МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 32155— 2013

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНЫЕ И ФАНЕРА

Определение выделения формальдегида методом газового анализа

(ISO 12460-3:2008, NEQ)
(EN 717-2:1994, NEQ)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Автономной некоммерческой организацией «Центр сертификации лесопродукции «ЛЕССЕРТИКА» (АНО «ЦСЛ "Лессертика"»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по сертификации ТК 121 «Древесные плиты»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 7 июня 2013 г. № 43)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 августа 2013 г. № 534-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 32155—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 В настоящем стандарте учтены основные нормативные положения европейского регионального стандарта EN 717-2:1994 Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 2: Formaldehyde release by the gas analysis method (Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 2. Определение выделения формальдегида методом газового анализа) и международного стандарта ISO 12460-3:2008 Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 3: Gas analysis method (Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа)

7 Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 53867—2010 «Плиты древесные и фанера. Определение выделения формальдегида методом газового анализа»

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Сущность метода 1
4 Отбор и подготовка образцов 1
5 Аппаратура и реактивы 2
6 Проведение испытания 3
7 Количество испытаний 4
8 Обработка результатов 4
9 Отчет об испытании 4
Приложение А (рекомендуемое) Схема и описание работы прибора газового анализа 5
Приложение Б (обязательное) Методика построения калибровочного графика 7
Библиография 8

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНЫЕ И ФАНЕРА

Определение выделения формальдегида методом газового анализа

Wood-based panels and plywood.
Determination of formaldehyde release by the gas analysis method

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает метод определения выделения формальдегида из древесных плит и фанеры.

Настоящий метод также может быть применен для других древесных композиционных материалов и облицовочных материалов (пленок на основе термореактивных полимеров и пр.), используемых при изготовлении облицованных древесных плит и фанеры.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 9621—72 Древесина слоистая клееная. Методы определения физических свойств

ГОСТ 10634—88 Плиты древесно-стружечные. Методы определения физических свойств

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Сущность метода

Метод газового анализа заключается в определении выделения формальдегида с единицы поверхности испытуемого образца в единицу времени при температуре (60 ± 0,5) °С в воздушной среде при ее относительной влажности не более 3 %. Испытание проводят в приборе газового анализа с использованием поглотительных приборов, содержащих ацетилацетоновый реактив в качестве поглотительного раствора.

Верхний предел определения — 8,0 мг/м^2 в час.

Нижний предел определения — 0,02 мг/м^2 в час.

4 Отбор и подготовка образцов

4.1 Если не указано иначе, отбор образцов для испытаний проводят не ранее чем через 24 ч после изготовления материала, а испытания проводят не реже одного раза в неделю для каждой технологической линии (типа материала, технологического процесса и пр.).

4.2 Образцы отбирают равномерно по ширине плиты, за исключением полосы шириной 300 мм у каждого из краев плиты. Из указанной зоны материала вырезают образцы размерами, мм: (400 + 2) × (50 + 2) × толщина материала.

Издание официальное

Допускается вырезать образец из середины листа (полосы) материала при его ширине менее 650 мм.

Образцы герметично упаковывают в воздухонепроницаемую полимерную пленку или в специальный контейнер. Толщина материала в месте отбора образца и радиус(ы) кривизны материала должны быть такими, чтобы можно было поместить образец в камеру прибора газового анализа. Количество образцов должно быть не менее четырех для каждого испытания.

4.3 Допускается хранить и транспортировать герметично упакованные образцы и заготовки для их вырезки на месте испытания. Если не оговорено иначе, образцы распаковывают непосредственно перед проведением испытаний, поверхности очищают при необходимости. Поверхность образцов материала, поступающих на испытания, должна быть без дефектов или повреждений.

4.4 До проведения испытаний кромки образцов герметизируют, полностью заклеивая их металлической фольгой, используя силикатный, полиуретановый или другой клей, не содержащий формальдегид. При герметизации кромок облицованных материалов следует избегать открытых сколов облицовки.

Кромки образцов материалов толщиной 1 мм и менее допускается не герметизировать.

5 Аппаратура и реактивы

5.1 Прибор газового анализа

Прибор газового анализа, в котором проводят испытания, имеет камеру цилиндрической формы диаметром 96 мм и длиной 555 мм (объемом 0,004 м^3). В камере прибора во время испытаний поддерживают условия, характеризующиеся следующими параметрами:

- температура воздуха . . . . . (60 ± 0,5) °С;
- относительная влажность, не более. . . . . 3 % отн.;
- расход воздуха . . . . . (60 ± 3) дм^3/ч;
- избыточное давление в камере . . . . . от 1,0 до 1,2 кПа.

Прибор обеспечивает переключение потока воздуха через каждый час работы в следующую пару поглотительных приборов в течение 4 ч проведения испытаний.

Прибор комплектуют подставкой для расположения образца в центре камеры.

Рекомендуемая схема прибора с описанием его работы приведена в приложении А. Допускается изготовление камеры прибора из металла или стекла.

5.2 Спектрофотометр

Спектрофотометр с соответствующими ему стеклянными кюветами с шириной рабочего слоя 20 мм обеспечивает измерение оптической плотности при длине волны 412 нм. Допускается использование спектрофотометра с длиной волны от 400 до 440 нм и стеклянных кювет с шириной рабочего слоя 10 мм прямоугольной или цилиндрической формы.

5.3 Поглотительные приборы

Четыре пары поглотительных приборов Рыхтера, поглотительных приборов с пористым элементом или иной конструкции.

Конструкция приборов и объем жидкости в них должны обеспечивать:

- прохождение потока воздуха через них со скоростью не менее 1 дм^3/мин без заметных проскоков формальдегида;
- общее сопротивление последовательно соединенной пары заполненных поглотительных приборов, которое создает в камере прибора газового анализа избыточное давление воздуха от 1,0 до 1,2 кПа.

5.4 Аппаратура общего назначения

Сушильный шкаф, обеспечивающий температуру (105 ± 2) °С.

Водяной термостат (баня) для поглотительных приборов или колб, обеспечивающий температуру (40 ± 2) °С.

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,001 г.

Часы лабораторные.

Колба мерная вместимостью 25 см^3.

Пипетка вместимостью 10 см^3, с ценой деления 0,1 см^3.

5.5 Реактивы

Раствор ацетилацетона (2,4-пентандион, $C_5H_8O_2$), ч. д. а., 4 см^3 в 1 дм^3 раствора.

Раствор уксуснокислого аммония ($C_2H_3O_2NH_4$), ч., 200 г в 1 дм^3 раствора.

Вода дистиллированная.

Поглотительный раствор готовят смешением растворов ацетилацетона, ацетата аммония и дополнительной порции воды в соотношении 5:5:1 объемных частей соответственно. В приложении Б приведена рекомендуемая методика построения калибровочного графика (вычисления калибровочных коэффициентов) для такого поглотительного раствора.

Примечание — Допускается использовать растворы промышленного изготовления при условии, что они дают эквивалентный результат.

6 Проведение испытания

6.1 Влажность материала в момент испытания определяют согласно требованиям ГОСТ 10634 или ГОСТ 9621. Допускается использование для этого образцов материала размером 25 × 25 или 50 × 50 мм. Для облицовочных материалов влажность не определяют.

6.2 Включают прибор газового анализа, настраивают и прогревают его до рабочего значения температуры (60 ± 0,5) °С согласно инструкции по его эксплуатации.

6.3 К прибору газового анализа подсоединяют поглотительные приборы, соединенные последовательно парами (см. приложение А). Каждый поглотительный прибор должен быть предварительно заполнен и содержать не более 12 см^3 поглотительного раствора. Всего должно быть четыре пары поглотительных приборов. Одновременно в пробирке или колбе готовят пробу поглотительного раствора, которую обрабатывают параллельно с поглотительными растворами (раствор сравнения).

Примечание — Объем поглотительного раствора определяют таким образом, чтобы поддерживать избыточное давление в камере от 1 до 1,2 кПа.

6.4 Подготовленный согласно разделу 4 испытуемый образец размещают на подставке в центре камеры прибора газового анализа, дверь камеры герметично закрывают и включают компрессор, направляя выходящий из камеры воздух в первую пару поглотительных приборов. В этот момент начинают отсчет времени испытания. Немедленно регулируют расход проходящего через камеру воздуха до его рабочего значения (60 ± 3) дм^3/ч. Избыточное давление в камере при этом должно установиться на значении от 1 до 1,2 кПа и оставаться в этих пределах в течение всего времени проведения испытания.

Не допускается образование конденсата в воздуховодах и узлах прибора газового анализа от камеры (приложение А, позиция 7) до поглотительных приборов (приложение А, позиция 21) в течение всего времени проведения испытания.

Если образование конденсата не удается устранить заменой отработанного осушающего блока (приложение А, позиция 3), то испытания следует проводить в точном соответствии со стандартом [1] или [2].

6.5 По окончании испытания, т. е. через 4 ч после его начала, воздух из камеры направляют в атмосферу, а поглотительные приборы отсоединяют от прибора газового анализа, помещают их в термостат и выдерживают там при 40 °С в течение 30 мин, после чего охлаждают до комнатной температуры. Параллельно нагревают и охлаждают раствор сравнения. Прибор газового анализа выключают согласно инструкции по его эксплуатации.

6.6 Содержимое каждой из четырех пар поглотительных приборов сливают попарно в мерные колбы вместимостью 25 см^3 и промывают их поглотительным раствором в количестве не менее 1 см^3, а промывной раствор также сливают в колбы. Затем объем раствора в колбах доводят до 25 см^3 (до метки) поглотительным раствором. Наличие осадка в растворах не допускается. Если образование осадка не удается устранить кратковременным нагреванием растворов при температуре от 60 °С до 70 °С, то испытания следует проводить в точном соответствии с [1] или ИСО [2].

В случае превышения значения оптической плотности растворов верхней границы калибровочного графика (см. приложение Б) допускается разбавление растворов из мерных колб. Результат испытания в этом случае умножают на кратность разбавления n (см. 8.2).

Примечание — Следует внимательно следить за тем, чтобы общий объем содержимого каждой пары поглотительных приборов и их промывочной жидкости не превышал 25 см^3.

6.7 Оптическую плотность растворов измеряют согласно инструкции по эксплуатации спектрофотометра. Измерение проводят относительно подготовленного раствора сравнения в кюветах прямоугольной или цилиндрической формы с шириной рабочего слоя 20 или 10 мм и при использовании длины волны 412 нм (от 400 до 440 нм). За результат измерения принимают среднеарифметическое значение трех последовательных показаний прибора. Допускается проводить измерение оптической плотности другим способом, если это предусмотрено условиями использования поглотительного раствора и его калибровочного графика.

Примечание — Допускается использовать также другие пригодные фотометрические методы, но в любом случае измерение при проведении испытания следует проводить тем же способом и с использованием тех же реактивов и той же аппаратуры (включая основные ее настройки), как при построении калибровочного графика.

7 Количество испытаний

Для целей производственного контроля и обычных (рутинных) измерений достаточно проведения одного испытания. В сомнительных случаях и для арбитражных целей нужно проводить два параллельных испытания, используя для этого два разных образца испытуемого материала. Должно быть проведено третье параллельное испытание, если отдельные значения результатов двух испытаний отличаются друг от друга:

- более чем на 0,5 мг/м² в час или
- более чем на 20 % большей величины в диапазоне более 0,1 мг/м² в час;
- более чем на 50 % большей величины в диапазоне не более 0,1 мг/м² в час.

8 Обработка результатов

8.1 Содержание формальдегида C_i (мкг) в каждой колбе с поглотительным раствором (т. е. для каждого часового периода испытаний) определяют по измеренной оптической плотности раствора, используя калибровочный график, или вычисляют с использованием калибровочных коэффициентов.

8.2 Почасовое выделение формальдегида из исследуемого материала G_i, мг/м² в час, вычисляют по формуле

$$G_i = 25/11 \cdot n \cdot C_i/S/1000, \quad (1)$$

где 25/11 — коэффициент пересчета объема пробы при построении калибровочного графика в объем при проведении испытаний;

n — кратность разбавления раствора из колбы вместимостью 25 см³;

C_i — содержание формальдегида в колбе с поглотительным раствором (см. 8.1), мкг;

i = 1, 2, 3, 4;

S — общая площадь выделяющей (негерметизированной) поверхности испытуемого образца, м²;

1000 — коэффициент пересчета масс из мкг в мг.

Результат вычислений округляют до 0,01 мг/м² в час.

8.3 За результат испытания G_m принимают среднеарифметическое значение почасовых измерений G_i (см. 8.2). Выделение формальдегида в первый час в ходе испытания учитывают только в случае его максимального значения в данном испытании.

При проведении нескольких параллельных испытаний материала методом газового анализа за результат принимают среднеарифметическое значений G_m всех испытаний.

9 Отчет об испытании

Отчет об испытании должен содержать следующую информацию:

- наименование и адрес организации, проводившей испытания;
- наименование и адрес предприятия-изготовителя или поставщика испытуемого материала (если известно);
- марку, характеристику материала и обозначение нормативного или технического документа;
- дату изготовления материала;
- дату отбора образцов, способ их упаковки и наличие повреждений;
- дату проведения испытания;
- влажность материала;
- результаты испытания;
- обозначение настоящего стандарта.

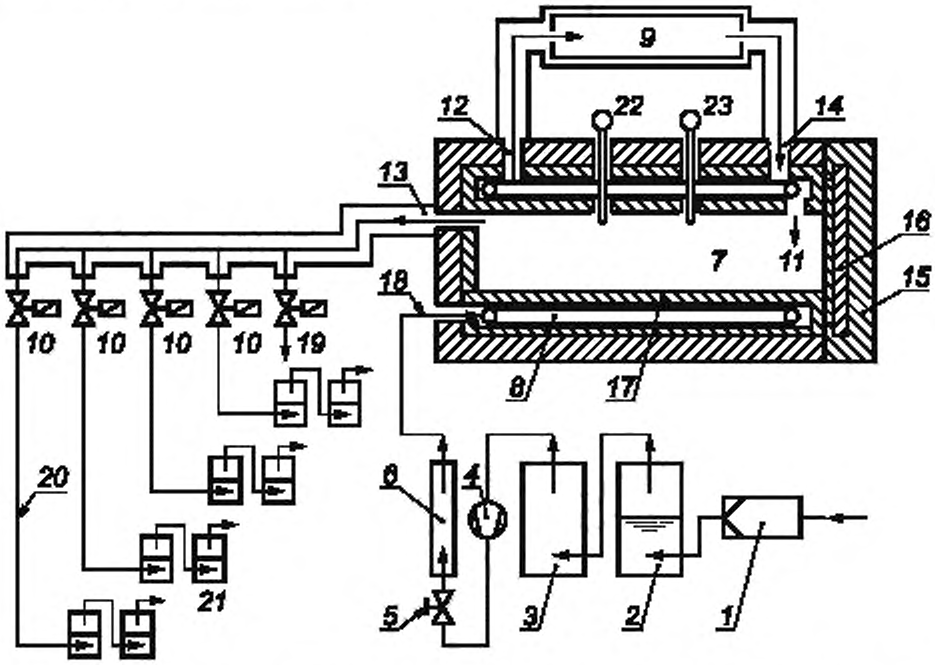
При проведении испытания образцов материала, находящегося в эксплуатации, указывают расположение материала и условия его эксплуатации и, если известно, дату начала эксплуатации материала.

Допускается более краткая или расширенная форма представления результатов (протокола или отчета об испытании) и приложение акта отбора образцов по согласованию с заинтересованной стороной (заказчиком).

Приложение А
(рекомендуемое)

Схема и описание работы прибора газового анализа

А.1 Схема прибора газового анализа



1 — воздушный фильтр; *2* — блок увлажнения воздуха; *3* — блок осушения воздуха; *4* — компрессор; *5* — регулятор расхода воздуха; *6* — измеритель расхода воздуха; *7* — камера с испытуемым образцом; *8* — воздуховод в форме спирали; *9* — внешний или встроенный термостат; *10* — магнитные клапаны; *11* — вход воздуха в камеру; *12* — вход теплоносителя; *13* — выход воздуха из камеры; *14* — выход теплоносителя; *15* — теплоизоляция вокруг камеры; *16* — дверца камеры; *17* — двойной корпус; *18* — вход в воздуховод; *19* — выход воздуха в атмосферу; *20* — соединительная трубка; *21* — поглотительные приборы; *22* — измеритель температуры; *23* — измеритель давления

А.2 Описание работы прибора газового анализа

Воздух из помещения проходит через воздушный фильтр *1* для очистки от взвешенных частиц. Затем воздух поступает в блок увлажнения *2*, где проходит очищение с помощью дистиллированной воды и поэтому приобретает повышенную влажность. Затем воздух поступает в блок осушения *3*, где он отдает избыточную влагу. Компрессор *4* обеспечивает подачу воздуха в прибор газового анализа через фильтр *1* и блоки *2* и *3*. Расход очищенного и осушенного воздуха регулируется регулятором *5* и измеряется измерителем *6*.

Подготовленный таким образом поток воздуха поступает в камеру *7* с испытуемым образцом. Прежде чем попасть во внутреннюю полость камеры *7*, где расположен образец, воздух проходит по воздуховоду *8*, имеющему форму спирали, который расположен вокруг камеры *7*. Во время прохождения воздуха по воздуховоду *8* он приобретает температуру теплоносителя. Поддержание необходимой температуры в воздуховоде *8* и во внутренней полости камеры *7* обеспечивается работой циркуляционного водяного термостата *9*. После выхода из камеры *7* поток воздуха поступает на магнитные клапаны *10*, обеспечивающие его автоматическое переключение каждый час. Воздух в камеру *7* поступает через вход *11*, расположенный в передней части камеры *7*, а удаляется через выход *13*, расположенный в задней части камеры.

Теплоноситель в термостат *9* поступает из области вокруг камеры *7* через вход *12*, а подается через выход *14*. Для снижения потерь тепла камера *7* окружена теплоизоляцией *15*, включая дверцу *16* для размещения образца. Циркуляция теплоносителя вокруг камеры *7* и воздуховода *8* происходит в полом двойном корпусе (рубашке) *17*.

Подача чистого осушенного воздуха осуществляется через вход *18*, а сброс отработанного воздуха в атмосферу — через выход *19*. Во время работы магнитных клапанов *10* воздух по соединительным трубкам *20* поступает в поглотительные приборы, соединенные последовательно в пары. Контроль температуры во внутренней полости камеры *7* осуществляется с помощью измерителя *22*, а избыточного давления — с помощью измерителя *23*.

Приложение Б
(обязательное)

Методика построения калибровочного графика

Б.1 Дополнительная аппаратура и реактивы

Пипетки вместимостью 1, 5 (с ценой деления 0,1 $см^3$), 25 $см^3$.

Колбы мерные вместимостью 100 и 250 $см^3$.

Пробирки фотоколориметрические с пришлифованными пробками вместимостью от 20 до 25 $см^3$.

Стандартные образцы состава раствора формальдегида 1 мг/$см^3$.

Б.2 Ход определения

Б.2.1 Приготовление стандартных растворов проводят следующим образом:

а) стандартный раствор А (30 мг формальдегида в 1 $дм^3$) готовят из стандартного образца состава раствора формальдегида. Для этого 3 $см^3$ этого раствора помещают в мерную колбу вместимостью 100 $см^3$ и доводят объем водой до метки. Раствор перемешивают;

б) стандартный раствор Б (3 мг формальдегида в 1 $дм^3$) готовят 10-кратным разбавлением стандартного раствора А. Для этого 25 $см^3$ этого раствора помещают в мерную колбу вместимостью 250 $см^3$ и доводят объем водой до метки. Раствор перемешивают;

в) стандартный раствор В (6 мг формальдегида в 1 $дм^3$) готовят 5-кратным разбавлением стандартного раствора А. Для этого 2 $см^3$ этого раствора помещают в пробирку и добавляют 8 $см^3$ воды. Раствор перемешивают;

г) стандартный раствор Г (15 мг формальдегида в 1 $дм^3$) готовят 2-кратным разбавлением стандартного раствора А. Для этого 5 $см^3$ этого раствора помещают в пробирку и добавляют 5 $см^3$ воды. Раствор перемешивают.

Б.2.2 Построение калибровочного графика проводят следующим образом:

а) калибровочные растворы формальдегида готовят тремя сериями в пробирках с пришлифованными пробками по три образца в каждой серии, кроме раствора сравнения, в соответствии с таблицей Б.1;

Таблица Б.1 — Растворы для построения калибровочного графика

Наименование раствора	Серия растворов			Раствор сравнения
	1-я	2-я	3-я	
Рабочий раствор формальдегида, 1 $см^3$	Б	В	Г	Вода
Раствор уксуснокислого аммония, $см^3$	5,0	5,0	5,0	5,0
Раствор ацетилацетона, $см^3$	5,0	5,0	5,0	5,0
Содержание формальдегида в каждом растворе серии (С, мкг)	3,0	6,0	15,0	0
Примечание — Раствор сравнения по составу идентичен неиспользованному поглотительному раствору.				

б) закрывают пробирки пробками, перемешивают растворы путем осторожного встряхивания или переворачивания и нагревают в термостате при температуре (40 ± 2) °С в течение 30 мин. Затем их следует охладить до комнатной температуры;

в) определяют оптическую плотность растворов относительно раствора сравнения в кюветах выбранного размера, используя спектрофотометр согласно инструкции по его эксплуатации. За результат определения принимают среднеарифметическое значение трех последовательных показаний прибора.

Б.3 Обработка результатов

По полученным результатам строят калибровочный график зависимости содержания формальдегида *С*, мкг, в пробе от ее оптической плотности на миллиметровой бумаге или используя программные средства.

Допускается графическое или аналитическое выражение (коэффициенты) указанной зависимости.

Калибровочный график следует проверять не менее одного раза в месяц.

Примечание — Калибровочные коэффициенты (график) действительны только для данной партии растворов и для данного оборудования, на котором проводилось их определение, включая основные настройки (спектрофотометр, кюветы, длина волны, фильтры и пр.). При замене или ремонте оборудования определение коэффициентов должно быть повторено.

В случае использования растворов промышленного изготовления необходимо следовать инструкции по их применению.

Библиография

[1] ЕН 717-2:1994 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 2. Определение выделения формальдегида методом газового анализа» (EN 717-2:1994, Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 2: Formaldehyde release by the gas analysmethod);

[2] ИСО 12460-3:2008 Плиты древесные. Определение выделения формальдегида. Часть 3. Метод газового анализа (ISO 12460-3:2008, Wood-based panels — Determination of formaldehyde release — Part 3: Gas analysis method)

УДК 684.4:006.354 МКС 79.060.20 К23 ОКП 55 3452

Ключевые слова: древесная плита, фанера, испытание, выделение, формальдегид, ацетилацетон, газовый анализ

Редактор *А.Д. Чайка*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *В.И. Грищенко*

Сдано в набор 05.11.2013. Подписано в печать 20.11.2013. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал. Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,00. Тираж 72 экз. Зак. 1371.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru