МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 31767— 2012

МОЛОЧКО МАТОЧНОЕ ПЧЕЛИНОЕ АДСОРБИРОВАННОЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Государственным научным учреждением Научно-исследовательским институтом пчеловодства Российской академии сельскохозяйственных наук (ГНУ НИИП Россельхозакадемии)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 1 октября 2012 г. № 51)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1651-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31767—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2013 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 52680—2006

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Технические требования 2
5 Правила приемки 4
6 Методы контроля 5
7 Транспортирование и хранение 7
Библиография 7

Поправка к ГОСТ 31767—2012 Молочко маточное пчелиное адсорбированное. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Таблица 1. Подзаголовки: «сырого», «сухого», для показателя «Массовая доля сырого протеина, %, не менее»	31,0	31,0	3,1	3,1

(ИУС № 4 2019 г.)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

МОЛОЧКО МАТОЧНОЕ ПЧЕЛИНОЕ АДСОРБИРОВАННОЕ

Технические условия

Adsorbed royal gelly. Specifications

Дата введения — 2013—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на маточное пчелиное адсорбированное молочко (далее — адсорбированное молочко), предназначенное для использования в пищевых целях.

Требования, обеспечивающие безопасность адсорбированного молочка, изложены в 4.1.3, требования к качеству адсорбированного молочка — в 4.1.1—4.1.3, требования к маркировке — в 4.2.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 8.579—2002 Государственная система обеспечения единства измерений. Требования к количеству фасованных товаров в упаковках любого вида при их производстве, расфасовке, продаже и импорте

ГОСТ 4233—77 Реактивы. Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 5717.2—2003 Банки стеклянные для консервов. Основные параметры и размеры

ГОСТ 6038—79 Реактивы. Д-глюкоза. Технические условия

ГОСТ 6709—72 Вода дистиллированная. Технические условия

ГОСТ ISO 7218—2011 Микробиология пищевых продуктов и кормов для животных. Общие требования и рекомендации по микробиологическим исследованиям

ГОСТ 13358—84 Ящики дощатые для консервов. Технические условия

ГОСТ 13512—91 Ящики из гофрированного картона для кондитерских изделий. Технические условия

ГОСТ 13516—86 Ящики из гофрированного картона для консервов, пресервов и пищевых жидкостей. Технические условия

ГОСТ 14192—96 Маркировка грузов

ГОСТ 15846—2002 Продукция, отправляемая в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности. Упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

ГОСТ 23285—78 Пакеты транспортные для пищевых продуктов и стеклянной тары. Технические условия

ГОСТ 24104—2001 Весы лабораторные. Общие технические требования

ГОСТ 25336—82 Посуда и оборудование лабораторные стеклянные. Типы, основные параметры и размеры

ГОСТ 25629—83 Пчеловодство. Термины и определения

ГОСТ 26927—86 Сырье и продукты пищевые. Методы определения ртути

ГОСТ 26930—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения мышьяка

ГОСТ 26932—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения свинца

ГОСТ 26933—86 Сырье и продукты пищевые. Метод определения кадмия

ГОСТ 28498—90 Термометры жидкостные стеклянные. Общие технические требования. Методы испытаний

Издание официальное

ГОСТ 28888—90 Молочко маточное пчелиное. Технические условия

ГОСТ 30178—96 Сырье и продукты пищевые. Атомно-абсорбционный метод определения токсичных элементов

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применяют термины по ГОСТ 25629, ГОСТ 28888, [1], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 молочко маточное пчелиное адсорбированное сырое: Молочко маточное пчелиное, смешанное с лактозо-глюкозным адсорбентом.

3.2 молочко маточное пчелиное адсорбированное сухое: Молочко маточное пчелиное, смешанное с лактозо-глюкозным адсорбентом и высушенное под вакуумом.

4 Технические требования

4.1.1 Адсорбированное молочко должно соответствовать требованиям настоящего стандарта и быть изготовлено по технологической инструкции и рецептуре, утвержденным в установленном порядке.

4.1.2 По органолептическим и физико-химическим показателям адсорбированное молочко должно соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Органолептические и физико-химические показатели адсорбированного молочка

Наименование показателя	Характеристика и нормы адсорбированного молочка	
	сырого	сухого
Внешний вид	Плотная масса	Гранулы или порошок
Консистенция	Мягкое, не липкое, пластичное тесто	Сыпучая масса
Цвет	Белый с желтоватым оттенком или светло-кремовый	Белый с желтоватым оттенком или светло-кремовый
Запах	Приятный, с медовым оттенком	Приятный, с медовым оттенком
Вкус	Слегка жгучий, вяжущий	Слегка жгучий
Массовая доля влаги, %, не более	15,0	1,8
Окисляемость, с, не более	10,0	10,0
Флюоресценция	Светло-голубая	Светло-голубая
Концентрация водородных ионов (pH) водного раствора адсорбированного молочка массовой долей 1 %	3,5—4,5	3,5—4,5
Массовая доля деценовых кислот, %, не менее	0,5	0,5
Массовая доля сырого протеина, %,не менее	31,0	31,0
Массовая доля воска, %, не более	2,0	2,0
Антимикробная активность (бактериостатичность против стафилококка Staphylococcus aureus 209 P), мг/см^3, не более	14	14

4.1.3 Содержание токсичных элементов, пестицидов, радионуклидов, а также микробиологические показатели не должны превышать норм, установленных санитарными правилами и нормами, гигиеническими нормативами, действующими на территории государства, принявшего стандарт.

4.2 Требования к сырью

Для изготовления продукта применяют следующее сырье, разрешенное к применению в пчеловодстве в установленном порядке:

- молочко маточное пчелиное по ГОСТ 28888;
- лактозу;
- глюкозу по ГОСТ 6038.

Все используемое сырье должно соответствовать санитарным правилам и нормам, гигиеническим нормативам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

4.3 Упаковка

4.3.1 Упаковывание адсорбированного молочка — по ГОСТ 28888.

4.3.2 Адсорбированное молочко фасуют и упаковывают в чистые, сухие, без постороннего запаха и повреждений, плотно закрывающиеся банки из темного стекла по ГОСТ 5117.2 вместимостью не более 1 $дм^3$.

Допускается упаковка в другую потребительскую тару, изготовленную из материалов, обеспечивающих сохранность и качество продукта и разрешенных к применению в установленном порядке.

4.3.3 Пределы допустимых отрицательных отклонений массы продукта в одной упаковочной единице от номинальной — по ГОСТ 8.579.

Стеклянные банки с адсорбированным молочком упаковывают в транспортные пакеты по ГОСТ 23285 и транспортные ящики по ГОСТ 13358, ГОСТ 13512 и ГОСТ 13516.

4.3.4 Адсорбированное молочко, предназначенное для транспортирования в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, упаковывают по ГОСТ 15846.

4.3.5 Тара, применяемая для упаковки адсорбированного молочка, должна быть чистой, сухой, без повреждения и постороннего запаха.

4.4 Маркировка

4.4.1 Маркирование каждой единицы потребительской тары с адсорбированным молочком любым способом, обеспечивающим четкое ее обозначение, с указанием на этикетке или непосредственно на потребительской таре:

- наименования продукта,
- наименования и местонахождения изготовителя [юридический адрес, включая страну, и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес(а) производств(а)];
- наименования организации на территории государства, принявшего стандарт, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителя на ее территории (при наличии);
- товарного знака изготовителя (при наличии);
- массы нетто;
- энергетической ценности;
- условий и срока хранения;
- даты изготовления, расфасовки;
- обозначения настоящего стандарта;
- информации о подтверждении соответствия.

4.4.2 Маркировка транспортной тары — по ГОСТ 14192 с нанесением предупредительных знаков «Хрупкое. Осторожно», «Верх», «Беречь от влаги».

Каждая упаковочная единица должна иметь ярлык с указанием:

- наименования продукта,
- наименования и местонахождения изготовителя [юридический адрес, включая страну, и, при несовпадении с юридическим адресом, адрес(а) производств(а)];
- наименования организации на территории государства, принявшего стандарт, уполномоченной изготовителем на принятие претензий от потребителя на ее территории (при наличии);
- товарного знака изготовителя (при наличии);
- количества упаковочных единиц;
- номера партии;
- массы брутто и нетто;
- даты изготовления, расфасовки (упаковки);
- условий хранения;
- срока годности;
- обозначения настоящего стандарта.

5 Правила приемки

5.1 Правила приемки — по ГОСТ 28888 со следующими дополнениями.

5.1.1 Адсорбированное молочко принимают партиями. Партией считают любое количество адсорбированного молочка одной даты изготовления, упакованного в однородную тару, одновременно предъявленного на испытания и приемку, оформленного одним удостоверением качества.

5.1.2 В удостоверении качества указывают:

- дату выдачи и номер удостоверения качества;
- наименование продукта;
- наименование и местоположение предприятия-изготовителя, упаковщика, экспортера, импортера продукта;
- товарный знак изготовителя (при наличии);
- дату (день, месяц, год) изготовления и упаковки;
- массу брутто и нетто продукта в партии;
- номер партии;
- срок годности;
- условия хранения;
- номер партии;
- количество мест в партии;
- органолептические и физико-химические показатели качества по настоящему стандарту и фактические;
- энергетическую ценность продукта;
- обозначение настоящего стандарта.

Удостоверение качества подписывают ответственные лица предприятия-изготовителя с указанием должности и заверяют оригинальной печатью.

5.1.3 Порядок и периодичность контроля за содержанием токсичных элементов, пестицидов, радионуклидов, микробиологических показателей в адсорбированном молочке устанавливает изготовитель в программе производственного контроля, утвержденной в установленном порядке.

5.1.4 Для проверки соответствия адсорбированного молочка требованиям настоящего стандарта от каждой партии продукта проводят выборку в соответствии с таблицей 2.

Таблица 2 — Количество отбираемых упаковочных единиц (банок)

Количество упаковочных единиц в партии (банок)	Количество отбираемых упаковочных единиц (банок), не менее	Количество упаковочных единиц в партии (банок)	Количество отбираемых упаковочных единиц (банок), не менее
1	1	31—40	5
2	2	41—60	6
3—20	3	61—80	8
21—30	4	81 и более	10

5.1.5 Из каждой упаковочной единицы из разных мест отбирают потребительскую тару в количестве, зависящем от массы нетто продукта в ней и указанном в таблице 3.

Таблица 3 — Количество отбираемых единиц потребительской тары

Масса нетто продукта в потребительской таре, г	Количество отбираемых единиц потребительской тары, шт., не менее	Масса нетто продукта в потребительской таре, г	Количество отбираемых единиц потребительской тары, шт., не менее
До 50	20	250 и 300	4
100	10	350 и 450	3
150	7	500 и более	2
200	5	—	—

5.1.6 Выборку проводят от партии адсорбированного молочка, упакованного в неповрежденную тару.

5.1.7 От каждой отобранной единицы потребительской тары шпателем равномерно отбирают мгновенную пробу адсорбированного молочка массой не менее 10 г.

5.1.8 Все мгновенные пробы объединяют, тщательно перемешивают и составляют объединенную пробу. Масса объединенной пробы адсорбированного молочка должна быть не менее 100 г.

Объединенную пробу делят на две части, каждая массой не менее 50 г, помещают в чистые сухие банки темного стекла по ГОСТ 5717.2 вместимостью до 25 см^3, плотно укупоривают. Одну банку передают в лабораторию для анализа, другую парафинируют и хранят, как указано в 7.1,7.2, до окончания срока хранения адсорбированного молочка на случай возникновения разногласий в оценке качества продукта. На каждую банку наклеивают этикетку с указанием реквизитов по 4.4.1.

5.1.9 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторно испытания на удвоенном количестве выборок, взятом от той же партии адсорбированного молочка.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

6 Методы контроля

6.1 Отбор проб — в соответствии с 5.1.7.

6.2 Определение внешнего вида, цвета и консистенции

Внешний вид, цвет и консистенцию определяют визуально при естественном дневном освещении.

6.3 Определение запаха и вкуса

Запах и вкус определяют органолептически.

6.4 Определение массовой доли влаги

Определение проводят методом высушивания по ГОСТ 28888 (подраздел 3.3) со следующим дополнением в 3.3.3. В две предварительно высушенные до постоянной массы бюксы отвешивают две навески адсорбированного сухого молочка массой 0,22 г каждая (или адсорбированного молочка сырого массой 0,25 г каждая).

6.5 Определение окисляемости (подлинности)

Определение проводят по ГОСТ 28888 (подраздел 3.7) со следующим дополнением в 3.7.3. Из анализируемой пробы отбирают навеску адсорбированного сухого молочка массой 0,28 г (или адсорбированного сырого молочка массой 0,32 г).

6.6 Определение флюоресценции (подлинности) — по ГОСТ 28888 (подраздел 3.8).

6.7 Определение концентрации водородных ионов (pH) водного раствора маточного молочка с массовой долей 1 %

Определение проводят по ГОСТ 28888 (подраздел 3.9) со следующим дополнением в 3.9.2.2. В коническую колбу вместимостью 150 см^3 вносят навеску адсорбированного сухого молочка массой 4,3 г (или адсорбированного сырого молочка 5,0 г), добавляют 100 см^3 дистиллированной воды и тщательно перемешивают в течение 5 мин.

6.8 Определение массовой доли деценовых кислот

Определение массовой доли деценовых кислот — по ГОСТ 28888 (подраздел 3.10) со следующим дополнением в 3.10.3. В стакан вместимостью 50 см^3 вносят навеску адсорбированного сухого молочка массой 1,3 г (или адсорбированного сырого молочка массой 1,5 г), добавляют 10 см^3 дистиллированной воды и перемешивают.

6.9 Определение массовой доли сырого протеина

Определение проводят по ГОСТ 28888 (подраздел 3.11) со следующим дополнением в 3.11.3. Из анализируемой пробы отбирают навеску адсорбированного сухого молочка (или сырого) массой 0,25 г.

6.10 Определение массовой доли воска

Определение проводят по ГОСТ 28888 (подраздел 3.6) со следующим дополнением в 3.6.2. В коническую колбу вместимостью 100 см^3 отвешивают навеску адсорбированного сухого молочка массой 13 г (или адсорбированного сырого молочка массой 15 г).

6.11 Определение антимикробной активности

6.11.1 Аппаратура, реактивы и материалы

Весы лабораторные по ГОСТ 24104 с пределом допускаемой абсолютной погрешности однократного взвешивания ±0,1 мг и 0,2 мг;

термостаты по ГОСТ 14919;

термометры ртутные по ГОСТ 28498;

паровой стерилизатор (автоклав) ВК-75;

сухожаровой стерилизатор ГП-20-1; ГП-40-1; ГП-80-1;

водяная баня;

чашки Петри;

стакан химический В-1-100 по ГОСТ 25336;

бактериологическая петля;

шпатели стерильные;

питательный агар, желточно-солевой агар по ГОСТ ISO 7218, [2];

маточное пчелиное молочко по ГОСТ 28888;

культура тест-микроба золотистого стафилококка Staphylococcus aureus 209 P по ГОСТ ISO 7218, [2];

вода дистиллированная по ГОСТ 6709;

натрий хлористый по ГОСТ 4233, 0,9 %-ный раствор (физиологический раствор).

Допускается использование других средств измерений, вспомогательного оборудования, по метрологическим, техническим характеристикам не хуже указанных в настоящем стандарте.

6.11.2 Подготовка к определению

Подготовку аппаратуры, реактивов и материалов к определению осуществляют в соответствии с ГОСТ ISO 7218, [2].

6.11.3 Проведение определения

В химический стакан вместимостью 50 см^3 вносят навеску адсорбированного молочка массой 3 г, разводят физиологическим раствором в соотношении 1:2. Из полученного раствора готовят разведения в соотношении 1:4, 1:8, 1:16. Затем по 2 см^3 каждого разведения вносят в 18 см^3 расплавленного и охлажденного до 45 °С питательного агара, который после перемешивания выливают в две стерильные чашки Петри и получают среды с разведением адсорбированного молочка 1:20, 1:40, 1:80, 1:160. После этого культуру тест-микроба золотистого стафилококка, доведенную по оптическому стандарту мутности до 1 млрд микробных клеток в 1 см^3, вносят в количестве 0,1 см^3 на поверхность каждой застывшей среды и распределяют стерильным шпателем по поверхности.

Для контроля делают аналогичный посев золотистого стафилококка в стерильную чашку Петри с питательным агаром без адсорбированного молочка.

Чашки Петри с агаром, адсорбированным молочком и культурой (опытный посев) и чашки Петри с агаром и культурой без адсорбированного молочка (контрольный посев) ставят в термостат и выдерживают при температуре 37 °С в течение 18—24 ч.

Расчет антимикробной активности осуществляют в соответствии с ГОСТ ISO 7218, [3].

За минимальную подавляющую концентрацию (МПК) принимают наибольшее разведение адсорбированного молочка, которое полностью задерживает рост культуры золотистого стафилококка (не ниже 1:20, что соответствует 14 мг/см^3 сухого вещества маточного молочка).

6.12 Подготовка проб и минерализация проб для определения содержания токсичных элементов — по ГОСТ 26929.

6.13 Определение ртути — по ГОСТ 26927.

6.14 Определение мышьяка — по ГОСТ 26930.

6.15 Определение свинца — по ГОСТ 26932.

6.16 Определение кадмия — по ГОСТ 26933.

6.17 Определение пестицидов — по методам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

6.18 Определение радионуклидов — по методам, действующим на территории государства, принявшего стандарт.

6.19 Показатели — массовую долю воска, массовую долю сырого протеина, антимикробную активность адсорбированного молочка — определяют при возникновении разногласий в оценке качества продукта.

6.20 Каждое определение проводят по двум параллельным навескам.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Транспортирование адсорбированного молочка осуществляют всеми видами транспорта в соответствии с действующими правилами перевозок грузов на транспорте соответствующего вида в условиях, не допускающих загрязнения адсорбированного молочка. Продукт должен быть предохранен от атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

7.2 Срок годности адсорбированного сырого молочка при температуре от 4 °С до 8 °С — не более 9 мес, при температуре до минус 6 °С — не более одного года, при температуре минус 18 °С — не более двух лет.

7.3 Срок годности адсорбированного сухого молочка при температуре до 20 °С — два года, до 8 °С — три года.

Библиография

[1] ИСО 3534-1:2006 Статистика. Словарь и условные обозначения. Часть 1. Общие статистические термины и термины, используемые в теории вероятности

[2] ГФ XI, вып. 2 Государственная фармакопея СССР, XI, вып. 2. — М.: Медицина, 1990

[3] ГФ XI, вып. 1 Государственная фармакопея СССР, вып. 1 — М.: Медицина, 1987

УДК 638.171:006.354 МКС 67.180.10 С52

Ключевые слова: молочко маточное пчелиное адсорбированное, адсорбент, органолептические показатели, окисляемость, флюоресценция, водородный показатель, деценовые кислоты, антимикробная активность, упаковка, маркировка, транспортирование и хранение

Редактор *Л.В. Коретникова*
Технический редактор *Е.В. Беспрозванная*
Корректор *В.Е. Нестерова*
Компьютерная верстка *О.Д. Черепковой*

Сдано в набор 30.09.2014. Подписано в печать 07.10.2014. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 60 экз. Зак. 4221.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

МКС 67.180.10

Изменение № 1 ГОСТ 31767—2012 Молочко маточное пчелиное адсорбированное. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 51 от 01.06.2017)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 13269

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Содержание дополнить наименованием раздела — 8: «8 Требования безопасности проведения работ».

Раздел 2. Ссылки на ГОСТ 4233—77, ГОСТ 6709—72, ГОСТ ISO 7218—2011, ГОСТ 13358—84, ГОСТ 13512—91, ГОСТ 13516—86, ГОСТ 24104—2001, ГОСТ 28498—90 и их наименования исключить;

заменить ссылку: ГОСТ 25629—83 на ГОСТ 25629—2014;

для ГОСТ 6038—79 заменить слово: «Д-глюкоза» на «*D*-глюкоза»;

для ГОСТ 26932—86 и ГОСТ 26933—86 заменить слово: «Метод» на «Методы»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009—83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.103—83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 9142—2014. Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 30538—97 Продукты пищевые. Методика определения токсичных элементов атомно-эмиссионным методом».

Пункт 4.1.1 изложить в новой редакции:

«4.1.1 Адсорбированное молочко должно соответствовать требованиям [2], [3], а также требованиям настоящего стандарта».

Пункт 4.1.2. Таблица 1. Исключить показатели и их нормы: «Массовая доля воска, %, не более», «2,0», «2,0» и «Антимикробная активность (бактериостатичность против стафилококка Staphylococcus aureus 209 P), мг/см^3, не более», «14», «14».

Пункт 4.3.1 изложить в новой редакции:

«4.3.1 Потребительская и транспортная упаковка, упаковочные материалы, контактирующие с адсорбированным молочком, должны соответствовать требованиям [4]».

Пункт 4.3.2. Первый абзац. Заменить ссылку: «ГОСТ 5117.2» на «ГОСТ 5717.2»;

второй абзац. Заменить слова: «Допускается упаковка в другую потребительскую тару, изготовленную» на «Допускается другая потребительская упаковка, изготовленная».

Пункт 4.3.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Потребительскую упаковку с продуктом упаковывают в транспортные пакеты по ГОСТ 23285 или по ГОСТ 9142. Транспортная упаковка должна обеспечивать сохранность продукта при транспортировании и хранении».

Пункт 4.3.5 изложить в новой редакции:

«4.3.5 Упаковка и материалы, используемые для упаковывания и укупоривания продукта, должны соответствовать требованиям [3], документов, в соответствии с которыми они изготовлены, и обеспечивать сохранность качества и безопасность продуктов при их транспортировании, хранении и реализации».

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2018—05—01.

Пункт 4.4.1 изложить в новой редакции:

«4.4.1 Маркировка потребительской упаковки адсорбированного молочка должна соответствовать требованиям [5] и ГОСТ 14192. Маркировка должна быть нанесена на потребительскую упаковку и (или) на этикетку любым способом, обеспечивающим четкое ее обозначение, и содержать информацию согласно [5].

Маркировка адсорбированного молочка должна быть понятной, легкочитаемой, достоверной. Надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на котором нанесена маркировка. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение всего срока годности продукта при соблюдении условий хранения.

Допускается наносить на потребительскую упаковку дополнительные сведения информационного и рекламного характера, а также штриховой код».

Пункт 4.4.2. Первый абзац. Заменить слово: «предупредительных» на «манипуляционных»;

второй абзац и перечисления исключить.

Подраздел 4.4 дополнить пунктами 4.4.3, 4.4.4:

«4.4.3 Маркировка адсорбированного молочка, помещенного непосредственно в транспортную упаковку, должна наноситься на транспортную упаковку, и (или) на этикетку, и (или) листок-вкладыш, помещаемые в каждую транспортную упаковку или прилагаемые к каждой транспортной упаковке, либо содержаться в документах, сопровождающих адсорбированное молочко.

4.4.4 Адсорбированное молочко, отправляемое в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, маркируют по ГОСТ 15846».

Пункт 5.1.1. Заменить слово: «тару» на «упаковку».

Пункт 5.1.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Для проверки соответствия адсорбированного молочка требованиям настоящего стандарта проводят приемочные испытания. От каждой партии продукта проводят выборку в соответствии с таблицей 2.

Приемочные испытания проводят методом выборочного контроля для каждой партии продукта на соответствие требованиям настоящего стандарта по качеству упаковки, правильности нанесения маркировки, массе нетто продукта, органолептическим и физико-химическим показателям».

Пункт 5.1.5 исключить.

Подраздел 6.9 изложить в новой редакции:

«6.9 Определение массовой доли сырого протеина

Определение массовой доли сырого протеина проводят по ГОСТ 28888 со следующим дополнением: на фильтровальную бумагу по ГОСТ 12026 берут навеску массой (0,25 ± 0,001) г, адсорбированного молочка сухого (или сырого), и в фильтровальной бумаге продукт вносят в колбу Къельдаля по ГОСТ 25336.

Массу навески вычисляют по формуле

$$m = a - b, \qquad (1)$$

где a — масса продукта с фильтровальной бумагой, г,

b — масса фильтровальной бумаги без испытуемого продукта, г».

Подразделы 6.10 и 6.11 (6.11.1, 6.11.2, 6.11.3) исключить.

Пункт 6.14 дополнить ссылкой: ГОСТ 30538.

Пункты 6.15, 6.16 дополнить ссылками: ГОСТ 30178, ГОСТ 30538.

Пункт 6.18 изложить в новой редакции:

«6.18 Массовую долю сырого протеина адсорбированного молочка определяют при возникновении разногласий в оценке его качества».

Пункт 7.1 дополнить абзацем:

«Транспортирование адсорбированного молочка в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15846. Грузовые отделения транспортных средств, используемые для транспортирования адсорбированного молочка, должны обеспечивать возможность поддержания условий перевозки (транспортирования) и хранения продукта».

Пункты 7.2 и 7.3 изложить в новой редакции:

«7.2 Срок хранения адсорбированного сырого молочка при температуре от плюс 4 °С до плюс 8 °С — не более 9 мес, при температуре от минус 8 °С до минус 4 °С — не более одного года, при

температуре не выше минус 18 °С — два года, со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.3 Срок хранения адсорбированного сухого молочка при температуре не выше плюс 20 °С — 3 года, со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Стандарт дополнить разделом — 8:

«8 Требования безопасности проведения работ

8.1 Помещение лаборатории должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и иметь средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

8.2 При выполнении анализов необходимо выполнять требования безопасности при работе с реактивами по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.1.007.

8.3 К проведению анализов допускаются лица, имеющие образование не ниже среднетехнического, владеющие навыками проведения анализов и изучившие инструкции по эксплуатации используемой аппаратуры.

8.4 Лаборатория должна быть оснащена вытяжным шкафом, температура окружающей среды и рабочих растворов от 20 °С до 25 °С. Измерения проводят только со свежеприготовленными растворами.

8.5 Условия проведения измерений

При выполнении измерений следует соблюдать следующие условия:
- температура окружающего воздуха..... .....от 20 °С до 25 °С;
- относительная влажность воздуха ..... не более 80 %».

Элемент «Библиография» изложить в новой редакции:

«Библиография

[1]	ИСО 3534-1:2006	Статистика. Словарь и условные обозначения. Часть 1. Общие статистические термины и термины, используемые при теории вероятности
[2]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 021/2011	О безопасности пищевой продукции
[3]	Единые ветеринарные (ветеринарно-санитарные) требования, предъявляемые к товарам, подлежащим ветеринарному контролю (надзору) от 18.06.2010 г. № 317, с изменениями, утвержденными Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 г. № 830	
[4]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки
[5]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 022/2011	Пищевая продукция в части ее маркировки

».

(ИУС № 12 2017 г.)

МКС 67.180.10

Изменение № 1 ГОСТ 31767—2012 Молочко маточное пчелиное адсорбированное. Технические условия

Принято Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 51 от 01.06.2017)

Зарегистрировано Бюро по стандартам МГС № 13269

За принятие изменения проголосовали национальные органы по стандартизации следующих государств: AM, BY, KG, RU, TJ, UZ [коды альфа-2 по МК (ИСО 3166) 004]

Дату введения в действие настоящего изменения устанавливают указанные национальные органы по стандартизации*

Содержание дополнить наименованием раздела — 8: «8 Требования безопасности проведения работ».

Раздел 2. Ссылки на ГОСТ 4233—77, ГОСТ 6709—72, ГОСТ ISO 7218—2011, ГОСТ 13358—84, ГОСТ 13512—91, ГОСТ 13516—86, ГОСТ 24104—2001, ГОСТ 28498—90 и их наименования исключить;

заменить ссылку: ГОСТ 25629—83 на ГОСТ 25629—2014;

для ГОСТ 6038—79 заменить слово: «Д-глюкоза» на «*D*-глюкоза»;

для ГОСТ 26932—86 и ГОСТ 26933—86 заменить слово: «Метод» на «Методы»;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 12.1.004—91 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007—76 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.009—83 Система стандартов безопасности труда. Пожарная техника для защиты объектов. Основные виды. Размещение и обслуживание

ГОСТ 12.4.103—83 Система стандартов безопасности труда. Одежда специальная защитная, средства индивидуальной защиты ног и рук. Классификация

ГОСТ 9142—2014. Ящики из гофрированного картона. Общие технические условия

ГОСТ 12026—76 Бумага фильтровальная лабораторная. Технические условия

ГОСТ 30538—97 Продукты пищевые. Методика определения токсичных элементов атомно-эмиссионным методом».

Пункт 4.1.1 изложить в новой редакции:

«4.1.1 Адсорбированное молочко должно соответствовать требованиям [2], [3], а также требованиям настоящего стандарта».

Пункт 4.1.2. Таблица 1. Исключить показатели и их нормы: «Массовая доля воска, %, не более», «2,0», «2,0» и «Антимикробная активность (бактериостатичность против стафилококка Staphylococcus aureus 209 P), мг/см^3, не более», «14», «14».

Пункт 4.3.1 изложить в новой редакции:

«4.3.1 Потребительская и транспортная упаковка, упаковочные материалы, контактирующие с адсорбированным молочком, должны соответствовать требованиям [4]».

Пункт 4.3.2. Первый абзац. Заменить ссылку: «ГОСТ 5117.2» на «ГОСТ 5717.2»;

второй абзац. Заменить слова: «Допускается упаковка в другую потребительскую тару, изготовленную» на «Допускается другая потребительская упаковка, изготовленная».

Пункт 4.3.3. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Потребительскую упаковку с продуктом упаковывают в транспортные пакеты по ГОСТ 23285 или по ГОСТ 9142. Транспортная упаковка должна обеспечивать сохранность продукта при транспортировании и хранении».

Пункт 4.3.5 изложить в новой редакции:

«4.3.5 Упаковка и материалы, используемые для упаковывания и укупоривания продукта, должны соответствовать требованиям [3], документов, в соответствии с которыми они изготовлены, и обеспечивать сохранность качества и безопасность продуктов при их транспортировании, хранении и реализации».

---

* Дата введения в действие на территории Российской Федерации — 2018—05—01.

Пункт 4.4.1 изложить в новой редакции:

«4.4.1 Маркировка потребительской упаковки адсорбированного молочка должна соответствовать требованиям [5] и ГОСТ 14192. Маркировка должна быть нанесена на потребительскую упаковку и (или) на этикетку любым способом, обеспечивающим четкое ее обозначение, и содержать информацию согласно [5].

Маркировка адсорбированного молочка должна быть понятной, легкочитаемой, достоверной. Надписи, знаки, символы должны быть контрастными фону, на котором нанесена маркировка. Способ нанесения маркировки должен обеспечивать ее сохранность в течение всего срока годности продукта при соблюдении условий хранения.

Допускается наносить на потребительскую упаковку дополнительные сведения информационного и рекламного характера, а также штриховой код».

Пункт 4.4.2. Первый абзац. Заменить слово: «предупредительных» на «манипуляционных»;

второй абзац и перечисления исключить.

Подраздел 4.4 дополнить пунктами 4.4.3, 4.4.4:

«4.4.3 Маркировка адсорбированного молочка, помещенного непосредственно в транспортную упаковку, должна наноситься на транспортную упаковку, и (или) на этикетку, и (или) листок-вкладыш, помещаемые в каждую транспортную упаковку или прилагаемые к каждой транспортной упаковке, либо содержаться в документах, сопровождающих адсорбированное молочко.

4.4.4 Адсорбированное молочко, отправляемое в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности, маркируют по ГОСТ 15846».

Пункт 5.1.1. Заменить слово: «тару» на «упаковку».

Пункт 5.1.4. Первый абзац изложить в новой редакции:

«Для проверки соответствия адсорбированного молочка требованиям настоящего стандарта проводят приемочные испытания. От каждой партии продукта проводят выборку в соответствии с таблицей 2.

Приемочные испытания проводят методом выборочного контроля для каждой партии продукта на соответствие требованиям настоящего стандарта по качеству упаковки, правильности нанесения маркировки, массе нетто продукта, органолептическим и физико-химическим показателям».

Пункт 5.1.5 исключить.

Подраздел 6.9 изложить в новой редакции:

«6.9 Определение массовой доли сырого протеина

Определение массовой доли сырого протеина проводят по ГОСТ 28888 со следующим дополнением: на фильтровальную бумагу по ГОСТ 12026 берут навеску массой (0,25 ± 0,001) г, адсорбированного молочка сухого (или сырого), и в фильтровальной бумаге продукт вносят в колбу Къельдаля по ГОСТ 25336.

Массу навески вычисляют по формуле

$$m = a - b, \qquad (1)$$

где a — масса продукта с фильтровальной бумагой, г,

b — масса фильтровальной бумаги без испытуемого продукта, г».

Подразделы 6.10 и 6.11 (6.11.1, 6.11.2, 6.11.3) исключить.

Пункт 6.14 дополнить ссылкой: ГОСТ 30538.

Пункты 6.15, 6.16 дополнить ссылками: ГОСТ 30178, ГОСТ 30538.

Пункт 6.18 изложить в новой редакции:

«6.18 Массовую долю сырого протеина адсорбированного молочка определяют при возникновении разногласий в оценке его качества».

Пункт 7.1 дополнить абзацем:

«Транспортирование адсорбированного молочка в районы Крайнего Севера и приравненные к ним местности осуществляется в соответствии с требованиями ГОСТ 15846. Грузовые отделения транспортных средств, используемые для транспортирования адсорбированного молочка, должны обеспечивать возможность поддержания условий перевозки (транспортирования) и хранения продукта».

Пункты 7.2 и 7.3 изложить в новой редакции:

«7.2 Срок хранения адсорбированного сырого молочка при температуре от плюс 4 °С до плюс 8 °С — не более 9 мес, при температуре от минус 8 °С до минус 4 °С — не более одного года, при

температуре не выше минус 18 °С — два года, со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения.

7.3 Срок хранения адсорбированного сухого молочка при температуре не выше плюс 20 °С — 3 года, со дня изготовления при соблюдении условий транспортирования и хранения».

Стандарт дополнить разделом — 8:

«8 Требования безопасности проведения работ

8.1 Помещение лаборатории должно соответствовать требованиям пожарной безопасности по ГОСТ 12.1.004 и иметь средства пожаротушения по ГОСТ 12.4.009.

8.2 При выполнении анализов необходимо выполнять требования безопасности при работе с реактивами по ГОСТ 12.4.103, ГОСТ 12.1.007.

8.3 К проведению анализов допускаются лица, имеющие образование не ниже среднетехнического, владеющие навыками проведения анализов и изучившие инструкции по эксплуатации используемой аппаратуры.

8.4 Лаборатория должна быть оснащена вытяжным шкафом, температура окружающей среды и рабочих растворов от 20 °С до 25 °С. Измерения проводят только со свежеприготовленными растворами.

8.5 Условия проведения измерений

При выполнении измерений следует соблюдать следующие условия:
- температура окружающего воздуха..... .....от 20 °С до 25 °С;
- относительная влажность воздуха ..... не более 80 %».

Элемент «Библиография» изложить в новой редакции:

«Библиография

[1]	ИСО 3534-1:2006	Статистика. Словарь и условные обозначения. Часть 1. Общие статистические термины и термины, используемые при теории вероятности
[2]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 021/2011	О безопасности пищевой продукции
[3]	Единые ветеринарные (ветеринарно-санитарные) требования, предъявляемые к товарам, подлежащим ветеринарному контролю (надзору) от 18.06.2010 г. № 317, с изменениями, утвержденными Решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 г. № 830	
[4]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 005/2011	О безопасности упаковки
[5]	Технический регламент Таможенного союза ТР ТС 022/2011	Пищевая продукция в части ее маркировки

».

(ИУС № 12 2017 г.)

Поправка к ГОСТ 31767—2012 Молочко маточное пчелиное адсорбированное. Технические условия

В каком месте	Напечатано		Должно быть	
Таблица 1. Подзаголовки: «сырого», «сухого», для показателя «Массовая доля сырого протеина, %, не менее»	31,0	31,0	3,1	3,1

(ИУС № 4 2019 г.)

gost.e-ecolog.ru