МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 8.262— 2013

Государственная система обеспечения единства измерений

ПРИБОРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ АВТОМОБИЛЬНЫХ И МОТОЦИКЛЕТНЫХ СПИДОМЕТРОВ

Методика поверки

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт метрологии им. Д.И. Менделеева» (ФГУП »ВНИИМ им. Д.И. Менделеева»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 27 декабря 2013 г. № 63-П)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Госпотребстандарт Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2373-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 8.262—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2015 г.

5 Стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 8.724—2010[1)]

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Март 2019 г.

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

[1)] Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 декабря 2013 г. № 2373-ст ГОСТ Р 8.724—2010 отменен с 1 июля 2015 г.

© Стандартинформ, оформление, 2014, 2019

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Операции и средства поверки 1
4 Условия поверки и подготовка к ней 2
5 Проведение поверки 2
6 Оформление результатов поверки 4
Приложение А (обязательное) Структурная схема поверки показывающего прибора автомобильных и мотоциклетных спидометров 5
Приложение Б (рекомендуемое) Форма протокола поверки показывающего прибора автомобильных и мотоциклетных спидометров 6

Поправка к ГОСТ 8.262—2013 Государственная система обеспечения единства измерений. Приборы показывающие автомобильных и мотоциклетных спидометров. Методика поверки

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 10 2023 г.)

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Государственная система обеспечения единства измерений

ПРИБОРЫ ПОКАЗЫВАЮЩИЕ АВТОМОБИЛЬНЫХ И МОТОЦИКЛЕТНЫХ СПИДОМЕТРОВ

Методика поверки

State system for ensuring the uniformity of measurements. Reading devices of vehicle and cycle speedometers. Verification procedure

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на показывающие приборы автомобильных и мотоциклетных спидометров (далее — ППС), разрабатываемых в соответствии с ГОСТ 1578 и ГОСТ 12936, а также показывающие приборы импортных спидометров, удовлетворяющих требованиям ГОСТ 1578 и ГОСТ 12936, и устанавливает методику их первичной поверки.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие межгосударственные стандарты:

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.019—80 Система стандартов безопасности труда. Испытания и измерения электрические. Общие требования безопасности

ГОСТ 1578—2017 Спидометры автомобильные и мотоциклетные с приводом от гибкого вала. Технические требования и методы испытаний

ГОСТ 12936—2017 Спидометры автомобильные с электроприводом. Технические требования и методы испытаний

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Операции и средства поверки

3.1 При проведении поверки должны быть выполнены операции и применены средства поверки, указанные в таблице 1.

Издание официальное

Таблица 1 — Операции и средства поверки

Наименование операции	Номер подраздела настоящего стандарта	Основные средства поверки и их метрологические характеристики	Обязательность проведения поверки при выпуске из производства
Внешний осмотр	5.1	—	Да
Опробование	5.2	Генератор импульсов с характеристиками: - диапазон частот от 0,01 до 1000 кГц; - длительность импульсов от 0,1 до 1000 мкс; - максимальная амплитуда 50 В; - длительность переднего фронта не более 75 нс; - длительность заднего фронта не более 120 нс; основная погрешность не более ± 0,01 %	Да
Определение метрологических характеристик	5.3	То же, что в 5.2, и электронно-счетный частотомер с характеристиками: - диапазон частот от 0,01 до 1000 кГц; - диапазон амплитуды входного напряжения от 0,3 до 100 В; - основная погрешность измерения не более ± 0,001 %. Частотомер должен иметь режим суммирования; Секундомер[1)].	Да

Примечание — Допускается применять другие вновь разработанные или находящиеся в применении средства поверки, прошедшие поверку в органах государственной метрологической службы и юридических лиц, аккредитованных на право проведения поверки, удовлетворяющие по точности требованиям настоящего стандарта.

4 Условия поверки и подготовка к ней

4.1 При проведении поверки должны быть соблюдены следующие условия:

- температура окружающей среды — (20 ± 5) °С;
- атмосферное давление — (100 ± 4) кПа;
- относительная влажность воздуха — (65 ± 15) %;
- питание средств поверки от сети переменного тока напряжением (220 ± 22) В, частотой (50 ± 0,5) Гц.

4.2 При проведении поверки ППС должны быть соблюдены требования безопасности по ГОСТ 12.3.019 и ГОСТ 12.2.007.0, а также требования безопасности, изложенные в технических описаниях на средства поверки и другое оборудование, применяемое при поверке.

4.3 Перед проведением поверки выполняют следующие подготовительные работы:

- включают средства поверки и другое необходимое оборудование за 15 мин до начала поверки;
- поверяемые ППС должны быть выдержаны при температуре от 15 °С до 25 °С не менее 24 ч, если они находились в других условиях;
- средства поверки должны быть подготовлены к работе в соответствии с нормативными документами и технической документацией на них.

5 Проведение поверки

5.1 Внешний осмотр

5.1.1 При внешнем осмотре устанавливают соответствие ППС требованиям ГОСТ 1578 и ГОСТ 12936 в части комплектности, опломбирования, маркировки.

5.1.2 ППС не должны иметь механических повреждений и дефектов защитных покрытий, приводящих к ухудшению технических и метрологических характеристик. Стекла ППС должны быть целыми и чистыми.

[1)] В Российской Федерации — по ТУ 25.1894.003—90 «Секундомеры механические».

5.1.3 Внешний осмотр следует проводить визуально без применения увеличительных приборов с расстояния от 0,6 до 0,9 м.

5.1.4 При проверке отсчетного устройства в прорези шкалы должен быть виден один ряд цифр. Не допускается смещение цифр барабана отсчетного устройства относительно друг друга, за исключением цифр барабана с ценой деления 0,1 км. Для электронных спидометров проверяют отсчетное устройство в виде цифрового табло.

Примечание — При выпуске из производства отсчетные устройства пройденного пути проверяют при снятом корпусе.

5.1.5 При обнаружении отклонений от требований 5.1 ППС к поверке не допускают.

5.2 Опробование

Включают ППС и средства поверки в соответствии с требованиями приложения А. ППС располагают таким образом, чтобы шкала находилась относительно горизонтальной плоскости под углом от 70° до 90° для автомобильных и от 10° до 30° — для мотоциклетных ППС.

ППС должен проработать не менее 1 мин при скорости, близкой к наибольшей.

Стрелка указателя скорости должна плавно трогаться с места. Движение стрелки должно быть равномерным, без рывков и заеданий. После выведения из начального положения стрелка должна возвращаться в это положение. При постоянной частоте сигнала на входе ППС стрелка не должна иметь колебаний, превышающих по всему диапазону измерений ± 0,5 % верхнего предела измерений.

ППС должен работать тихо, без шумов и стуков.

У электронных ППС проверяют функционирование всех разрядов цифрового табло.

5.3 Определение метрологических характеристик

5.3.1 Проверка основной погрешности

В соответствии с требованиями, действующими на территории государства, принявшего настоящий стандарт[1)] результат измерения скорости, отображаемый на шкале ППС, не должен быть меньше истинной скорости автомобиля. Основная погрешность ППС должна быть положительной. Пределы допускаемой основной погрешности ППС при температуре окружающей среды (20 ± 5) °С указаны в таблице 2.

Таблица 2 — Основная погрешность ППС

Числовые отметки шкалы, км/ч	Пределы допускаемой основной погрешности, км/ч
До 60 (включительно)	0, + 4
60 + $m \cdot 20$	0, + (4 + m); m = 0, 1, 2, 3 …

Основную погрешность измерения скорости определяют последовательно на числовых отметках шкалы 40, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180 км/ч и т. д. через 20 км/ч в случае, если диапазон превышает 180 км/ч.

Примечание — При отсутствии в паспорте указанного значения n ППС для поверки не принимают.

Скорость V, км/ч, соответствующую частоте электрических импульсов, поступающих на вход ППС, рассчитывают по формуле

$$V = kf/n, \quad (1)$$

где k = 3600;

f — частота электрических импульсов, поступающих на вход ППС, Гц;

n — число импульсов на 1 км пройденного пути (берут из паспорта ППС).

Проверку основной погрешности проводят одним из следующих способов.

[1)] В Российской Федерации действуют Правила ЕЭК ООН № 39 «Единообразные предписания, касающиеся официального утверждения транспортных средств в отношении механизма для измерения скорости, включая его установку».

Рекомендуемый способ

Изменяя задаваемую частоту импульсов, поступающих с выхода генератора, устанавливают стрелку ППС на выбранную отметку шкалы. Частоту импульсов определяют частотомером в момент совпадения осевой линии стрелки ППС с серединой числовой отметки шкалы.

Рассчитывают заданную скорость в соответствии с формулой (1). Полученное значение не должно выходить за допускаемые пределы в соответствии с таблицей 2.

Допустимый способ

Устанавливают частоту импульсов, поступающих на вход ППС, соответствующую значению скорости проверяемой числовой отметки шкалы. Задаваемую частоту импульсов, поступающую с выхода генератора на вход ППС, измеряют частотомером.

Осевая линия стрелки на шкале ППС должна находиться в зоне допускаемых значений скорости в соответствии с таблицей 2.

Если основная погрешность ППС превышает предел допускаемой погрешности, указанный в технической документации, ППС дальнейшей поверке не подлежит.

5.3.2 Проверка погрешности отсчетных устройств пройденного пути

Проверку погрешности отсчетных устройств пройденного пути проводят следующим образом. На вход ППС и контрольного счетчика импульсов (частотомера в режиме непрерывного счета) одновременно подают сигнал с частотой, соответствующей скорости 180 км/ч, в течение не менее 10 мин. Показание отсчетного устройства суточного пробега должно увеличиться по сравнению с первоначально зафиксированным N_1 (до подачи входного сигнала) на величину ΔN, определяемую по формуле

$$\Delta N = N - N_1, \tag{2}$$

$$N = \frac{S}{n} \pm \frac{0{,}01S}{n}, \tag{3}$$

где S — показание контрольного счетчика импульсов;

n — число импульсов на 1 км пройденного пути (берут из паспорта ППС).

Примечание — Допускается проводить поверку отсчетного устройства пройденного пути ППС в составе автомобиля, на который ППС установлен. Для этого во время движения автомобиля по асфальтированной прямой дороге на скорости движения, равной 60 км/ч, следует зафиксировать секундомером время изменения показаний отсчетного устройства, соответствующее 2 км пробега автомобиля.

Зафиксированное время должно быть равно (120 ± 6) с.

5.3.3 Проверка вариации показаний ППС

Проверку вариации показаний ППС проводят на числовой отметке шкалы 100 км/ч. Стрелку ППС путем плавного увеличения частоты входного сигнала доводят до числовой отметки шкалы 100 км/ч и с помощью частотомера определяют действительное значение скорости. Затем, увеличивая частоту входного сигнала, доводят стрелку ППС до числовой отметки, соответствующей наибольшему значению диапазона. После чего, плавно уменьшая частоту входного сигнала, доводят стрелку ППС до исходной числовой отметки шкалы 100 км/ч и также определяют действительное значение скорости.

Полученная разность результатов измерений не должна превышать половины допускаемого значения погрешности для электронных ППС.

6 Оформление результатов поверки

6.1 Положительные результаты первичной поверки оформляют оттиском поверительного клейма на задней крышке ППС или (при невозможности) навешивают пломбу с оттиском поверительного клейма и делают отметку о его пригодности в паспорте или выдают свидетельство о поверке установленной формы в соответствии с требованиями[1)]. Форма протокола поверки приведена в приложении Б.

6.2 Если ППС по результатам поверки признают непригодным к применению, его запрещают к применению и выписывают извещение о непригодности.

[1)] В Российской Федерации действует Приказ Минпродторга России от 2 июля 2015 г. № 1815 «Об утверждении Порядка проведения поверки средств измерений, требования к знаку поверки и содержанию свидетельства о поверке».

Приложение А
(обязательное)

Структурная схема поверки показывающего прибора автомобильных и мотоциклетных спидометров



Рисунок А.1

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма протокола поверки показывающего прибора автомобильных и мотоциклетных спидометров

Тип _____ Заводской номер _____ Изготовитель _____

Владелец _____

Применяемые средства поверки и их метрологические характеристики _____

Таблица Б.1 — Условия проведения поверки

Наименование параметра	Единица измерения	Значение
1 Температура окружающего воздуха	°С	
2 Относительная влажность	%	
3 Атмосферное давление	кПа	

Пределы допускаемой основной абсолютной погрешности ППС при измерении скорости:

0, + 4 км/ч до 60 км/ч (включительно); 0, + (5 + m) км/ч, для 80 + (20 · m) км/ч, m = 0, 1, 2, 3 …

Пределы допускаемой основной погрешности ППС при измерении пройденного пути ±1 %.

Вариация показаний ППС не должна превышать 0,5 допускаемого значения основной погрешности (таблица 2).

Таблица Б.2 — Результаты поверки

Наименование операции	Технические требования	Результаты поверки		
1 Внешний осмотр	5.1			
2 Опробование	5.2			
3 Определение метрологических характеристик	5.3	Числовая отметка шкалы, км/ч	Действительное значение скорости, км/ч	Абсолютная погрешность, км/ч
4 Проверка основной погрешности	5.3.1	180 120 80 40 40 80 120 180		
5 Проверка погрешности отсчетных устройств пройденного пути	5.3.2	N, км	N_1, км	ΔN, км
6 Проверка вариации показаний ППС	5.3.3	Увеличение скорости от 0 до 100 км/ч	Уменьшение скорости от максимума до 100 км/ч	Вариация ППС, км/ч

Прибор показывающий автомобильных и мотоциклетных спидометров по результатам поверки _____

_____
соответствует (не соответствует)

требованиям ТУ _____

и _____ для эксплуатации.
годен (не годен)

Поверитель _____ _____
подпись, дата инициалы, фамилия

УДК 531.787.089.6:006.354

МКС 17.020
17.080

Ключевые слова: показывающие приборы, спидометры, средства измерений, параметры движения, поверка, метрологические характеристики, погрешность

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.В. Бучная*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 01.03.2019. Подписано в печать 13.03.2019. Формат 60×84⅛. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,40. Уч.-изд. л. 1,12.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,

117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

Поправка к ГОСТ 8.262—2013 Государственная система обеспечения единства измерений. Приборы показывающие автомобильных и мотоциклетных спидометров. Методика поверки

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Предисловие. Таблица согласования	—	Азербайджан | AZ | Азстандарт

(ИУС № 10 2023 г.)

gost.e-ecolog.ru