СССР
ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

ПРОКАТ И КАЛИБРОВАННАЯ СТАЛЬ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО КОМИТЕТА СТАНДАРТОВ,
МЕР И ИЗМЕРИТЕЛЬНЫХ ПРИБОРОВ ПРИ СОВЕТЕ МИНИСТРОВ СССР
Москва 1969

gost.e-ecolog.ru

УДК 669(012)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Сортамент черных металлов. Прокат и калиброванная сталь» содержит стандарты, утвержденные до 1 января 1968 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак.*

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

Заменен Гостом №3560-73 с 01.01.75
УБ 2-74, с. 131

Издание официальное

СССР — Всесоюзный комитет стандартов при Совете Министров Союза ССР	ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ	ГОСТ 3560—47
	ЛЕНТА СТАЛЬНАЯ УПАКОВОЧНАЯ	Взамен ОСТ НКТП 7879/842
		Группа В24

I. СОРТАМЕНТ

1. Размеры стальной упаковочной ленты устанавливаются следующие:

толщина: 0,3; 0,4; 0,5; 0,7 и 0,9 *мм*;

ширина: 15; 20; 30; 40 и 50 *мм*

2. Допускаемые отклонения:

по толщине ленты	±15%
по ширине:	
для ленты шириной до 30 *мм*	±1 *мм*
» » » св. 30 »	±2 * »

II. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

3. Лента должна быть изготовлена холодной прокаткой мягкой или полумягкой (по указанию потребителя) из низкоуглеродистой стали.

4. Поверхность ленты должна быть без рванин и расслоений. Допускается тонкая окалина, мелкие надавы, риски и мелкие плены, а на ленте шириной 30 *мм* и более — также отдельные зазубрины на кромке глубиной не более 1 *мм*.

5. Механические свойства ленты должны соответствовать следующим требованиям:

	Лента мягкая	Лента полумягкая (ПМ)
Предел прочности, *кгс/мм²*, не менее	28	38
Относительное удлинение (при расчетной длине образца 100 *мм*). %, не менее	15	7

* Для ленты, предназначенной для закатки кромки, по требованию потребителя: ± 1,5 *мм*.

Внесен Отделом черной и цветной металлургии и металлических изделий Всесоюзного комитета стандартов	Утвержден Всесоюзным комитетом стандартов 14/III 1947 г.	Срок введения 1/VII 1947 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону. Перепечатка воспрещена

Условное обозначение ленты мягкой толщиной 0,4 *мм* и шириной 20 *мм*:

Лента 0,4×20 ГОСТ 3560—47.

Условное обозначение той же ленты, но полумягкой:

Лента ПМ 0,4×20 ГОСТ 3560—47.

III. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ И МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

6. Приемка ленты производится партиями, состоящими из ленты одного размера по толщине и ширине.

7. Для осмотра, обмера и испытания при приемке ленты отбирают 1%, но не менее двух рулонов.

В случае неудовлетворительных результатов испытания производят повторное испытание, которому подвергают другие рулоны в двойном количестве.

В случае неудовлетворительных результатов повторного испытания в отношении хотя бы одного образца партию бракуют, причем допускается порулонная приемка партии.

8. Осмотр поверхности ленты производится невооруженным глазом.

9. Измерение толщины ленты производится на расстоянии не менее 3 *мм* от кромки.

10. Испытание ленты на растяжение производится по ГОСТ 1497—61 на образцах с расчетной длиной, равной 100 *мм*, и с шириной (в расчетной ее части), равной 20 *мм*, а для ленты шириной 15 *мм* — с той же расчетной длиной и с шириной, равной ширине ленты.

IV. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

11. Лента должна быть смотана в рулоны.

12. Вес каждого рулона ленты толщиной от 0,3 до 0,5 *мм* должен быть от 10 до 80 *кг*, а толщиной свыше 0,5 *мм* — от 15 до 100 *кг*.

Допускаются до 15% веса партии рулоны меньшего веса, но не менее 5 *кг* каждый.

13. Рулоны должны быть перевязаны не менее чем в трех местах мягкой стальной проволокой или мягкой лентой.

Примечание. Допускается связывать по несколько рулонов вместе, при условии, чтобы вес связки не превышал 80 *кг*.

14. К каждой связке должна быть прикреплена бирка с указанием условного обозначения ленты и с клеймом отдела технического контроля (ОТК) завода-изготовителя

15. Каждая партия должна быть снабжена сертификатом с указанием наименования завода-изготовителя, условного обозначения ленты, ее веса и результатов испытаний.

Замена

ГОСТ 1497—61 введен взамен ГОСТ 1497—42.

СОРТАМЕНТ ЧЕРНЫХ МЕТАЛЛОВ

Редактор *М. Федоткина*
Технический редактор *Э. Г. Кременчугская*
Корректоры *А. П. Якуничкина, Е. И. Морозова*

Сдано в набор 4/IX 1967 г. Подписано в печать 10/IV 1969 г. Формат 60×90¹/₁₆
33,75 печ. л. 31,8 уч. уч.-изд. л. Бумага типографская № 3. Тираж 20000
Изд. № 1328/2. Цена 1 р. 69 к

Издательство стандартов. Москва. К-1, ул. Щусева, 4.

Калужская типография стандартов. ул. Московская, 256. Зак. 1891

gost.e-ecolog.ru