ГОСТ 16868—71

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ РЕЗЬБОВЫЕ

РАЗМЕРЫ

Издание официальное

БЗ 1—2005

Москва
Стандартинформ
2007

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.9.06-233.1:006.354 Группа Г81

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

КОНЦЫ ШПИНДЕЛЕЙ РЕЗЬБОВЫЕ

Размеры

Threaded Spindel Ends.
Dimensions

ГОСТ 16868—71

Взамен ОСТ 428

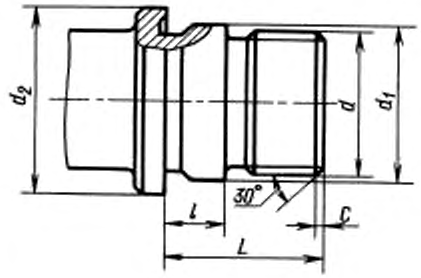
МКС 25.060.10

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 31 марта 1971 г. № 648 дата введения установлена

01.07.72

1. Настоящий стандарт распространяется на резьбовые концы шпинделей токарных, токарно-винторезных станков по ГОСТ 18097—93.

2. Размеры резьбовых концов шпинделей должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.



мм

Резьба		d_1 (пред. откл. по h6)	d_2 (пред. откл. по h12)	L	l	c
d	шаг					
М39	4,0	40	50	35	14	2,0
М45	4,5	48	60	40	15	

3. Резьба — по ГОСТ 24705—2004. Допуски на резьбу — по среднему классу точности с посадкой 6g ГОСТ 16093—81*.

1—3. **(Измененная редакция, Изм. № 1).**

4. Проточка узкая — по ГОСТ 10549—80.

5. Канавка для выхода шлифовального круга — по ГОСТ 8820—69. Допускается взамен канавки выполнять переходной радиус 1,5 мм.

6. **(Исключен, Изм. № 1).**

* С 1 июля 2005 г. действует ГОСТ 16093—2004.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Издание (июль 2007 г.) с Изменением № 1, утвержденным в августе 1981 г. (ИУС № 8—1981 г.).

© Стандартинформ, 2007

Редактор *М.И. Максимова*
Технический редактор *В.И. Прусакова*
Корректор *В.И. Варенцова*
Компьютерная верстка *А.Н. Золотаревой*

Сдано в набор 01.08.2007. Подписано в печать 14.08.2007. Формат 60x84 1/8. Бумага офсетная. Гарнитура Таймс. Печать офсетная. Усл. печ. л. 0,47. Уч.-изд.л. 0,20. Тираж 90 экз. Зак. 656.

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
gost.e-ecolog.ru @gostinfo.ru
Набрано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» на ПЭВМ.
Отпечатано в филиале ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» — тип. «Московский печатник», 105062 Москва, Лялин пер., 6

gost.e-ecolog.ru