ГОСТ 14740—69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ШТЫРИ

КОНСТРУКЦИЯ

Издание официальное

БЗ 4—2004

ИПК ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9-229.316.6:006.354

Группа Г27
7031-0670

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ШТЫРИ

Конструкция

Dowels.
Design

ГОСТ 14740—69

Взамен МН 4793—63

МКС 25.060.99

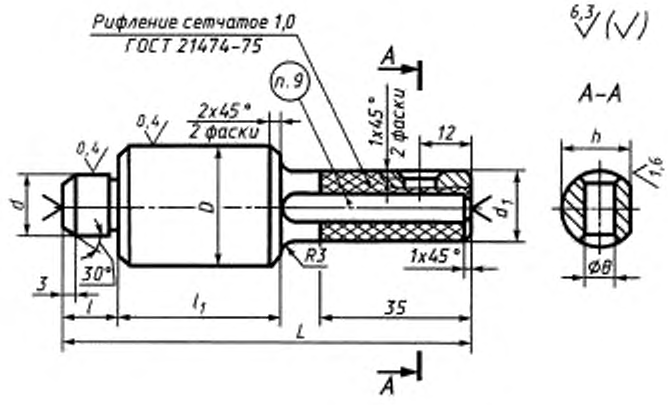
Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 13 июня 1969 г. № 680 дата введения установлена

01.07.70

Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 20.04.89 № 1029

Настоящий стандарт распространяется на штыри, предназначенные для установки приспособлений на столах станков.

1. Конструкция и размеры штырей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Издание (январь 2005 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в июне 1980 г., апреле 1989 г. (ИУС 9—80, 7—89).

© ИПК Издательство стандартов, 2005

Размеры в мм

Обозначение штырей	Применяемость	d h6	D h6	L	d_1	l	l_1	h	Масса, кг ≈
7031-0676		14	28	95	16	13	38	15	0,26
7031-0671		18	36	110	20	15	48	19	0,52
7031-0672		22		115		20			0,54
7031-0673		28		120		25			0,61
7031-0674		36	48	140	30	30	58	29	1,32
7031-0675		42		145	36	35		34	1,60

Пример условного обозначения штыря размером $d = 14$ мм:

Штырь 7031-0676 ГОСТ 14740—69

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

2. Материал — сталь марки У8А по ГОСТ 1435—99. Допускается замена на сталь других марок с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки У8А.

3. Твердость поверхностей диаметрами D и d — 55 . . . 60 HRC.

4. Допуск радиального биения поверхности диаметром D относительно оси поверхности диаметром d — по 5-й степени точности ГОСТ 24643—81.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

5. Неуказанные предельные отклонения размеров: H14, h14, $\pm \frac{t_2}{2}$.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

6. Центровые отверстия формы В — по ГОСТ 14034—74.

7. Размеры канавок для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69.

8. Покрытие — Хим. Окс. прм (обозначение покрытия — по ГОСТ 9.306—85). По соглашению с потребителем допускается применение других видов защитных покрытий.

9. Маркировать: размер d, обозначение штыря и товарный знак предприятия-изготовителя.

10. Пример применения штырей и рекомендуемые посадочные размеры в приспособлениях для их установки указаны в приложении.

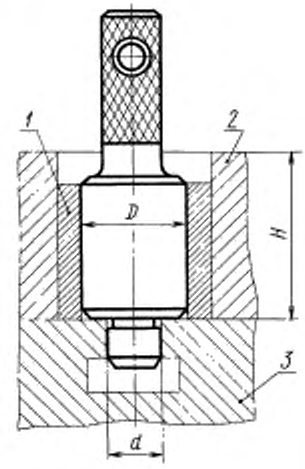
(Введен дополнительно, Изм. № 2).

ПРИЛОЖЕНИЕ
Справочное

ПРИМЕР ПРИМЕНЕНИЯ ШТЫРЕЙ И РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ПОСАДОЧНЫЕ РАЗМЕРЫ В ПРИСПОСОБЛЕНИЯХ ДЛЯ ИХ УСТАНОВКИ

мм

d	*D*	*H*
14	28	> 36—45
18	36	> 45—55
22	36	> 45—55
28	36	> 45—55
36	48	> 55—70
42	48	> 55—70



1 — втулка; *2* — станочное приспособление; *3* — стол станка

Редактор *Р.Г. Говердовская*
Технический редактор *Н.С. Гришанова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 28.02.2005. Подписано в печать 24.03.2005. Усл. печ.л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,30.
Тираж 184 экз. С 771. Зак. 173.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
e-mail: info@standards.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru