МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 9885— 2013

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ С ШИРОКОЙ ГОРЛОВИНОЙ. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЛОСКОСТНОСТИ УКУПОРОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ

Методы испытания

(ISO 9885:1991 , IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и общие правила проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Обществом с ограниченной ответственностью «Эксперт-Стандарт» (ООО «Эксперт-Стандарт») на основе собственного перевода на русский язык англоязычной версии стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Межгосударственным Техническим комитетом по стандартизации МТК 074 «Стеклянная тара и посуда»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 25 марта 2013 г. № 55-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 9 октября 2013 г. № 1137-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 9885—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 9885:1991 «Тара стеклянная с широкой горловиной. Отклонение от плоскостности укупорочной поверхности венчика горловины. Методы испытания» («Wide-mouth glass containers — Deviation from flatness of top sealing surface — Test methods», IDT).

Международный стандарт разработан Техническим комитетом по стандартизации ISO/TC 63 «Тара стеклянная», подкомитетом SC 2 «Методы испытаний» Международной организации по стандартизации (ISO).

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им межгосударственные стандарты, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

6 Настоящий стандарт разработан для обеспечения соблюдения требований технического регламента Таможенного союза ТР ТС 005/2011 «О безопасности упаковки»

7 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

8 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Апрель 2019 г.

Информация о введении в действие (прекращении действия) настоящего стандарта и изменений к нему на территории указанных выше государств публикуется в указателях национальных стандартов, издаваемых в этих государствах, а также в сети Интернет на сайтах соответствующих национальных органов по стандартизации.

В случае пересмотра, изменения или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована на официальном интернет-сайте Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации в каталоге «Межгосударственные стандарты»

© ISO, 1991 — Все права сохраняются
© Стандартинформ, оформление, 2014, 2019



В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

ТАРА СТЕКЛЯННАЯ С ШИРОКОЙ ГОРЛОВИНОЙ. ОТКЛОНЕНИЕ ОТ ПЛОСКОСТНОСТИ УКУПОРОЧНОЙ ПОВЕРХНОСТИ ВЕНЧИКА ГОРЛОВИНЫ

Методы испытания

Wide-mouth glass containers. Deviation from flatness of top sealing surface. Test methods

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает два метода испытания для определения отклонения от плоскостности укупорочной поверхности венчика горловины стеклянной тары с широкой горловиной.

Стандарт распространяется на стеклянную тару с широкой горловиной, предназначенную для стерилизации и других целей, где необходимо герметичное укупоривание.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использована нормативная ссылка на следующий страндарт. Для датированной ссылки применяют только указанное издание ссылочного стандарта.

ISO 7348:1992 Glass containers — Manufacture — Vocabulary (Тара стеклянная. Изготовление. Словарь)

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ISO 7348, а также следующий термин с соответствующим определением:

3.1 **отклонение от плоскостности укупорочной поверхности венчика горловины** (deviation from flatness of the top sealing surface): Количественная оценка отклонения укупорочной поверхности венчика горловины.

Примечания

1 Укупорочная поверхность венчика горловины получается при формовании стеклянной тары перед установкой ее в печь для отжига.

2 Отклонение от плоскостности укупорочной поверхности венчика горловины не следует путать с непараллельностью венчика горловины относительно дна, на которую распространяется ISO 9009:1991 «Тара стеклянная. Высота и непараллельность венчика горловины относительно дна. Методы испытания».

4 Сущность метода

4.1 Оперативный контроль для определения соответствия укупорочной поверхности венчика горловины установленным требованиям к плоскостности.

4.2 Измерение расстояния между укупорочной поверхностью венчика горловины и плоской (поверочной) плитой, к поверхности которой он прижат.

Издание официальное

5 Аппаратура

5.1 Горизонтальная плоская поверочная плита.

5.2 Щупы для измерения зазоров, калиброванные через каждые 0,05 мм, т. е. 0,05 мм; 0,1 мм и т. д.

Примечание — Для оперативного контроля и особенно для автоматического контроля применяют другое оборудование. Примером такого оборудования является устройство для определения вакуума, создаваемого при перевертывании образца стеклянной тары на обычную опорную поверхность из резины и откачивании из него воздуха.

6 Отбор образцов

Порядок отбора образцов для испытания устанавливают по согласованию между заинтересованными сторонами.

7 Проведение испытаний

7.1 Общие положения

Образец стеклянной тары устанавливают вверх дном на горизонтальную плоскую поверочную плиту (5.1). Если образец неустойчив, то перед продолжением измерения следует подождать, пока его положение стабилизируется.

7.2 Оперативный контроль для определения соответствия укупорочной поверхности венчика горловины установленным требованиям к плоскостности

7.2.1 Выбирают щуп для измерения зазора (5.2) толщиной, равной допускаемому значению отклонения от плоскостности.

7.2.2 Вводят щуп в зазор (при наличии) между поверочной плитой и укупорочной поверхностью по всей окружности венчика горловины.

Во время проведения испытания щуп кладут в плоском положении на поверочную плиту и медленно перемещают по плите. Щуп считают введенным, когда его конец доходит до внутренней кромки горловины образца, при условии обеспечения устойчивого положения образца и отсутствия перемещения его в каком-либо направлении.

7.2.3 Если щуп нельзя ввести ни в одном положении, то считают, что стеклянная тара отвечает требованию к плоскостности.

7.2.4 Если щуп можно ввести, то следует повторить испытание по 7.2.2, применяя щуп следующего размера по толщине.

Если этот второй щуп нельзя ввести, то считают, что стеклянная тара отвечает требованию к плоскостности.

Если второй щуп можно ввести, то стеклянную тару считают не соответствующей требованиям к плоскостности.

7.3 Определение отклонения от плоскостности укупорочной поверхности венчика горловины

7.3.1 В зависимости от требований подбирают щуп толщиной, равной допускаемому значению отклонения от плоскостности, или щуп наименьшей толщиной, или следующий меньшей толщиной (т. е. 0,1 мм).

7.3.2 Вводят выбранный щуп , используя тот же метод контроля, который описан в 7.2.2.

7.3.3 Продолжают определение, используя по мере необходимости щупы меньшей или большей толщины. Определение считают законченным, когда установлено, что из двух щупов, отличающихся по толщине не более чем на одну ступень (т. е. на 0,05 мм), меньший можно ввести в зазор, а больший — нельзя.

8 Обработка результатов

8.1 Оперативный контроль

За результаты контроля принимают такое количество образцов стеклянной тары, которое соответствует требованиям к плоскостности, указанным в 7.2.

8.2 Измерение

Для каждого проверенного образца стеклянной тары за результат контроля принимают толщину в миллиметрах меньшего из двух щупов, указанных в 7.3.3.

9 Протокол испытаний

Протокол испытаний должен содержать:

a) ссылку на настоящий стандарт;

b) ссылку на используемый(е) метод(ы) испытания (т. е. 7.2 и/или 7.3);

c) размер образца и тип стеклянной тары;

d) способ изготовления стеклянной тары;

e) тип использованной аппаратуры;

f) полученные результаты;

g) фамилию ответственного лица, проводившего испытания, его подпись и дату проведения испытания.

Приложение ДА
(обязательное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов межгосударственным стандартам

Таблица ДА.1

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего межгосударственного стандарта
ISO 7348:1992	—	*
* Соответствующий межгосударственный стандарт отсутствует.		

УДК 666.171.621.798.147:006.354 МКС 55.100 IDT

Ключевые слова: стеклянная тара, метод контроля плоскостности, отклонение от плоскостности, геометрические размеры

Редактор *Г.Н. Симонова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 03.04.2019. Подписано в печать 07.05.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 0,93. Уч.-изд. л. 0,74.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru