ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 55172 — 2012

КОТЛЫ СТАЦИОНАРНЫЕ ПАРОВЫЕ, ВОДОГРЕЙНЫЕ И КОТЛЫ-УТИЛИЗАТОРЫ.

Требования к аттестации процедур сварки металлических материалов

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН ОАО «Энергомашиностроительный Альянс» (ОАО «ЭМАльянс»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 244 «Оборудование энергетическое стационарное»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 23 ноября 2012 № 1141-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

КОТЛЫ СТАЦИОНАРНЫЕ ПАРОВЫЕ, ВОДОГРЕЙНЫЕ И КОТЛЫ-УТИЛИЗАТОРЫ. Требования к аттестации процедур сварки металлических материалов

Stationary steam and hot-water boilers, heat recovery steam generators. Requirements for approval of welding procedures for metallic materials

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает дополнительные требования к аттестации процедур сварки металлических материалов при изготовлении водотрубных стационарных паровых и водогрейных котов и котлов-утилизаторов (в дальнейшем – котлов).

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р ЕН 12952-5–2013 Котлы водотрубные и котельно-вспомогательное оборудование. Часть 5. Конструктивное исполнение и технология производства частей котла, работающих под давлением

ГОСТ Р ИСО 15613–2009 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Аттестация, основанная на предпроизводственном испытании сварки

ГОСТ Р ИСО 15614-1–2009 Технические требования и аттестация процедур сварки металлических материалов. Часть 1. Дуговая и газовая сварка сталей и дуговая сварка никеля и никелевых сплавов

ISO/TR 15608:2013 Сварка. Руководство по системе группирования металлических материалов

ГОСТ Р ЕН 12952-6–2013 Котлы водотрубные и оборудование котельно-вспомогательное. Часть 6. Контроль и испытание в процессе изготовления, документация и маркировка деталей котла, работающих под давлением

ГОСТ Р 53526–2009 Персонал, выполняющий сварку. Аттестационные испытания операторов сварки плавлением и наладчиков контактной сварки для полностью механизированной и автоматической сварки металлических материалов.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ Р ИСО 15614-1.

4 Общие положения

Для всех сварных швов на элементах котла, работающих под давлением, а также для сварных швов на деталях, привариваемых к таким элементам, должны быть одобрены технические требования к процедуре сварки. Для применения в отношении котлов такие технические требования должны соответствовать требованиям, указанным в стандартах ГОСТ Р ИСО 15614-1 или ГОСТ Р ИСО 15613.

Аттестацию процедур сварки металлических материалов выполнять в соответствии с требованиями ГОСТ Р ИСО 15614-1. Дополнительные требования к аттестации процедур сварки металлических материалов предъявляются в соответствии с требованиями ГОСТ Р ЕН 12952-6 «Котлы водотрубные и оборудование котельно-вспомогательное. Часть 6. Контроль и испытание в процессе изготовления, документация и маркировка деталей котла, работающих под давлением».

Издание официальное

5 Допуски (удостоверения об аттестации) сварщиков

Все сварщики и операторы сварочных установок, выполняющие сварные швы на частях водотрубных паровых котлов, работающих под давлением в соответствии с настоящим стандартом, должны проходить процедуру аттестации сварщиков с целью подтверждения наличия у них соответствующих умений и навыков выполнения бездефектных сварных швов по соответствующей предусмотренной процедуре сварки.

Аттестация сварщиков должна проводиться, документально подтверждаться и удостоверяться в соответствии с требованиями ЕН 287-1 или ГОСТ Р 53526, пункт 4.2.1 или пункт 4.2.2. Подтверждение наличия аттестации сварщиков представляет собой часть контроля в процессе изготовления. Общие правила стандартов по ЕН 287 или ГОСТ Р 53526, пункт 4.2.1 или пункт 4.2.2, должны применяться при этом в полном объеме.

Если сварщик имеет аттестацию по ЕН 287-1 или ГОСТ Р 53526, пункт 4.2.1 или пункт 4.2.2 для сварки стыковых швов, то для сварки ответвлений, штуцеров или приварных деталей какого-либо дополнительного аттестационного удостоверения не требуется, если только подлежащие выполнению работы по сварке подпадают в пределы области действия данной аттестации сварщиков по ЕН 287-1 или ГОСТ Р 53526, пункт 4.2.1 или пункт 4.2.2.

Изготовитель должен подготовить перечень сварщиков и операторов сварочных машин с включением в перечень надлежащих записей об их аттестационных испытаниях для обеспечения подтверждения наличия такого допуска (удостоверения) у каждого сварщика, привлекаемого к работам по сварке на каком-либо водотрубном котле, если это потребуется при определенных обстоятельствах.

УДК 621.791 ОКС 27.010

Ключевые слова: котел, котлы паровые, котлы водогрейные, материалы, аттестация, аттестация сварщиков, аттестация процедур сварки

Подписано в печать 01.08.2014. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 0,93. Тираж 40 экз. Зак. 3177.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru