ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р ИСО 8007-3— 2014

МАТЕРИАЛЫ УГЛЕРОДНЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ

Планы выборочного контроля и отбор образцов от отдельных единиц. Часть 3. Боковые блоки

ISO 8007-3:2003
Carbonaceous materials used in the production of aluminium — Sampling plans and sampling from individual units —Part 3: Sidewall blocks (IDT)

Издание официальное

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 ПОДГОТОВЛЕН Открытым акционерным обществом «Уральский электродный институт» (ОАО «Уралэлектродин») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 4.

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 109 «Электродная продукция»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 03 марта 2014 г. № 61-ст.

4 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ИСО 8007-3:2003 «Материалы углеродные для производства алюминия. Планы выборочного контроля и отбор образцов от отдельных единиц. Часть 3. Боковые блоки» (ISO 8007-2:1999 «Carbonaceous materials used in the production of aluminium – Sampling plans and sampling from individual units – Part 3: Sidewall blocks», IDT)

При применении настоящего стандарта рекомендуется использовать вместо ссылочных международных стандартов соответствующие им национальные стандарты Российской Федерации, сведения о которых приведены в дополнительном приложении ДА

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном формационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (gost.ru)

© Стандартинформ, 2014

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт подготовлен на основе аутентичного перевода на русский язык международного стандарта ИСО 8007-3:1999 «Материалы углеродные для производства алюминия. Планы выборочного контроля и отбор образцов от отдельных единиц. Часть 3. Боковые блоки», который был подготовлен Техническим комитетом ISO/TC 47 «Химия», подкомитетом SC 7 «Оксид алюминия, криолит, фторид алюминия, фторид натрия, углеродные продукты для производства алюминия».

Стандарт состоит из трех частей под общим названием «Материалы углеродные для производства алюминия. Планы выборочного контроля и отбор образцов от отдельных единиц»:

- Часть 1. Катодные блоки;
- Часть 2. Предварительно обожженные аноды;
- Часть 3. Боковые блоки

Подробности отбора образцов из фасонных огнеупорных изделий содержатся в ИСО 5022, где дается детальное обоснование статистических расчетов планов выборочного контроля для приемочных испытаний груза или партии.

К отбору образцов боковых блоков, используемых для производства алюминия, предъявляются особые требования, и кроме статистического обоснования для проведения выборочного контроля, рассмотренного в ИСО 5022, могут применяться дополнительные или измененные требования. В ИСО 3951 даны планы выборочного контроля на основе допустимого приёмочного уровня качества (AQL). В ИСО 2859-0 и ИСО 2859-1 даны планы выборочного приемочного контроля по качественным признакам.

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

МАТЕРИАЛЫ УГЛЕРОДНЫЕ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА АЛЮМИНИЯ

Планы выборочного контроля и отбор образцов от отдельных единиц. Часть 3. Боковые блоки

Carbonaceous materials used in the production of aluminium – Sampling plans and sampling from individual units – Part 3: Sidewall blocks

Дата введения – 2015—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на блоки для боковых стен, используемые при производстве алюминия, и устанавливает методы отбора образцов из партии блоков и подготовки этих образцов для испытаний.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ИСО 2859-10:2006 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 10. Введение в стандарты серии ИСО 2859 (ISO 2859-10:2006, Statistical methods. Sampling procedures for inspection by attributes. Part 10. Introduction to the ISO 2859 series of standards)

ИСО 2859-1:2005 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества (ISO 2859-1:2005 Statistical methods. Sampling procedures for inspection by attributes. Part 1. Sampling schemes indexed by acceptance quality limit for lot-by-lot inspection)

ИСО 3951-1 Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по количественному признаку. Часть 1. Требования к одноступенчатым планам на основе предела приемлемого качества для контроля последовательных партий по единственной характеристике и единственному AQL (ISO 3951-1, Statistical methods. Sampling procedures for inspection by variables. Part 1. Specification for single sampling plans indexed by acceptance quality limit for lot-by-lot)

ИСО 5022:1979 Изделия огнеупорные фасонные. Отбор образцов и приемочные испытания (ISO 5022:1979, Refractory products. Sampling and acceptance testing)

ИСО 6206:1979 Продукты химические для промышленного применения. Отбор проб. Словарь (ISO 6206:1979, Carbonaceous materials for industrial use. Sampling. Terms and definitions)

3 Термины и определения

В данном документе используются термины и определения, приведенные в ИСО 2859-10-2008, ИСО 2859-1-2007, ИСО 3951-1-2007, ИСО 5022:1979 и ИСО 6206:1979.

4 Оборудование

Используется оборудование для колонкового бурения или выпиливания с режущими кромками, изготовленными из алмазосодержащих или других сверхтвердых материалов.

5 Отбор образцов

5.1 Общие требования

Отбор образцов их отдельных блоков производится в соответствии с требованиями ИСО 5022 или ИСО 2859-10 и дополнительными требованиям, приведенными в п. 5.2 и 5.3 и в разделах 6–8.

Издание официальное

Боковые блоки после отбора образцов обычно не соответствуют для дальнейшему использованию по назначению. Согласно плану выборочного контроля блок может быть признан бракованным, если его невозможно восстановить для использования в различных целях.

5.2 Отбор образцов

При отборе образцов следует учитывать размер и форму различных блоков. Рекомендуется заключать соглашение между поставщиком и пользователем при определении мест отбора образцов.

Если возможно, образцы следует отбирать параллельно и перпендикулярно основной оси блока.

Изготовители блоков, полученных методом экструзии или вибрации, знают о преобладающем направлении зерен исходного сырья, и рекомендуется отбирать образцы в параллельном и перпендикулярном направлениях.

В соответствующих случаях изготовителям рекомендуется информировать пользователей о преобладающем направлении зернистости. Пользователям рекомендуется запрашивать эту информацию от изготовителей или поставщиков.

Если преобладающее направление зернистости неизвестно, образцы следует отбирать в ортогональных x, y и z направлениях.

Схема положений и направления при отборе образцов должна быть включена в протокол отбора.

6 Размеры образца(ов)

Следует выбирать образец(цы) таких размеров, которые соответствуют проводимым испытаниям.

Минимальный размер (обычно диаметр) должен быть в три раза больше максимального размера частиц сухого наполнителя, если он известен.

Следует дать ссылку на стандарты, на метод(ы) проводимых испытаний, гарантирующие, что образец(цы) отобран(ы) из блоков подходящих размеров.

Образцы, взятые из блоков, уже могут иметь правильные размеры. В противном случае размеры образцов, отобранных высверливанием, так же должны отвечать требованиям к параллельности сторон при подготовке обработанного образца для испытания. Поперечное сечение обработанного образца(цов) для испытания, отобранного(ых) из боковых блоков, должно быть круглым. Размеры образца(цов) для испытания должны быть указаны в протоколе отбора образцов.

Конкретные размеры образцов для испытания, как правило, указываются в соответствующем стандарте. Если размеры образцов в стандарте не указаны, для практических целей рекомендуется брать образец диаметром 30 мм или 50 мм. Длина образца должна быть равна 1,5 диаметрам.

7 Методика отбора образцов

Образец следует отбирать методом высверливания или пропиливания из подходящих мест и в направлении, параллельном или перпендикулярном преобладающему направлению зернистости, если оно известно.

Рекомендуется отбирать образцы в направлениях x, y и z.

8 Протокол отбора образцов

В протокол отбора образцов должна быть включена следующая информация:

a) наименование фирмы-производителя или пользователя;
b) номер и маркировка партии(й);
c) ссылка на данную часть стандарта;
d) дата и место отбора образца;
e) схема места и направления отбора образцов;
f) размеры образца(ов) для испытания;
g) имя (имена) и должность лица (лиц), проводившего их отбор;
h) подробности плана отбора образцов.

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии ссылочных международных стандартов национальным стандартам Российской Федерации

Таблица А.1

Обозначение Ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование соответствующего национального, межгосударственного стандарта
ИСО 2859-10:2006	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-10:2008 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 10. Введение в стандарты серии ГОСТ Р ИСО 2859»
ИСО 2859-1:2005	IDT	ГОСТ Р ИСО 2859-1:2007 «Статистические методы. Процедуры выборочного контроля по альтернативному признаку. Часть 1. Планы выборочного контроля последовательных партий на основе приемлемого уровня качества»
ИСО 5022:1979	MOD	ГОСТ 8179–96 (ИСО 5022:1979) «Изделия огнеупорные фасонные. Отбор образцов и приемочные испытания»
ИСО 6206:1979	MOD	ГОСТ Р 54255–2010 (ИСО 6206:1979 «Продукты химические для промышленного применения. Отбор проб. Словарь»

Примечание — В настоящей таблице использованы следующие условные обозначения степени соответствия стандартов:

- IDT — идентичные стандарты;
- MOD — модифицированные стандарты.

УДК 621.3.035:006.354 ОКС 71.100.10 ОКП 19 1000

Ключевые слова: материалы углеродные, производство алюминия, боковые блоки, планы выборочного контроля, отбор образцов

Подписано в печать 05.11.2014. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 31 экз. Зак. 4637.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru