МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ
СТАНДАРТ

**ГОСТ
32118—
2013**

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ

Общие технические условия

Издание официальное



Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2015 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 412 «Текстиль», Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 6-7 июня 2013 г. № 43)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 июня 2014 г. № 571-ст ГОСТ 32118—2013 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 июля 2014 г.

5 Настоящий стандарт подготовлен на основе применения ГОСТ Р 53916—2010

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

7 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Декабрь 2016 г.

*Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОЛОВНЫЕ УБОРЫ

Общие технические условия

Headgears. General technical conditions

Дата введения — 2014—07—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на головные уборы мужские, женские и детские, изготовленные из различных материалов: тканей, трикотажных и нетканых полотен, дублированных материалов и материалов с пленочными покрытиями, искусственного меха, натуральной и искусственной кожи, фетровых колпаков и тесьмы.

Стандарт не распространяется на головные уборы, изготовленные по индивидуальным заказам и для военнослужащих.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.007— 88 Система разработки и постановки продукции на производство. Продукция легкой промышленности. Основные положения

ГОСТ 3816 — 81 Полотна текстильные. Методы определения гигроскопических и водоотталкивающих свойств

ГОСТ 4103 — 82 Изделия швейные. Методы контроля качества

ГОСТ 10581— 91 Изделия швейные. Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

ГОСТ 23948—80 Изделия швейные. Правила приемки

ГОСТ 25617—83 Ткани и изделия льняные, полульняные, хлопчатобумажные и смешанные. Методы химических испытаний

Примечание – При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Технические требования

3.1 Основные типы и параметры

Головные уборы различают:

по назначению – мужские, женские и детские;

по способу изготовления – шитые, формованные (ручным способом или способом прессования), плетеные из тесьмы ручным способом.

Головные уборы изготавливают по размерам, указанным в таблице 1.

Таблица 1

Головные уборы	Размеры
Мужские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60, 61
Женские	54, 55, 56, 57, 58, 59, 60
Для детей старшего школьного возраста	54, 55, 56, 57, 58,
Для детей младшего школьного возраста	52, 53, 54
Для детей дошкольного и ясельного возрастов	48, 49, 50, 51, 52
Примечания 1 — Головные уборы других размеров, не предусмотренных в таблице.1, изготавливают по согласованию с потребителем. 2 — Допускается изготовление головных уборов с деталями, регулирующими размер.	

Размер головного убора определяют в сантиметрах длиной внутренней окружности, соответствующей обхвату головы человека.

Обхват головы измеряют через наиболее выступающую точку затылочного бугра и центры лобных бугров. Лента должна замыкаться спереди.

Процентное соотношение размеров определяют при заказах, и оно может быть изменено потребителем (торгующей организацией) по согласованию с изготовителем.

Абсолютные значения измерений изделий должны быть указаны в техническом описании модели.

Места измерений изделий должны соответствовать указанным на рисунках 1–9.

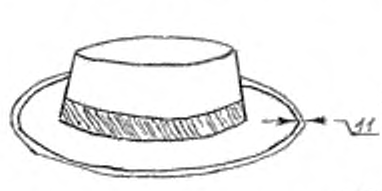

Рисунок 1

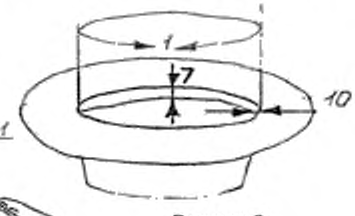

Рисунок 2



Рисунок 3



Рисунок 4



Рисунок 5



Рисунок 6

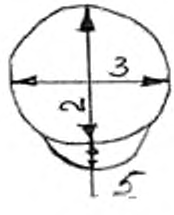

Рисунок 7



Рисунок 9



Рисунок 8

Допускаемые отклонения от абсолютных значений измерений должны соответствовать указанным в таблице 2.

Таблица 2

Номер рисунка	Номер измерения на рисунке	Наименование мест измерения	Допускаемое отклонение для изделий	
			из всех материалов, кроме ворсовых	из ворсовых материалов и формованных
2	1	Длина внутренней окружности	± 0,5	± 0,5
7	2	Длина донышка	± 0,3	± 0,6
7	3	Ширина донышка	± 0,3	± 0,6
9	4	Высота стенки	± 0,2	± 0,5
6,7	5	Ширина козырька посередине	± 0,3	± 0,5
3	6	Ширина полей	± 0,3	± 0,5
2,6	7	Ширина налобника, полуналобника, ремешка	± 0,2	-
5	8	Высота бортика	± 0,3	± 0,5
4,8	9	Длина клина	± 0,3	± 0,5
9	10	Высота околыша	± 0,2	± 0,5
1	11	Ширина подгибки полей, козырька или окантовки	± 0,2	± 0,2

Для головных уборов, изготовленных из тесьмы, сшитой по спирали и плетеной ручным способом, допускаемые отклонения – на ширину тесьмы.

3.2 Технические характеристики

Готовые головные уборы по внешнему виду, размерам и качеству изготовления должны соответствовать требованиям настоящего стандарта, техническому описанию модели и образцу-эталону, утвержденному по ГОСТ 15.007.

Основными материалами для изготовления головных уборов являются ткани шерстяного, шелкового, льняного, хлопчатобумажного ассортимента, включая ткани, содержащие искусственные и синтетические волокна, нетканые материалы, дублированные, с различными пропитками и покрытиями, кружевные и трикотажные полотна, искусственный мех, различная тесьма, колпаки фетровые (шерстяные, пуховые и с применением химических волокон), искусственная и натуральная кожа, предназначенная для одежды и головных уборов, и другие материалы.

Ассортимент материалов (основных, подкладочных, отделочных, фурнитуры и др.), применяемых для изготовления головных уборов, указывают в техническом описании модели и в конфекционной карте. Качество материалов должно соответствовать требованиям, предусмотренным технической документацией на эти материалы.

Выкраивание деталей головных уборов проводят в соответствии с требованиями, указанными в техническом описании модели.

В зависимости от применяемых материалов для придания формоустойчивости головные уборы проклеивают или пропитывают специальными составами в соответствии с техническим описанием модели. Для улучшения внешнего вида и придания формоустойчивости шитые головные уборы или их детали (козырьки, поля и др.) могут быть изготовлены с прокладками или без них.

В головных уборах, изготовленных из искусственной кожи, дублированных материалов, а также материалов с покрытиями, должны быть отверстия для воздухообмена на основном материале.

В головных уборах из фетровых гладких шерстяных и пуховых колпаков ворс должен быть уложен вокруг центра головки по всей поверхности и затурован, из ворсовых колпаков – уложен в одном направлении или поднят перпендикулярно к поверхности в зависимости от модели.

Головные уборы в зависимости от модели могут быть изготовлены с подкладкой, с налобником, с подкладкой и налобником/полуналобником или без них согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

Для подкладки применяют ткани шелкового и хлопчатобумажного ассортимента, трикотажные полотна, искусственный мех; для налобника – ткани шелкового, хлопчатобумажного ассортимента, тесьму, ленту, натуральную или искусственную кожу, если техническим описанием модели не предусмотрены другие материалы.

Цвет подкладки в сочетании с головным убором должен соответствовать конфекционной карте.

Подкладка и налобник должны быть соединены с головным убором без складок и искривлений. Концы налобника должны быть закреплены и расположены в затылочной части головного убора.

Прикрепление подкладки и налобника к изделию проводят согласно техническому описанию модели.

Налобник из кожи должен быть гладким, без складок и морщин.

В головных уборах без подкладки открытые срезы, кроме срезов, закрытых налобником, должны быть обработаны: обметаны, окантованы и т. п.

Применение фурнитуры, отделки, способы их крепления определяют согласно образцу-эталону и техническому описанию модели.

Частота стежков, виды и номера (линейная плотность) ниток, закрепление концов строчек должны соответствовать требованиям нормативно-технической документации со следующими дополнениями:

- допускаются способы закрепления концов строчек путем оформления концов отделочных деталей, завязок узелками, наконечниками и др.;
- частота машинных стежков при изготовлении головных уборов способом прессования должна быть от 2,5 до 3,0 стежков на 10 мм строчки.

В готовых изделиях допускаются:

- слабина подкладки и налобника в головных уборах беретообразной формы;
- стенка подкладки, налобник из двух равных частей или с одной надставкой;
- две-три складки на подкладке в головных уборах для мужчин и мальчиков и в головных уборах капорообразной формы;
- изготовление одной из деталей из искусственного меха из двух частей, с соблюдением направления ворса;
- смещение швов клиньев верха при стачивании центрального шва не более чем на 0,2 см, при стачивании подкладки – на 0,2–0,3 см.

Методы обработки головных уборов устанавливают в соответствии с технической документацией, утвержденной в установленном порядке. Особенности изготовления изделий устанавливают в техническом описании модели.

Для сохранения формы в готовые головные уборы вкладывают полоску из картона или бумажную прокладку, если это предусмотрено техническим описанием модели.

Определение сортности изделий проводят по ГОСТ 12566.

4 Методы контроля

Методы контроля качества изделий – по ГОСТ 4103.

Определение содержания свободного формальдегида в изделии – по ГОСТ 25617.

Определение гигроскопичности верха и подкладки в детских головных уборах – по ГОСТ 3816.

5 Правила приемки

Правила приемки изделий – по ГОСТ 23948.

6 Маркировка, упаковка, транспортирование и хранение

Маркировку, упаковку, транспортирование и хранение изделий проводят по ГОСТ 10581

УДК 687.4:006.354 МКС 61.040

Ключевые слова: головные уборы, технические требования, методы, маркировка, хранение

Подписано в печать 26.12.2016. Формат 60x84 1/8.

Усл. печ. л. 0,93. Тираж 5 экз. Зак. 54.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru