальное сечение токопроводящих жил кабеля, мм^2	Диаметр роликов, мм
2 × 0,75; 2 × 1,00; 3 × 0,75	40
2 × 1,50; 3 × 1,00	45
3 × 1,50	50

c) Скорость движения каретки

Постоянная скорость движения модифицированной каретки должна быть около 0,1 м/с.

d) Нагрузка

Усилие, прикладываемое для натяжения токопроводящей жилы, как указано в 3.1, определяют из расчета 28 Н на 1 мм^2 сечения жилы.

3.5.2 Требования

При воздействии 1000 испытательных циклов (т. е. 2000 одиночных движений) не должно быть прерывания тока или короткого замыкания между жилами, или короткого замыкания между жилами и роликами стенда.

После воздействия испытательных циклов оболочку кабеля удаляют. Изолированные жилы должны выдержать испытание напряжением по 2.3, значение которого указано в IEC 60245-8.

3.6 Испытание на скручивание

3.6.1 Общие положения

Испытание проводят на двух- и трехжильных шнурах в оболочке с токопроводящими жилами сечением до 1,5 мм^2 включ.

3.6.2 Испытательное оборудование

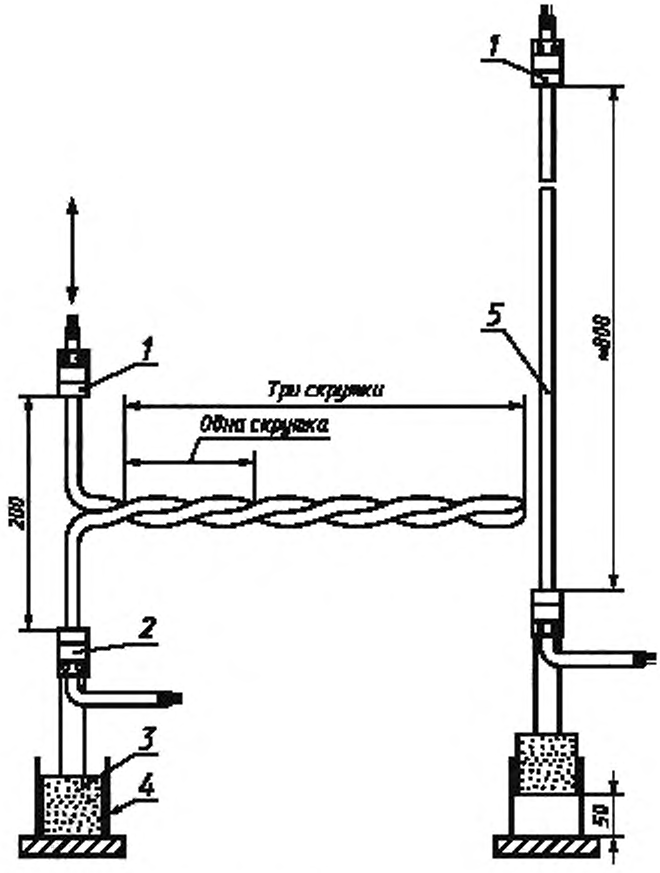
Испытание проводят на машине для испытания на растяжение или аналогичном испытательном оборудовании.

Шнур фиксируют в двух зажимах. Верхний зажим *1* должен иметь возможность перемещения вверх и вниз. Нижний зажим *2* должен иметь возможность свободно перемещаться в вертикальном направлении, но без перекручивания вокруг своей вертикальной оси, чтобы при испытании не влиять на скручивание шнура. Схема устройства приведена на рисунке 5.

3.6.3 Образец

Образец шнура должен быть длиной около 1 м. Шнур скручивают три раза, как показано на рисунке 5 (исходное положение), а затем закрепляют в верхнем и нижнем зажимах так, чтобы первоначальное расстояние между зажимами было 200 мм. Длина шнура, растянутого между зажимами, должна быть около 800 мм, как показано на рисунке 5 (положение при растяжении).

Для испытания подготавливают четыре образца: два образца со скрутками, выполненными по часовой стрелке, и два — против часовой стрелки.



1 — верхний зажим; *2* — нижний зажим; *3* — груз; *4* — направляющее устройство; *5* — образец шнура

Рисунок 5 — Схема устройства для испытания на скручивание

3.6.4 Проведение испытания

К нижнему зажиму *2* прикладывают растягивающее усилие, указанное в таблице 4.

Таблица 4 — Растягивающее усилие, создаваемое грузом

Номинальное сечение токопроводящих жил, мм^2	Растягивающее усилие, создаваемое грузом, Н, для шнуров	
	двухжильных	трехжильных
0,75	30	50
1,00	50	70
1,50	70	100

По каждой токопроводящей жиле шнура пропускают токовую нагрузку, указанную в таблице 5. Ток может быть низкого напряжения.

Таблица 5 — Ток при испытании

Номинальное сечение токопроводящих жил, мм^2	Ток, А
0,75	6
1,00	10
1,50	14

Верхний зажим *1* поднимают и опускают со скоростью девять полных циклов в минуту (один полный цикл состоит из подъема и спуска). Длина каждого перемещения (вверх или вниз) должна быть 650 мм.

При подъеме верхнего зажима *1* на полную высоту груз *3*, прикрепленный к нижнему зажиму *2*, должен подняться приблизительно на 50 мм (см. рисунок 5).

Каждый образец подвергают 3000 циклам.

3.6.5 Требования

При проведении испытания не должно быть прерывания тока или короткого замыкания между токопроводящими жилами.

Не должно быть также повреждений (трещин или разрывов) оболочки или других наружных покрытий (текстильной оплетки). Оплетка не должна иметь разрывов более 2 мм.

После испытания оболочку и другие наружные покрытия удаляют, а изолированные жилы испытывают напряжением по 2.3. Значения напряжения указаны в IEC 60245-8.

4 Испытания по определению механических характеристик изоляции из резины типа IE1 после старения в термостате и кислородной бомбе

4.1 Общие положения

Испытания проводят по подразделу 9.1 IEC 60811-1-1, подразделам 8.1 и 8.3 IEC 60811-1-2 с учетом изменений и дополнений, приведенных ниже.

Условия испытаний и требования к ним приведены в таблице 1 IEC 60245-1.

4.2 Отбор и подготовка образцов

От каждой изолированной жилы, подлежащей испытанию, отбирают один образец длиной, достаточной для получения не менее пяти отрезков, используемых при испытании на прочность при растяжении после старения каждого вида.

4.3 Проведение старения

Старение образцов изолированной жилы проводят без удаления токопроводящей жилы по методике, установленной для трубчатых образцов и образцов в виде лопаток согласно пункту 8.1.3.2а и подразделу 8.3 IEC 60811-1-2.

Если после старения невозможно без повреждения изоляции удалить токопроводящую жилу и сепаратор, если он имеется, допускается до старения удалить около 30 % проволок токопроводящей жилы.

4.4 Подготовка образцов и испытание на прочность при растяжении

После старения образцы изолированной жилы удаляют из термостата или бомбы и выдерживают при температуре окружающей среды не менее 16 ч, избегая воздействия прямого солнечного света.

Образцы подготавливают в соответствии с требованиями подраздела 9.1 IEC 60811-1-1.

При подготовке образцов в виде лопаток изоляцию со стороны токопроводящей жилы срезают или шлифуют для обеспечения соответствующей степени гладкости так, чтобы количество материала, удаляемого с этой стороны изоляции, было минимальным.

Затем после определения поперечного сечения образцы кондиционируют и испытывают на прочность при растяжении по подразделу 9.1 IEC 60811-1-1.

5 Испытание лифтовых кабелей на нераспространение горения

Требования приведены в пункте 5.6.3.5 IEC 60245-1.

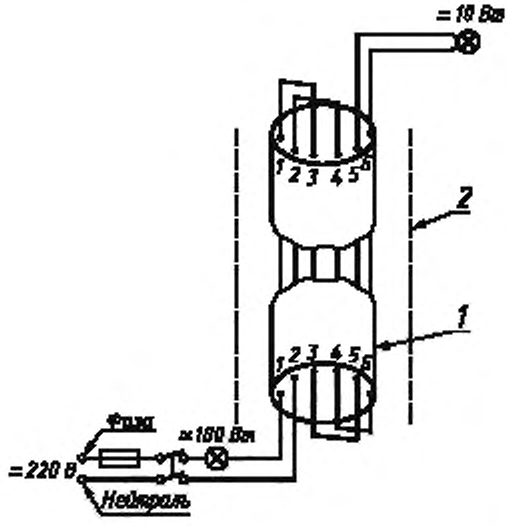
Испытание проводят в соответствии с IEC 60332-1.

Перед испытанием чередующиеся в повиве токопроводящие жилы кабеля соединяют последовательно.

Источник переменного напряжения 220 В последовательно с лампой мощностью 100 Вт на напряжение 220 В подсоединяют к образованным указанным способом двум электрическим цепям. К другому концу цепей подключают индикаторную лампу мощностью 10 Вт на напряжение 220 В.

Примечание — Для кабелей с более чем одним повивом изолированных жил последовательное соединение чередующихся токопроводящих жил проводят через каждый повив по очереди так, чтобы соседние изолированные жилы в каждом повиве, по возможности, не были в одной цепи.

Во время испытания индикаторная лампа должна гореть. Электрическая схема приведена на рисунке 6.



1 — образец кабеля; 2 — трехсторонняя металлическая камера

Рисунок 6 — Электрическая схема для испытания на нераспространение горения

6 Испытание текстильных оплеток на нагревостойкость

6.1 Общие положения

Испытанию подвергают шнуры в оплетке (типа 60245 IEC 51) по разделу 2 IEC 60245-4. Испытание проводят с целью проверки нагревостойкости текстильных оплеток.

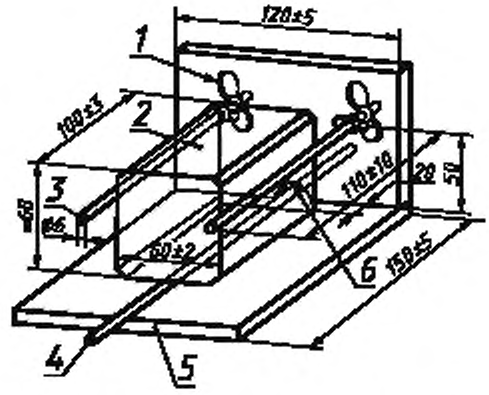
6.2 Испытательная аппаратура

6.2.1 Камера с электрическим обогревом с естественной циркуляцией воздуха.

6.2.2 Блок алюминиевый в соответствии с рисунком 7, с гладкими плоскими поверхностями. Обработка поверхности — по ISO 1302, параметр шероховатости поверхности Ra = 50 мкм. Масса блока — (1000 ± 50) г.

6.2.3 Стальная опорная плита 5 и стойка с направляющими стержнями *3* в соответствии с рисунком 7 расположены так, чтобы блок *2* мог легко скользить между направляющими стержнями без бокового наклона.

6.2.4 Счетчик времени, например секундомер.



1 — фиксирующее устройство; *2* — блок; *3* — направляющий стержень; *4* — образец; *5* — стальная опорная плита; *6* — вводное отверстие образца

Рисунок 7 — Испытательная аппаратура в сборе

6.3 Образец

Образец представляет собой отрезок шнура длиной около 300 мм.

6.4 Подготовка к испытанию

Образец выпрямляют и располагают в центре блока *2* и, по возможности, по центральной продольной оси опорной плиты, как показано на рисунке 7, при этом один конец образца должен выступать приблизительно на 100 мм из вводного отверстия *6*.

Блок выдерживают в камере (6.2.1) при температуре (260 ± 5) °С не менее 4 ч.

6.5 Проведение испытания

Блок *2* удаляют из камеры и сразу же помещают на образец на 60^{+3} с. Затем блок снимают с образца.

6.6 Оценка результатов

Требования при оценке результатов приведены в подпункте 5.6.3.6 IEC 60245-1.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение и наименование ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
IEC 60245-1:1994 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 1. Общие требования	IDT	ГОСТ IEC 60245-1—2011 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 1. Общие требования
IEC 60245-3:1994 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 3. Кабели с нагревостойкой кремнийорганической изоляцией	IDT	ГОСТ IEC 60245-3—2011 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 3. Кабели с нагревостойкой кремнийорганической изоляцией
IEC 60245-4:1994 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 4. Шнуры и гибкие кабели	IDT	ГОСТ IEC 60245-4—2011 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 4. Шнуры и гибкие кабели
IEC 60245-8:1998 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 8. Шнуры для областей применения, требующих высокой гибкости	IDT	ГОСТ IEC 60245-8—2011 Кабели с резиновой изоляцией на номинальное напряжение до 450/750 В включительно. Часть 8. Шнуры для областей применения, требующих высокой гибкости
IEC 60332-1:1993 Испытания электрических и оптических кабелей в условиях воздействия пламени. Часть 1-1. Испытание на нераспространение горения одиночного вертикально расположенного изолированного провода или кабеля	—	*
IEC 60811-1-1:1993 Общие методы испытаний материалов изоляции и оболочек электрических и оптических кабелей. Измерение толщины и наружных размеров. Методы определения механических свойств	IDT	ГОСТ IEC 60811-1-1—2011 Общие методы испытаний материалов изоляции и оболочек электрических и оптических кабелей. Измерение толщины и наружных размеров. Методы определения механических свойств
ISO 1302:1992 Чертежи технические. Метод обозначения шероховатости поверхности	—	*

* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта.

Примечание — В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандартов:
- IDT — идентичные стандарты.

УДК 621.315.2:006.354 МКС 29.060.20 Е46 IDT

Ключевые слова: кабели, резиновая изоляция, номинальное напряжение, методы испытаний

Редактор *П.М. Смирнов*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *А.С. Черноусова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 21.08.2014. Подписано в печать 03.10.2014. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 1,80. Тираж 66 экз. Зак. 4206.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru