ГОСТ 13525.5—68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА И КАРТОН

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ВНУТРИРУЛОННЫХ ДЕФЕКТОВ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.2.001.4:006.354 Группа К69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА И КАРТОН

Метод определения внутрирулонных дефектов

ГОСТ 13525.5—68

Paper and board. Method for determination of defect content within the reel

МКС 85.060
ОКСТУ 5409

Дата введения 01.01.70

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и картон и устанавливает метод определения внутрирулонных дефектов, выражаемых в процентах как отношение массы (количества) образцов, имеющих дефекты, к общей массе (количеству) образцов, отобранных от партии.

К внутрирулонным дефектам относятся визуально определяемые дефекты, перечисленные в ГОСТ 19088 и препятствующие переработке и дальнейшему использованию бумаги и картона по назначению.

Перечень дефектов, подлежащих определению при испытаниях конкретного вида бумаги и картона, устанавливается в нормативно-технической документации на эту продукцию.

Метод применяется при разногласиях между потребителем и изготовителем в оценке качества продукции.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Толщина срезаемого слоя бумаги и картона должна соответствовать требованиям ГОСТ 8047.

1.3. Всю снятую бумагу и картон разрезают на листы площадью около 0,3 м^2 каждый (размер листа может быть 50·60 см, 55·55 см, 40·75 см).

2. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

2.1. Подготовленные образцы бумаги и картона взвешивают (при весовом определении внутрирулонных дефектов) или подсчитывают (при определении внутрирулонных дефектов по счету листов), а затем рассортировывают, выделяя листы с дефектами, перечень которых оговорен в стандартах на данный вид бумаги и картона.

2.2. Листы с дефектами подсчитывают или взвешивают.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Отношение массы (количества) листов с дефектами к массе (количеству) всей взятой пробы, умноженное на 100 и округленное до первого десятичного знака, является показателем внутрирулонных дефектов для всей партии бумаги и картона, выраженным в процентах.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

Издание официальное Перепечатка воспрещена

© Стандартинформ, 2007

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

А. Ф. Тищенко, Э. М. Гордиенко

2. УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 17.04.68

3. ВЗАМЕН ГОСТ 7501—56 в части разд. III и ГОСТ 13648.8—73 в части разд. I и V

4. ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 19088—89	Вводная часть
ГОСТ 8047—2001	1.1, 1.2

5. Ограничение срока действия снято по протоколу № 2—92 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 2—93)

6. ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в феврале 1983 г., июне 1987 г. (ИУС 6—83, 10—87)

gost.e-ecolog.ru