ГОСТ 13525.4—68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ СОРНОСТИ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

4 – 2148

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.2.001.4:006.354 Группа К69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА И КАРТОН

Метод определения сорности

ГОСТ 13525.4—68

Paper and Board. Method for the determination of flaw

МКС 85.060
ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.70

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон и устанавливает метод определения сорности при норме 5 и более соринок на 1 м^2.

Метод основан на определении количества видимых невооруженным глазом в отраженном свете контрастных посторонних включений, отличающихся по внешнему виду от общего фона бумаги и картона.

(Измененная редакция, Изм. № 4).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб производят по ГОСТ 8047 со следующим дополнением: из листов пробы произвольно отбирают три листа для испытаний и из каждого листа вырезают по одному образцу.

1.2. Образцы бумаги или картона для определения сорности должны иметь площадь $^1/_{16}$ м^2 и размеры (250±1)·(250±1) мм или соответствующие формату А4.

1.1, 1.2. **(Измененная редакция, Изм. № 2, 3).**

1.3. Образцы бумаги для испытаний не должны иметь складок, морщин, перегибов и водяных знаков.

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания должны применяться:

шаблон для вырезания образцов размером (250·250) мм.

Отклонение линейных размеров шаблона не должно превышать ±0,2 мм;

шаблон, изготовленный из прозрачной бесцветной пленки с нанесенными на ней черными фигурами различной конфигурации следующих площадей в мм^2: 0,1; 0,2; 0,3; 0,5; 1,0; 1,5; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0 (чертеж); отклонение площади фигур от номинального значения не должно превышать ±20 %;

Схематичное изображение конфигурации соринок



Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Стандартинформ, 2007

лампа накаливания электрическая мощностью 100 Вт типа Б 220—230—100 по ГОСТ 2239 или лампа люминесцентная по ГОСТ 6825.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

3. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Испытания проводят при дневном рассеянном или искусственном свете, обеспечивающем освещенность не менее 600 люкс.

При искусственном освещении следует пользоваться электролампой в 100 Вт или лампой дневного света, расположенной на высоте 35 см и на расстоянии 25 см от середины образца по горизонтали.

Образец бумаги или картона кладут на чистую белую бумажную подложку прямо перед собой так, чтобы свет падал с левой стороны.

3.2. Соринки площадью, соответствующей пределам, указанным в нормативно-технической документации на продукцию, отмечают карандашом, если нормированы несколько пределов, то соринки, площади которых соответствуют разным пределам, отмечают разными знаками.

Испытанию подвергают обе стороны каждого образца. Если в нормативно-технической документации на продукцию конкретного вида предусмотрен показатель сорности одной стороны, то соринки считают только на указанной стороне.

Сквозные соринки отмечают и подсчитывают с обеих сторон, если в нормативно-технической документации на продукцию нет других указаний.

При подсчете учтенные соринки перечеркивают.

3.3. Площади соринок проверяют совмещением их с соответствующими по конфигурации и площади фигурами шаблона.

Соринки, которые полностью закрываются соответствующей фигурой шаблона, рассматриваются как имеющие меньшую площадь, чем площадь этой фигуры шаблона.

3.1—3.3. **(Измененная редакция, Изм. № 1, 2, 3).**

3.4. **(Исключен, Изм. № 2).**

4. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ

4.1. При определении сорности подсчитывают суммарное количество соринок с обеих сторон образца.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4.2. **(Исключен, Изм. № 2).**

4.3. Сорность X выражают общим количеством соринок на обеих сторонах образца в пересчете на 1 м^2 бумаги или картона

$$X = \frac{c \cdot 16}{n},$$

где c — суммарное количество соринок на всех испытанных образцах пробы с двух сторон (или с одной стороны в случае соответствующих указаний в нормативно-технической документации на конкретную продукцию);

n — количество испытанных образцов.

(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

4.4. Среднюю сорность Y выражают средним количеством соринок на обеих сторонах всех испытуемых образцов в пересчете на 1 м^2 поверхности бумаги или картона

$$Y = \frac{c \cdot 8}{n}.$$

4.5. Результат округляют до целого числа.

4.4, 4.5. **(Введены дополнительно, Изм. № 3).**

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИК

Е. П. Ковальчук

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17.04.68

3. Стандарт полностью соответствует СТ СЭВ 4163—83

4. ВЗАМЕН ГОСТ 7501—56 в части разд. I и II

5. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 2239—79	2.1
ГОСТ 6825—91	2.1
ГОСТ 8047—2001	1.1

6. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—93 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

7. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в марте 1978 г., мае 1982 г., марте 1984 г., июне 1987 г. (ИУС 5—78, 8—82, 6—84, 10—87)

gost.e-ecolog.ru