ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 55308— 2012

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОБУВИ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Техническим комитетом ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Центральный научно-исследовательский институт пленочных материалов и искусственной кожи (ОАО «ЦНИИПИК»)

2 ВНЕСЕН Управлением технического регулирования и стандартизации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 ноября 2012 г. № 1537-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОЖА ИСКУССТВЕННАЯ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ОБУВИ

Общие технические условия

Artificial leather for industrial safety shoes.
General specifications

Дата введения— 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на искусственную кожу для производственной обуви, а также обуви, изготовляемой по Госзаказу.

Искусственная кожа предназначена для голенищ сапог, берец полусапог и берец ботинок производственной обуви.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ИСО 17709—2009 Обувь. Место отбора проб, подготовка и время кондиционирования проб и образцов для испытаний

ГОСТ 12.1.005—88 Система стандартов безопасности труда. Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.3.002—75 Система стандартов безопасности труда. Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 15.007—88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 15.309—98 Система разработки и постановки продукции на производство. Испытания и приемка выпускаемой продукции. Основные положения

ГОСТ 2291—77 Кирза трехслойная хлопчатобумажная техническая. Технические условия

ГОСТ 3811—72 (ИСО 3932—76, ИСО 3933—76, ИСО 3801—77) Материалы текстильные. Ткани, нетканые полотна и штучные изделия. Методы определения линейных размеров, линейной и поверхностной плотностей

ГОСТ 8972—78 Кожа искусственная. Метод определения намокаемости и усадки

ГОСТ 8977—74 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения гибкости, жесткости и упругости

ГОСТ 15162—82 Кожа искусственная и синтетическая и пленочные материалы. Методы определения морозостойкости в статических условиях

ГОСТ 17073—71 Кожа искусственная. Методы определения толщины и массы 1 м^2

ГОСТ 17316—71 Кожа искусственная мягкая. Метод определения разрывной нагрузки и удлинения при разрыве

ГОСТ 22900—78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения паропроницаемости и влагопоглощения

ГОСТ 22944—78 Кожа искусственная и пленочные материалы. Методы определения водопроницаемости

Издание официальное

ГОСТ 24957—81 Кожа искусственная и синтетическая. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 25451—82 Кожа искусственная и синтетическая. Правила приемки

ГОСТ 26094—84 Кожа искусственная для верха обуви. Определение сортности

ГОСТ 28936—91 Кожа искусственная. Метод определения устойчивости к истиранию

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Классификация

3.1 В зависимости от вида полимерного покрытия выпускают пять марок искусственной кожи для производственной обуви:

Марка А — искусственная кожа для производственной обуви, получаемая нанесением на ткань дисперсий полимеров в смеси с соответствующими ингредиентами.

Марка Б — искусственная кожа для производственной обуви, получаемая нанесением на ткань растворов полимеров в смеси с соответствующими ингредиентами.

Марка В — искусственная кожа для производственной обуви, получаемая нанесением на ткань эмульсионного поливинилхлорида в смеси с соответствующими ингредиентами.

Марка У — искусственная кожа для производственной обуви, получаемая нанесением на ткань суспензионного поливинилхлорида в смеси с соответствующими ингредиентами.

Марка РД — искусственная кожа для производственной обуви, получаемая нанесением на ткань шпредированием суспензионного поливинилхлорида в смеси с соответствующими ингредиентами.

3.2 В условное обозначение искусственной кожи для производственной обуви при заказе следует включать: наименование материала, марку, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения:

Искожа марки А ГОСТ Р 55308 — искусственная кожа для производственной обуви марки А по ГОСТ Р 55308.

4 Технические требования

4.1 Искусственную кожу для производственной обуви следует изготавливать в соответствии с требованиями настоящего стандарта, технического описания, образца-эталона по ГОСТ 15.007 и технологического регламента, утвержденными в установленном порядке.

4.2 Характеристика

4.2.1 Для изготовления искусственной кожи для производственной обуви применяют ткань — кирзу по ГОСТ 2291.

Возможно использование других тканей, не ухудшающих физико-механические показатели готового материала.

4.2.2 Наименование и марка искусственной кожи для производственной обуви, артикул применяемой ткани, ширина, толщина, масса 1 м^2 должны быть предусмотрены техническим описанием на конкретную марку продукции.

4.2.3 Искусственную кожу для производственной обуви следует выпускать черного цвета. Полимерное покрытие после тиснения должно скрывать рисунок переплетения ткани.

4.2.4 Лицевая сторона искусственной кожи для производственной обуви должна быть без наплывов, с однородным рисунком тиснения по всей поверхности.

4.2.5 По физико-механическим показателям искусственная кожа для производственной обуви должна соответствовать нормам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значения показателя для марки					Метод испытания
	А	Б	В	У	РД	
Масса 1 м^2, г, не более	1100	1100	900	1000	1100	По ГОСТ 17073
Разрывная нагрузка, Н, не менее: продольное направление поперечное направление	 1200 800	 1200 800	 800 500	 900 600	 1100 780	По ГОСТ 17316
Удлинение при разрыве, %, не менее: продольное направление поперечное направление	 13 18	 13 18	 12 15	 13 16	 13 18	По ГОСТ 17316
Жесткость, сН	50—90	55—120	17—65	20—65	24—64	По ГОСТ 8977
Морозостойкость в статических условиях (температура неразрушения), °С, не выше	 –30	 –30	 –25	 –25	 –40	По ГОСТ 15162
Устойчивость к истиранию (износостойкость), килоциклы, не менее	30	30	—	—	70	По ГОСТ 28936
Усадка после намокания и последующего высушивания, %, не более: продольное направление поперечное направление	 4,5 0,5	 4,0 0,5	 6,0 1,0	 6,0 1,5	 4,0 0,5	По ГОСТ 8972
Паропроницаемость, мг/см^2 · ч (мг/м^2 · с), не менее	1,0 (2,8)	1,0 (2,8)	—	—	2,0 (5,5)	По ГОСТ 22900 (метод 1.2)
Водопроницаемость, см/ч, не более	1,0	1,5	2,0	1,5	0,5	По ГОСТ 22944

4.2.6 Определение сортности искусственной кожи для производственной обуви марок В и У — по ГОСТ 26094.

4.2.7 Для искусственной кожи для производственной обуви марок А, Б и РД к первому сорту относят материал без дефектов внешнего вида.

Ко второму сорту относят искусственную кожу для производственной обуви марок А, Б и РД, на 1 м^2 которой допускается не более двух из нижеперечисленных дефектов: разнооттеночность — не более двух мест, площадью не более 2 см^2 каждое; шероховатость — не более двух мест, площадью не более 2 см^2 каждое; неравномерное тиснение рисунка (по эталону).

Допускается дефектный край на расстоянии не более 2 см от кромки ткани.

4.2.8 Дефекты внешнего вида, допускаемые нормативными документами на ткань, сорт искусственной кожи для производственной обуви не снижают.

4.3 Маркировка и упаковка

4.3.1 Маркировка и упаковка — по ГОСТ 24957 со следующим дополнением: искусственную кожу для производственной обуви одной марки и сорта наматывают лицевой стороной внутрь в рулоны длиной 20—30 м. В каждом рулоне допускается не более трех отрезов одной ширины или двух условных вырезов.

Длина наименьшего отреза должна быть не менее 5 м. Отрезы маркируют с обоих концов.

5 Требования безопасности

5.1 Общие требования к производственным процессам — по ГОСТ 12.3.002.

5.2 Санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны в производственных помещениях — по ГОСТ 12.1.005.

Работы, связанные с нагреванием искусственной кожи для производственной обуви, необходимо проводить при наличии местной вытяжной вентиляции.

5.3 Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых хранят и перерабатывают искусственную кожу для производственной обуви, должны отвечать установленным в Российской Федерации нормам проектирования промышленных предприятий и нормам по санитарному содержанию помещений и оборудования промышленных предприятий.

5.4 Производственные и складские помещения должны быть оборудованы общеобменной вентиляцией, обеспечивающей снижение уровня вредных факторов до норм, утвержденных в установленном порядке.

5.5 Оборудование, применяемое для раскроя и перематывания рулонов искусственной кожи для производственной обуви, должно быть заземлено и оснащено нейтрализаторами статического электричества.

5.6 Требования по обеспечению пожарной безопасности помещений, в которых перерабатывают искусственную кожу для производственной обуви, — в соответствии с Федеральным законом [1].

При возникновении пожара его ликвидируют всеми средствами пожаротушения (вода, пена, инертные газы и др.).

5.7 Отходы искусственной кожи для производственной обуви должны быть переработаны во вторичное сырье или утилизированы в установленном порядке.

6 Правила приемки

6.1 Правила приемки — по ГОСТ 15.309, ГОСТ 25451.

6.2 Контроль качества по показателям: усадка после намокания и последующего высушивания, паропроницаемость, водопроницаемость определяют не реже одного раза в месяц; показатели морозостойкость, износостойкость — не реже одного раза в три месяца.

7 Методы испытаний

7.1 Проверку внешнего вида искусственной кожи для производственной обуви проводят осмотром лицевой стороны рулона на разбраковочном столе при нормально отраженном свете. Линейные размеры рулона определяют по ГОСТ 3811.

7.2 Для определения физико-механических показателей от каждого отобранного рулона вырезают точечную пробу без внешних дефектов длиной не менее 0,35 м во всю ширину.

7.3 Подготовка образцов к испытаниям — по ГОСТ Р ИСО 17709, ГОСТ 17316, раздел 3.

7.4 Толщину и массу 1 м^2 искусственной кожи для производственной обуви измеряют по ГОСТ 17073.

7.5 Определение разрывной нагрузки и удлинения при разрыве — по ГОСТ 17316 на трех элементарных пробах, вырезанных в продольном и поперечном направлениях. Длина рабочего участка элементарной пробы (100 ± 1) мм, ширина (20 ± 1) мм.

7.6 Определение жесткости — по ГОСТ 8977 на двух элементарных пробах, вырезанных в продольном направлении. Длина рабочего участка элементарной пробы — (160 ± 1) мм, ширина — (20 ± 1) мм. Масса применяемых шариков должна быть (0,88 ± 0,02) г.

7.7 Определение морозостойкости в статических условиях (температура неразрушения) — по ГОСТ 15162 с уточнением: элементарные пробы вырезают в продольном направлении.

7.8 Определение износостойкости — по ГОСТ 28936 с уточнением: испытания проводят до сквозного разрушения.

7.9 Определение усадки после намокания и последующего высушивания — по ГОСТ 8972 с уточнением: испытания проводят после 2 ч намокания и последующего высушивания.

7.10 Определение паропроницаемости — по ГОСТ 22900 с уточнением: испытания проводят в изотермических условиях.

7.11 Определение водопроницаемости — по ГОСТ 22944 с уточнением: испытания проводят под давлением, равным 1 м водяного столба.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование и хранение — по ГОСТ 24957.

8.2 Искусственную кожу для производственной обуви следует хранить в закрытых помещениях в соответствии с правилами пожарной безопасности.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие искусственной кожи для производственной обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения.

9.2 Гарантийный срок хранения искусственной кожи для производственной обуви — 1 год с момента ее изготовления.

Библиография

[1] Федеральный закон от 22 июля 2008 г. № 123-ФЗ — Технический регламент о требованиях пожарной безопасности

УДК 675.81:006.354 ОКС 59.040.30 М11

Ключевые слова: кожа искусственная для производственной обуви, физико-механические показатели, методы испытаний, правила приемки, требования безопасности, упаковка, маркировка, транспортирование, хранение

Редактор *О.А. Стояновская*
Технический редактор *Е.В. Беспрозванная*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 10.07.2014. Подписано в печать 10.09.2014. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,65. Тираж 61 экз. Зак. 3710.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru)@gostinfo.ru

gost.e-ecolog.ru