ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 54407— 2011

ОБУВЬ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

Общие технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2013

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели и принципы стандартизации в Российской Федерации установлены Федеральным законом от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН ФГУ «Санкт-Петербургский научно-практический центр медико-социальной экспертизы, протезирования и реабилитации инвалидов им. Г.А. Альбрехта Федерального медико-биологического агентства» (ФГУ «СПб НЦЭПР им. Г.А. Альбрехта ФМБА России»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 381 «Технические средства для инвалидов»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 16 сентября 2011 г. № 317-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2013

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Классификация . . . 2
5 Основные параметры и размеры . . . 3
6 Технические требования . . . 3
7 Требования безопасности . . . 6
8 Правила приемки . . . 6
9 Методы контроля . . . 6
10 Транспортирование и хранение . . . 6
11 Гарантии изготовителя . . . 6
Приложение А (справочное) Распределение детей и подростков на половозрастные группы и соответствующие им примерные размеры обуви . . . 7
Приложение Б (обязательное) Линейные размеры обуви и ее деталей . . . 8
Приложение В (справочное) Перечень материалов, применяемых для изготовления ортопедической обуви . . . 9
Библиография . . . 12

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ОБУВЬ ОРТОПЕДИЧЕСКАЯ

Общие технические условия

Orthopedic shoe. General technical specifications

Дата введения — 2013—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на ортопедическую обувь (далее — обувь) с верхом из кожи, текстиля и комбинированную, предназначенную для взрослых и детей, имеющих медицинские показания к ее использованию.

Стандарт не распространяется на профилактическую обувь.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ Р 53800—2010 Колодки обувные ортопедические. Общие технические условия

ГОСТ Р 54592—2011 Обувь. Методы определения линейных размеров

ГОСТ 288—72 Войлок технический тонкошерстный и детали из него для машиностроения. Технические условия

ГОСТ 939—88 Кожа для верха обуви. Технические условия

ГОСТ 940—81 Кожа для подкладки обуви. Технические условия

ГОСТ 1050—88 Прокат сортовой, калиброванный, со специальной отделкой поверхности из углеродистой качественной конструкционной стали. Общие технические условия

ГОСТ 1562—69 Сыромять. Технические условия

ГОСТ 1838—91 Кожа из спилка. Общие технические условия

ГОСТ 1903—78 Кожа для низа обуви. Воротки и полы. Технические условия

ГОСТ 3717—84 Замша. Технические условия

ГОСТ 3927—88 Колодки обувные. Общие технические условия

ГОСТ 4661—76 Овчина меховая выделанная. Технические условия

ГОСТ 5632—72 Стали высоколегированные и сплавы коррозионно-стойкие, жаростойкие и жаропрочные. Марки

ГОСТ 6309—93 Нитки швейные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

ГОСТ 7065—81 Нитроискожа-Т обувная. Технические условия

ГОСТ 7175—75 Войлок технический для музыкальных клавишных инструментов. Технические условия

ГОСТ 7296—81 Обувь. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 9134—78 Обувь. Методы определения прочности крепления деталей низа

ГОСТ 9135—2004 Обувь. Метод определения общей и остаточной деформации подноска и задника

ГОСТ 9136—72 Обувь. Метод определения прочности крепления каблука и набойки

ГОСТ 9182—75 Кожа для рантов. Технические условия

ГОСТ 9289—78 Обувь. Правила приемки

ГОСТ 9290—76 Обувь. Метод определения прочности ниточных швов соединения деталей верха

Издание официальное

ГОСТ 9292—82 Обувь. Метод определения прочности крепления подошв в обуви химических методов крепления

ГОСТ 9542—89 Картон обувной и детали обуви из него. Общие технические условия

ГОСТ 9705—78 Кожа лаковая обувная. Технические условия

ГОСТ 9718—88 Обувь. Метод определения гибкости

ГОСТ 10124—76 Пластины и детали резиновые непористые для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 11373—88 Обувь. Размеры

ГОСТ 12632—79 Пластины и детали резиновые пористые для низа обуви. Общие технические условия

ГОСТ 14226—80 Обувь. Нормы гибкости

ГОСТ 14959—79 Прокат из рессорно-пружинной углеродистой и легированной стали. Технические условия

ГОСТ 14961—91 Нитки льняные и льняные с химическими волокнами. Технические условия

ГОСТ 19196—93 Ткани обувные. Общие технические условия

ГОСТ 21463—87 Обувь. Нормы прочности

ГОСТ 21631—76 Листы из алюминия и алюминиевых сплавов. Технические условия

ГОСТ 23251—83 Обувь. Термины и определения

ГОСТ 28000—2004 Ткани одежные чистошерстяные, шерстяные и полушерстяные. Общие технические условия

ГОСТ 28367—94 Мех искусственный трикотажный. Общие технические условия

ГОСТ 28735—2005 Обувь. Метод определения массы

ГОСТ 28755—90 Мех искусственный тканепрошивной. Общие технические условия

ГОСТ 29277—92 Кожа для низа обуви. Технические условия

ГОСТ 29298—2005 Ткани хлопчатобумажные и смешанные бытовые. Общие технические условия

ГОСТ 30226—93 Нитки обувные хлопчатобумажные и синтетические. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодно издаваемому информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим ежемесячно издаваемым информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 23251, а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **сложная ортопедическая обувь:** Обувь, предназначенная для людей с выраженными нарушениями статодинамической функции.

3.2 **малосложная ортопедическая обувь:** Обувь, предназначенная для людей с умеренно выраженными нарушениями статодинамической функции.

3.3 **ортопедическая обувь с индивидуальными параметрами изготовления:** Обувь, в конструкции которой учтены анатомо-функциональные особенности конкретного человека, изготовленная по медицинскому заказу.

3.4 **ортопедическая обувь на подбор:** Обувь, в конструкции которой учтены среднетипичные характеристики и параметры стоп однородной по диагнозу группы людей.

3.5 **специальные детали:** Детали обуви, служащие для восстановления или компенсации статодинамической функции, а также для укрепления верха обуви при использовании протезно-ортопедических изделий.

4 Классификация

4.1 Обувь по половозрастным группам, виду, назначению и конструкции должна соответствовать требованиям ГОСТ 23251.

Примечание — К детской половозрастной группе относится обувь, предназначенная для детей до 18 лет. Типология стоп детей приведена в таблице А.1 приложения А.

4.2 Обувь по функциональному (медицинскому) назначению дифференцируют на ортопедическую:

- при продольном плоскостопии;
- распластанности переднего отдела стопы;
- сочетанной форме плоскостопия;
- вальгусной, плосковальгусной стопе;
- варусной, половарусной стопе;
- полой стопе;
- эквинусной стопе;
- пяточной стопе;
- косолапости;
- деформации и сгибательной контрактуре пальцев стопы;
- укорочении нижней конечности;
- отвисающей стопе;
- паралитической стопе;
- диабетической стопе;
- лимфостазе;
- акромегалии;
- при разной длине стоп (следа);
- культях стоп;
- для бездвуруких;
- заболеваниях стоп;
- на протезы;
- на ортопедические аппараты.

4.3 Обувь в зависимости от степени выраженности нарушения статодинамической функции подразделяют:

- на сложную ортопедическую;
- малосложную ортопедическую.

4.4 Обувь по способу изготовления подразделяют:

- на ортопедическую обувь с индивидуальными параметрами изготовления;
- ортопедическую обувь на подбор.

5 Основные параметры и размеры

5.1 Линейные размеры обуви и ее деталей – в соответствии с таблицами Б.1 и Б.2 приложения Б.

5.2 Обувь по размерам и полнотам должна соответствовать ГОСТ 11373, ГОСТ 3927.

5.3 Обувь следует изготавливать на низком и среднем каблуках.

5.3.1 Высота каблука в детской обуви должна быть:

- 5 мм — для детей ясельного возраста;
- не более 10 мм — для малодетской и дошкольной групп;
- не более 20 мм — для школьников-мальчиков, школьников-девочек и мальчиковой группы;
- не более 30 мм — для девичьей группы.

5.4 Не допускается изготавливать обувь для детей ясельного возраста, малодетскую и дошкольную с открытой пяточной частью.

6 Технические требования

6.1 Обувь должна соответствовать требованиям настоящего стандарта, типового технологического процесса и образцам-эталонам, утвержденным медико-технической комиссией предприятия-изготовителя (заказчика или сторонней организации).

6.2 Характеристики

6.2.1 Обувь следует изготавливать по обувным ортопедическим колодкам по ГОСТ Р 53800, обувным колодкам по ГОСТ 3927 или по колодкам, полученным на основе слепка стопы.

6.2.2 Обувь по методам крепления должна соответствовать ГОСТ 23251. Не допускается изготавливать зимнюю обувь строчечно-клеевым методом крепления.

6.2.3 Индивидуальная ортопедическая обувь в соответствии с требованиями медицинского заказа может быть асимметричной в паре или выполнена в одной полупаре.

6.2.4 Обувь в соответствии с ее функциональным назначением должна включать одну или несколько специальных ортопедических деталей (жесткие, мягкие, металлические, межстелечный слой, каблук и/или подошву особой формы, искусственный носок, искусственный передний отдел, искусственную стопу).

Допускается изготавливать обувь на протезы, аппараты, при лимфостазе, акромегалии без специальных деталей — с заготовкой верха, конструкция которой учитывает анатомо-функциональные особенности пользователей данной категории.

6.2.5 Сложная ортопедическая обувь должна иметь не менее двух специальных ортопедических деталей или межстелечный слой в виде коска или пробки высотой 30 мм и более.

Сложная ортопедическая обувь должна быть только с индивидуальными параметрами изготовления.

6.2.6 Прочность крепления деталей обуви для взрослых должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463, а для детской обуви — по [1].

6.2.7 Гибкость обуви для взрослых должна соответствовать требованиям ГОСТ 14226, для детской обуви — по [1].

Допускается увеличение норм гибкости на 1 Н/см.

Гибкость обуви, имеющей специальные ортопедические детали (жесткие, металлические, межстелечные слои, подошву особой формы, искусственный передний отдел или стопу), не регламентируется.

6.2.8 Деформация задника и подноска в обуви для взрослых должна соответствовать требованиям ГОСТ 21463, для детской обуви — по [1].

Деформация специальных жестких ортопедических деталей не регламентируется.

6.2.9 Масса полупары обуви на подбор в исходном размере должна соответствовать массе образца-эталона, увеличенной на коэффициент 1,10.

Масса образца-эталона детской ортопедической обуви на подбор должна соответствовать [1].

Масса ортопедической обуви с индивидуальными параметрами изготовления не регламентируется.

6.2.10 Обувь следует оценивать попарно путем наружного осмотра по худшей полупаре.

6.2.11 В готовой обуви не допускаются:

- отдушистость, воротистость, сильно выраженная жилистость, стяжка лицевой поверхности на носках и союзках, кроме деталей из эластичных кож;
- роговины и кнутовины на носках и союзках;
- механические повреждения;
- отставание верха и подкладки от задника;
- местная неприклейка подошв;
- плохое формование пяточной и носочной частей обуви;
- деформация верха;
- складки внутри обуви;
- расщелины между деталями низа;
- осыпание красителя;
- бугры, вмятины, складки.

6.2.12 В готовой обуви допускаются пороки, не превышающие значений, указанных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование порока	Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре
Слабо выраженные или хорошо заделанные пороки кожтовара	На внутренней стороне всех деталей, кроме союзок и носков
Умеренно выраженная отдушистость в обуви из эластичных кож	На внутренней стороне голенищ
Незначительная неровная окраска на деталях при одном цвете	На деталях подкладки
Следы очищенных пятен	В деталях кожподкладки площадью до 1,5 $см^2$
Сваливание строчек с края деталей, совпадение двух параллельных строчек или пропуск стежков с повторным креплением, мм, не более	3,0

Окончание таблицы 1

Наименование порока	Наличие и значение допустимых пороков в одной полупаре
Отклонение от симметрии блочек, крючков, накладных украшений, мм, не более	3,0
Разная длина деталей в паре (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - носков, союзок, задинок - подносков - крыльев задников - подошв - каблуков - рантов	 3,0 5,0 10,0 2,0 2,0 2,0
Разная высота деталей (если не оговорено в бланке заказа) в обуви, мм, не более: - голенищ - берцев - задинок - задников	 7,0 3,0 3,0 2,0
Разная ширина деталей в обуви (если не оговорено в бланке заказа), мм, не более: - берцев - задних наружных ремней - подошв, каблуков, рантов - вырезов в носочной части	 3,0 2,0 2,0 1,0
Перекос носков, союзок, задних наружных ремней или швов берцев задинок, мм, не более	3,0
Перекос задников и подносков, мм, не более	5,0
Взъерошивание затяжной кромки выше грани следа или бортика формованной подошвы, мм, не более	0,5
Выхваты по урезу подошвы и боковой поверхности каблука, мм, не более	Глубиной 0,5 мм, длиной 60,0 мм
Разная приподнятость носочной части в паре (если не оговорено в бланке-заказа), мм, не более	2,0

6.3 Требования к материалам

Перечень материалов, применяемых при изготовлении обуви, — в соответствии с таблицей В.1 приложения В.

6.4 Требования надежности

6.4.1 Срок службы обуви должен соответствовать срокам пользования, указанным в [2].

6.4.2 Обувь должна быть ремонтопригодной в течение срока службы. Специальные детали ортопедической обуви ремонту не подлежат.

6.5 Маркировка и упаковка

6.5.1 Маркировка и упаковка ортопедической обуви на подбор — по ГОСТ 7296.

6.5.2 Маркировка ортопедической обуви с индивидуальными параметрами изготовления — в соответствии с требованиями, приведенными в таблице 2.

Таблица 2

Содержание маркировки	Место нанесения маркировки
Товарный знак или наименование предприятия-изготовителя	В геленочной части вкладной стельки (полустельки) или на подпяточнике, или на кожаной подкладке верхней части берец, или на клапане под молнию

Окончание таблицы 2

Содержание маркировки	Место нанесения маркировки
Номер заказа	На ярлыке или на кожаной подкладке под берцы в верхней части, или на клапане под молнию
Клеймо ОТК	На штаферке или на кожаной подкладке под берцы в верхней части, или на клапане под молнию

6.5.3 Упаковка ортопедической обуви с индивидуальными параметрами изготовления — в соответствии с порядком, установленным изготовителем.

7 Требования безопасности

7.1 Обувь по конструкции должна соответствовать своему функциональному назначению.

7.2 Обувь должна быть изготовлена из материалов, безопасных для здоровья пользователя.

7.3 Обувь должна быть плотно закреплена на ноге с помощью шнурков, пряжек, резинок, застежек «молний» или текстильных.

7.4 Детская ортопедическая обувь по биологической и механической безопасности должна соответствовать требованиям [1].

8 Правила приемки

8.1 Для проверки обуви на соответствие требованиям настоящего стандарта устанавливают приемо-сдаточные и периодические испытания.

8.2 Объем и последовательность контроля и испытаний, которым подвергается обувь при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, устанавливают в нормативных документах на конкретные изделия.

9 Методы контроля

9.1 Определение линейных размеров — по ГОСТ Р 54592.

9.2 Определение прочности швов заготовки — по ГОСТ 9290.

9.3 Определение общей и остаточной деформации подноска и задника — по ГОСТ 9135.

9.4 Определение прочности крепления каблука — по ГОСТ 9136.

9.5 Определение прочности крепления деталей низа — по ГОСТ 9134 и ГОСТ 9292.

9.6 Определение гибкости — по ГОСТ 9718.

9.7 Определение массы — по ГОСТ 28735.

10 Транспортирование и хранение

Транспортирование и хранение — по ГОСТ 7296.

11 Гарантии изготовителя

11.1 Изготовитель гарантирует соответствие обуви требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

11.2 Гарантийный срок носки обуви устанавливается со дня выдачи обуви потребителю или с начала сезона:

- 40 дней — для обуви на кожаной подошве;
- 50 дней — для обуви на кожаной подошве с накладкой;
- 60 дней — для обуви на подошве из кожеподобной резины;
- 70 дней — для обуви на подошве из пористой резины, полиэфируретана, термоэластопласта;
- 45 дней — на детскую обувь.

Начало сезона определяется в соответствии с [3].

11.3 В течение гарантийного срока изготовитель принимает претензии по качеству обуви и производит ремонт или безвозмездную замену обуви, преждевременно вышедшей из строя не по вине потребителя.

Приложение А
(справочное)

Распределение детей и подростков на половозрастные группы и соответствующие им примерные размеры обуви

Таблица А.1

Пол и возраст детей	Половозрастные группы обуви	Размеры обуви (длина стопы в миллиметрах)
Девочки и мальчики от 1 года до 3 лет	Для ясельного возраста	105—140
Девочки и мальчики от 3 до 5 лет	Малодетская	145—165
Девочки и мальчики от 5 до 7 лет	Дошкольная	170—200
Девочки от 7 до 13 лет	Для школьников-девочек	205—240
Девочки от 13 до 18 лет	Девичья	225—260
Мальчики от 7 до 13 лет	Для школьников-мальчиков	205—240
Мальчики от 13 до 18 лет	Мальчиковая	245—280

Приложение Б
(обязательное)

Линейные размеры обуви и ее деталей

Таблица Б.1 — Параметры ортопедической обуви, изготавливаемой на подбор, в исходных размерах

Половозрастная группа обуви	Размер обуви	Высота обуви, мм, не менее					Высота задников, мм	
		Сапог	Сапожек	Полусапожек	Ботинок	Полуботинок, туфель	Сапожек, полусапожек	Ботинок, полуботинок, туфель
Для ясельного возраста	130	—	110	—	80	41	36	28
Малодетская	155	—	126	—	106	45	40	32
Дошкольная	185	—	150	—	118	49	44	36
Для школьников-девочек	225	—	180	145	139	59	50	42
Для школьников-мальчиков	230	—	184	150	114	60	50	42
Девичья	235	—	190	160	143	61	52	44
Мальчиковая	265	—	210	179	124	65	56	48
Женская	240	345	110	180	156	61	44	44
Мужская	270	410	215	180	126	65	48	48

Примечания

1 Высота обуви и задников во всех полнотах не должна меняться. Допускается изменять высоту ботинок по назначению врача.

2 Высоту обуви в готовом виде измеряют от середины верхнего края берцев (голенищ) до грани следа:
- сапог и сапожек — по внешней стороне голенища;
- полусапожек и ботинок - по внутренней стороне голенища или берца,
- полуботинок, сандалет, туфель — по заднему шву.

3 Разница в высоте обуви смежных размеров должна быть:
- 4 мм — для сапог и сапожек;
- 3 мм — для полусапожек;
- 2 мм — для ботинок;
- 1 мм — для полуботинок и туфель.

4 Разница в высоте задников двух смежных размеров обуви должна быть 2 мм.

5 Высота обуви с межстелечным слоем должна быть увеличена на толщину межстелечного слоя.

Таблица Б.2 — Расчет параметров ортопедической обуви с индивидуальными параметрами изготовления

Половозрастная группа обуви	Высота обуви, мм, не менее		Высота задников, мм
	Ботинок	Полуботинок, туфель, сандалет	Всех видов обуви
Для ясельного возраста	$0,3L + 53$	$0,15L + 17$	$0,15L + 9$
Малодетская	$0,3L + 59$	$0,15L + 17$	
Дошкольная	$0,3L + 63$	$0,15L + 21$	
Для школьников-девочек	$0,45L + 50$	$0,15L + 26$	
Для школьников-мальчиков	$0,4L + 55$	$0,15L + 26$	
Девичья	$0,3L + 45$	$0,15L + 26$	
Мальчиковая	$0,3L + 45$	$0,15L + 26$	
Женская	$0,45L + 50$	$0,15L + 25$	
Мужская	$0,3L + 45$	$0,15L + 26$	

Примечание — L — длина стопы, мм.

Приложение В
(справочное)

Перечень материалов, применяемых для изготовления ортопедической обуви

Таблица В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов
Наружные детали верха Голенища, переда, союзки, носки, задние наружные ремни, чересподъемные ремни, прошвы, берцы, задники, подблочники, закрепки, язычки, клапаны под молнию, обтяжки каблуков, основных стелек, межстелечных слоев, шин	Кожа для верха обуви по ГОСТ 939, ГОСТ 3717, ГОСТ 1838, ГОСТ 9705, кожи эластичные, куски кожевенные — по техническим документам. Драп обувной и сукно по ГОСТ 28000, ткань обувная, дублированные и триплированные обувные материалы, войлок, фетр — по техническим документам.
Внутренние детали верха Подкладка, вкладная стелька, верхняя стелька, полустелька, подпяточник, задние внутренние ремни, подкрючечники, подблочники, штаферки	Кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940, ГОСТ 1838, ткани для подкладки обуви по ГОСТ 19196, ГОСТ 28000, ГОСТ 29298 и по техническим документам, полотно трикотажное – по техническим документам. Натуральный мех по ГОСТ 4661, искусственный мех по ГОСТ 28755, ГОСТ 28367 и по техническим документам. Дублированные материалы — по техническим документам
Промежуточные детали верха	
Межподкладка	Ткани для межподкладки по ГОСТ 19196, ГОСТ 29298, хлопчатобумажная ткань для межподкладки с термоклеевым покрытием — по техническим документам.
Боковинка, межподблочник	Ткани хлопчатобумажные по ГОСТ 19196.
Подносок	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065, эластичные и термопластические материалы для подноска — по техническим документам.
Задник	Кожа по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, картон по ГОСТ 9542, нитроискожа-Т обувная по ГОСТ 7065, термопластический материал для задника — по техническим документам.
Смягчающая прокладка	Пенополиуретан, войлок, ватин, нетканые материалы, вспененный латекс — по техническим документам
Наружные детали низа	
Подошва	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, пластины резиновые пористые по ГОСТ 12632, пластины резиновые пористые облегченные, пластины из непористой кожеподобной резины, войлок и фетр подошвенный, полимерные композиции для жидкого формования низа обуви (для обуви литьевого и строчечно-литьевого методов крепления) — по техническим документам. Подошвы формованные — по техническим документам. Примечание — Для сложной ортопедической обуви применение вышеуказанных формованных подошв — только по назначению врача.
Рант	Кожа по ГОСТ 9182, ГОСТ 1903, пластины резиновые для декоративного ранта, материалы отделочные поливинилхлоридные – по техническим документам.

Продолжение таблицы В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов
Накладка	Пластины профилактические износостойкие по ГОСТ 10124, ГОСТ 12632 и техническим документам.
Каблук	Кожа по ГОСТ 29277, резины каблучные по ГОСТ 12632, синтетические материалы, дерево, пробка, каблук формованный резиновый или пластмассовый — по техническим документам.
Набойка	Резина по ГОСТ 12632, ГОСТ 10124, по техническим документам. Металл, пластмасса и синтетические материалы — по техническим документам
Внутренние детали низа	
Основная стелька	Кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, спилок жестких кож по техническим документам, картон обувной стелечный по ГОСТ 9542, стелечные искусственные материалы — по техническим документам.
Втачная стелька для обуви литьевого и строчечно-литьевого метода крепления	Эластоискожа НТ — по техническим документам
Промежуточные детали низа	
Геленок	Кожи для низа обуви по ГОСТ 29277, картон обувной по ГОСТ 9542 и технической документации, геленок металлический штампованный — по техническим документам.
Подложка	Кожи для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, шпальт кож для низа обуви, пористой резины.
Простилка	Простилочный картон ПР по ГОСТ 9542, отходы кож, меха, картона, текстильные материалы
Специальные детали ортопедической обуви	
Межстелечный слой	Пласты коры пробкового дуба, плиты прессованные из пробковой крошки, плиты пенополиуретана «Медиорт 611», система полиуретановая «Медиорт-11», материал композиционный полиуретановый (МКП), форполимеры уретановые ФП-СУРЭЛ-М — по техническим документам, войлок по ГОСТ 7175, ГОСТ 288 и по техническим документам, кожа для низа обуви по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, пластины резиновые пористые по ГОСТ 12632 и по техническим документам, пенополиэтилен, пеносэвилен, пористые эластичные материалы группы ЭВА, высокоэластичный пористый каучук термопластический материал для подносков и задников по техническим документам, элементы вкладные — по техническим документам.
Жесткая деталь	Кожи для низа обуви по ГОСТ 1903, ГОСТ 29277, кожа шорно-седельная по ГОСТ 1904 (на накладной задник).
Мягкая деталь	Кожи по ГОСТ 939, ГОСТ 940, сыромять по ГОСТ 1562, юфть шорно-седельная по ГОСТ 1904.
Металлическая деталь	Сталь марки 65Г по ГОСТ 14959, сталь марки 12Х18Н10Т по ГОСТ 5632, сталь марки 40 по ГОСТ 1050, алюминий АМг5 по ГОСТ 21631.
Стелька формованная (на межстелечный слой)	Кожи по ГОСТ 29277, ГОСТ 1903, ГОСТ 1838, ГОСТ 939, юфть шорно-седельная по ГОСТ 1904, кожа для подкладки обуви по ГОСТ 940
Фурнитура	
Закрепление обуви на стопе	Блочки, крючки, заклепки, люверсы, пряжки, застежки, рамки металлические, шнурки обувные, молнии обувные, застежки текстильные («Велкро», «Контакт»), лента эластичная башмачная — по техническим документам.

Окончание таблицы В.1

Наименование деталей обуви	Наименование материалов и обозначение нормативных и технических документов
Скрепление деталей верха и специальных мягких деталей	Нитки армированные из хлопчатобумажных или синтетических волокон по ГОСТ 6309, ГОСТ 30226 и по техническим документам.
Скрепление деталей низа (подошвы, ранты) с верхом обуви	Нитки льняные по ГОСТ 14961, капроновые, полиэстер 100 % вощеные — по техническим документам
Примечания 1 Применяемость материалов по половозрастным группам обуви — в соответствии с разрешением органов здравоохранения Российской Федерации. 2 Допускается применять другие материалы, в том числе и импортные, при условии соответствия качества обуви требованиям настоящего стандарта.	

Библиография

[1] Технический регламент, утвержденный постановлением Правительства РФ № 307 от 07.04.2009 г. «О безопасности продукции, предназначенной для детей и подростков»

[2] Приказ Минздравсоцразвития России от 07.05.2007 г. № 321 «Об утверждении сроков пользования техническими средствами реабилитации, протезами и протезно-ортопедическими изделиями до их замены»

[3] Закон «О защите прав потребителей» от 7 февраля 1992 г. № 2300-1

УДК 685.31.051.3:006.354 ОКС 11.180.10 61.060 ОКП 882180 882280 882380 882480 882580 882680 882780

Ключевые слова: обувь ортопедическая, конструкция, классификация, характеристики, правила приемки, методы контроля

Редактор О.А. *Стояновская*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 28.11.2013. Подписано в печать 23.12.2013. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,40. Тираж 68 экз Зак. 1506.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru info@gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.

gost.e-ecolog.ru