ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 51725.9— 2014

Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд

ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ И ВЕДЕНИЯ СВОДНОЙ ЧАСТИ ФЕДЕРАЛЬНОГО КАТАЛОГА ПРОДУКЦИИ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Федеральным бюджетным учреждением «Федеральный центр каталогизации» (ФБУ «ФЦК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 430 «Каталогизация продукции»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 19 ноября 2014 г. № 1668-ст

4 ВЗАМЕН ГОСТ Р 51725.9—2009

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Октябрь 2018 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2018

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Определения и сокращения 2
4 Общие положения 2
5 Требования к данным для формирования сводной части Федерального каталога продукции 2
6 Участники формирования и ведения сводной части Федерального каталога продукции и их функции 3
7 Порядок формирования сводной части Федерального каталога продукции 4
8 Порядок ведения сводной части Федерального каталога продукции 5
Приложение А (рекомендуемое) Форма сегмента данных «Идентификация продукции» 6
Приложение Б (рекомендуемое) Форма сегмента данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции» 9
Библиография 11

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд

ПОРЯДОК ФОРМИРОВАНИЯ И ВЕДЕНИЯ СВОДНОЙ ЧАСТИ ФЕДЕРАЛЬНОГО КАТАЛОГА ПРОДУКЦИИ

Catalogization of products for federal state needs. The order of fomentation and management of general part of the federal products catalogue

Дата введения — 2015—07—01

1 Область применения

Настоящий документ устанавливает общие требования к сводной части Федерального каталога продукции, а также к порядку ее формирования и ведения.

Стандарт предназначен для применения участниками Федеральной системы каталогизации продукции для федеральных государственных нужд.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы ссылки на следующие нормативные документы:

ГОСТ Р 51725.2 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Термины и определения

ГОСТ Р 51725.12 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Порядок регистрации разработчиков, изготовителей и поставщиков продукции для федеральных государственных нужд

ГОСТ Р 51725.13 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Положение о центре каталогизации государственного заказчика продукции для федеральных государственных нужд. Требования к структуре и содержанию

ГОСТ Р 51725.19 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Формирование и обслуживание данных Федерального каталога продукции. Общие положения

ГОСТ Р 51725.20 (все части) Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Перечень утвержденных наименований предметов снабжения

ГОСТ Р 51725.21 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Порядок проведения работ по каталогизации продукции

ГОСТ 2.201 Единая система конструкторской документации. Обозначение изделий и конструкторских документов

ГОСТ 7798—70 Болты с шестигранной головкой класса точности В. Конструкция и размеры

ОК 007 Общероссийский классификатор предприятий и организаций

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения

Издание официальное

(принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Определения и сокращения

3.1 В настоящем стандарте применены термины с соответствующими определениями по ГОСТ Р 51725.2.

3.2 В настоящем стандарте использованы следующие сокращения:

ЕКПС — Единый кодификатор предметов снабжения;

КО — каталожное описание ПС;

ПС — предмет снабжения;

СФО — стандартный формат описания ПС;

СЧ ФКП — сводная часть Федерального каталога продукции;

ФКП — Федеральный каталог продукции;

ФНН — федеральный номенклатурный номер ПС;

ФСКП — Федеральная система каталогизации продукции для федеральных государственных нужд;

ФЦК — Федеральный центр каталогизации;

ЦК — центр каталогизации государственного заказчика.

4 Общие положения

4.1 Сводная часть Федерального каталога продукции — это документ ФСКП, содержащий справочные сведения о продукции, включенной в ФКП, систематизированные по установленной форме.

4.2 Формирование и ведение СЧ ФКП в ФСКП является составной частью задачи формирования и ведения ФКП.

4.3 СЧ ФКП формируют в целях:

- учета ПС, прошедших процедуру каталогизации и включенных в разделы ФКП;
- осуществления функций контроля правильности применения процедур каталогизации ПС в разделах ФКП;
- обеспечения заявителей справочной информацией о ПС, включенных в ФКП.

4.4 Формирование и ведение СЧ ФКП осуществляет ФЦК на основании данных о каталогизированных ПС, получаемых от ЦК.

4.5 В СЧ ФКП должна быть отражена информация обо всех ПС, включенных в разделы ФКП, а также об организациях-разработчиках, изготовителях и поставщиках по каждому ПС.

4.6 СЧ ФКП формируется и ведется в электронной форме в виде базы данных на Интернет-портале ФСКП по адресу: gost.e-ecolog.ru

5 Требования к данным для формирования сводной части Федерального каталога продукции

5.1 Содержанием СЧ ФКП являются справочные данные обо всех ПС, включенных в ФКП. Каждый ПС в СЧ ФКП должен иметь два сегмента данных:

- сегмент данных «Идентификация продукции»;
- сегмент данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции».

5.2 Сегмент данных «Идентификация продукции» должен содержать следующую информацию:

- код ЦК, каталогизировавшего ПС в ФСКП;
- код класса по ЕКПС, к которому отнесен ПС;
- учетный номер идентификации ПС;
- наименование ПС;
- обозначение ПС;

- нормативный документ, регламентирующий обозначение ПС;
- код утвержденного наименования ПС;
- утвержденное наименование ПС;
- определение утвержденного наименования ПС;
- код СФО ПС;
- наименование СФО ПС;
- код разработчика ПС по ОК 007;
- код изготовителя ПС по ОК 007;
- код поставщика ПС по ОК 007;
- дата согласования ФНН ПС;
- дата присвоения ФНН ПС;
- дата аннулирования ФНН ПС;
- код статуса ФНН ПС.

5.3 Сегмент данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции» должен содержать следующую информацию об организации-разработчике, изготовителе или поставщике продукции:

- код центра каталогизации, зарегистрировавшего организацию в ФСКП;
- полное наименование организации;
- сокращенное наименование организации;
- полное наименование организации на английском языке;
- сокращенное наименование организации на английском языке;
- юридический адрес организации;
- почтовый адрес организации;
- код организации по ОК 007;
- код NCAGE (NATO Commercial and Governmental Entity) (при его наличии) по ГОСТ Р 51725.12;
- ИНН — идентификационный номер налогоплательщика;
- контактный телефон;
- факс;
- электронная почта (e-mail),
- имя Web-сайта.

5.4 Сегмент данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции» заполняется отдельно по организации-разработчику, по организации-изготовителю и по организации — поставщику ПС. При наличии нескольких организаций-изготовителей и организаций-поставщиков указанный сегмент данных представляется по каждой организации.

5.5 Данные для формирования СЧ ФКП должны поставляться в табличной форме согласно приложениям А и Б в формате Excel.

6 Участники формирования и ведения сводной части Федерального каталога продукции и их функции

6.1 Участниками формирования и ведения СЧ ФКП являются:

- федеральный орган исполнительной власти, ответственный за организационно-методическое руководство работами по созданию ФСКП;
- ЦК;
- ФЦК.

6.2 Типовой состав работ по формированию и ведению СЧ ФКП включает:

- организацию работ по формированию и ведению СЧ ФКП;
- подготовку сегмента данных «Идентификация продукции»;
- подготовку сегмента данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции»;
- экспертизу данных о ПС, подлежащих включению в СЧ ФКП;
- внесение данных о ПС в СЧ ФКП и их актуализацию;
- обеспечение заявителей справочной информацией о ПС, включенных в ФКП.

6.3 Федеральный орган исполнительной власти, ответственный за организационно-методическое руководство работами по созданию ФСКП, являясь государственным заказчиком работ по формиро-

ванию и ведению СЧ ФКП, устанавливает требования по каталогизации в государственном контракте на выполнение работ по формированию и ведению СЧ ФКП, осуществляет контроль за выполнением требований каталогизации, установленных в государственном контракте, обеспечивает координацию работ исполнителя работ по формированию и ведению СЧ ФКП с центрами каталогизации государственных заказчиков, оказывает заявителям государственную услугу по предоставлению сведений из СЧ ФКП.

ЦК осуществляет разработку программ и планов каталогизации ПС, поставляемых для нужд государственного заказчика, проводит работу по извлечению из разделов ФКП сведений о каталогизированных ПС и их разработчиках, изготовителях и поставщиках для включения в СЧ ФКП, обеспечивает ФЦК необходимой информацией для формирования и ведения СЧ ФКП.

ФЦК разрабатывает организационно-методические документы по формированию и ведению СЧ ФКП. Осуществляет согласование и учет проводимых работ в межведомственных программах и планах каталогизации ПС для федеральных государственных нужд. Проводит мероприятия по координации работы центров каталогизации государственных заказчиков. Обеспечивает доступ участников ФСКП к СЧ ФКП для просмотра информации о ранее каталогизированных ПС, проводит экспертизу данных о ПС для включения в СЧ ФКП, обеспечивает включение (исключение) данных о ПС в СЧ ФКП.

6.3 Участники формирования и ведения СЧ ФКП выполняют также иные функции, установленные [1].

7 Порядок формирования сводной части Федерального каталога продукции

7.1 СЧ ФКП формирует ФЦК ежеквартально на основании сведений о каталогизированных ПС и их разработчиках, изготовителях и поставщиках, полученных от ЦК.

7.2 Сведения для формирования СЧ ФКП направляются центрами каталогизации государственных заказчиков в ФЦК в месячный срок с момента их включения в разделы ФКП.

7.3 Если часть сведений, из указанных в разделе 5, является государственной и (или) коммерческой тайной, то состав направляемых данных может быть ограничен по согласованию между ЦК и ФЦК.

7.4 ФЦК в течение месяца после получения от ЦК сведений о ПС для включения в СЧ ФКП проводит экспертизу:

- соответствия выбранных утвержденных наименований ПС перечню утвержденных наименований ПС по ГОСТ Р 51725.20;
- правильности отнесения ПС к классам ЕКПС по [2];
- правильности примененных для идентификации ПС ссылочных документов по указателям действующих нормативных документов по стандартизации;
- обоснованности присвоения ФНН ПС в соответствии с выделенными государственным заказчикам массивами ФНН;
- отсутствия дублирования каталогизированных ПС;
- полноты сведений об организациях-разработчиках, изготовителях и поставщиках ПС.

7.5 По результатам экспертизы ФЦК направляет ЦК заключение:

- о согласовании (или не согласовании) решения о присвоении ФНН ПС;
- о необходимости уточнения сведений о каталогизированных ПС в части сегмента данных «Идентификация продукции» и/или сегмента данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции».

При отказе в согласовании решения о присвоении ФНН ПС в заключении приводит мотивировку отказа согласно [3].

7.6 ЦК дорабатывает сведения о каталогизированных ПС в соответствии с полученным заключением и направляет их повторно в ФЦК для включения в СЧ ФКП.

7.7 ФЦК вносит сведения о каталогизированных ПС в СЧ ФКП. О завершении процедуры внесения сведений о каталогизированных ПС в СЧ ФКП уведомляет ЦК.

7.8 ЦК готовит и направляет организации — исполнителю работ по каталогизации ПС (разработчику, изготовителю или поставщику) уведомление о присвоении ФНН согласно ГОСТ Р 51725.21.

7.9 Процедуры формирования СЧ ФКП и сроки их выполнения должны соответствовать [1]. ФЦК при формировании СЧ ФКП не вправе самостоятельно вносить какие-либо изменения в сведения о каталогизированных ПС без согласования с соответствующим ЦК.

7.10 Публикация и использование вновь присвоенных ФНН ПС без согласования с ФЦК не допускается.

8 Порядок ведения сводной части Федерального каталога продукции

8.1 Ведение СЧ ФКП включает:

- корректировку сведений о ПС, включенных в СЧ ФКП;
- исключение сведений о ПС из СЧ ФКП;
- обеспечение заявителей справочной информацией о ПС, включенных в ФКП.

8.2 Корректировку сведений о ПС, включенных в СЧ ФКП, проводят в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51725.19 при обнаружении ошибок или неточностей, допущенных при каталогизации ПС, а также в случаях изменения нормативных документов, регламентирующих процесс каталогизации.

Корректировку сведений о ПС, включенных в СЧ ФКП, осуществляет ФЦК на основании сведений, полученных от ЦК.

8.3 Корректировку сведений о ПС, включенных в СЧ ФКП, проводят по мере необходимости в порядке, установленном в разделе 7.

8.4 Исключение сведений о ПС из СЧ ФКП проводят по мере необходимости в соответствии с требованиями ГОСТ Р 51725.19 при обнаружении дублирующих или неактивных ФНН.

Исключение сведений о ПС, включенных в СЧ ФКП, осуществляет ФЦК на основании сведений, полученных от ЦК.

8.5 Обеспечение заявителей справочной информацией о ПС, включенных в ФКП, осуществляют в порядке, установленном [1], на основании письменных обращений по факсу, электронному или почтовому адресу в федеральный орган исполнительной власти, ответственный за организационно-методическое руководство работами по созданию ФСКП.

8.6 При необходимости заявитель справочной информации о ПС, включенных в ФКП, может самостоятельно осуществить просмотр СЧ ФКП на Интернет-портале ФСКП методом поиска.

Исходными данными для поиска сведений о ПС в СЧ ФКП являются следующие реквизиты:

- ФНН ПС;
- наименование ПС;
- обозначение ПС;
- наименование или код организации-разработчика ПС по ОК 007;
- наименование или код организации-изготовителя ПС по ОК 007;
- наименование или код организации-поставщика ПС по ОК 007.

Исходными данными для поиска сведений об организации-разработчике (изготовителе, поставщике) ПС в СЧ ФКП являются следующие реквизиты:

- ФНН ПС, разработчиком (изготовителем, поставщиком) которого является искомая организация;
- сокращенное наименование организации;
- полное наименование организации;
- код организации по ОК 007;
- код NCAGE;
- номер контактного телефона;
- номер факса;
- электронная почта (e-mail);
- имя Web-сайта.

8.7 Поиск сведений о ПС и/или об организации-разработчике (изготовителе, поставщике) проводят по любому реквизиту в соответствии с Руководством пользователя СЧ ФКП, размещенным на Интернет-портале ФСКП.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма сегмента данных «Идентификация продукции»

Таблица А — Сегмент данных «Идентификация продукции»

Код ЦК	Класс по ЕКПС	Учетный номер идентификации ПС	Наименование ПС	Обозначение ПС	Нормативный документ, регламентирующий обозначение ПС	Код утвержденного наименования ПС	Утвержденное наименование ПС	Определение утвержденного наименования ПС
01	02	03	04	05	06	07	08	09

Продолжение таблицы А

Код СФО ПС	Наименование СФО ПС	Код разработчика ПС по ОК 007	Код изготовителя ПС по ОК 007	Код поставщика ПС по ОК 007	Дата согласования ФНН ПС	Дата присвоения ФНН ПС	Дата аннулирования ФНН ПС	Код статуса ФНН ПС
10	11	12	13	14	15	16	17	18

Примечания

При заполнении таблицы А указывают:

Реквизит 01 «Код центра каталогизации» включает цифровой код, присвоенный центру каталогизации в ФСКП в соответствии с ГОСТ Р 51725.13.

Реквизит 02 «Класс по ЕКПС» включает четырехразрядный цифровой код класса ЕКПС, к которому отнесен каталогизированный ПС.

Реквизит 03 «Учетный номер идентификации ПС» представляет собой девятиразрядный цифровой код, присваиваемый ПС ЦК, состоящий из двух блоков: XX-XXXXXXX.

Первый блок состоит из двух разрядов — постоянный цифровой код страны, в которой проведена каталогизация ПС (для России установлен код 57).

Второй блок (семь разрядов) — учетный номер ПС. Учетные номера присваивают последовательно независимо от класса ЕКПС, к которому отнесен ПС (в пределах диапазона серий ФНН, выделенных Федеральным центром каталогизации в установленном порядке).

В соответствии с международной практикой работ по каталогизации учетный номер проставляют в реквизите в виде: XXXXXXXXX.

Пример (для России) — 571232544.

Реквизит 04 «Наименование ПС» включает полное фактическое (заводское) наименование ПС, взятое из основного конструкторского документа.

Полное фактическое (заводское) наименование ПС должно быть указано на русском языке.

Не допускается использовать в наименовании ПС сокращенное написание отдельных слов, а также символы (буквы) национальных алфавитов, кроме русского и латинского.

Реквизит 05 «Обозначение ПС» включает условное обозначение ПС (марка, модель, тип, исполнение, артикул и др.), взятое из основного конструкторского документа (чертежа или спецификации) либо из технических условий (стандарта), на основе данных которых заполняется КО ПС.

Продолжение таблицы А

Обозначение ПС может быть также взято из эксплуатационной документации (формуляр, паспорт, этикетка, руководство по эксплуатации, каталог деталей и сборочных единиц).

Обозначение ПС должно соответствовать требованиям ГОСТ 2.201.

В обозначении ПС не должно содержаться слов из наименования изделия, аббревиатур наименования и ссылочных документов (например, Болт М6-6g*14.36.019 (S10) ГОСТ 7798—70). Вместе с тем указание ссылочного документа обязательно для стандартизованных изделий.

Сокращения не допускаются.

Реквизит 06 «Нормативный документ, регламентирующий обозначение ПС» включает условное обозначение нормативного или конструкторского документа, содержащего требования к ПС, на основе которого заполняется КО.

Примеры

ГОСТ Р 50060—98

ТУ 4311-182-38576434—92

Чертеж АВГБ.061341.021

ФАЯВ 560.000.003ТО

Реквизит 07 «Код утвержденного наименования ПС» включает пятиразрядный цифровой код утвержденного наименования, к которому отнесен описываемый ПС при идентификации в соответствии с документом «Перечень утвержденных наименований предметов снабжения» по ГОСТ Р 51725.20.

Если при идентификации ПС утвержденное наименование ПС в соответствии с ГОСТ Р 51725.20 не удалось выбрать, то в поле реквизита 07 проставляют код «77777».

Реквизит 08 «Утвержденное наименование ПС» включает утвержденное наименование ПС, имеющего код, указанный в реквизите 07, приведенное в документе «Перечень утвержденных наименований предметов снабжения» по ГОСТ Р 51725.20.

Если при идентификации ПС утвержденное наименование ПС в соответствии с ГОСТ Р 51725.20 не удалось выбрать, то в поле реквизита 08 проставляют неутвержденное наименование. В качестве неутвержденного наименования, как правило, используют полное фактическое (заводское) наименование ПС.

Реквизит 09 «Определение утвержденного наименования ПС» включает определение утвержденного наименования ПС, имеющего код, указанный в реквизите 07, приведенное в документе «Перечень утвержденных наименований предметов снабжения» по ГОСТ Р 51725.20.

Реквизит 10 «Код СФО ПС» включает обозначение стандартного формата описания (четырехразрядный буквенно-цифровой код), к области распространения которого относится описываемый ПС. В случае отсутствия СФО в поле реквизита 10 ничего не записывается (остается пустым).

Реквизит 11 «Наименование СФО ПС» включает наименование группировки однородной продукции, на которую распространяется СФО. В случае отсутствия СФО в поле реквизита 10 ничего не записывается (остается пустым).

Реквизит 12 «Код разработчика ПС по ОК 007» включает восьмиразрядный цифровой код разработчика ПС по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО).

Реквизит 13 «Код изготовителя ПС по ОК 007» включает восьмиразрядный цифровой код изготовителя ПС по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО). В случае если изготовитель одновременно является разработчиком ПС, в поле реквизита 13 повторно указывают код разработчика ПС по ОК 007.

Если ПС имеет несколько изготовителей, то их необходимо указывать в этом же поле реквизита через знак «;» (точку с запятой).

Реквизит 14 «Код поставщика ПС по ОК 007» включает восьмиразрядный цифровой код поставщика ПС по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО). В случае если поставщиком ПС является разработчик или изготовитель ПС, в поле реквизита 14 повторно указывают код разработчика или код изготовителя по ОК 007.

8 *Окончание таблицы А*

Если ПС имеет несколько поставщиков, то их необходимо указывать в этом же поле реквизита через знак «;» (точку с запятой). *Реквизит 15 «Дата согласования ФНН ПС»* включает дату согласования Федеральным центром каталогизации присвоения центром каталогизации ФНН каталогизируемого ПС в соответствии с [3]. Дата записывается в формате: число, месяц, год. *Реквизит 16 «Дата присвоения ФНН ПС»* включает дату направления организации — исполнителю работ по каталогизации ПС (разработчику, изготовителю или поставщику) уведомления о присвоении ФНН согласно ГОСТ Р 51725.21. Дата записывается в формате: число, месяц, год. *Реквизит 17 «Дата аннулирования ФНН ПС»* включает дату принятия решения государственным заказчиком об исключении ПС из Федерального каталога продукции. Если решение об аннулировании ФНН не принято, то в поле реквизита 17 ничего не записывается (остается пустым). Дата записывается в формате: число, месяц, год. *Реквизит 18 «Код статуса ФНН ПС»* включает одноразрядный цифровой код статуса ФНН ПС. Временно (до утверждения нормативного документа, регламентирующего коды статуса ФНН) в поле реквизита 18 записывается код «0» (ноль — ФНН ПС действует).

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма сегмента данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции»

Таблица Б — Сегмент данных «Идентификация разработчика, изготовителя и поставщика продукции»

Код ЦК	Полное наименование организации	Сокращенное наименование организации	Полное наименование организации на английском языке	Сокращенное наименование организации на английском языке	Юридический адрес организации	Почтовый адрес организации
01	02	03	04	05	06	07

Продолжение таблицы Б

Код организации по ОК 007	Код NCAGE	ИНН	Контактный телефон	Факс	Электронная почта (e-mail)	Имя Web-сайта
08	09	10	11	12	13	14

Примечания

При заполнении таблицы Б указывают:

Реквизит 01 «Код центра каталогизации» включает цифровой код центра каталогизации, зарегистрировавшего организацию-разработчика (изготовителя, поставщика) ПС в ФСКП. Код присваивается центру каталогизации в соответствии с ГОСТ Р 51725.13.

Реквизит 02 «Полное наименование организации» представляет собой полное наименование организации, присвоенное ей в Уставе организации;

Реквизит 03 «Сокращенное наименование организации» представляет собой сокращенное наименование организации, присвоенное ей в Уставе организации.

Для упорядочения организаций в каталоге разработчиков, изготовителей и поставщиков в алфавитном порядке рекомендуется указывать сокращенное наименование организаций в следующем формате: сокращенное наименование организации на русском языке/аббревиатура организационно-правовой формы.

Например: «Промсталь»/ООО, «Ремкомплект»/ФГУП, «Спецтехника»/ЗАО и т. д.

Реквизит 04 «Полное наименование организации на английском языке» представляет собой полное наименование организации на английском языке, присвоенное ей в Уставе организации. При отсутствии английского наименования организации реквизит оставляется пустым.

Реквизит 05 «Сокращенное наименование организации на английском языке» представляет собой сокращенное наименование организации на английском языке, присвоенное ей в Уставе организации. При отсутствии английского наименования организации реквизит оставляется пустым.

Реквизит 06 «Юридический адрес организации» представляет собой адрес организации, по которому она зарегистрирована при оформлении учредительных документов. Берется из Устава организации.

Окончание таблицы Б

Записывается в следующей последовательности: наименование улицы, номер дома, наименование населенного пункта (города, поселка и т. п.), наименование района, наименование республики (края, области, автономного округа), наименование страны, почтовый индекс. Пример: Гранатный переулок, дом 4, г. Москва, Россия, 103001. *Реквизит 07* «*Почтовый адрес организации*» включает почтовый адрес организации для обмена корреспонденцией. В случае совпадения юридического и почтового адресов в реквизите 07 повторно указывается юридический адрес организации. *Реквизит 08* «*Код организации по ОК 007*» включает восьмиразрядный цифровой код организации ПС по Общероссийскому классификатору предприятий и организаций (ОКПО). *Реквизит 09* «*Код NCAGE*» представляет собой пятиразрядный буквенно-цифровой регистрационный код поставщика в системе каталогизации НАТО (NATO Commercial and Governmental Entity), присваиваемый по ГОСТ Р 51725.12. При отсутствии у организации кода NCAGE реквизит остается пустым. *Реквизит 10* «*ИНН*» — идентификационный номер налогоплательщика. Включает десятиразрядный цифровой код, назначенный организации в установленном порядке при регистрации учредительных документов. *Реквизит 11* «*Контактный телефон*» включает номер(а) телефона(ов) организации с указанием кода города. *Реквизит 12* «*Факс*» включает номер(а) факса(ов) организации с указанием кода города. *Реквизит 13* «*Электронная почта (e-mail)*» включает адрес электронной почты организации. В случае отсутствия у организации адреса электронной почты реквизит остается пустым. *Реквизит 14* «*Имя Web-сайта*» включает адрес сайта организации в сети Интернет. В случае отсутствия у организации собственного сайта в сети Интернет реквизит остается пустым.

Библиография

[1] Административный регламент предоставления Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии государственной услуги по ведению федерального каталога продукции для федеральных государственных нужд

[2] Р 50.5.002—2001 Каталогизация продукции для федеральных государственных нужд. Единый кодификатор предметов снабжения и порядок разработки и ведения разделов федерального каталога продукции для федеральных государственных нужд

[3] Р 50.5.005—2002 Каталогизация продукции для государственных нужд. Федеральные номенклатурные номера предметов снабжения. Правила присвоения

УДК 025.3:001.4:006.354 ОКС 35.240.30

Ключевые слова: каталогизация продукции для федеральных государственных нужд, Федеральный каталог продукции, сводная часть, формирование, ведение

Редактор *Е.В. Лукьянова*
Технический редактор *И.Е. Черепкова*
Корректор *Е.Ю. Митрофанова*
Компьютерная верстка *Е.А. Кондрашовой*

Сдано в набор 03.10.2018. Подписано в печать 24.10.2018. Формат 60×84½. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,68.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»
для комплектования Федерального информационного фонда стандартов,
117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru stinfo.ru

gost.e-ecolog.ru