ГОСТ 13525.9—68

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА

МЕТОД ОПРЕДЕЛЕНИЯ ДЫРЧАТОСТИ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2007

7—2148

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.2.001.4:006.354 Группа К69

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

БУМАГА

Метод определения дырчатости

Paper. Method of determination of holeness

ГОСТ 13525.9—68

МКС 85.060
ОКСТУ 5409

Дата введения 01.07.69

Настоящий стандарт распространяется на бумагу и устанавливает метод определения дырчатости (количества сквозных отверстий) в бумаге.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

1. ОТБОР ПРОБ

1.1. Отбор проб — по ГОСТ 8047.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

2. АППАРАТУРА

2.1. Для проведения испытания применяют следующую аппаратуру:

проекционный прибор типа «Микрофот» с увеличением не менее чем в 16 раз;

экран (лист плотной белой бумаги), на котором должны быть проведены калибровочные вертикальные линии шириной, соответствующей величине определяемых отверстий с учетом увеличения.

При увеличении в 16 раз для отверстий размером 50, 100 и 150 мкм ширина линий будет соответственно составлять (0,8±0,1), (1,6±0,2) и (2,4±0,3) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

3. ПОДГОТОВКА К ИСПЫТАНИЯМ

3.1. Из отобранной пробы бумаги нарезают три образца шириной (28±2) мм и длиной не менее 600 мм, при испытуемой длине образца (500±5) мм.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

4. ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Испытуемый образец заправляют в зажимную рамку прибора и протягивают через нее. Сквозные отверстия бумаги проецируются на экран с калибровочными линиями.

Размеры отверстий на образце (в наибольшем измерении) проверяют совмещением их с калибровочной линией соответствующей ширины. Отмечают отверстия, размеры которых превосходят предельные размеры, регламентированные нормативно-технической документацией на продукцию, или соответствуют им.

Количество отверстий подсчитывают отдельно по каждому предельно допустимому размеру.

(Измененная редакция, Изм. № 1, 2).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

© Стандартинформ, 2007

5. ОБРАБОТКА РЕЗУЛЬТАТОВ ИСПЫТАНИЙ

5.1. Дырчатость N выражают средним арифметическим количества отверстий всех испытуемых образцов в пересчете на 1 дм^2

$$N = N_{изм} \frac{20}{a},$$

где $N_{изм}$ — среднее арифметическое количества измеренных отверстий на всех испытуемых образцах;

a — ширина испытуемого образца, попадающая в поле зрения, мм.

Результат округляют до целого числа.

(Измененная редакция, Изм. № 2).

ИНФОРМАЦИОННЫЕ ДАННЫЕ

1. **РАЗРАБОТАН И ВНЕСЕН** Министерством лесной, целлюлозно-бумажной и деревообрабатывающей промышленности СССР

РАЗРАБОТЧИКИ

Л. А. Вуец, М. А. Ильченко

2. **УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ** Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 26.06.68

3. **Периодичность проверки — 5 лет**

4. **ВЗАМЕН ГОСТ 7689—55**

5. **ССЫЛОЧНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ**

Обозначение НТД, на который дана ссылка	Номер пункта
ГОСТ 8047—2001	1.1

6. **Ограничение срока действия снято по протоколу № 7—95 Межгосударственного совета по стандартизации, метрологии и сертификации (ИУС 11—95)**

7. **ИЗДАНИЕ (июль 2007 г.) с Изменениями № 1, 2, утвержденными в мае 1982 г., декабре 1987 г. (ИУС 8—82, 3—88)**

gost.e-ecolog.ru