СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Издание официальное

СССР — Комитет стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ ПРОВОЛОКА КРУГЛАЯ ХОЛОДНОТЯНУТАЯ Сортамент	ГОСТ 2771—57 Взамен* Группа В70

1. Настоящий стандарт устанавливает сортамент и допускаемые отклонения по размерам круглой холоднотянутой проволоки без покрытия диаметром от 0,005 до 16 *мм*. Пересмотр действующих и разработка новых стандартов, нормалей и технических условий на проволоку должны производиться на его основе.

Примечание. Проволока, предназначенная для некоторых специальных целей (накатки и нарезания резьбы, холодной высадки и т. д.), в зависимости от размеров и назначения изготовляемых из данной проволоки изделий может поставляться по специальному сортаменту, оговоренному в соответствующем стандарте.

2. Диаметры проволоки и допускаемые отклонения по ним, в зависимости от классов точности размеров, должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

3. Допускается по требованию потребителя поставка проволоки следующих, не включенных в табл. 1, номинальных диаметров: 0,31; 0,35; 0,37; 0,55; 0,65; 1,25; 2,3; 2,7; 2,9; 3,1; 3,3; 3,5; 5,5; 5,8 и 6,5 *мм*.

Допускаемые отклонения по этим диаметрам устанавливаются равными отклонениям ближайшего бо́льшего диаметра по табл. 1, за исключением диаметра 0,95 *мм*, для которого допускаемые отклонения устанавливаются те же, что и для проволоки диаметром 0,90 *мм*.

Заменен ГОСТом № 2771-81 с 01.01.83
ИПУ 1984 № 5, с. 22.
срок замены перенесён на 01.01.84 – ИУС 5-83, Дополнен, с.8
Постановлением Госстандарта СССР 23.02.81 № 886 срок действия продлен до 01.01.83. ИУС 5-81, с. 31

* ГОСТ 2771—47, ОСТ НКТП 3934 (в части манганина и нихрома) и ОСТ НКТП 3932 (в части меди, алюминия и полутомпака).

Внесен Министерством черной металлургии	Утвержден Комитетом стандартов, мер и измерительных приборов 4/IV 1957 г.	Срок введения 1/VII 1957 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Таблица 1

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2*a*	3	3*a*	4	5
—	—	0,005								
—	—	0,0056								
0,006	0,006	0,006								
—	—	0,007	—	—	—0,001	—0,0015	—0,0020	—	—	—
—	0,008	0,008								
—	—	0,009								
0,010	0,010	0,010								
—	—	0,011								
—	0,012	0,012								
—	—	0,014								
0,016	0,016	0,016								
—	—	0,018	—	—0,001	—0,002	—0,003	—0,004	—0,005	—	—
—	0,020	0,020								
—	—	0,022								
0,025	0,025	0,025								
—	—	0,028								
—	0,030	—								
—	—	0,032								
—	—	0,036								
0,040	0,040	0,040								
—	—	0,045								
—	0,050	0,050	—	—0,002	—0,003	—0,005	—0,008	—0,010	—	—
—	—	0,056								
0,060	0,060	0,063								
—	—	0,070								
—	0,080	0,080								
—	—	0,090								

Продолжение

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2а	3	3а	4	5
0,10	0,10	0,10	0,10							
—	—	0,11	0,11							
—	0,12	0,12	0,12							
—	—	—	0,13							
—	—	0,14	0,14							
—	—	—	0,15							
0,16	0,16	0,16	0,16							
—	—	—	0,17							
—	—	0,18	0,18	—0,003	—0,005	—0,008	—0,013	—0,020	—0,035	—0,050
—	—	—	0,19							
—	0,20	0,20	0,20							
—	—	—	0,21							
—	—	0,22	0,22							
—	—	—	0,24							
0,25	0,25	0,25	0,25							
—	—	—	0,26							
—	0,30	0,28	0,28							
—	—	0,32	0,32							
—	—	—	0,34							
—	—	0,36	0,36							
—	—	—	0,38							
0,40	0,40	0,40	0,40							
—	—	—	0,42							
—	—	0,45	0,45	—0,004	—0,006	—0,010	—0,015	—0,025	—0,040	—0,060
—	—	—	0,48							
—	0,50	0,50	0,50							
—	—	—	0,53							
—	—	0,56	0,56							
0,60	0,60	—	0,60							

Продолжение

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2а	3	3а	4	5
—	—	0,63	0,63							
—	—	—	0,67							
—	—	0,70	0,70							
—	—	—	0,75							
—	0,80	0,80	0,80	—0,005	—0,007	—0,012	—0,018	—0,030	—0,045	—0,070
—	—	—	0,85							
—	—	0,90	0,90							
—	—	—	0,95							
1,00	1,00	1,00	1,00							
—	—	—	1,05							
—	—	1,10	1,10							
—	—	—	1,15							
—	1,20	1,20	1,20							
—	—	—	1,30							
—	—	1,40	1,40							
—	—	—	1,50							
1,60	1,60	1,60	1,60	—	—0,010	—0,014	—0,020	—0,040	—0,060	—0,120
—	—	—	1,70							
—	—	1,80	1,80							
—	—	—	1 90							
—	2,00	2,00	2,00							
—	—	—	2,10							
—	—	2,20	2,20							
—	—	—	2,40							

Продолжение

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2*а*	3	3*а*	4	5
2,5	2,5	2,5	2,50	—	—0,010	—0,014	—0,020	—0,040	—0,060	—0,120
—	—	—	2,60							
—	—	2,8	2,80							
—	3,0	—	3,00							
—	—	3,2	3,2	—	—0,013	—0,018	—0,025	—0,048	—0,080	—0,16
—	—	—	3,4							
—	—	3,6	3,6							
—	—	—	3,8							
4,0	4,0	4,0	4,0							
—	—	—	4,2							
—	—	4,5	4,5							
—	—	—	4,8							
—	5,0	5,0	5,0							
—	—	—	5,3							
—	—	5,6	5,6							
6,0	6,0	—	6,0							

Продолжение

мм

Номинальные диаметры проволоки				Допускаемые отклонения						
Группа размеров				Класс точности						
I	II	III	IV	1	2	2*а*	3	3*а*	4	5
—	—	6,3	6,3							
—	—	—	6,7							
—	—	7,0	7,0							
—	—	—	7,5							
—	8,0	8,0	8,0	—	—0,016	—0,022	—0,030	—0,058	—0,10	—0,20
—	—	—	8,5							
—	—	9,0	9,0							
—	—	—	9,5							
10,0	10,0	10,0	10,0							
—	—	—	10,5							
—	—	11,0	11,0							
—	—	—	11,5							
—	12,0	12,0	12,0	—	—	—0,027	—0,035	—0,070	—0,12	—0,24
—	—	—	13,0							
—	—	14,0	14,0							
—	—	—	15,0							
16,0	16,0	16,0	16,0							

Примечания:

1. Допускаемые отклонения для проволоки диаметром от 0,1 до 1,0 *мм* (исключительно) установлены по ГОСТ 3047—66; допускаемые отклонения для проволоки диаметром от 1,0 до 16,0 *мм* установлены для класса точности 2—по ОСТ 1012; 2*а*—по ОСТ НКМ 1016; 3—по ОСТ 1023; 3*а*—по ОСТ НКМ 1027; 4—по ОСТ 1024 и класса точности 5 — по ОСТ 1025.

2. IV группу размеров, указанную в табл. 1, применять не рекомендуется.

4. Для микротонкой проволоки диаметром до 0,010 *мм* допускается определение диаметра в микронах (d) весовым методом по формуле:

$$d = A\sqrt{p},$$

где:

p—вес 200-*мм* отрезка проволоки в *мг*;

A—постоянный коэффициент, зависящий от марки металла, вычисляемый по формуле:

$$A = \sqrt{\frac{20000}{\pi \cdot \gamma}},$$

где γ — удельный вес металла.

При этом:

а) значение поля допуска на вес отрезка, выраженное в процентах, принимается равным удвоенному значению поля допуска на диаметр по табл. 1;

б) овальность проволоки не учитывается.

5. Допускается в технически обоснованных случаях поставка проволоки номинальных диаметров, указанных в пп. 2 и 3 настоящего стандарта, с двухсторонними допускаемыми отклонениями в зависимости от групп точности, указанных в табл. 2.

Таблица 2

мм

Номинальный диаметр проволоки	Допускаемые отклонения				
	Группа точности				
	ГТ2*а*	ГТ3	ГТ3*а*	ГТ4	ГТ5
От 0,005 до 0,009	$^{+0,001}_{-0,0005}$	±0,001	—	—	—
От 0,01 до 0,03	$^{+0,002}_{-0,001}$	±0,002	$^{+0,003}_{-0,002}$	—	—
Св. 0,03 до 0,09	$^{+0,003}_{-0,002}$	±0,004	±0,005	—	—
От 0,1 до 0,3	±0,004	$^{+0,010}_{-0,005}$	±0,01	$^{+0,02}_{-0,015}$	—
Св. 0,3 до 0,6	±0,005	$^{+0,010}_{-0,005}$	$^{+0,015}_{-0,01}$	±0,02	±0,03

Продолжение

мм

Номинальный диаметр проволоки	Допускаемые отклонения				
	Группа точности				
	ГТ2*а*	ГТ3	ГТ3*а*	ГТ4	ГТ5
Св. 0,6 до 1,0	±0,006	±0,01	+0,02 —0,01	+0,03 —0,02	+0,04 —0,03
Св. 1,0 до 3,0	±0,007	±0,01	±0,02	±0,03	±0,06
Св. 3,0 до 6,0	±0,009	+0,02 —0,01	+0,03 —0,02	±0,04	±0,08
Св. 6,0 до 10,0	±0,011	+0,02 —0,01	±0,03	±0,05	±0,10
Св. 10,0 до 16,0	±0,015	±0,02	+0,04 —0,03	±0,06	±0,12

6. Овальность проволоки не должна превышать половины допуска по диаметру.

Примечание. По соглашению сторон поставка проволоки неответственного назначения допускается с повышенной овальностью при условии, что она не выводит проволоку за пределы допускаемых отклонений по диаметру.

Замена

ГОСТ 3047—66 введен взамен ГОСТ 3047—54.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891

gost.e-ecolog.ru