ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 105 - Z09–2012

Материалы текстильные. ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ

Часть Z09

Определение растворимости водорастворимых красителей в холодной воде

ISO 105-Z09:1995
Textiles — Determination of colour fastness —Part Z09:Determination of cold water solubility of water-soluble dyes (IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании», а правила применения национальных стандартов Российской Федерации – ГОСТ Р 1.0 – 2004 «Стандартизация в Российской Федерации. Основные положения»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт комплексной автоматизации легкой промышленности» (ОАО «ЦНИИЛКА») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык международного стандарта, указанного в пункте 4

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012г. № 1531-ст

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 105-Z09:1995 «Текстиль. Испытания устойчивости окраски. Часть Z09. Определение растворимости водорастворимых красителей в холодной воде» (ISO 105-Z09:1995 «Textiles — Determination of colour fastness —Part Z09: Determination of cold water solubility of water-soluble dyes»).

Наименование настоящего стандарта изменено относительно наименования указанного международного стандарта для приведения в соответствие с ГОСТ Р 1.5 – 2004 (пункт 3.5).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячно издаваемых информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агенства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения .....

2 Нормативные ссылки.....

3 Сущность метода.....

4 Аппаратура и реактивы .....

5 Подготовка растворов.....

6 Фильтрование растворов .....

7 Оценка.....

8 Протокол испытаний .....

Приложение А (справочное) Факторы, влияющие на результаты.....

Приложение ДА (справочное) Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации .....

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Материалы текстильные

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УСТОЙЧИВОСТИ ОКРАСКИ
Часть Z09
Определение растворимости водорастворимых красителей в холодной воде

Textiles. Determination of colour fastness. Part Z09.
Determination of cold water solubility of water-soluble dyes

Дата введения –2014-01-01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования к методу определения растворимости водорастворимых красителей в водном растворе при температуре 25 °С без предварительного нагревания. Данный метод не предназначен для измерения абсолютной растворимости.

Примечание – Факторы, которые могут оказать влияние на результаты испытаний, приведены в приложении А.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты. Для датированных ссылок применяют только указанные издания. Для недатированных ссылок применяют самые последние издания (включая изменения и поправки):

ИСО 1773:1976 Посуда лабораторная стеклянная. Перегонные колбы (узкогорлые) (ISO1773:1976, Laboratory glassware – Narrow-necked boiling flasks)

Издание официальное

ИСО 3696:1987 Вода для лабораторного анализа. Технические требования и методы испытаний (ISO 3696:1987, Water for analytical laboratory use – Specification and test methods).

ISO 3819:1985 Посуда лабораторная стеклянная. Стаканы (ISO 3819:1985, Laboratory glassware – Beakers).

3 Сущность метода

Готовят несколько растворов красителей известной концентрации, включая концентрацию на пределе стабильности раствора испытуемого красителя при температуре 25 °С. Затем растворы фильтруют под вакуумом при заданной температуре в нагреваемом нутч-фильтре и с помощью визуальной оценки остатка на фильтре и измеренного времени прохождения фильтрата определяют предел растворимости в холодной воде.

4 Аппаратура и реактивы

4.1 Стеклянный лабораторный стакан вместимостью 400 мл в соответствии с требованиями ИСО 3819.

4.2 Нагревательная баня, управляемая термостатически, нагреваемая до температуры (25 ± 2) °С с магнитной мешалкой длиной 40 мм и диаметром 6 мм со скоростью вращения от 500 до 600 об/мин.

4.3 Нутч-фильтр (воронка Бюхнера), нагреваемый, из стекла, нержавеющей стали или фарфора, с внутренним диаметром 70 мм, вместимостью по меньшей мере 200 мл, имеющий более 100 отверстий общей поверхностью отверстий (равномерно распределенных) не менее 200 мм^2.

4.4 Термостатическое устройство (необязательно) с циркуляционным насосом для регулирования температуры нутч-фильтра.

4.5 Вакуумная аппаратура

4.5.1 Отсосная склянка вместимостью от 1 до 2 л.

4.5.2 Клапан или мембранный насос достаточно высокой мощности отсасывания для создания полного вакуума под давлением, по меньшей мере 50 кПа.

4.5.3 Аппаратура для регулирования и поддержания заданного вакуума, предпочтительно соединенная с манометром.

4.6 Таймер для измерения времени протекания.

4.7 Фильтровальная бумага в форме круга диаметром (70 ± 2) мм.

Примечание – Установлено, что лучше всего подходит фильтровальная бумага со следующими характеристиками:

Характеристика:	Два типовых набора значений:	
поверхностная плотность бумаги, г/м^2	92	121
толщина, мкм	210	330
аэродинамическое сопротивление (по методу Герли), с/100 мл	3,6	1
прочность на разрыв во влажном состоянии, кПа	более 1	более 4
внешний вид	гладкий	гладкий

См. информацию о поставщиках подходящей фильтровальной бумаги в ИСО 105-А01, раздел 8, примечание 1.

Сведения о типе используемой фильтровальной бумаги и изготовителе должны быть приведены в протоколе испытаний.

4.8 Вода 3-го класса очистки в соответствии с требованиями ИСО 3696, используемая в качестве растворителя.

В качестве нормального определен объем 200 мл. К раствору может быть добавлена вода, однако такие добавки должны быть запротоколированы вместе со значениями растворимости красителя в холодной воде.

Примечание – Изменения объема, связанные с добавлением красителя, не следует принимать во внимание.

5 Подготовка растворов

5.1 Концентрации растворов красителей следует выбирать исходя из предполагаемого предела растворимости красителя в холодной воде:

Предполагаемый диапазон предела, г/л	Размер шага повышения концентрации красителя до предельной концентрации, г/л
От 1 до 10	1
От 10 до 50	5
От 50 до 100	10
Более100	20

5.2 Для определения растворимости известный объем красителя высыпают в стеклянный лабораторный стакан (см. 4.1), содержащий 200 мл воды (см. 4.8), которая перемешивается при температуре (25 ± 2) °С (максимальное время высыпания составляет 5 с) в управляемой термостатически нагревательной бане (см. 4.2). Продолжают перемешивание до достижения максимального суммарного времени перемешивания, равного 2 или 5 мин. Сразу после этого фильтруют раствор (см. раздел 6). Время перемешивания должно быть указано в протоколе испытаний вместе с пределом растворимости в холодной воде.

Повторяют процедуру для каждой концентрации испытуемого красителя.

6 Фильтрование растворов

Примечание – Во избежание любых существенных температурных воздействий важно, чтобы нагретые растворы фильтровались через оборудование, которое уже находится при той же температуре, при которой проводится испытание раствора. В идеале это лучше всего делать, используя подогреваемую фильтровальную воронку, но удовлетворительные результаты могут быть получены также при предварительном нагреве воронки или при помещении в водяную баню или печь, или путем пропускания предварительно нагретой до температуры испытания воды через оборудование непосредственно перед проведением испытания. При использовании последнего метода следует заранее определить объем воды, который необходим, чтобы нагреть фильтровальную воронку до температуры испытания независимо от ее формы и окружающих условий. Во всех случаях, когда используют методы предварительного нагревания, а не подогреваемую воронку, раствор для испытаний следует пропускать через испытательное оборудование сразу же после извлечения оборудования из нагревающей среды.

6.1 Предварительно подогревают нутч-фильтр (см. 4.3) до температуры растворения 25 °С (см. 4.4) и поддерживают эту температуру на протяжении всей процедуры фильтрации.

6.2 Непосредственно перед фильтрованием смачивают два листа фильтровальной бумаги (см. 4.7) и помещают их в нутч-фильтр в виде двойного слоя, используя по меньшей мере 50 мл воды температурой 25 °С.

6.3 Создают вакуум (см. 4.5) от 3 до 4 кПа, эквивалентный давлению водяного столба от 300 до 400 мл.

6.4 Фильтруют раствор красителя (см. 5.2) при температуре (25 ± 2) °С. С помощью таймера (см. 4.6) измеряют время прохождения.

6.5 Если раствор не фильтруется в течение 2 мин при стабилизированном вакууме, фильтруют раствор в течение дополнительных 2 мин при полном вакууме (см. 4.5.2).

6.6 После того как раствор прошел через фильтр, продолжают равномерно экстрагировать фильтр в течение 1 мин при полном вакууме (см. 4.5.2).

6.7 До проведения оценки дают фильтрам полностью просохнуть при комнатной температуре.

7 Оценка

7.1 Визуально сравнивают высушенные фильтры после фильтрования различных растворов с известными концентрациями красящего вещества. За предел растворимости в холодной воде принимают такую концентрацию, при которой заметен остаток на фильтре. Остатки, которые трудно увидеть, могут быть определены с помощью осторожного трения поверхности фильтра кончиком пальца.

7.2 Время прохождения через фильтр может быть использовано как дополнительный критерий оценки. Внезапное резкое возрастание времени прохождения при повышении диапазона концентраций раствора показывает, что предел растворимости в холодной воде превышен.

8 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать следующие сведения:

a) обозначение настоящего стандарта;

b) полную идентификацию испытуемого красителя;

c) тип использованной фильтровальной бумаги и сведения об ее изготовителе;

d) время перемешивания (2 мин или 5 мин) при подготовке растворов красителя (см. 5.2);

e) предел растворимости красителя в холодной воде (25 °C) в граммах на литр;

f) время прохождения через фильтр, если применимо (см. 7.2);

g) любые особые результаты наблюдений, полученные во время испытания или процедуры оценки;

h) любое согласованное или другое отклонение от установленной процедуры (например, объем растворителя, отличный от 200 мл, и т.д).

Приложение А

(справочное)

Факторы, влияющие на результаты

Данный метод испытаний успешно используется в течение ряда лет. Однако следует отметить, что отклонения от установленных условий могут приводить к различным результатам испытаний.

Например, на результаты могут оказывать влияние следующие факторы:

a) Используется другой фильтр. Выбранный для испытаний фильтр должен иметь сбалансированную проницаемость и удовлетворять требованиям к удобству применения.

b) Вода имеет другую жесткость или используется добавка электролита.

Приложение ДА

(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального стандарта
ИСО 1773:1976	-	*
ИСО 3696:1987	-	*
ИСО 3819:1985	-	*

* Соответствующий национальный стандарт отсутствует. До его утверждения рекомендуется использовать перевод на русский язык данного международного стандарта. Перевод данного международного стандарта находится в Федеральном информационном фонде технических регламентов и стандартов.

УДК 687.1:006.354 ОКС 59.080.01 М09
Ключевые слова: текстиль, окрашивание, устойчивость окраски, красители, испытания, испытания на устойчивость окраски, определение, растворимость, холодная вода

Подписано в печать 30.04.2014. Формат 60x84 1/8.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru