МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
31923—
2012**

ВОСК ПЧЕЛИНЫЙ ЭКСТРАКЦИОННЫЙ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным научным учреждением Научно-исследовательским институтом пчеловодства Российской академии сельскохозяйственных наук (ГНУ НИИ пчеловодства Россельхозакадемии)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 531 «Пчеловодство»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 3 декабря 2012 г. № 54-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004--97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004--97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 28 июня 2013 г. № 311-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 31923—2012 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2014 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

6 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© Стандартинформ, оформление, 2014, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения. 2
4 Технические требования 2
5 Правила приемки 3
6 Методы испытаний 4
7 Транспортирование и хранение. 4
8 Требования безопасности 4
Библиография 5

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ВОСК ПЧЕЛИНЫЙ ЭКСТРАКЦИОННЫЙ

Технические условия

Extraction bees wax.
Specifications

Дата введения — 2014—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на пчелиный экстракционный воск, получаемый путем экстрагирования его из заводской мервы бензином или растворителем марки Нефрас П63/75 и предназначенный для использования в промышленных целях.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.1.004 Система стандартов безопасности труда. Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.007 Система стандартов безопасности труда. Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ ИСО 5725-1 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 1. Основные положения и определения

ГОСТ ИСО 5725-6—2003 Точность (правильность и прецизионность) методов и результатов измерений. Часть 6. Использование значений точности на практике

ГОСТ 1012 Бензины авиационные. Технические условия

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 21179 Воск пчелиный. Технические условия

ГОСТ 25629 Пчеловодство. Термины и определения

ГОСТ 26377 Растворители нефтяные. Обозначения

ГОСТ 27570.0 (МЭК 335-1—76) Безопасность бытовых и аналогичных электрических приборов. Общие требования и методы испытаний

ГОСТ 31775 Сырье восковое. Технические условия

ГОСТ 31920 Воск пчелиный. Методы определения влажности

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов и классификаторов на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (www.easc.by) или по указателям национальных стандартов, издаваемым в государствах, указанных в предисловии, или на официальных сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации. Если на документ дана недатированная ссылка, то следует использовать документ, действующий на текущий момент, с учетом всех внесенных в него изменений. Если заменен ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, то следует использовать указанную версию этого документа. Если после принятия настоящего стандарта в ссылочный документ, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение применяется без учета данного изменения. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 25629, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **партия:** Определенное количество экстракционного воска, одинаково упакованного, произведенного одним изготовителем по одному межгосударственному или национальному стандарту в определенный промежуток времени, сопровождаемое товаросопроводительной документацией, обеспечивающей прослеживаемость продукции.

4 Технические требования

4.1 Характеристики

4.1.1 Пчелиный экстракционный воск следует изготовлять в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

4.1.2 Для изготовления пчелиного экстракционного воска применяют заводскую мерву по ГОСТ 31775, экстракционный бензин по ГОСТ 1012 и нефтяной растворитель по ГОСТ 26377.

4.1.3 По органолептическим и физико-химическим показателям воск должен соответствовать требованиям, указанным в таблице 1.

Таблица 1 — Требования к экстракционному воску по органолептическим и физико-химическим показателям

Наименование показателя	Характеристика и норма для воска
Цвет в изломе	Неоднородный, коричневый с желтоватым оттенком
Структура в изломе	Однородная, зернистая
Запах	Восковой с наличием следов бензина
Массовая доля воды, %, не более	3,0
Массовая доля механических примесей, %, не более	0,2
Глубина проникания иглы при 20 °С, мм*:	
определенная на пенетрометре при нагрузке 50 г, не более	5,0
определенная на приборе Вика ОГЦ-1 с нагрузкой 500 г	13—30
Показатель преломления при 75 °С	1,445—1,447
Температура каплепадения (плавления), °С	64—76
Йодное число, г йода в 100 г воска	21,0—33,0
Фальсифицирующие примеси	Не допускаются
* Качество воска определяют по показателю «Глубина проникания иглы» на одном из указанных приборов.	

4.2 Маркировка

На каждую единицу упаковки наносят транспортную маркировку по ГОСТ 14192 с указанием следующих дополнительных данных:

- дата изготовления (месяц, год);
- наименование продукта;
- масса нетто;
- наименование и местонахождение (юридический адрес) изготовителя, упаковщика, экспортера, импортера;
- наименование страны;
- товарный знак изготовителя (при наличии);

- дата упаковки;
- обозначение документа, в соответствии с которым изготовлен и может быть идентифицирован продукт.

4.3 Упаковка

4.3.1 Пчелиный экстракционный воск должен быть упакован в соответствии с [1] так, чтобы обеспечить его сохранность и качество в течение срока хранения.

4.3.2 Содержание нетто должно соответствовать номинальному количеству, указанному в маркировке потребительской упаковки.

5 Правила приемки

5.1 Пчелиный экстракционный воск принимают партиями.

5.2 Для проверки соответствия экстракционного воска требованиям настоящего стандарта от каждой партии составляют выборку из упаковочных единиц (мешков) в количестве, указанном в таблице 2.

Таблица 2 — Количество отбираемых упаковочных единиц в зависимости от их количества в партии

Количество упаковочных единиц в партии, шт.	Количество отбираемых упаковочных единиц, шт.
1	1
2—10	2
11—20	3
21—30	4
31—40	5
41—60	6
61—80	8
81—100	10
Более 100	10 %

5.3 Проверке качества пчелиного экстракционного воска по органолептическим показателям (цвет, структура в изломе и запах) подлежит каждый слиток воска, взятый из отобранных упаковочных единиц.

5.4 Для оценки качества пчелиного экстракционного воска по физико-химическим показателям из отобранных упаковочных единиц отбирают точечные пробы. Точечные пробы сплавляют при температуре 65—75 °С в одну объединенную пробу. Масса объединенной пробы должна составлять 400—500 г.

5.5 Для проведения физико-химических показателей объединенную пробу раскалывают пополам. Затем стамеской (ножом, скальпелем) настругивают навески воска из пяти точек одной из плоскостей излома куска пробы массой, соответствующей определяемому показателю: из четырех точек, находящихся на расстоянии 2—3 см от углов плоскости излома, и из одной точки, находящейся в центре. Другую половину объединенной пробы хранят до окончания срока хранения на случай возникновения разногласий в оценке качества воска.

5.6 Статистический анализ результатов проводят в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО 5725-1 и ГОСТ ИСО 5725-6.

5.6.1 За окончательный результат испытаний по каждому показателю принимают среднеарифметическое значение двух параллельных определений, полученных в условиях повторяемости, если расхождение между ними не превышает предела повторяемости *r* по ГОСТ ИСО 5725-6.

При превышении предела повторяемости *r* проводят повторные измерения и проверку приемлемости результатов измерений, полученных в условиях повторяемости в соответствии с ГОСТ ИСО 5725-6—2003 (пункт 5.2.2).

5.6.2 Расхождение между результатами испытаний, полученных в двух лабораториях, не должно превышать предела воспроизводимости *R* по ГОСТ ИСО 5725-6. При выполнении этого условия

приемлемы оба результата испытания, и в качестве окончательного результата может быть использовано их среднеарифметическое значение.

5.6.3 При неудовлетворительных результатах испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторно испытания на удвоенном количестве выборок, взятом от той же партии воска.

Результаты повторных испытаний являются окончательными и распространяются на всю партию.

5.6.4 Результаты испытаний оформляют протоколом.

6 Методы испытаний

6.1 Отбор проб — в соответствии с 5.2.

6.2 Определение цвета, структуры в изломе и запаха — по ГОСТ 21179.

6.3 Определение влажности — по ГОСТ 31920.

6.4 Определение массовой доли механических примесей — по ГОСТ 21179.

6.5 Определение глубины проникания иглы — по ГОСТ 21179.

6.6 Определение показателя преломления — по ГОСТ 21179.

6.7 Определение температуры каплепадения — по ГОСТ 21179.

6.8 Определение йодного числа — по ГОСТ 21179.

6.9 Определение фальсифицирующих примесей — по ГОСТ 21179.

7 Транспортирование и хранение

7.1 Воск транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах с соблюдением правил перевозки грузов, действующих на данном виде транспорта.

7.2 Воск хранят при любой температуре окружающей среды в упаковке изготовителя в крытых складских помещениях на полах с твердым покрытием. Срок хранения воска не ограничен.

8 Требования безопасности

8.1 При изготовлении пчелиного экстракционного воска и при работе в лаборатории соблюдают все правила по технике безопасности и производственной санитарии в соответствии с требованиями ГОСТ 12.1.004, ГОСТ 12.1.007, ГОСТ 27570.0. На основе этих стандартов разрабатывается инструкция по технике безопасности и производственной санитарии.

Библиография

[1] ТР ТС 005/2011 Технический регламент Таможенного союза «О безопасности упаковки», утвержденный Комиссией Таможенного союза от 16.08.2011 г. № 769*

* Действует на территории государств — членов Таможенного союза.

УДК 638.171:006.354 МКС 67.180.10

Ключевые слова: воск пчелиный экстракционный, бензин, заводская мерва, органолептические показатели, влажность, механические примеси, глубина проникания иглы, показатель преломления, температура каплепадения (плавления), йодное число, фальсифицирующие примеси

Редактор *О.В. Рябичева*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *М.В. Лебедевой*

Сдано в набор 19.11.2019. Подписано в печать 27.11.2019. Формат 60×84¼. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,60.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru