МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE CONCIL FOR STANDARTIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 25256– 2013

Подшипники качения

ДОПУСКИ

Термины и определения

(ISO 1132–1:2000, NEQ)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2014

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0–92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2–2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Обществом с ограниченной ответственностью «Инжиниринговый центр ЕПК» (ООО «ИЦ ЕПК»)

2 ВНЕСЕН Межгосударственным техническим комитетом по стандартизации МТК 307 «Подшипники качения»

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации по переписке (протокол от 19 мая 2013 г. № 56-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004–97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Настоящий стандарт соответствует международному стандарту ИСО 1132–1:2000 «Подшипники качения. Допуски. Часть 1. Термины и определения» (ISO 1132–1:2000 «Rolling bearings – Tolerances – Part 1:Terms and definitions»).

Степень соответствия – неэквивалентная (NEQ)

5 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 31 октября 2013 г. № 1300-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 25256– 2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2015 г.

6 ВЗАМЕН ГОСТ 25256–82

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет.

© Стандартинформ, 2014

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

Введение.....III
1 Область применения.....1
2 Нормативные ссылки.....1
3 Основные положения.....1
4 Оси, направления, плоскости, положения и поверхности, размеры и допуски.....2
5 Присоединительные размеры.....5
6 Тела качения 13
7 Геометрическая точность.....16
8 Точность вращения.....19
9 Внутренний зазор.....21
Приложение А (справочное) Иллюстрация допусков размеров диаметров.....23
Алфавитный указатель терминов на русском языке.....26
Алфавитный указатель эквивалентов терминов на английском языке.....30
Алфавитный указатель эквивалентов терминов на французском языке.....34
Алфавитный указатель эквивалентов терминов на немецком языке.....36

Введение

Установленные в настоящем стандарте термины расположены в систематизированном порядке, отражающем систему понятий в области допусков подшипников качения.

Для каждого понятия установлен один стандартизованный термин.

В стандарте приведены иноязычные эквиваленты стандартизованных терминов на английском (код языка – en), французском (код языка – fr) и немецком (код языка – de) языках.

В стандарте приведен алфавитный указатель терминов на русском языке, а также алфавитные указатели иноязычных эквивалентов на английском, французском и немецком языках.

Поправка к ГОСТ 25256—2013 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 12 2021 г.)

Поправка к ГОСТ 25256—2013 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

Дата введения — 2021—08—23

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 1 2022 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Подшипники качения
ДОПУСКИ
Термины и определения

Rolling bearings. Tolerances. Terms and definitions

Дата введения – 2015–01–01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает термины, определения и символы обозначения допусков на присоединительные размеры, геометрическую точность, точность вращения, внутренние зазоры подшипников качения, их деталей и отдельных элементов деталей.

Термины, установленные настоящим стандартом, рекомендуются для применения во всех видах документации, относящейся к подшипникам качения, входящей в сферу работ по стандартизации и (или) использующей результаты этих работ.

Допускается применение терминов, не установленных настоящим стандартом, отражающих специальные конструктивные особенности подшипников качения, их деталей и элементов, но не противоречащих терминам и определениям настоящего стандарта.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 25346–89 Основные нормы взаимозаменяемости. Единая система допусков и посадок. Общие положения, ряды допусков и основных отклонений

П р и м е ч а н и е – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Основные положения

Только нижнее отклонение допуска на диаметр отверстия и верхнее отклонение допуска на наружный диаметр распространяются на всю ширину отверстий и наружных поверхностей подшипниковых колец. В других случаях определения диаметра отверстия, наружного диаметра и формы относятся только к поверхностям между фасками колец.

Термин «единичный» применялся в технологии изготовления подшипников качения в течение длительного времени (единичное отверстие, единичный наружный диаметр и т. д.), но он идентичен термину «действительный», используемому в некоторых стандартах и определенному в ГОСТ 25346.

Диаметры, их отклонения и непостоянство относятся к номинально цилиндрическим поверхностям, если иного не оговорено специально.

Непостоянства диаметров и ширин, а также средние диаметры и ширины являются разностью и среднеарифметическими значениями действительных наибольшего и наименьшего единичных размеров, а не допустимых предельных значений единичных размеров. Пояснения, касающиеся допусков на размеры диаметров, приведены в приложении А.

Радиальное и осевое биения собранного подшипника является результатом нескольких отдельных, но сведенных воедино факторов.

Подстрочные знаки в символах обозначений имеют следующее значение:

- a относится к собранному подшипнику или к внутреннему зазору в осевом направлении;
- e относится к наружному кольцу;
- i относится к внутреннему кольцу;
- m среднеарифметическое значение нескольких измерений;
- max наибольшее значение величины;
- min наименьшее значение величины;
- p плоскость, в которой производят измерение;
- r относится к внутреннему зазору в радиальном направлении;
- s единичное или действительное измерение;
- w относится к телам качения;
- 1, 2 цифровое обозначение там, где более чем один диаметр или ширина относятся к кольцу или комплекту

4 Оси, направления, плоскости, положения и поверхности, размеры и допуски

4.1 **ось подшипника:** Теоретическая ось вращения подшипника качения.

Примечания

1 Для радиального и радиально-упорного подшипника это ось внутреннего кольца, а для упорного и упорно-радиального подшипника – ось тугого кольца.

2 Если внутреннее кольцо отсутствует, то осью подшипника является ось цилиндра, вписанного в комплект тел качения.

en bearing axis

fr axe d'un roulement

de Lagerachse

4.2 **ось внутреннего (тугого) кольца:** Ось цилиндра или конуса, вписанного в цилиндрическое или коническое отверстие внутреннего (тугого) кольца соответственно.

en inner ring axis

fr axe d'une bague intérieure

de Achse des Innenringes

4.3 **ось наружного (свободного) кольца:** Ось цилиндра, описанного вокруг наружной цилиндрической поверхности наружного (свободного) кольца, или линия, перпендикулярная к базовому торцу наружного кольца и проходящая через центр сферы, описанной вокруг наружной поверхности этого кольца.

en outer ring axis
fr axe d'une bague extérieure
de Achse des Außenringes

4.4 **теоретический торец:** Точная поверхность торца, определенная чертежом.

en theoretical face

4.5 **базовый торец кольца:** Торец кольца подшипника качения, по отношению к которому задают допуск расположения элемента или определяют отклонение расположения элемента.

Примечания

1 Для подшипников, предназначенных для восприятия осевых нагрузок, базовым, как правило, является опорный торец.

2 Базовым торцом для измерения кольца обычно является немаркированный торец. Для симметричных колец, когда невозможно определить базовый торец, принято считать, что допуски относятся к любому торцу.

3 Для подшипников с наружными кольцами, имеющими упорный борт, базовым торцом является опорный торец упорного борта, предназначенный для восприятия осевой нагрузки.

en reference face of a ring

fr face de reference d'une bague

de Bezugsseite eines Ringes

4.6 **радиальная плоскость:** Плоскость, перпендикулярная к оси подшипника, кольца или ролика.

Примечание – Для кольца подшипника принято считать,

en radial plane
fr plan radial
de radiale Ebene

что радиальная плоскость параллельна плоскости, прилегающей к базовому торцу кольца.

4.7 **радиальное направление:** Направление, пересекающее ось подшипника качения, кольца или ролика и лежащее в радиальной плоскости.
en radial direction
fr direction radiale
de radiale Richtung

4.8 **осевая плоскость:** Плоскость, в которой лежит ось подшипника, кольца или ролика.
en axial plane
fr plan axial
de axiale Ebene

4.9 **осевое направление:** Направление, параллельное оси подшипника, кольца или ролика.
en axial direction
fr direction axiale
de axiale Richtung

Примечание – Для кольца подшипника принято, считать, что осевое направление перпендикулярно к плоскости, прилегающей к базовому торцу кольца.

4.10 **единичная плоскость:** Любая радиальная или осевая плоскость, в которой могут проводиться измерения.
en single plane
fr plan isolé
de einzelne Ebene

4.11 **крайняя плоскость кольца:** Радиальная плоскость, ограничивающая нормируемый участок и расположенная от торца кольца на расстоянии 1,2 $r_{s\,max}$ в осевом направлении (для фасок максимальным размером менее 1 мм – на расстоянии 1,5 $r_{s\,max}$) либо от опорного торца упорного борта на расстоянии 1,2 наибольшего осевого размера галтели или канавки.
en edge plane of a ring

4.12 **крайняя плоскость ролика:** Радиальная плоскость, ограничивающая нормируемый участок и расположенная от торца ролика в осевом направлении на расстоянии, равном удвоенному наибольшему единичному размеру фаски, а у длинных роликов – одной десятой длины ролика.
en edge plane of a roller

4.13 **центральная плоскость:** Плоскость, проходящая через центр сферической поверхности
en central plane

4.14 **средняя плоскость:** Радиальная плоскость, расположенная посередине между торцами кольца или ролика.
en middle plane

4.15 **прилегающая плоскость:** Плоскость, соприкасающаяся с реальной поверхностью и расположенная вне материала детали так, чтобы отклонение от нее наиболее удаленной точки реальной поверхности в пределах нормируемого участка имело минимальное значение.
en adjacent plane

4.16 **единичный размер:** Любое отдельное расстояние, измеренное между любыми двумя противоположными точками.
en single dimension
fr dimension isolée
de Einzelmaß

Примечание – Этот параметр рассматривается также как «локальный действительный размер», например, диаметр, ширина и т. д. (см. ГОСТ 25346).

4.17 **действительный размер:** Размер детали, полученный путем измерения (например, диаметр, ширина и т. д.).
en actual dimension
fr dimension réelle
de Istmaß

4.18 **номинальный размер:** Размер, относительно которого определяют предельные размеры и который служит началом отсчета отклонений.
en nominal dimension

4.19 **присоединительный размер подшипника:** Размер присоединительной поверхности или расстояние между присоединительными поверхностями.
en boundary bearing dimension

Примечание – К присоединительным размерам относятся диаметр отверстия, наружный диаметр, ширина наружного и внутреннего колец, монтажная высота, размер монтажной фаски.

4.20 **цилиндр:** Поверхность вращения, образованная прямой линией, параллельной ее оси.
en cylinder
fr cylinder
de Zylinder

4.21 **конус:** Поверхность вращения, образованная прямой ли-
en cone

нией, пересекающей ее ось.	fr	cone
	de	Kegel
4.22 **контактный диаметр дорожки качения:** Диаметр окружности, проходящей через номинальные точки контактов на дорожке качения.	en	raceway contact diameter
	fr	diamètre de contact d'un chemin de roulement
Примечание – В роликовых подшипниках номинальными точками контакта считают, как правило, точки дорожки качения, контактирующие с серединой образующей поверхности ролика.	de	Laufbahn-Kontaktdurchmesser
4.23 **середина дорожки качения:** Точка или линия на поверхности дорожки качения, лежащая посередине между двумя кромками дорожки качения.	en	middle of a raceway
	fr	milieu du chemin de roulement
	de	Mitte der Laufbahn
4.24 **нормируемый участок:** Участок поверхности или линии, к которому относится допуск.	en	reference area
4.25 **номинальная точка контакта:** Точка на поверхности дорожки качения, в которой происходит ее контакт с телами качения при нормальном относительном положении деталей подшипника.	en	nominal contact point
4.26 **допуск размера:** Разность между наибольшим и наименьшим предельными размерами или алгебраическая разность между верхним и нижним отклонениями.	en	size tolerance
4.27 **приемочный допуск:** Допуск, установленный для приемочного контроля подшипников.	en	accepting tolerance
4.28 **производственный допуск:** Допуск, установленный для операционного контроля подшипников и их деталей.	en	manufacturing tolerance
4.29 **отклонение:** Алгебраическая разность между размером (действительным, предельным и т. д.) и соответствующим номинальным размером.	en	deviation
4.30 **предельное отклонение:** Алгебраическая разность между предельным и номинальным размерами.	en	deviation limit
Примечание – Различают верхнее и нижнее предельные отклонения.		
4.31 **реальный профиль:** Профиль реальной поверхности.	en	real profile
4.32 **реальная поверхность:** Поверхность, ограничивающая деталь и отделяющая ее от окружающей среды.	en	real surface
4.33 **присоединительная поверхность:** Поверхность простой геометрической формы, ограничивающая подшипник.	en	boundary surface
Примечание – К присоединительным поверхностям относятся наружная поверхность наружного, свободного и тугого колец, внутренняя поверхность внутреннего, свободного и тугого колец, торец и монтажная фаска.		
4.34 **угол контакта:** Угол между радиальной плоскостью и линией действия силы, являющейся результирующей сил, передаваемых кольцом подшипника на тело качения.	en	contact angle
4.35 **образцовый внутренний подузел:** Подузел, состоящий из внутреннего кольца конического подшипника, конических роликов и сепаратора, образующий в сборе с образцовым наружным кольцом номинальную монтажную высоту роликового конического подшипника.	en	master inner subunit
4.36 **образцовое наружное кольцо:** Наружное кольцо конического подшипника с номинальными диаметром дорожки качения, углом контакта и шириной упорного борта (при наличии).	en	master outer ring

5 Присоединительные размеры

5.1 Диаметр отверстия

5.1.1 **номинальный диаметр отверстия *d*:** Диаметр цилиндра или диаметр в определенной радиальной плоскости конуса, содержащие в себе теоретическую поверхность отверстия.

Примечание – Для подшипников качения номинальный диаметр отверстия является исходной величиной (базовым диаметром) для определения отклонений действительной поверхности отверстия.

en nominal bore diameter
fr diamètre nominal d'alésage
de Nenndurchmesser der Bohrung

5.1.2 **единичный диаметр отверстия d_s:** Расстояние между двумя параллельными линиями, касательными к линии пересечения действительной поверхности отверстия любой радиальной плоскостью.

en single bore diameter
fr diamètre isolé d'alésage
de einzelner Bohrungsdurchmesser

5.1.3 **единичный диаметр отверстия в единичной плоскости d_{sp}:** Единичный диаметр отверстия, относящийся к конкретной радиальной плоскости.

en single bore diameter in a single plane
fr diamètre isolé d'alésage dans un plan isolé
de einzelner Bohrungsdurchmesser in einer einzelnen Ebene

5.1.4 **единичный диаметр большого основания конического отверстия d_{1sp}:** Единичный диаметр отверстия, относящийся к радиальной плоскости большего основания конуса конического отверстия.

en single bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore

5.1.5 **отклонение единичного диаметра отверстия Δ_{ds}:** Алгебраическая разность между единичным и номинальным диаметрами отверстия

$$\Delta_{ds} = d_s - d.$$

en deviation of a single bore diameter
fr écart d'un diamètre isolé d'alésage
de Abweichung des einzelnen Bohrungsdurchmessers

5.1.6 **отклонение единичного диаметра большого основания конического отверстия Δ_{d1s}:** Алгебраическая разность между единичным и номинальным диаметрами большего основания конуса конического отверстия

$$\Delta_{d1s} = d_{1s} - d_1.$$

en deviation of single bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore

5.1.7 **непостоянство диаметра отверстия[1] V_{ds}**: Разность между наибольшим и наименьшим единичными диаметрами отверстия отдельного кольца

$$V_{ds} = d_{s\,max} - d_{s\,min.}$$

en variation of bore diameter
fr variation de diamètre d'alésage
de Schwankung des Bohrungsdurchmessers

5.1.8 **средний диаметр отверстия[1] d_m:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров отверстия отдельного кольца

$$d_m = (d_{s\,max} + d_{s\,min}) / 2.$$

en mean bore diameter
fr diamètre moyen d'alésage
de mittlerer Bohrungsdurchmesser

5.1.9 **отклонение среднего диаметра отверстия[1] Δ_{dm}**: Алгебраическая разность между средним и номинальным диаметрами отверстия

$$\Delta_{dm} = d_m - d.$$

en deviation of a mean bore diameter
fr écart du diamètre moyen d'alésage
de Abweichung des mittleren Bohrungsdurchmessers

5.1.10 **средний диаметр отверстия в единичной плоскости d_{mp}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров отверстия в единичной радиальной плоскости

$$d_{mp} = (d_{sp\,max} + d_{sp\,min}) / 2.$$

en mean bore diameter in a single section
fr diamètre moyen d'alésage dans un plan isolé
de mittlerer Bohrungsdurch-

[1] В основном цилиндрического отверстия.

messer in einer einzelnen Ebene

5.1.11 **средний диаметр большого основания конического отверстия d_{1mp}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров большого основания конуса конического отверстия

$$d_{1mp} = (d_{1sp\ max} + d_{1sp\ min}) / 2.$$

en mean bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore

5.1.12 **отклонение среднего диаметра отверстия в единичной плоскости[1] Δ_{dmp}:** Алгебраическая разность между средним и номинальным диаметрами отверстия в единичной радиальной плоскости

$$\Delta_{dmp} = d_{mp} - d.$$

en deviation of a mean bore diameter in a single section

fr écart du diamètre moyen d'alésage dans un plan isole

de Abweichung des mittleren Bohrungsdurchmessers in einer einzelnen Ebene

5.1.13 **отклонение среднего диаметра большого основания конического отверстия Δ_{d1mp}:** Алгебраическая разность между средним и номинальным диаметрами большего основания конуса конического отверстия

$$\Delta_{d1mp} = d_{1mp} - d_1.$$

en deviation of mean tapered bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore

5.1.14 **непостоянство диаметра отверстия в единичной плоскости V_{dsp}:** Разность между наибольшим и наименьшим единичными диаметрами отверстия в единичной радиальной плоскости

$$V_{dsp} = d_{sp\ max} - d_{sp\ min}.$$

en variation of bore diameter in a single plane

fr variation du diamétre d'alésage dans un plan isolé

de Schwankung eines einzelnen Bohrungsdurchmessers in einer einzelnen Ebene

5.1.15 **непостоянство среднего диаметра отверстия[2] V_{dmp}:** Разность между наибольшим и наименьшим средними диаметрами отверстия в единичных радиальных плоскостях отдельного кольца

$$V_{dmp} = d_{mp\ max} - d_{mp\ min}.$$

П р и м е ч а н и е – Частным случаем непостоянства среднего диаметра цилиндрического отверстия является конусообразность, определяемая как разность между наибольшим и наименьшим средними диаметрами отверстия в крайних радиальных плоскостях.

en variation of mean bore diameter

fr variation du diamétre moyen d'alésage

de Schwankung des mittleren Bohrungsdurchmessers

5.1.16 **номинальный диаметр отверстия комплекта тел качения радиального подшипника без внутреннего кольца F_w:** Диаметр теоретического цилиндра, вписанного внутрь всех тел качения.

en nominal bore diameter of rolling element complement

fr diamètre nominal sous les corps roulants

de diamétre nominal sous les corps roulants

5.1.17 **единичный диаметр отверстия комплекта тел качения F_{ws}:** Расстояние между двумя параллельными линиями, касательными к линии пересечения профиля, вписанного в комплект тел качения радиального подшипника без внутреннего кольца, радиальной плоскостью.

П р и м е ч а н и е – Все тела качения должны находиться в контакте с дорожкой качения наружного кольца.

en single bore diameter of rolling element complement

fr diamètre isolé sous les corps roulants

de einzelner innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

5.1.18 **наименьший единичный диаметр отверстия комплекта тел качения $F_{ws\ min}$:** Наименьший из единичных диаметров отверстия комплекта тел качения радиального подшипника без

en smallest single bore diameter of rolling element complement

[1] В основном цилиндрического отверстия.

[2] В основном цилиндрического отверстия.

внутреннего кольца.

Примечание – Наименьший единичный диаметр отверстия комплекта тел качения есть диаметр цилиндра, который при размещении его в отверстии комплекта тел качения образует нулевой радиальный зазор, по крайней мере, в одном радиальном направлении.

fr plus petit diamètre isolé sous les corps roulants

de kleinster einzelner innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

5.1.19 **средний диаметр отверстия комплекта тел качения F_{wm}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров отверстия комплекта тел качения радиального подшипника без внутреннего кольца

$$F_{wm} = (F_{ws\ max} + F_{ws\ min}) / 2.$$

en mean bore diameter of rolling element complement

fr diamètre moyen sous les corps roulants

de mittlerer innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

5.1.20 **отклонение среднего диаметра отверстия комплекта тел качения Δ_{Fwm}:** Алгебраическая разность между средним и номинальным диаметрами отверстия комплекта тел качения радиального подшипника без внутреннего кольца

$$\Delta_{Fwm} = F_{wm} - F_{w.}$$

en deviation of mean bore diameter of rolling element complement

fr écart du diamètre moyen sous les corps roulants

de Abweichung des mittlerer innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

5.1.21 **отклонение угла конуса конического отверстия $\Delta_{d1mp} - \Delta_{dmp}$:** Разность между отклонениями средних диаметров большего и меньшего оснований конического отверстия.

Примечание – Отклонение угла конуса выражено в линейных единицах.

en taper angle deviation of tapered bore

5.2 Наружный диаметр

5.2.1 **номинальный наружный диаметр[1] D:** Диаметр цилиндра, содержащий теоретическую наружную поверхность.

Примечание – Для подшипников качения номинальный наружный диаметр является исходной величиной (базовым диаметром) для определения отклонений действительной наружной поверхности.

en nominal outside diameter

fr diamètre extérieur nominal

de Nenndurchmesser des Mantels

5.2.2 **единичный наружный диаметр D_s:** Расстояние между двумя параллельными линиями, касательными к линии пересечения действительной наружной поверхности любой радиальной плоскостью.

en single outside diameter

fr diamètre extérieur isolé

de einzelner Manteldurchmesser

5.2.3 **единичный наружный диаметр в единичной плоскости D_{sp}:** Единичный наружный диаметр, относящийся к конкретной радиальной плоскости.

en single outside diameter in a single plane

fr diamètre extérieur isolé dans un plan isolé

de einzelner Manteldurchmesser in einer einzelnen Ebene

5.2.4 **отклонение единичного наружного диаметра[2] Δ_{Ds}:** Алгебраическая разность между единичным и номинальным наружными диаметрами

$$\Delta_{Ds} = D_s - D.$$

en deviation of a single outside diameter in a single plane

fr écart d'un diamètre extérieur isolé

de Abweichung des einzelnen Manteldurchmessers

5.2.5 **непостоянство наружного диаметра[1] V_{Ds}:** Разность между наибольшим и наименьшим единичными наружными диаметрами отдельного кольца

en variation of outside diameter

fr variation du diamètre ex-

[1] В основном цилиндрической наружной поверхности.

[2] В основном цилиндрической наружной поверхности.

$$V_{Ds} = D_{s\,max} - D_{s\,min.}$$

térieur

de Schwankung des Manteldurchmessers

5.2.6 **средний наружный диаметр**[1] D_m**:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных наружных диаметров отдельного кольца

en mean outside diameter

fr diamètre extérieur moyen

de mittlerer Manteldurchmesser

$$D_m = (D_{s\,max} + D_{s\,min}) / 2.$$

5.2.7 **отклонение среднего наружного диаметра**[1] Δ_{Dm}**:** Алгебраическая разность между средним и номинальным наружными диаметрами

en deviation of mean outside diameter

fr écart du diamètre extérieur moyen

$$\Delta_{Dm} = D_m - D.$$

de Abweichung des mittleren Manteldurchmessers

5.2.8 **средний наружный диаметр в единичной плоскости** D_{mp}**:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных наружных диаметров в единичной радиальной плоскости

en mean outside diameter in a single plane

fr diamètre extérieur moyen dans un plan isolé

$$D_{mp} = (D_{sp\,max} + D_{sp\,min}) / 2.$$

de mittlerer Manteldurchmesser in einer einzelnen Ebene

5.2.9 **отклонение среднего наружного диаметра в единичной плоскости**[1] Δ_{Dmp}**:** Алгебраическая разность между средним и номинальным наружными диаметрами в единичной радиальной плоскости

en deviation of mean outside diameter in a single plane

fr écart du diamètre extérieur moyen dans un plan isolé

$$\Delta_{Dmp} = D_{mp} - D.$$

de Abweichung des mittleren Manteldurchmessers in einer einzelnen Ebene

5.2.10 **непостоянство наружного диаметра в единичной плоскости** V_{Dsp}**:** Разность между наибольшим и наименьшим единичными наружными диаметрами в единичной радиальной плоскости

en variation of outside diameter in a single plane

fr variation du diamètre extérieur moyen dans un plan isolé

$$V_{Dsp} = D_{sp\,max} - D_{sp\,min.}$$

de Schwankung eines einzelnen Manteldurchmessers in einer einzelnen Ebene

5.2.11 **непостоянство среднего наружного диаметра**[2] V_{Dmp}**:** Разность между наибольшим и наименьшим средними наружными диаметрами в единичных радиальных плоскостях отдельного кольца

en variation of mean outside diameter

fr variation du diamètre extérieur moyen

$$V_{Dmp} = D_{mp\,max} - D_{mp\,min}$$

de Schwankung des mittleren Manteldurchmessers

Примечание – Частным случаем непостоянства среднего наружного диаметра является конусообразность, определяемая как разность между наибольшим и наименьшим средними наружными диаметрами в крайних радиальных плоскостях.

5.2.12 **номинальный наружный диаметр комплекта тел качения** E_w**:** Диаметр теоретического цилиндра, описанного вокруг всех тел качения радиального подшипника без наружного кольца.

en nominal outside diameter of rolling element complement

fr diamètre nominal sur les corps roulants

de Nenndurchmesser der äußeren Hüllfläche eines Wälzkörpersatzes

5.2.13 **единичный наружный диаметр комплекта тел качения** E_{ws}**:** Расстояние между двумя параллельными линиями, касательными к линии пересечения профиля, описанного вокруг комплекта тел качения радиального подшипника без наружного

en single outside diameter of rolling element complement

fr diamètre isolé sur les corps roulants

[1] В основном цилиндрической наружной поверхности.

[2] В основном цилиндрической наружной поверхности.

кольца, радиальной плоскостью.

П р и м е ч а н и е – Все тела качения должны находиться в контакте с дорожкой качения внутреннего кольца.

5.2.14 **наибольший единичный наружный диаметр комплекта тел качения $E_{ws\ max}$:** Наибольший из единичных наружных диаметров комплекта тел качения радиального подшипника без наружного кольца.

П р и м е ч а н и е – Наибольший единичный наружный диаметр комплекта тел качения есть диаметр цилиндра, который при размещении его вокруг комплекта тел качения образует нулевой радиальный зазор, по крайней мере, в одном радиальном направлении.

5.2.15 **средний наружный диаметр комплекта тел качения E_{wm}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных наружных диаметров комплекта тел качения радиального подшипника без наружного кольца

$$E_{wm} = (E_{ws\ max} + E_{ws\ min}) / 2.$$

5.2.16 **отклонение среднего наружного диаметра комплекта тел качения Δ_{Ewm}:** Алгебраическая разность между средним и номинальным наружными диаметрами комплекта тел качения радиального подшипника без наружного кольца

$$\Delta_{Ewm} = E_{wm} - E_{w.}$$

de einzelner äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

en largest single outside diameter of rolling element complement

fr plus grand diamètre isolé sur les corps roulants

de größter einzelner äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

en mean outside diameter of rolling element complement

fr diamètre moyen sur les corps roulants

de mittlerer äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

en deviation of mean outside diameter of rolling element complement

fr écart du diamètre moyen sur les corps roulants

de Abweichung des mittlerer äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes

5.3 Ширина и высота

5.3.1 **номинальная ширина кольца B или C:** Расстояние между двумя теоретическими торцовыми поверхностями кольца.

П р и м е ч а н и е – Для колец подшипников качения номинальная ширина является исходной величиной (базовым размером) для отсчета отклонений действительной ширины.

5.3.2 **единичная ширина кольца B_s или C_s:** Расстояние между точками пересечения двух действительных торцов кольца с прямой, перпендикулярной к плоскости, прилегающей к базовому торцу кольца.

5.3.3 **отклонение единичной ширины кольца Δ_{Bs} или Δ_{Cs}:** Алгебраическая разность между единичной и номинальной ширинами кольца

$$\Delta_{Bs} = B_s - B \text{ или } \Delta_{Cs} = C_s - C.$$

5.3.4 **непостоянство ширины кольца V_{Bs} или V_{Cs}:** Разность между наибольшей и наименьшей единичными ширинами отдельного кольца

$$V_{Bs} = B_{s\ max} - B_{s\ min} \text{ или } V_{Cs} = C_{s\ max} - C_{s\ min.}$$

en nominal ring width

fr largeur nominale d'une bague

de Nennbreite des Ringes

en single ring width

fr largeur isolée de bague

de einzelne Ringbreite

en deviation of a single ring width

fr écart d'une largeur isolèe de bague

de Abweichung der einzelnen Ringbreite

en variation of ring width

fr variation de la largeur d'une bague

de Schwankung der Ringbreite

5.3.5 **средняя ширина кольца B_m или C_m:** Среднеарифметическое значение наибольшей и наименьшей единичных ширин отдельного кольца

$$B_m = (B_{s\ max} + B_{s\ min}) / 2 \text{ или } C_m = (C_{s\ max} + C_{s\ min}) / 2.$$

en mean ring width

fr largeur moyenne d'une bague

de mittlere Ringbreite

5.3.6 **номинальная ширина упорного борта C_1:** Расстояние между двумя теоретическими торцами упорного борта наружно-

en nominal outer ring flange width

го кольца.

fr largeur nominale du collet sur bague extérieure

de Nennbreite des Außenring-flansches

5.3.7 **единичная ширина упорного борта C_{1s}:** Расстояние между точками пересечения двух действительных торцов упорного борта наружного кольца с прямой, перпендикулярной к плоскости, прилегающей к опорному торцу упорного борта.

en single outer ring flange width

fr largeur isolée du collet sur bague extérieure

de einzelne Breite des Außenringflansches

5.3.8 **отклонение единичной ширины упорного борта Δ_{C1s}:** Алгебраическая разность между единичной и номинальной ширинами упорного борта наружного кольца

$$\Delta_{C1s} = C_{1s} - C_1.$$

en deviation of a single outer ring flange width

fr écart d'une largeur isolée du collet sur bague extérieure

de Abweichung der einzelnen Breite eines Außenringflansches

5.3.9 **непостоянство ширины упорного борта V_{C1s}:** Разность между наибольшей и наименьшей единичными ширинами упорного борта отдельного кольца

$$V_{C1s} = C_{1s\,max} - C_{1s\,min}.$$

en variation of outer ring flange width

fr variation de la largeur du collet sur bague extérieure

de Schwankung der Breite des Außenringflansches

5.3.10 **номинальная ширина подшипника *B*, *C* или *T*:** Расстояние между двумя теоретическими торцами колец, ограничивающими ширину радиального и радиально-упорного подшипников

en nominal bearing width

fr largeur nominale d'un roulement

de Nennbreite des Lagers

Примечания

1 Номинальная ширина подшипника является исходной величиной (базовым размером) для определения отклонений действительной ширины подшипника.

2 Символ *B* применяют, когда номинальная ширина подшипника является расстоянием между торцами внутреннего кольца или когда ширины внутреннего и наружного колец подшипника одинаковы и их теоретические торцы лежат в одной плоскости. Символ *C* применяют, когда номинальная ширина подшипника является расстоянием между торцами наружного кольца (когда символ *B* неприемлем). Символ *T* применяют, когда номинальная ширина (монтажная высота) подшипника является расстоянием между одним торцом внутреннего кольца и противоположным торцом наружного кольца.

5.3.11 **действительная ширина (монтажная высота) радиального и радиально-упорного подшипников T_s:** Расстояние между точками пересечения оси подшипника с двумя плоскостями, прилегающими к действительным базовым торцам колец, ограничивающим ширину подшипника.

en actual bearing width

fr largeur réelle d'un roulement

de tatsächliche Lagerbreite

Примечания

1 Данное определение применимо для радиальных и радиально-упорных подшипников, когда один торец внутреннего кольца и один торец наружного кольца ограничивают ширину подшипника.

2 Для конического однорядного роликового подшипника действительной монтажной высотой является расстояние между точками пересечения оси подшипника с двумя плоскостями, одна из которых является прилегающей к действительному широкому торцу внутреннего подузла, а другая является прилегающей к действительному широкому торцу наружного кольца. Дорожки качения внутреннего и наружного колец и упорный бортик широ-

кого торца внутреннего кольца должны находиться в контакте со всеми роликами.

5.3.12 **отклонение действительной ширины (монтажной высоты) радиального и радиально-упорного подшипников Δ_{Ts}:** Алгебраическая разность между действительной и номинальной ширинами подшипника

$$\Delta_{Ts} = T_s - T.$$

Примечание – Данное определение применимо для радиальных и радиально-упорных подшипников, когда один торец внутреннего кольца и один торец наружного кольца ограничивают ширину подшипника.

en deviation of the actual bearing width
fr écart de la largeur réelle d'un roulement
de Abweichung der tatsächlichen Lagerbreite

5.3.13 **номинальная высота подшипника T:** Расстояние между двумя опорными теоретическими торцами колец, ограничивающими высоту упорного и упорно-радиального подшипников.

Примечание – Номинальная высота подшипника является исходной величиной (базовым размером) для определения отклонений действительной высоты подшипника.

en nominal bearing height
fr hauteur nominale d'une butée
de Nennhöhe des Lagers

5.3.14 **действительная высота подшипника T_s:** Расстояние между точками пересечения оси подшипника с двумя плоскостями, прилегающими к действительным опорным торцам колец, ограничивающим высоту упорного и упорно-радиального подшипников.

en actual bearing height
fr hauteur réelle d'une butée
de tatsächliche Lagerhöhe

5.3.15 **отклонение действительной высоты подшипника Δ_{Ts}:** Алгебраическая разность между действительной и номинальной высотами упорного и упорно-радиального подшипников

$$\Delta_{Ts} = T_s - T.$$

en deviation of the actual bearing height
fr écart de la hauteur réelle d'une butée
de Abweichung der tatsächlichen Lagerhöhe

5.3.16 **номинальная монтажная высота внутреннего подузла T_1:** Расстояние между широким теоретическим торцом внутреннего подузла и теоретическим базовым торцом образцового наружного кольца, равное номинальной монтажной высоте роликового конического подшипника T.

en nominal effective width of inner subunit
fr largeur nominale effective du sous-ensemble intérieur
de effektive Nennbreite der inneren Baueinheit

5.3.17 **действительная монтажная высота внутреннего подузла T_{1s}:** Расстояние между точками пересечения оси внутреннего подузла роликового конического подшипника с двумя плоскостями, одна из которых является прилегающей к действительному широкому торцу внутреннего подузла, а другая является прилегающей к базовому торцу образцового наружного кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения внутреннего кольца и образцового наружного кольца и упорный борт широкого торца внутреннего кольца должны находиться в контакте со всеми роликами.

en actual effective width of inner subunit
fr largeur réelle effective du sous-ensemble intérieur
de tatsächliche effektive Breite der inneren Baueinheit

5.3.18 **отклонение действительной монтажной высоты внутреннего подузла роликового конического подшипника Δ_{T1s}:** Алгебраическая разность между действительной и номинальной монтажными высотами внутреннего подузла

$$\Delta_{T1s} = T_{1s} - T_{1.}$$

en deviation of the actual effective width of inner subunit
fr écart de la largeur réelle effective du sousensemble intérieur
de Abweichung der tatsächlichen effektiven Breite der inneren Baueinheit

5.3.19 **номинальная монтажная высота наружного кольца T_2:** Расстояние между широким теоретическим торцом наружного кольца и теоретическим базовым торцом образцового внутреннего подузла, равное номинальной монтажной высоте роликового конического подшипника T.

Примечание – Для роликового конического однорядного

en nominal effective width of outer ring
fr largeur nominale effective de la bague extérieure
de effektive Nennbreite des Außenrings

подшипника с упорным бортом на наружном кольце T_2 равна расстоянию между теоретическим опорным торцом упорного борта и теоретическим базовым торцом образцового внутреннего подузла.

5.3.20 **действительная монтажная высота наружного кольца T_{2s}:** Расстояние между точками пересечения оси наружного кольца с двумя плоскостями, одна из которых является прилегающей к действительному широкому торцу наружного кольца, а другая является прилегающей к базовому торцу образцового внутреннего подузла роликового конического подшипника.

Примечание – Для роликового конического однорядного подшипника с упорным бортом на наружном кольце T_{2s} равна расстоянию между действительным опорным торцом упорного борта и базовым (широким) торцом образцового внутреннего подузла.

en actual effective width of outer ring

fr largeur réelle effective de la bague extérieure

de tatsächliche effektive Breite des Außenrings

5.3.21 **отклонение действительной высоты наружного кольца роликового конического подшипника Δ_{T2s}:** Алгебраическая разность между действительной и номинальной монтажными высотами наружного кольца

$$\Delta_{T2s} = T_{2s} - T_{2.}$$

en deviation of the actual effective width of outer ring

fr écart de la largeur réelle effective de la bague extérieure

de Abweichung der tatsächlichen effektiven Breite des Außenrings

5.4 Фаска

5.4.1 **номинальный размер фаски *r*:** Размер фаски кольца, используемый как базовый.

Примечание – Номинальный размер фаски соответствует наименьшему единичному размеру фаски.

en nominal chamfer dimension

fr dimension nominale d'un arrondi

de Nennkantenabstand

5.4.2 **радиальный единичный размер фаски r_s:** Расстояние между вершиной воображаемого угла кольца и точкой на линии пересечения поверхности фаски с торцом кольца в единичной осевой плоскости.

en single chamfer dimension

fr dimension isolée d'un arrondi

de einzelner Kantenabstand

5.4.3 **осевой единичный размер фаски r_s:** Расстояние между вершиной воображаемого угла кольца и точкой на линии пересечения поверхности фаски с поверхностью отверстия или наружной поверхностью кольца в единичной осевой плоскости.

en single chamfer dimension

5.4.4 **наименьший единичный размер фаски $r_{s\ min}$:** Наименьший предельный радиальный и осевой единичные размеры фаски кольца.

Примечание – Материал кольца не должен выступать за воображаемую дугу окружности с радиусом $r_{s\ min}$, лежащую в осевой плоскости и касающуюся торца и поверхности отверстия или наружной поверхности.

en smallest single chamfer dimension

fr plus petite dimension isolée d'un arrondi

de kleinster einzelner Kantenabstand

5.4.5 **наибольший единичный размер фаски $r_{s\ max}$:** Наибольший предельный радиальный и осевой единичные размеры фаски кольца.

en largest single chamfer dimension

fr plus grande dimension isolée d'un arrondi

de größter einzelner Kantenabstand

6 Тела качения

6.1 Шарик

6.1.1 **номинальный диаметр шарика D_w:** Значение диаметра, применяемое для общей идентификации размера шарика. en nominal ball diameter

6.1.2 **единичный диаметр шарика D_{ws}:** Расстояние между двумя параллельными плоскостями, касательными к действительной поверхности шарика. en single ball diameter

6.1.3 **средний диаметр шарика в единичной плоскости D_{wmp}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров шарика в единичной радиальной центральной плоскости en mean ball diameter in a single plane

$$D_{wmp} = (D_{wsp\ max} + D_{wsp\ min}) / 2.$$

6.1.4 **средний диаметр шарика D_{wm}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров шарика en mean ball diameter

$$D_{wm} = (D_{ws\ max} + D_{ws\ min}) / 2.$$

6.1.5 **непостоянство диаметра шарика V_{Dws}:** Разность между наибольшим и наименьшим единичными диаметрами шарика en variation of ball diameter

$$V_{Dws} = D_{ws\ max} - D_{ws\ min}.$$

6.1.6 **средний диаметр шариков в партии D_{wmL}:** Среднеарифметическое значение средних наибольшего и наименьшего диметров шариков в партии en mean diameter of ball lot

$$D_{wmL} = (D_{wm\ max} + D_{wm\ min}) / 2.$$

6.1.7 **разноразмерность диаметра шариков в партии V_{DwL}:** Разность между средними диаметрами наибольшего и наименьшего шариков в партии шариков en variation of balls diameter in a lot

$$V_{DwL} = D_{wm\ max} - D_{wm\ min.}$$

6.1.8 **отклонение среднего диаметра шариков в партии Δ_{DwmL}:** Алгебраическая разность между средним диаметром шариков в партии и номинальным диаметром шарика en mean ball diameter deviation in a lot

$$\Delta_{DwmL} = D_{wmL} - D_w$$

6.2 Ролик

6.2.1 **номинальный диаметр ролика D_w:** Значение диаметра, принимаемое для общей идентификации диаметра ролика. en nominal roller diameter

Примечание – Для симметричного ролика – это теоретический диаметр в радиальной плоскости, проходящий через середину ролика, для асимметричного ролика – это наибольший

теоретический диаметр, а для конического ролика – это теоретический диаметр окружности, образованной при пересечении конической поверхности ролика с выпуклым базовым торцом ролика.

6.2.2 **единичный диаметр ролика D_{ws}:** Расстояние между двумя касательными к действительной поверхности ролика параллельными друг другу, расположенными в радиальной плоскости. en single roller diameter

6.2.3 **средний диаметр ролика в единичной плоскости D_{wmp}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров ролика в единичной радиальной плоскости en mean roller diameter in a single plane

$$D_{wmp} = (D_{wsp\ max} + D_{wsp\ min}) / 2.$$

6.2.4 **средний диаметр ролика D_{wm}:** Среднеарифметическое значение наибольшего и наименьшего единичных диаметров ролика en mean roller diameter

$$D_{wm} = (D_{ws\ max} + D_{ws\ min}) / 2.$$

6.2.5 **непостоянство диаметра ролика в единичной плоскости V_{Dwsp}:** Разность между наибольшим и наименьшим единичными диаметрами ролика в единичной радиальной плоскости en variation of roller diameter in a single plane

$$V_{Dwsp} = D_{wsp\ max} - D_{wsp\ min}.$$

6.2.6 **непостоянство среднего диаметра ролика в единичной плоскости V_{Dwmp}:** Разность между наибольшим и наименьшим средними диаметрами ролика в единичных радиальных плоскостях в его цилиндрической части en variation of mean roller diameter in a single plane

$$V_{Dwmp} = D_{wmp\ max} - D_{wmp\ min}.$$

Примечание – Частным случаем непостоянства среднего диаметра ролика является конусообразность, определяемая как разность между большим и меньшим средними диаметрами ролика в крайних плоскостях его цилиндрической части.

6.2.7 **разноразмерность диаметра роликов в партии V_{DwL}:** Разность между средними диаметрами в единичной радиальной плоскости ролика, имеющего наибольший такой диаметр, и ролика, имеющего наименьший такой диаметр, в партии роликов. en variation of roller diameter lot

Примечание – Для цилиндрических и игольчатых роликов используют радиальную плоскость, проходящую через середину длины ролика.

6.2.8 **разноразмерность диаметра партии группы роликов:** Разность между средними диаметрами в единичной радиальной плоскости ролика, имеющего наибольший такой диаметр, и ролика, имеющего наименьший такой диаметр, партии группы роликов. en variation of diameter lot in roller gauge

Примечание – Для цилиндрических и игольчатых роликов используют радиальную плоскость, проходящую через середину длины ролика.

6.2.9 **разноразмерность диаметра роликов подшипника:** Разность между средними диаметрами в единичной радиальной плоскости ролика, имеющего наибольший такой диаметр, и ролика, имеющего наименьший такой диаметр, роликов подшипника. en variation of rollers diameter in a bearing

Примечание – Для цилиндрических и игольчатых роликов используют радиальную плоскость, проходящую через середину длины ролика.

6.2.10 **отклонение единичного диаметра ролика Δ_{Dws}:** Алгебраическая разность между единичным и номинальным диаметрами ролика

$$\Delta_{Dws} = D_{ws} - D_{w.}$$

en single roller diameter deviation

6.2.11 **отклонение среднего диаметра ролика в единичной плоскости Δ_{Dwmp}:** Алгебраическая разность между номинальным диаметром ролика и средним диаметром ролика в единичной радиальной плоскости

$$\Delta_{Dwmp} = D_{wmp} - D_{w.}$$

en mean roller diameter deviation in a single plane

6.2.12 **непостоянство среднего диаметра ролика V_{Dwmp}**: Разность между наибольшим и наименьшим средними диаметрами цилиндрической части ролика в единичных радиальных плоскостях

$$V_{Dwmp} = D_{wmp\,max} - D_{wmp\,min}$$

П р и м е ч а н и е – Частным случаем непостоянства среднего диаметра ролика является конусообразность, определяемая как разность между наибольшим и наименьшим средними диаметрами ролика в крайних плоскостях его цилиндрической части.

en variation of mean roller diameter

6.2.13 **номинальная длина ролика L_w:** Значение длины, применяемое для общей идентификации длины ролика.

en nominal roller length

6.2.14 **единичная длина ролика L_{ws}:** Расстояние между двумя точками торцов в пределах нормируемого участка, лежащими на одной прямой, параллельной оси ролика.

en single roller length

6.2.15 **отклонение единичной длины ролика Δ_{Lws}**: Алгебраическая разность между единичной и номинальной длинами ролика

$$\Delta_{Lws} = L_{ws} - L_{w.}$$

en deviation of single roller length

6.2.16 **средняя длина ролика L_{wm}:** Среднеарифметическое значение наибольшей и наименьшей единичных длин ролика

$$L_{wm} = (L_{ws\,max} + L_{ws\,min})/2.$$

en mean roller length

6.2.17 **разноразмерность длины партии роликов:** Разность между средними длинами ролика, имеющего наибольшую такую длину, и ролика, имеющего наименьшую такую длину, в партии роликов.

en variation of roller length gauge

6.2.18 **разноразмерность длины партии группы роликов:** Разность между средними длинами ролика, имеющего наибольшую такую длину, и ролика, имеющего наименьшую такую длину, партии группы роликов.

en variation of lot length in roller gauge

6.2.19 **разноразмерность длины роликов подшипника:** Разность между средними длинами ролика, имеющего наибольшую такую длину, и ролика, имеющего наименьшую такую длину, роликов подшипника.

en variation of roller length in a bearing

6.2.20 **торцевое биение ролика S_{Dw}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями от точек реального профиля торцовой поверхности до плоскости, перпендикулярной к оси ролика.

П р и м е ч а н и е – Торцовое биение определяют в торцовой плоскости цилиндром заданного диаметра, соосным с осью ролика, а если диаметр не задан, то в плоскости любого (в том числе и наибольшего) диаметра торцовой поверхности.

en runout of roller end face

7 Геометрическая точность

7.1 Форма

7.1.1 **круглость**[1]**:** Наибольшее расстояние в радиальном направлении от точек реального профиля до прилегающей окружности.	en	circular accuracy
7.1.2 **овальность**[1]**:** Частный вид круглости, при котором реальный профиль представляет собой овалообразную фигуру, наибольший и наименьший диаметры которой находятся во взаимно перпендикулярных направлениях.	en de	ovality ovalität
7.1.3 **огранка**[2]**:** Частный вид круглости, при котором реальный профиль представляет собой многогранную фигуру.	en	cutting
7.1.4 **цилиндричность**[3]**:** Наибольшее расстояние в радиальном направлении точек реального профиля до прилегающего цилиндра в пределах нормируемого участка.	en	cylindricity
7.1.5 **сферичность**[4]**:** Наибольшее расстояние в радиальном направлении от точек реальной поверхности до прилегающей сферы.	en	sphericity
7.1.6 **бочкообразность ролика:** Отклонение профиля продольного сечения, при котором образующие непрямолинейны и диаметр ролика увеличивается от краев к середине.	en	crowning of rolling profile
7.1.7 **выпуклость торца ролика:** Прямолинейность, при которой удаление точек реального профиля от прилегающей прямой уменьшается от краев к середине.	en	roller face convex
7.1.8 **конусообразность:** Отклонение профиля продольного сечения, при котором образующие прямолинейны, но не параллельны.	en	tapering
7.1.9 **прямолинейность:** Наибольшее расстояние от точек реального профиля до прилегающей прямой в пределах нормируемого участка.	en	straightness
7.1.10 **волнистость:** Характеристика совокупности периодически повторяющихся отклонений кругового профиля от базовой окружности. Примечания 1 К волнистости изделий с круглым сечением, как правило, относят отклонения, у которых шаг меньше 1/15 окружности, и отклонения, не связанные с шероховатостью. 2 В качестве волнистости принимают среднеквадратическое значение указанных отклонений.	en	waviness

7.2 Параллельность дорожки качения

7.2.1 **параллельность дорожки качения внутреннего кольца относительно торца S_i:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении от плоскости, прилегающей к базовому торцу, до середины дорожки качения внутреннего кольца шарикового желобного подшипника.	en fr de	parallelism of inner ring raceway with respect to the face paralléelisme du chemin de roulement de la bague intérieure par rapport à la face Parallelität der Innenring-Laufbahn zur Seitenfläche
7.2.2 **параллельность дорожки качения наружного кольца относительно торца S_e:** Разность между наибольшим и наи-	en	parallelism of outer ring raceway with respect to the

[1] В основном круговой линии на поверхности.
[2] В основном круговой линии на поверхности.
[3] В основном цилиндрического отверстия (цилиндрической наружной поверхности).
[4] В основном сферической поверхности.

меньшим расстояниями в осевом направлении от плоскости, прилегающей к базовому торцу, до середины дорожки качения наружного кольца шарикового желобного подшипника.

fr parallélisme du chemin de roulement de la bague extérieure par rapport à la face

de Parallelität der Außenring-Laufbahn zur Seitenfläche

7.2.3 **параллельность дорожки качения наружного кольца с упорным бортом относительно опорного торца упорного борта S_{e1}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении от плоскости, прилегающей к опорному торцу упорного борта, до середины дорожки качения наружного кольца шарикового желобного подшипника.

en parallelism of outer ring raceway having a flange with respect to the back face of the flange

7.3 Перпендикулярность поверхности

7.3.1 **перпендикулярность торца внутреннего кольца относительно отверстия S_d:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении от плоскости, перпендикулярной к оси внутреннего кольца, до базового торца на расстоянии от оси кольца в радиальном направлении, равном половине среднего диаметра торца.

П р и м е ч а н и е – Этот параметр был общеизвестен как «биение торца внутреннего кольца относительно отверстия», и допуски базировались на этом определении. Если произведено измерение «перпендикулярность отверстия относительно торца», то преобразование измеренного значения на значение «перпендикулярность торца относительно отверстия» будет производиться путем расчета.

en perpendicularity of inner ring face with respect to the bore

fr perpendicularité de la face de la bague intérieure par rapport à l'alésage

de Rechtwinkligkeit der Innenringseitenfläche bezogen auf die Bohrung

7.3.2 **перпендикулярность наружной цилиндрической поверхности наружного кольца относительно торца S_D:** Общее изменение относительного положения в радиальном направлении, параллельном плоскости, прилегающей к базовому торцу наружного кольца, точек, расположенных на одной и той же образующей наружной поверхности кольца в крайних плоскостях.

en perpendicularity of outer ring outside surface with respect to the face

fr perpendicularité de la surface extérieure de la bague extérieure par rapport à la face

de Rechtwinkligkeit der Außenring-Mantellinie bezogen auf die Seitenfläche

7.3.3 **перпендикулярность наружной цилиндрической поверхности наружного кольца относительно опорного торца упорного борта S_{D1}:** Общее изменение относительного положения в радиальном направлении, параллельном плоскости, прилегающей к опорному торцу упорного борта наружного кольца, точек, расположенных на одной и той же образующей наружной поверхности кольца в крайних плоскостях.

en perpendicularity of outer ring outside surface with respect to the flange back face

fr perpendicularité de la surface extérieure de la bague extérieure par rapport à la face d'appui du collet

de Rechtwinkligkeit der Außenring-Mantellinie bezogen auf die Flansch-Anlagefläche

7.4 Разностенность

7.4.1 **разностенность дорожки качения внутреннего кольца K_i:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в радиальном направлении от середины дорожки качения до поверхности отверстия внутреннего кольца.

en variation in thickness between inner ring raceway and bore

fr variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et l'alésage de la bague

		intérieure
	de	Schwankung der Wanddicke zwischen Innenring-Laufbahn und Bohrung
7.4.2 **разностенность дорожки качения наружного кольца K_e:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в радиальном направлении от середины дорожки качения до наружной поверхности наружного кольца.	en	variation in thickness between outer ring raceway and outside surface
	fr	variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la surface extérieure de la bague extérieure
	de	Schwankung der Wanddicke zwischen Außenring-Laufbahn und Außenring-Mantel
7.4.3 **разностенность дорожки качения тугого кольца S_i:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении от середины дорожки качения до опорного торца тугого кольца.	en	variation in thickness between shaft washer raceway and back face
	fr	variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la face d'appui d'une rondelle-arbre de butée
	de	Schwankung der Wellenscheibenhöhe
7.4.4 **разностенность дорожки качения свободного кольца S_e:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении от середины дорожки качения до опорного торца свободного кольца.	en	variation in thickness between housing washer raceway and back face
	fr	variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la face d'appui d'une rondelle-logement de butée
	de	Schwankung der Gehäusescheibenhöhe

8 Точность вращения

8.1 Радиальное биение

8.1.1 **радиальное биение внутреннего кольца собранного подшипника K_{ia}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в радиальном направлении от неподвижной точки на наружной поверхности наружного кольца радиального и радиально-упорного подшипников до поверхности отверстия в различных относительных угловых положениях внутреннего кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения в направлении указанной неподвижной точки тела́ качения должны находиться в контакте с дорожками качения наружного и внутреннего колец, а в коническом подшипнике – и с опорным торцом бортика широкого торца внутреннего кольца.

en radial runout of inner ring of assembled bearing

fr faux-rond de rotation de la bague interieure, sur rouiement assemb assemblé

de Radialschlag des Innenringes am zusammengebauten Lager

8.1.2 **радиальное биение наружного кольца собранного подшипника K_{ea}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в радиальном направлении от неподвижной точки на поверхности отверстия внутреннего кольца радиального и радиально-упорного подшипников до наружной поверхности наружного кольца в различных относительных угловых положениях этого кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения в направлении указанной неподвижной точки тела́ качения должны находиться в контакте с дорожками качения наружного и внутреннего колец, а в коническом подшипнике – и с опорным торцом бортика широкого торца внутреннего кольца.

en radial runout of outer ring of assembled bearing

fr faux-rond de rotation de la bague extérieure, sur rouiement assemblé

de Radialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager

8.2 Осевое биение

8.2.1 **осевое биение внутреннего кольца собранного шарикового желобного подшипника S_{ia}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между базовым торцом внутреннего кольца радиального и радиально-упорного подшипников в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси внутреннего кольца, равном половине диаметра контакта дорожки качения внутреннего кольца, и точкой в неподвижном положении относительно наружного кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец должны находиться в контакте со всеми шариками.

en axial runout of inner ring of assembled bearing

fr battement axial de la bague intérieure, sur roulement assemblé

8.2.2 **осевое биение внутреннего кольца собранного роликового конического подшипника S_{ia}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между широким торцом внутреннего кольца в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси внутреннего кольца, равном половине среднего диаметра контакта дорожки качения внутреннего кольца, и точкой в неподвижном положении относительно наружного кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец и опорный торец бортика широкого торца внутреннего кольца должны находиться в контакте со всеми роликами.

en axial runout of inner ring of assembled bearing

fr battement axial de la bague intérieure, sur roulement assemblé

de axialschlag des Innenringes am zusammengebauten Lager

8.2.3 **осевое биение наружного кольца собранного шарикового желобного подшипника S_{ea}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между базовым торцом наружного кольца радиального и радиально-упорного подшипников в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси наружного кольца, равном половине диаметра контакта дорожки качения наружного кольца, и точкой в неподвижном положении относительно внутреннего кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец должны быть в контакте со всеми шариками.

en axial runout of outer ring of assembled bearing

fr battement axial de la bague extérieure, sur roulement assemblé

de axialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager

8.2.4 **осевое биение наружного кольца собранного роликового конического подшипника S_{ea}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между широким торцом наружного кольца в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси наружного кольца, равном половине среднего диаметра контакта дорожки качения наружного кольца, и точкой в неподвижном положении относительно внутреннего кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец и опорный торец бортика широкого торца внутреннего кольца должны находиться в контакте со всеми роликами.

en axial runout of outer ring of assembled bearing

fr battement axial de la bague extérieure, sur roulement assemble

de Axialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager

8.2.5 **осевое биение опорного торца упорного борта наружного кольца собранного шарикового желобного подшипника S_{ea1}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между опорным торцом упорного борта наружного кольца радиального и радиально-упорного подшипников в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси наружного кольца, равном половине среднего диаметра опорного торца упорного борта наружного кольца, и точкой в неподвижном положении относительно внутреннего кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец должны находиться в контакте со всеми шариками.

en axial runout of outer ring flange back face of assembled bearing

fr battement axial de la face d'appui du collet sur bague extérieure, sur roulement assemble

de Axialschlag der Anlagefläche des Außenringflansches am zusammengebauten Lager

8.2.6 **осевое биение опорного торца упорного борта наружного кольца собранного роликового конического подшипника S_{ea1}:** Разность между наибольшим и наименьшим расстояниями в осевом направлении между опорным торцом упорного борта торца наружного кольца в различных угловых положениях этого кольца на расстоянии в радиальном направлении от оси наружного кольца, равном половине среднего диаметра опорного торца упорного борта наружного кольца, и точкой в неподвижном положении относительно внутреннего кольца.

Примечание – Для выполнения правильного измерения дорожки качения наружного и внутреннего колец и опорный торец бортика широкого торца внутреннего кольца должны находиться в контакте со всеми роликами.

en axial runout of outer ring flange back face of assembled bearing

fr battement axial de la face d'appui du collet sur bague extérieure, sur roulement assemble

de Axialschlag der Anlagefläche des Außenringflansches am zusammengebauten Lager

9 Внутренние зазоры

9.1 Радиальный зазор

9.1.1 **радиальный внутренний зазор G_r:** Среднеарифметическое расстояние в радиальном направлении, на которое одно из колец может быть смещено относительно другого из одного эксцентрического крайнего положения в диаметрально противоположное крайнее положение при различных угловых направлениях и без приложения внешней нагрузки.

en radial internal clearance
fr jeu interne radial
de radiale Lagerluft

Примечания

1 Данное определение применимо для подшипника без преднатяга, способного выдерживать чисто радиальную нагрузку.

2 Среднеарифметическое расстояние включает в себя смещения колец в различных угловых положениях относительно друг друга и комплекта тел качения в различных угловых положениях относительно колец.

3 При каждом предельном эксцентрическом положении колец относительно друг друга их относительное осевое положение и положение тел качения относительно дорожек качения должны быть такими, чтобы одно кольцо действительно приняло крайнее эксцентрическое положение относительно другого кольца.

9.1.2 **теоретический радиальный внутренний зазор радиального подшипника:** Разность между средними диаметрами дорожек качения наружного и внутреннего колец, уменьшенная на удвоенный средний диаметр тела качения.

en theoretical radial internal clearance of radial bearing
fr jeu interne radial théorique
de theoretische radiale Lagerluft

Примечание – Для образцового подшипника, т. е. подшипника, имеющего незначительные погрешности формы, радиальный внутренний зазор, определенный в предыдущей статье, равен теоретическому радиальному внутреннему зазору при условии, что тела качения расположены в линии с угловым направлением смещения.

9.1.3 **радиальный внутренний зазор, измеренный под воздействием измерительной нагрузки:** Среднеарифметическое расстояние в радиальном направлении, на которое одно из колец может быть смещено относительно другого из одного эксцентрического крайнего положения в диаметрально противоположное крайнее положение при различных угловых направлениях с приложением заданной внешней нагрузки.

en radial internal clearance measured under measuring load

Примечания

1 Данное определение применимо для подшипника без преднатяга, способного выдерживать чисто радиальную нагрузку.

2 Среднеарифметическое расстояние включает в себя смещения колец в различных угловых положениях относительно друг друга и комплекта тел качения в различных угловых положениях относительно колец.

3 При каждом предельном эксцентрическом положении колец относительно друг друга их относительное осевое положение и положение тел качения относительно дорожек качения должны быть такими, чтобы одно кольцо действительно приняло крайнее эксцентрическое положение относительно другого кольца.

9.2 Осевой зазор

9.2.1 **осевой внутренний зазор G_a:** Среднеарифметическое расстояние в осевом направлении, на которое одно из колец может быть смещено относительно другого из одного осевого крайнего положения в противоположное крайнее положение без

en axial internal clearance
fr jeu interne axial
de axiale Lagerluft

приложения внешней нагрузки.

Примечания

1 Данное определение применимо для подшипника без преднатяга, способного выдерживать двустороннюю осевую нагрузку.

2 Среднеарифметическое расстояние включает в себя смещения колец в различных угловых положениях относительно друг друга и комплекта тел качения в различных угловых положениях относительно колец.

3 При каждом предельном осевом положении колец относительно друг друга их относительное радиальное положение и положение тел качения относительно дорожек качения должны быть такими, чтобы одно кольцо действительно приняло крайнее осевое положение относительно другого кольца.

Приложение А
(справочное)
Иллюстрация допусков размеров диаметров

А.1 Диаметры отверстий

А.1.1 Единичный диаметр отверстия d_s или d_{sp}

Имеется *m* единичных плоскостей для отдельной детали и *n* единичных диаметров отверстия (измеряемые размеры) в единичной плоскости (см. рисунок А.1). Если размер относится к конкретной единичной радиальной плоскости, добавляется подстрочный индекс «р», например, d_{sp}.

Т а б л и ц а А.1 – Единичные диаметры отверстия

Номер плоскости	Измеренный размер
1	d_{s11}, d_{s12}, d_{s13},....., d_{s1j},....., d_{s1n}
2	d_{s21}, d_{s22}, d_{s23},....., d_{s2j},....., d_{s2n}
3	d_{s31}, d_{s32}, d_{s33},....., d_{s3j},....., d_{s3n}
.....	.....
i	d_{si1}, d_{si2}, d_{si3},....., d_{sij} [1)],....., d_{sin}
.....	.....
m	d_{sm1}, d_{sm2}, d_{sm3},....., d_{smj},....., d_{smn}

[1)] d_{sij} обозначает любой единичный диаметр *j* в единичной плоскости *i*.

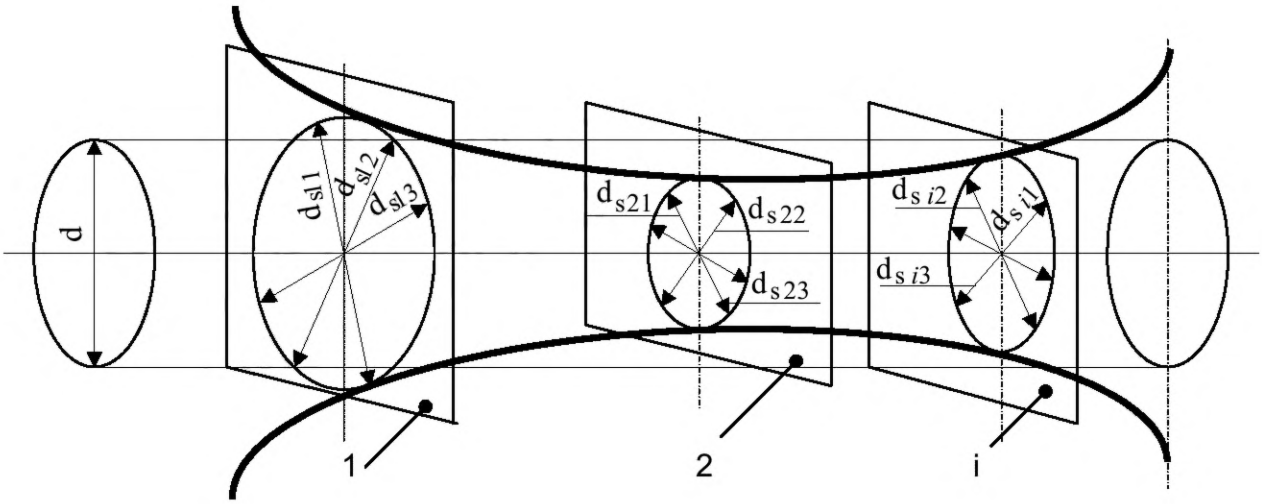


Рисунок А.1 – Единичные плоскости 1, 2 и *i* и единичные диаметры отверстия

А.1.2 Средний диаметр отверстия d_m

Средний диаметр отдельной детали представлен как среднеарифметическое значение наибольшего максимального и наименьшего минимального значений всех единичных диаметров отверстия, полученных для отдельной детали в виде следующего уравнения:

$$d_m = [\max (d_{s11}, d_{s12}, d_{s13},..., d_{s1j},..., d_{s\,mn}) + \min (d_{s11}, d_{s12}, d_{s13},..., d_{s1j},..., d_{s\,mn})] /2 \quad (А.1)$$

Отдельная деталь имеет только одно значение d_m.

П р и м е ч а н и е – max (a_1, a_2, a_3,...,a_n) означает максимальное значение a_1, a_2, a_3,...,a_n. min (a_1, a_2, a_3,...,a_n) означает минимальное значение a_1, a_2, a_3,...,a_n.

А.1.3 Средний диаметр отверстия в единичной плоскости d_{mp}

Средний диаметр отверстия детали в единичной плоскости представляет собой среднеарифметическое значение максимального и минимального диаметров в любой единичной плоскости, как представлено в следующих уравнениях (см. таблицу А.2). Этот параметр в каждой единичной плоскости имеет одно значение.

Т а б л и ц а А.2 – Средние диаметры отверстия в единичной плоскости

Номер плоскости	d_{mp}	Уравнение
1	$d_{mp\ 1}$	[max ($d_{s\ 11}$... $d_{s\ 1n}$) + min ($d_{s\ 11}$... $d_{s\ 1n}$)] /2
2	$d_{mp\ 2}$	[max ($d_{s\ 21}$... $d_{s\ 2n}$) + min ($d_{s\ 21}$... $d_{s\ 2n}$)] /2
3	$d_{mp\ 3}$	[max ($d_{s\ 31}$... $d_{s\ 3n}$) + min ($d_{s\ 31}$... $d_{s\ 3n}$)] /2
.....	.....	.....
i	$d_{mp\ i}$	[max ($d_{s\ i1}$... $d_{s\ in}$) + min ($d_{s\ i1}$... $d_{s\ in}$)] /2
.....	.....	.....
m	$d_{mp\ m}$	[max ($d_{s\ m1}$... $d_{s\ mn}$) + min ($d_{s\ m1}$... $d_{s\ mn}$)] /2

А.1.4 Непостоянство среднего диаметра отверстия в единичной плоскости Vd_{mp}

Непостоянство среднего диаметра отверстия в единичной плоскости есть разность между максимальным и минимальным значениями средних диаметров отверстия в единичной плоскости для всех плоскостей отдельной детали. Этот параметр имеет одно значение для отдельной детали и может быть показателем цилиндричности.

$$Vd_{mp} = \max (d_{mp1}, d_{mp2}, d_{mp3},.., d_{mpm}) - \min (d_{mp1}, d_{mp2}, d_{mp3},.., d_{mpm}) \quad (A.2)$$

А.1.5 Непостоянство диаметра отверстия в единичной плоскости Vd_{sp}

Термин «непостоянство диаметра отверстия в единичной плоскости» указывает на разность между максимальным и минимальным значениями единичных диаметров отверстия, измеренных в единичной плоскости (см. таблицу А.3). Этот параметр имеет более одного значения для отдельной детали и может быть показателем круглости.

Т а б л и ц а А.3 – Непостоянство диаметров отверстия в единичной плоскости

Номер плоскости	V_{dsp}	Уравнение
1	$Vd_{sp\ 1}$	max ($d_{s\ 11}$... $d_{s\ 1n}$) - min ($d_{s\ 11}$... $d_{s\ 1n}$)
2	$Vd_{sp\ 2}$	max ($d_{s\ 21}$... $d_{s\ 2n}$) - min ($d_{s\ 21}$... $d_{s\ 2n}$)
3	$Vd_{sp\ 3}$	max ($d_{s\ 31}$... $d_{s\ 3n}$) - min ($d_{s\ 31}$... $d_{s\ 3n}$)
...	.....	.....
i	$Vd_{sp\ i}$	max ($d_{s\ i1}$... $d_{s\ in}$) - min ($d_{s\ i1}$... $d_{s\ in}$)
...	...	.....
m	$Vd_{p\ m}$	max ($d_{s\ m1}$... $d_{s\ mn}$) - min ($d_{s\ m1}$... $d_{s\ mn}$)

А.1.6 Непостоянство диаметра отверстия Vd_s

Данный символ указывает на разность между максимальным и минимальным единичными диаметрами отверстия (измеряемые величины), полученную для отдельной детали. Отдельная деталь имеет только одно значение Vd_s.

$$Vd_s = \max (d_{s\ 11}, d_{s\ 12}, d_{s\ 13},..., d_{s\ mn}) - \min (d_{s\ 11}, d_{s\ 12}, d_{s\ 13},..., d_{s\ mn}) \quad (A.3)$$

А.2 Наружные диаметры

Допуски на наружный диаметр получены таким же образом, как и для диаметров отверстия в А.1. Параметрами эквивалентного наружного диаметра являются:

- единичный наружный диаметр D_s или D_{sp} ;
- средний наружный диаметр D_m;
- средний наружный диаметр в единичной плоскости D_{mp};

- непостоянство среднего наружного диаметра, V_{Dmp};
- непостоянство наружного диаметра в единичной плоскости VD_{sp};
- непостоянство наружного диаметра VD_s.

Алфавитный указатель терминов на русском языке

Б

базовый торец кольца 4.5
бочкообразность ролика 7.1.6

В

волнистость 7.1.10
выпуклость торца ролика 7.1.7

Д

действительная высота подшипника 5.3.14
действительная монтажная высота внутреннего подузла 5.3.17
действительная монтажная высота наружного кольца 5.3.20
действительная ширина (монтажная высота) радиального и радиально-упорного подшипников 5.3.11
действительный размер 4.17
допуск размера 4.26

Е

единичная длина ролика 6.2.14
единичная плоскость 4.10
единичная ширина кольца 5.3.2
единичная ширина упорного борта 5.3.7
единичный диаметр большего основания конического отверстия 5.1.4
единичный диаметр отверстия 5.1.2
единичный диаметр отверстия в единичной плоскости 5.1.3
единичный диаметр отверстия комплекта тел качения 5.1.17
единичный диаметр ролика 6.2.2
единичный диаметр шарика 6.1.2
единичный наружный диаметр 5.2.2
единичный наружный диаметр в единичной плоскости 5.2.3
единичный наружный диаметр комплекта тел качения 5.2.13
единичный размер 4.16

К

конус 4.21
конусообразность 7.1.8
крайняя плоскость кольца 4.11
крайняя плоскость ролика 4.12
контактный диаметр дорожки качения 4.22
круглость 7.1.1

Н

наибольший единичный наружный диаметр комплекта тел качения 5.2.14
наибольший единичный размер фаски 5.4.5
наименьший единичный диаметр отверстия комплекта тел качения 5.1.18
наименьший единичный размер фаски 5.4.4
непостоянство диаметра отверстия 5.1.7
непостоянство диаметра отверстия в единичной плоскости 5.1.14
непостоянство диаметра ролика в единичной плоскости 6.2.5
непостоянство диаметра шарика 6.1.5
непостоянство наружного диаметра 5.2.5
непостоянство наружного диаметра в единичной плоскости 5.2.10
непостоянство среднего диаметра отверстия 5.1.15
непостоянство среднего диаметра ролика 6.2.12
непостоянство среднего диаметра ролика в единичной плоскости 6.2.6
непостоянство среднего наружного диаметра 5.2.11
непостоянство ширины кольца 5.3.4
непостоянство ширины упорного борта 5.3.9
номинальная высота подшипника 5.3.13
номинальная длина ролика 6.2.13
номинальная монтажная высота внутреннего подузла 5.3.16
номинальная монтажная высота наружного кольца 5.3.19
номинальная точка контакта 4.25

номинальная ширина кольца 5.3.1
номинальная ширина подшипника 5.3.10
номинальная ширина упорного борта 5.3.6
номинальный диаметр отверстия 5.1.1
номинальный диаметр отверстия комплекта тел качения радиального подшипника без внутреннего кольца 5.1.16
номинальный диаметр ролика 6.2.1
номинальный диаметр шарика 6.1.1
номинальный наружный диаметр 5.2.1
номинальный наружный диаметр комплекта тел качения 5.2.12
номинальный размер 4.18
номинальный размер фаски 5.4.1
нормируемый участок 4.24

О

образцовое наружное кольцо 4.36
образцовый внутренний подузел 4.35
овальность 7.1.2
огранка 7.1.3
осевая плоскость 4.8
осевое биение внутреннего кольца собранного роликового конического подшипника 8.2.2
осевое биение внутреннего кольца собранного шарикового желобного подшипника 8.2.1
осевое биение наружного кольца собранного роликового конического подшипника 8.2.4
осевое биение наружного кольца собранного шарикового желобного подшипника 8.2.3
осевое биение опорного торца упорного борта наружного кольца собранного шарикового желобного подшипника 8.2.5
осевое биение опорного торца упорного борта наружного кольца собранного роликового конического подшипника 8.2.6
осевое направление 4.9
осевой внутренний зазор 9.2.1
осевой единичный размер фаски 5.4.3
ось внутреннего (тугого) кольца 4.2
ось наружного (свободного) кольца 4.3
ось подшипника 4.1
отклонение 4.29
отклонение действительной высоты подшипника 5.3.15
отклонение действительной монтажной высоты внутреннего подузла роликового конического подшипника 5.3.18
отклонение действительной высоты наружного кольца роликового конического подшипника 5.3.21
отклонение действительной ширины (монтажной высоты) радиального и радиально-упорного подшипников 5.3.12
отклонение единичного диаметра большего основания конического отверстия 5.1.6
отклонение единичного диаметра отверстия 5.1.5
отклонение единичного диаметра ролика 6.2.10
отклонение единичного наружного диаметра 5.2.4
отклонение единичной длины ролика 6.2.15
отклонение единичной ширины кольца 5.3.3
отклонение единичной ширины упорного борта 5.3.8
отклонение среднего диаметра большего основания конического отверстия 5.1.13
отклонение среднего диаметра отверстия 5.1.9
отклонение среднего диаметра отверстия в единичной плоскости 5.1.12
отклонение среднего диаметра отверстия комплекта тел качения 5.1.20
отклонение среднего диаметра ролика в единичной плоскости 6.2.11
отклонение среднего диаметра шариков в партии 6.1.8
отклонение среднего наружного диаметра 5.2.7
отклонение среднего наружного диаметра в единичной плоскости 5.2.9
отклонение среднего наружного диаметра комплекта тел качения 5.2.16
отклонение угла конуса конического отверстия 5.1.21

П

параллельность дорожки качения внутреннего кольца относительно торца 7.2.1
параллельность дорожки качения наружного кольца относительно торца 7.2.2
параллельность дорожки качения наружного кольца с упорным бортом относительно опорного торца упорного борта 7.2.3
перпендикулярность наружной цилиндрической поверхности наружного кольца относительно торца 7.3.2
перпендикулярность наружной цилиндрической поверхности наружного кольца относительно опорного торца упорного борта 7.3.3
перпендикулярность торца внутреннего кольца относительно отверстия 7.3.1
предельное отклонение 4.30
приемочный допуск 4.27
прилегающая плоскость 4.15
присоединительная поверхность 4.33
присоединительный размер подшипника 4.19
производственный допуск 4.28
прямолинейность 7.1.9

Р

радиальная плоскость 4.6
радиальное биение внутреннего кольца собранного подшипника 8.1.1
радиальное биение наружного кольца собранного подшипника 8.1.2
радиальное направление 4.7
радиальный внутренний зазор 9.1.1
радиальный внутренний зазор, измеренный под воздействием измерительной нагрузки 9.1.3
радиальный единичный размер фаски 5.4.2
разноразмерность диаметра партии группы роликов 6.2.8
разноразмерность диаметра роликов в партии 6.2.7
разноразмерность диаметра роликов подшипника 6.2.9
разноразмерность диаметра шариков в партии 6.1.7
разноразмерность длины партии группы роликов 6.2.18
разноразмерность длины партии роликов 6.2.17
разноразмерность длины роликов подшипника 6.2.19
разностенность дорожки качения внутреннего кольца 7.4.1
разностенность дорожки качения наружного кольца 7.4.2
разностенность дорожки качения свободного кольца 7.4.4
разностенность дорожки качения тугого кольца 7.4.3
реальная поверхность 4.32
реальный профиль 4.31

С

середина дорожки качения 4.23
средний диаметр большего основания конического отверстия 5.1.11
средний диаметр отверстия 5.1.8
средний диаметр отверстия в единичной плоскости 5.1.10
средний диаметр отверстия комплекта тел качения 5.1.19
средний диаметр ролика 6.2.4
средний диаметр ролика в единичной плоскости 6.2.3
средний диаметр шарика 6.1.4
средний диаметр шарика в единичной плоскости 6.1.3
средний диаметр шариков в партии 6.1.6
средний наружный диаметр 5.2.6
средний наружный диаметр в единичной плоскости 5.2.8
средний наружный диаметр комплекта тел качения 5.2.15
средняя длина ролика 6.2.16
средняя плоскость 4.14
средняя ширина кольца 5.3.5
сферичность 7.1.5

Т

теоретический радиальный внутренний зазор радиального подшипника 9.1.2
теоретический торец 4.4
торцевое биение ролика 6.2.20

У

угол контакта 4.34

Ц

центральная плоскость 4.13
цилиндр 4.20
цилиндричность 7.1.4

Алфавитный указатель эквивалентов терминов на английском языке

A

accepting tolerance	4.27
actual bearing height	5.3.14
actual bearing width	5.3.11
actual dimension	4.17
actual effective width of inner subunit	5.3.17
actual effective width of outer ring	5.3.20
adjacent plane	4.15
axial direction	4.9
axial internal clearance	9.2.1
axial runout of inner ring of assembled bearing	8.2.1
axial runout of inner ring of assembled bearing	8.2.2
axial runout of outer ring flange back face of assembled bearing	8.2.5
axial runout of outer ring flange back face of assembled bearing	8.2.6
axial runout of outer ring of assembled bearing	8.2.3
axial runout of outer ring of assembled bearing	8.2.4

B

bearing axis	4.1
boundary bearing dimension	4.19
boundary surface	4.33

C

central plane	4.13
circular accuracy	7.1.1
cone	4.21
contact angle	4.34
crowning of rolling profile	7.1.6
cutting	7.1.3
cylinder	4.20
cylindricity	7.1.4

D

deviation	4.29
deviation limit	4.30
deviation of a mean bore diameter	5.1.9
deviation of a mean bore diameter in a single section	5.1.12
deviation of a single bore diameter	5.1.5
deviation of a single outer ring flange width	5.3.8
deviation of a single outside diameter in a single plane	5.2.4
deviation of a single ring width	5.3.3
deviation of mean bore diameter of rolling element complement	5.1.20
deviation of mean outside diameter	5.2.7
deviation of mean outside diameter in a single plane	5.2.9
deviation of mean outside diameter of rolling element complement	5.2.16
deviation of mean tapered bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore	5.1.13
deviation of single bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore	5.1.6
deviation of single roller length	6.2.15
deviation of the actual bearing height	5.3.15
deviation of the actual bearing width	5.3.12
deviation of the actual effective width of inner subunit	5.3.18
deviation of the actual effective width of outer ring	5.3.21

E

edge plane of a ring	4.11
edge plane of a roller	4.12

I

inner ring axis 4.2
largest single chamfer dimension 5.4.5
largest single outside diameter of rolling element complement 5.2.14

M

manufacturing tolerance 4.28
master inner subunit 4.35
master outer ring 4.36
mean ball diameter 6.1.4
mean ball diameter deviation in a lot 6.1.8
mean ball diameter in a single plane 6.1.3
mean bore diameter 5.1.8
mean bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore 5.1.11
mean bore diameter in a single section 5.1.10
mean bore diameter of rolling element complement 5.1.19
mean diameter of ball lot 6.1.6
mean outside diameter 5.2.6
mean outside diameter in a single plane 5.2.8
mean outside diameter of rolling element complement 5.2.15
mean ring width 5.3.5
mean roller diameter 6.2.4
mean roller diameter deviation in a single plane 6.2.11
mean roller diameter in a single plane 6.2.3
mean roller length 6.2.16
middle of a raceway 4.23
middle plane 4.14

N

nominal ball diameter 6.1.1
nominal bearing height 5.3.13
nominal bearing width 5.3.10
nominal bore diameter 5.1.1
nominal bore diameter of rolling element complement 5.1.16
nominal chamfer dimension 5.4.1
nominal contact point 4.25
nominal dimension 4.18
nominal effective width of inner subunit 5.3.16
nominal effective width of outer ring 5.3.19
nominal outer ring flange width 5.3.6
nominal outside diameter 5.2.1
nominal outside diameter of rolling element complement 5.2.12
nominal ring width 5.3.1
nominal roller diameter 6.2.1
nominal roller length 6.2.13

O

outer ring axis 4.3
ovality 7.1.2

P

parallelism of inner ring raceway with respect to the face 7.2.1
parallelism of outer ring raceway having a flange with respect to the back face of the flange 7.2.3
parallelism of outer ring raceway with respect to the face 7.2.2
perpendicularity of inner ring face with respect to the bore 7.3.1
perpendicularity of outer ring outside surface with respect to the face 7.3.2
perpendicularity of outer ring outside surface with respect to the flange back face 7.3.3

R

raceway contact diameter 4.22
radial direction 4.7
radial internal clearance 9.1.1
radial internal clearance measured under measuring load 9.1.3

radial plane 4.6
radial runout of inner ring of assembled bearing 8.1.1
radial runout of outer ring of assembled bearing 8.1.2
real profile 4.31
real surface 4.32
reference area 4.24
reference face of a ring 4.5
roller face convex 7.1.7
runout of roller end face 6.2.20

S

single ball diameter 6.1.2
single bore diameter 5.1.2
single bore diameter in a single plane 5.1.3
single bore diameter in a single plane at the theoretical large end of a basically tapered bore 5.1.4
single bore diameter of rolling element complement 5.1.17
single chamfer dimension 5.4.2
single chamfer dimension 5.4.3
single dimension 4.16
single outer ring flange width 5.3.7
single outside diameter 5.2.2
single outside diameter in a single plane 5.2.3
single outside diameter of rolling element complement 5.2.13
single plane 4.10
single ring width 5.3.2
single roller diameter 6.2.2
single roller diameter deviation 6.2.10
single roller length 6.2.14
size tolerance 4.26
smallest single bore diameter of rolling element complement 5.1.18
smallest single chamfer dimension 5.4.4
sphericity 7.1.5
straightness 7.1.9

T

taper angle deviation of tapered bore 5.1.21
tapering 7.1.8
theoretical face 4.4
theoretical radial internal clearance of radial bearing 9.1.2

V

variation in thickness between housing washer raceway and back face 7.4.4
variation in thickness between inner ring raceway and bore 7.4.1
variation in thickness between outer ring raceway and outside surface 7.4.2
variation in thickness between shaft washer raceway and back face 7.4.3
variation of roller length gauge 6.2.17
variation of ball diameter 6.1.5
variation of balls diameter in a lot 6.1.7
variation of bore diameter 5.1.7
variation of bore diameter in a single plane 5.1.14
variation of diameter lot in roller gauge 6.2.8
variation of lot length in roller gauge 6.2.18
variation of mean bore diameter 5.1.15
variation of mean outside diameter 5.2.11
variation of mean roller diameter 6.2.12
variation of mean roller diameter in a single plane 6.2.6
variation of outer ring flange width 5.3.9
variation of outside diameter 5.2.5
variation of outside diameter in a single plane 5.2.10
variation of ring width 5.3.4
variation of roller diameter in a single plane 6.2.5

variation of roller diameter lot 6.2.7
variation of roller length in a bearing 6.2.19
variation of rollers diameter in a bearing 6.2.9

W

waviness 7.1.10

Алфавитный указатель эквивалентов терминов на французском языке

A

axe d'un roulement	4.1
axe d'une bague extérieure	4.3
axe d'une bague intérieure	4.2

B

battement axial de la bague extérieure, sur roulement assemble	8.2.4
battement axial de la bague extérieure, sur roulement assemblé	8.2.3
battement axial de la bague intérieure, sur roulement assemblé	8.2.1
battement axial de la bague intérieure, sur roulement assemblé	8.2.2
battement axial de la face d'appui du collet sur bague extérieure, sur roulement assemble	8.2.5
battement axial de la face d'appui du collet sur bague extérieure, sur roulement assemble	8.2.6

C

cone	4.21
cylinder	4.20

D

diamètre de contact d'un chemin de roulement	4.22
diamètre extérieur isolé	5.2.2
diamètre extérieur isolé dans un plan isolé	5.2.3
diamètre extérieur moyen	5.2.6
diamètre extérieur moyen dans un plan isolé	5.2.8
diamètre extérieur nominal	5.2.1
diamètre isolé d'alésage	5.1.2
diamètre isolé d'alésage dans un plan isolé	5.1.3
diamètre isolé sous les corps roulants	5.1.17
diamètre isolé sur les corps roulants	5.2.13
diamètre moyen d'alêsage	5.1.8
diamètre moyen d'alésage dans un plan isolé	5.1.10
diamètre moyen sous les corps roulants	5.1.19
diamètre moyen sur les corps roulants	5.2.15
diamètre nominal d'alésage	5.1.1
diamètre nominal sous les corps roulants	5.1.16
diamètre nominal sur les corps roulants	5.2.12
dimension isolée	4.16
dimension isolée d'un arrondi	5.4.2
dimension nominale d'un arrondi	5.4.1
dimension réelle	4.17
direction axiale	4.9
direction radiale	4.7

É

écart d'un diamètre extérieur isolé	5.2.4
écart d'une largeur isolée du collet sur bague extérieure	5.3.8
écart de la hauteur réelle d'une butée	5.3.15
écart de la largeur réelle d'un roulement	5.3.12
écart de la largeur réelle effective de la bague extérieure	5.3.21
écart de la largeur réelle effective du sousensemble intérieur	5.3.18
écart du diamètre extérieur moyen	5.2.7
écart du diamètre extérieur moyen dans un plan isolé	5.2.9
écart du diamètre moyen d'alésage	5.1.9
écart du diamètre moyen d'alésage dans un plan isole	5.1.12
écart du diamètre moyen sous les corps roulants	5.1.20
écart du diamètre moyen sur les corps roulants	5.2.16
écart d'un diamètre isolé d'alésage	5.1.5
écart d'une largeur isolèe de bague	5.3.3

F

face de reference d'une bague	4.5
faux-rond de rotation de la bague extérieure, sur rouiement assemblé	8.1.2

faux-rond de rotation de la bague interieure, sur rouiement assemb assemblé	8.1.1
hauteur nominale d'une butée	5.3.13
hauteur réelle d'une butée	5.3.14
J	
jeu interne axial	9.2.1
jeu interne radial	9.1.1
jeu interne radial théorique	9.1.2
L	
largeur isolée de bague	5.3.2
largeur isolée du collet sur bague extérieure	5.3.7
largeur moyenne d'une bague	5.3.5
largeur nominale d'un roulement	5.3.10
largeur nominale d'une bague	5.3.1
largeur nominale du collet sur bague extérieure	5.3.6
largeur nominale effective de la bague extérieure	5.3.19
largeur nominale effective du sous-ensemble intérieur	5.3.16
largeur réelle d'un roulement	5.3.11
largeur réelle effective de la bague extérieure	5.3.20
largeur réelle effective du sous-ensemble intérieur	5.3.17
M	
milieu du chemin de roulement	4.23
P	
paralléelisme du chemin de roulement de la bague intérieure par rapport à la face	7.2.1
parallélisme du chemin de roulement de la bague extérieure par rapport à la face	7.2.2
perpendicularité de la face de la bague intérieure par rapport à l'alésage	7.3.1
perpendicularité de la surface extérieure de la bague extérieure par rapport à la face	7.3.2
perpendicularité de la surface extérieure de la bague extérieure par rapport à la face d'appui du collet	7.3.3
plan axial	4.8
plan isolé	4.10
plan radial	4.6
plus grand diamètre isolé sur les corps roulants	5.2.14
plus grande dimension isolée d'un arrondi	5.4.5
plus petit diamètre isolé sous les corps roulants	5.1.18
plus petite dimension isolée d'un arrondi	5.4.4
V	
variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et l'alésage de la bague intérieure	7.4.1
variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la face d'appui d'une rondelle-arbre de butée	7.4.3
variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la face d'appui d'une rondelle-logement de butée	7.4.4
variation d'épaisseur entre le chemin de roulement et la surface extérieure de la bague extérieure	7.4.2
variation de diamètre d'alésage	5.1.7
variation de la largeur d'une bague	5.3.4
variation de la largeur du collet sur bague extérieure	5.3.9
variation du diamétre d'alésage dans un plan isolé	5.1.14
variation du diamètre extérieur	5.2.5
variation du diamètre extérieur moyen	5.2.11
variation du diamètre extérieur moyen dans un plan isolé	5.2.10
variation du diamétre moyen d'alésage	5.1.15

Алфавитный указатель эквивалентов терминов на немецком языке

A	
Abweichung der einzelnen Breite eines Außenringflansches	5.3.8
Abweichung der einzelnen Ringbreite	5.3.3
Abweichung der tatsächlichen effektiven Breite der inneren Baueinheit	5.3.18
Abweichung der tatsächlichen effektiven Breite des Außenrings	5.3.21
Abweichung der tatsächlichen Lagerbreite	5.3.12
Abweichung der tatsächlichen Lagerhöhe	5.3.15
Abweichung des mittlerer äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.2.16
Abweichung des einzelnen Bohrungsdurchmessers	5.1.5
Abweichung des einzelnen Manteldurchmessers	5.2.4
Abweichung des mittleren Bohrungsdurchmessers	5.1.9
Abweichung des mittleren Bohrungsdurchmessers in einer einzelnen Ebene	5.1.12
Abweichung des mittleren Manteldurchmessers	5.2.7
Abweichung des mittleren Manteldurchmessers in einer einzelnen Ebene	5.2.9
Abweichung des mittlerer innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.1.20
Achse des Außenringes	4.3
Achse des Innenringes	4.2
axiale Ebene	4.8
axiale Lagerluft	9.2.1
axiale Richtung	4.9
Axialschlag der Anlagefläche des Außenringflansches am zusammengebauten Lager	8.2.5
Axialschlag der Anlagefläche des Außenringflansches am zusammengebauten Lager	8.2.6
Axialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager	8.2.4
axialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager	8.2.3
axialschlag des Innenringes am zusammengebauten Lager	8.2.2
B	
Bezugsseite eines Ringes	4.5
D	
diamétre nominal sous les corps roulants	5.1.16
E	
effektive Nennbreite der inneren Baueinheit	5.3.16
effektive Nennbreite des Außenrings	5.3.19
Einzelmaß	4.16
einzelne Breite des Außenringflansches	5.3.7
einzelne Ebene	4.10
einzelne Ringbreite	5.3.2
einzelner äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.2.13
einzelner Bohrungsdurchmesser	5.1.2
einzelner Bohrungsdurchmesser in einer einzelnen Ebene	5.1.3
einzelner innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.1.17
einzelner Kantenabstand	5.4.2
einzelner Manteldurchmesser	5.2.2
einzelner Manteldurchmesser in einer einzelnen Ebene	5.2.3
G	
größter einzelner äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.2.14
größter einzelner Kantenabstand	5.4.5
I	
Istmaß	4.17
K	
Kegel	4.21
kleinster einzelner innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes	5.1.18
kleinster einzelner Kantenabstand	5.4.4
L	
Lagerachse	4.1
Laufbahn-Kontaktdurchmesser	4.22

M
Mitte der Laufbahn 4.23
mittlere Ringbreite 5.3.5
mittlerer äußerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes 5.2.15
mittlerer Bohrungsdurchmesser 5.1.8
mittlerer Bohrungsdurchmesser in einer einzelnen Ebene 5.1.10
mittlerer innerer Hüllflächendurchmesser eines Wälzkörpersatzes 5.1.19
mittlerer Manteldurchmesser 5.2.6
mittlerer Manteldurchmesser in einer einzelnen Ebene 5.2.8
N
Nennbreite des Außenringflansches 5.3.6
Nennbreite des Lagers 5.3.10
Nennbreite des Ringes 5.3.1
Nenndurchmesser der äußeren Hüllfläche eines Wälzkörpersatzes 5.2.12
Nenndurchmesser der Bohrung 5.1.1
Nenndurchmesser des Mantels 5.2.1
Nennhöhe des Lagers 5.3.13
Nennkantenabstand 5.4.1
O
ovalität 7.1.2
P
Parallelität der Außenring-Laufbahn zur Seitenfläche 7.2.2
Parallelität der Innenring-Laufbahn zur Seitenfläche 7.2.1
R
radiale Ebene 4.6
radiale Lagerluft 9.1.1
radiale Richtung 4.7
Radialschlag des Außenringes am zusammengebauten Lager 8.1.2
Radialschlag des Innenringes am zusammengebauten Lager 8.1.1
Rechtwinkligkeit der Außenring-Mantellinie bezogen auf die Flansch-Anlagefläche 7.3.3
Rechtwinkligkeit der Außenring-Mantellinie bezogen auf die Seitenfläche 7.3.2
Rechtwinkligkeit der Innenringseitenfläche bezogen auf die Bohrung 7.3.1
S
Schwankung der Breite des Außenringflansches 5.3.9
Schwankung der Gehäusescheibenhöhe 7.4.4
Schwankung der Ringbreite 5.3.4
Schwankung der Wanddicke zwischen Außenring-Laufbahn und Außenring-Mantel 7.4.2
Schwankung der Wanddicke zwischen Innenring-Laufbahn und Bohrung 7.4.1
Schwankung der Wellenscheibenhöhe 7.4.3
Schwankung des Bohrungsdurchmessers 5.1.7
Schwankung des Manteldurchmessers 5.2.5
Schwankung des mittleren Bohrungsdurchmessers 5.1.15
Schwankung des mittleren Manteldurchmessers 5.2.11
Schwankung eines einzelnen Bohrungsdurchmessers in einer einzelnen Ebene 5.1.14
Schwankung eines einzelnen Manteldurchmessers in einer einzelnen Ebene 5.2.10
T
tatsächliche effektive Breite der inneren Baueinheit 5.3.17
tatsächliche effektive Breite des Außenrings 5.3.20
tatsächliche Lagerbreite 5.3.11
tatsächliche Lagerhöhe 5.3.14
theoretische radiale Lagerluft 9.1.2
Z
Zylinder 4.20

УДК 621.822.6:006.354	ОКС 21.100.20	Группа Г16	ОКП 46 000

Ключевые слова: подшипники качения, допуски, термины, определения, символы, обозначения

Подписано в печать 01.04.2014. Формат 60x84 1/8.
Усл. печ. л. 5,12. Тираж 31 экз. Зак. 1934.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 25256—2013 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

В каком месте	Напечатано	Должно быть		
Предисловие. Таблица согласования	—	Туркмения	ТМ	Главгосслужба «Туркменстандартлары»

(ИУС № 12 2021 г.)

Поправка к ГОСТ 25256—2013 Подшипники качения. Допуски. Термины и определения

Дата введения — 2021—08—23

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 1 2022 г.)

gost.e-ecolog.ru