МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 30835— 2003 (ИСО 11641: 1993)

КОЖА

Метод испытания устойчивости окраски к поту

Издание официальное

БЗ 12—2000/379

Москва
ИПК Издательство стандартов
2004

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—97 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила, рекомендации по межгосударственной стандартизации. Порядок разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Государственным унитарным предприятием «Центральный научно-исследовательский институт кожевенно-обувной промышленности (ГУП ЦНИИКП)

ВНЕСЕН Госстандартом России

2 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол № 23 от 22 мая 2003 г.)

Зарегистрирован Бюро по стандартам МГС № 4469

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Кыргызстан	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Российская Федерация	RU	Госстандарт России
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	TM	Узстандарт
Украина	UZ	Госпотребстандарт Украины
	UA	

3 Постановлением Государственного комитета Российской Федерации по стандартизации и метрологии от 12 февраля 2004 г. № 57-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 30835—2003 (ИСО 11641:1993) введен непосредственно в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 сентября 2004 года

4 Настоящий стандарт модифицирован по отношению к международному стандарту ИСО 11641:1993 «Кожа. Испытания на прочность окраски. Прочность окраски к поту» в части метода испытаний

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в указателе «Национальные стандарты», а текст изменений — в информационных указателях «Национальные стандарты». В случае пересмотра или отмены настоящего стандарта соответствующая информация будет опубликована в информационном указателе «Национальные стандарты»

© ИПК Издательство стандартов, 2004

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Госстандарта России

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Аппаратура, материалы и реактивы 1
4 Порядок подготовки к проведению испытаний 2
5 Порядок проведения испытаний 2
6 Правила обработки результатов испытаний 3
7 Правила оформления результатов испытаний 3
Приложение А (справочное) Аппарат для испытаний 3
Приложение Б (справочное) Технические требования к воде 3-го класса качества (по ИСО 3696—87) 4

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

КОЖА

Метод испытания устойчивости окраски к поту

Leather. Method of test for colour fastness to perspiration

Дата введения — 2004—09—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на кожи для изготовления различных изделий и устанавливает метод испытания устойчивости окраски к поту.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 938.0—75 Кожа. Правила приемки. Методы отбора проб

ГОСТ 938.14—70 Кожа. Метод кондиционирования пробы

ГОСТ 4233—77 Натрий хлористый. Технические условия

ГОСТ 6691—77 Карбамид. Технические условия

ГОСТ ИСО 105-A02—2002* Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A02. Серая шкала для оценки изменения окраски

ГОСТ ИСО 105-A03—2002* Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть A03. Серая шкала для оценки степени закрашивания

ГОСТ ИСО 105-F10—2002* Материалы текстильные. Определение устойчивости окраски. Часть F10. Ткани смежные многокомпонентные. Технические требования

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов по указателю «Национальные стандарты», составленному по состоянию на 1 января текущего года, и по соответствующим информационным указателям, опубликованным в текущем году. Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться замененным (измененным) стандартом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Аппаратура, материалы и реактивы

3.1 Аппарат для испытаний, в соответствии с приложением А, создающий давление на образцы 1,23 Н/м², что соответствует 125 г/см². Давление должно быть равномерным.

3.2 Термостат, поддерживающий температуру (37±2) °С.

3.3 Вакуум-сушилка, обеспечивающая с помощью вакуум-насоса разрежение 5 кПа (50 мбар) в течение 4 мин.

* На территории Российской Федерации действуют ГОСТ Р ИСО 105-A02—99, ГОСТ Р ИСО 105-A03—99, ГОСТ Р ИСО 105-F10—99 соответственно.

Издание официальное

3.4 Образец хлопчатобумажной ткани полотняного переплетения белого цвета размером 100×36 мм.

Примечание — Допускается использовать многокомпонентную смежную ткань DW, соответствующую ГОСТ ИСО 105-F10.

3.5 Тонкозернистая шлифовальная бумага степени Р 180.

3.6 Серая шкала для оценки степени закрашивания в соответствии с ГОСТ ИСО 105-А03 и серая шкала для оценки изменения окраски в соответствии с ГОСТ ИСО 105-А02.

3.7 Деминерализованная вода 3-го класса качества (очистки) в соответствии с приложением Б.

3.8 Искусственный пот, содержащий в 1 дм^3 раствора:

- 0,5 г хлорида натрия по ГОСТ 4233;
- 0,5 г трис (оксиметил) аминометана по нормативному документу;
- 0,5 г карбамида по ГОСТ 6691;
- 0,5 г нитрилотриуксусной кислоты по нормативному документу.

С помощью соляной кислоты pH искусственного пота доводится до 8,0±0,1.

4 Порядок подготовки к проведению испытаний

4.1 Отбор проб — по ГОСТ 938.0 из участка кожи, расположенного рядом с местом отбора проб для проведения химических и физико-механических испытаний.

4.2 Метод предусматривает испытания кож:

- без отделочного покрытия;
- с отделочным покрытием;
- с удаленным отделочным покрытием.

Для испытания кож с отделочным покрытием и без отделочного покрытия из пробы вырубают образцы размером 100×36 мм.

Для испытания кож с удаленным отделочным покрытием необходимо разрушение отделки.

Разрушение отделки на коже производится следующим образом: образец кожи размером 120×50 мм, вырубленный из пробы, помещают лицевой стороной на шлифовальную бумагу (3.5) размером 150×200 мм. Создают на коже равномерное давление грузом массой 1 кг. Затем образец кожи перемещают на 100 мм туда и обратно 10 или более раз.

Примечание — Допускается разрушение отделки на коже производить шлифовальной бумагой вручную.

Щеткой сметают образовавшуюся пыль с образца кожи и из части, где отделка удалена, вырубают образец для испытаний размером 100×36 мм. Удаление отделки с кожи необходимо упомянуть в протоколе испытаний.

4.3 Вырезают один или два образца ткани (3.4) размером 100×36 мм.

4.4 Для приготовления 1 дм^3 искусственного пота растворяют компоненты (3.8) в 900 см^3 деминерализованной воды в колбе вместимостью 2 дм^3 с отметкой 1000 см^3. По капле добавляют соляную кислоту молярной концентрации c (HCl) = 2 моль/дм^3 (2н), доводя pH до 8,0.

5 Порядок проведения испытаний

5.1 В емкости со свежеприготовленным раствором искусственного пота погружают образцы кожи и ткани, сохраняя их погруженными в жидкости с помощью стеклянной палочки. Кожа и ткань должны находиться в отдельных емкостях. Если испытывают несколько образцов, то образцы ткани могут находиться в одной емкости, а каждый образец кожи — в отдельной.

Помещают емкости с образцами в вакуум-сушилку (3.3), где с помощью вакуум-насоса создают разрежение 5 кПа в течение 4 мин. Поддерживают это давление в течение 2 мин. Затем устанавливают нормальное давление. Процедуру чередования давления повторяют два раза.

Образец ткани помещают на стеклянную пластину, покрывают его образцом кожи испытываемой стороной вниз. При испытании кожи с двух сторон образец кожи покрывают образцом ткани с обеих сторон. Сверху помещают стеклянную пластину (это делают в обоих случаях).

5.2 Стеклянные пластины с образцами помещают в испытательный аппарат (3.1), сверху ставят груз массой 4,5 кг, предварительно нагретый в термостате (3.2) при (37±2) °С не менее одного часа. Если

испытывают несколько образцов кожи, то их размещают таким образом, чтобы давление распределялось равномерно.

Для удаления избытка жидкости, аппарат наклоняют на 30° в разные стороны на несколько секунд. Затем приспособление с образцами помещают в термостат и выдерживают при (37±2) °С в течение трех часов.

5.3 По окончании испытания образцы скрепляют за один уголок так, чтобы контакт кожи и ткани был только в точке скрепления, и высушивают на воздухе в подвешенном состоянии по ГОСТ 938.14 (температура (20±3) °С; относительная влажность (65±5) %.

6 Правила обработки результатов испытаний

Оценивают степень изменения цвета образца кожи — по ГОСТ ИСО 105-А02, степень закрашивания каждого образца ткани, с использованием серой шкалы, — по ГОСТ ИСО 105-А03.

7 Правила оформления результатов испытаний

Заключение об испытании должно оформляться протоколом и включать следующую информацию:
- обозначение настоящего стандарта;
- характеристику кожи;
- указание поверхности (стороны) кожи, подвергнутой испытанию;
- наличие (отсутствие) отделки на коже;
- оценку степени изменения цвета образцов кожи (балл);
- оценку степени закрашивания образцов ткани (балл);
- описание отклонений от рекомендованной процедуры испытания (при их наличии).

Приложение А
(справочное)

Аппарат для испытаний

Аппарат «Hudrotest» (Гидротест) (производство Karl Schroder KG, D-6940, Ванхайм, Германия), в котором на раме из нержавеющей стали находятся точно подогнанный поршень, обеспечивающий нагрузку 4,5 кг на площадке размером 115×60 мм, и прямоугольные пластины из инертного материала (стекла размером 115×60×1,5 мм).

Могут быть использованы другие аппараты, дающие те же результаты (например, «Perspirometer» (Перспирометр) производство Atlas Electric Devices co., Chicago, IL, USA).

Приложение Б
(справочное)

Технические требования к воде 3-го класса качества (по ИСО 3696—87)

Б.1 Вода 3-го класса качества (очистки) предназначена для проведения лабораторных химических работ и приготовления растворов реактивов. Получение — методом однократной перегонки ил обратным осмосом. Считается, что вода изначально безопасна и не нуждается в дополнительной очистке.

Б.2 Технические требования приведены в таблице Б.1.

Таблица Б.1 — Технические требования к воде 3-го класса качества (очистки)

Наименование показателя	Значение
pH при (25±1) °С	От 5,0 до 7,5
Электропроводность при (25±1) °С. См/м	0,5
Содержание окисляемых веществ в пересчете на атомарный кислород, мг/дм^3, не более	0,4
Оптическая плотность (в кювете 1 см на длине волны 254 нм). Б	0,01
Остаток после выпаривания (при 110 °С), мг/кг, не более	2

Б.3 Воду хранят в стеклянном сосуде с притертой стеклянной пробкой, по возможности, полностью заполненном водой (во избежание растворения в ней атмосферной двуокиси углерода или других загрязняющих веществ, присутствующих в воздухе лаборатории), в темном прохладном месте.

УДК 675.026.001.4:006.354 МКС 59.140.30 М19 ОКСТУ 8609

Ключевые слова: кожа, определение, испытание, прочность окраски, пот

Редактор *М.С. Кабашова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Т.П. Шашина*
Компьютерная верстка *Е.Н. Мартемьяновой*

Изд. лиц. № 02354 от 14.07.2000. Сдано в набор 01.03.2004. Подписано в печать 19.03.2004. Усл. печ. л. 0,93.
Уч.-изд. л. 0,50. Тираж 264 экз. С 1155. Зак. 310.

ИПК Издательство стандартов, 107076 Москва, Колодезный пер., 14.
gost.e-ecolog.ru e-mail: gost.e-ecolog.ru
Набрано в Издательстве на ПЭВМ
Отпечатано в филиале ИПК Издательство стандартов — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6.
Плр № 080102

gost.e-ecolog.ru