

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШАЙБЫ

РАЗМЕРЫ

ГОСТ 11371—68

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.882.4(083.74) Группа Г36

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 11371—68*

Шайбы

РАЗМЕРЫ

Washers Dimensions

Взамен
ГОСТ 11371—65

Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР 19/I 1968 г. Срок введения установлен

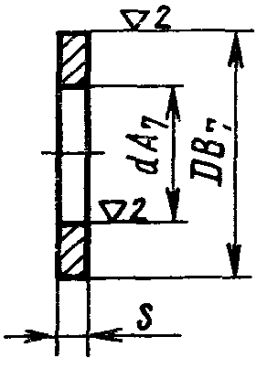
с 1/VII 1968 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

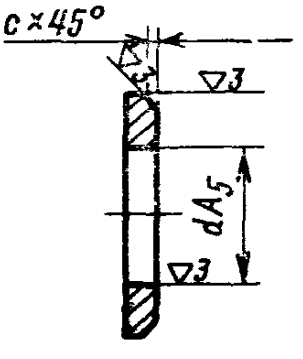
Соответствует Рекомендации по стандартизации Совета Экономической Взаимопомощи (СЭВ) РС 274—64.

1. Размеры шайб должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Исполнение 1



Исполнение 2



Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (октябрь 1973 г.) с изменением № 2, опубликованным в июле 1973 г.*

© Издательство стандартов, 1974

мм

Диаметр стержня крепежной детали	*d*	*D*	*s*	*c*	Предельное радиальное биение
1	1,2	3,5	0,3	—	0,4
1,2	1,4	4			
1,4	1,6				
1,6	1,7	4,0			
2	2,2	5,0			
2,5	2,7	6,5	0,5		0,6
3	3,2	7			
4	4,3	9	0,8		
5	5,3	10	1,0	0,3	
6	6,4	12,5	1,6	0,4	0,8
8	8,4	17,0			
10	10,5	21	2,0	0,5	1,0
12	13	24	2,5	0,6	
14	15	28		0,8	
16	17	30			
18	19	34	3,0	1,0	1,2
20	21	37			
22	23	39			
24	25	44	4,0	1,2	
27	28	50			
30	31	56			
36	37	66	5,0	1,6	1,4
42	43	78	7,0		
48	50	92	8,0	2,0	1,6

Пример условного обозначения шайбы исполнения 1, диаметром 12 мм, установленной толщины, из материала группы 01, с покрытием 05:

Шайба 12.01.05 ГОСТ 11371—68

То же, исполнения 2, допускаемой толщины 4,0 мм, из материала группы 04, с покрытием 01 толщиной 6 мкм:

Шайба 2.12×4.04.016 ГОСТ 11371—68.

(Измененная редакция — «Информ. указатель стандартов» № 7 1973 г.).

2. В технически обоснованных случаях допускается по соглашению сторон:

а) изготовление шайб толщиной 0,1; 0,2; 0,3; 0,5; 0,8; 1,0; 1,2; 1,4; 1,5; 1,6; 2,0; 2,5; 3,0; 4,0; 5,0; 6,0; 8,0 и 10 мм при соблюдении условия $2s < (D-d)$;

б) применять шайбы с внутренними диаметрами 12,5; 14,5; 16,5 и 18,5 мм вместо 13; 15; 17 и 19 мм;

в) (**Отменен** — «Информ. указатель стандартов» № 7 1973 г.).

3. При изготовлении шайб из проволоки, прутков или труб допускается применять шайбы с наружными диаметрами 12; 17; 36; 40; 45 и 67 мм вместо 12,5; 17,5; 37; 39; 44 и 66 мм.

4. Технические требования — по ГОСТ 18123—72.

Замена

ГОСТ 18123—72 введен взамен ГОСТ 6960—68.

ПРИЛОЖЕНИЕ к ГОСТ 11371—68

Справочная таблица массы стальных шайб

Диаметр стержня крепежной детали в мм	Масса 1000 шт. стальных шайб в кг ≈	Диаметр стержня крепежной детали в мм	Масса 1000 шт. стальных шайб в кг ≈
1	0,020	12	6,27
1,2	0,026	14	10,3
1,4	0,025	16	11,3
1,6	0,031	18	13,7
2	0,078	20	22,9
2,5	0,108	22	24,5
3	0,119	24	32,3
4	0,308	27	52,9
5	0,443	30	67,1
6	0,853	36	110
8	2,32	42	157
10	4,08	48	276

Для определения массы шайб из алюминиевого сплава и латуни массы, указанные в таблице, следует умножать на коэффициенты: 0,356— для алюминиевого сплава; 1,083 — для латуни.

Редактор *Э. А. Абрамова*
Технический редактор *А. М. Шкодина*
Корректор *М. А. Онопченко*

Сдано в набор 04. 10. 73 Подп. в печ. 10. 01. 74 0,5 п. л. Тир. 10000

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 1777

gost.e-ecolog.ru