ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ НЕПОЛИРОВАННОЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 7380—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ДЕЛАМ СТРОИТЕЛЬСТВА
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 666.162 : 69.028.24 : 006.354 Группа И17

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТЕКЛО ВИТРИННОЕ НЕПОЛИРОВАННОЕ

Технические условия

Unpolished glass for shop-windows.
Specifications

ГОСТ 7380—77*

Взамен
ГОСТ 7380—68

Постановлением Государственного комитета Совета Министров СССР по делам строительства от 7 декабря 1977 г. № 188 срок введения установлен

с 01.01.79

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на листовое неполированное стекло, предназначенное для заполнения световых проемов ограждающих конструкций зданий и сооружений различного назначения.

1. РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры листов стекла должны быть, мм:

по длине и ширине

3950×2950	2850×1950
2950×2950	2850×1450
2950×2850	2250×1450
2950×2550	1950×1950
2950×2250	1950×1450
2950×1950	1450×1450
2950×1650	

по толщине — 6,5 мм.

Примечание. Допускается для строительства уникальных зданий, а также для ремонта зданий по соглашению изготовителя с потребителем изготавливать листы стекла других размеров по длине и ширине.

(Измененная редакция, Изм. № 1).

1.2. Отклонения размеров листов стекла не должны превышать, мм:

±3 — по длине и ширине;

±0,5 — по толщине.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (май 1986 г.) с Изменением № 1, утвержденным в декабре 1985 г. (ИУС 4—86).*

© Издательство стандартов, 1986

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Листы стекла должны иметь прямоугольную форму. Разность длин диагоналей листов стекла не должна превышать 8 мм.

2.2. Листы стекла должны иметь равномерную толщину. Разнотолщинность, т. е. колебание толщины одного и того же листа, не должна превышать 0,5 мм.

2.3. Листы стекла должны иметь ровные кромки и целые углы. Сколы и щербины в кромках листа не допускаются длиной (считая от края к центру листа) более 6 мм.

Повреждения углов листов стекла не допускаются размером более 5 мм по биссектрисе.

2.4. По показателям внешнего вида (порокам) листы стекла должны соответствовать требованиям, указанным в табл. 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Норма на 1 м² стекла	
	высшей категории	первой категории
Пузыри размером:		
до 1 мм	Не допускаются в сосредоточенном виде	
от 1 до 8 мм включ.	Не допускаются в количестве более:	
	3 шт.	6 шт.
Инородные разрушающие включения (частицы огнеупорных или других материалов)	Не допускаются	
Инородные неразрушающие включения (непроваренные частицы шихты, закристаллизовавшееся стекло, свиль узловая) размером:		
до 1 мм	Не допускаются в сосредоточенном виде	
от 1 до 3 мм включ.	Не допускаются в количестве более:	
	1 шт. на 2 м² стекла	1 шт.
Царапины		
волосные	Не допускаются в сосредоточенном виде	
грубые	Не допускаются общей длиной более:	
	40 мм	60 мм

Примечания:

1. Пороки стекла, не предусмотренные табл. 1, приравниваются к тем порокам, с которыми они имеют наибольшее сходство.

2. Пороки стекла, кроме инородных разрушающих включений, находящиеся на расстоянии не более 15 мм от кромки листа стекла, не нормируются.

2.5. Поверхность листов стекла не должна иметь радужных пятен и других следов выщелачивания.

2.6. Листы стекла должны быть бесцветными. Допускаются зеленоватый или голубоватый оттенки стекла при условии, если эти оттенки не снижают коэффициента общего светопропускания стекла, указанного в п. 2.7.

2.7. Коэффициент общего светопропускания стекла при прохождении сквозь него параллельного пучка световых лучей с нормальным углом падения к поверхности стекла не должен быть менее 0,84 на номинальную толщину листа.

2.8. Справочный коэффициент общего светопропускания стекла при освещении рассеянным светом не должен быть менее 0,80.

2.9. Оптические искажения линий экрана «кирпичная стена» при рассмотрении его сквозь лист стекла под углом 90° не допускаются. Для стекла высшей категории качества оптические искажения не допускаются при просматривании листа стекла под углом 60°.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Листы стекла должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

3.2. Приемку листов стекла производят партиями. Размер партии не должен превышать 5 тыс. м^2.

3.3. При проверке листов стекла на соответствие требованиям настоящего стандарта применяют двухступенчатый контроль, для чего от партии отбирают листы в выборку в соответствии с табл. 2.

Таблица 2

Объем партии листов, шт.	Ступень контроля	Объем одной выборки листов, шт.	Объем двух выборок листов, шт.	Приемочное число	Браковочное число
До 15	Первая Вторая	2 2	4	0 1	2 2
16—25	Первая Вторая	3 3	6	0 1	2 2
26—50	Первая Вторая	5 5	10	0 3	3 4
51—90	Первая Вторая	8 8	16	1 4	4 5
91—150	Первая Вторая	13 13	26	2 6	5 7

Продолжение табл. 2

Объем партии листов, шт.	Ступень контроля	Объем одной выборки листов, шт.	Объем двух выборок листов, шт.	Приемочное число	Браковочное число
151—280	Первая Вторая	20 20	40	3 8	7 9
281—500	Первая Вторая	32 32	64	5 12	9 13
501—1200	Первая Вторая	50 50	100	7 18	11 19

3.4. Партию стекла принимают, если количество дефектных листов в первой выборке меньше или равно приемочному числу, и бракуют без назначения второй выборки, если количество дефектных листов больше или равно браковочному числу.

Если количество дефектных листов в первой выборке больше приемочного числа, но меньше браковочного, производят вторую выборку.

Партию стекла принимают, если количество дефектных листов в двух выборках меньше или равно приемочному числу, и бракуют, если количество дефектных листов в двух выборках больше или равно браковочному числу.

Если при приемке стекла высшей категории качества количество дефектных листов в первой выборке будет больше приемочного числа, то стекло приемке по высшей категории качества не подлежит.

3.5. Неперпендикулярность сторон листов стекла определяют на пяти листах.

3.6. Коэффициент общего светопропускания стекла при прохождении сквозь него параллельного пучка световых лучей определяют на трех образцах, вырезанных из ленты стекла, не реже одного раза в 10 дней.

3.7. Оптические искажения листов стекла определяют на трех образцах, вырезанных из одной полосы по ширине ленты стекла, не реже одного раза в смену.

3.8. Если при проверке образцов, отобранных по пп. 3.5—3.7, окажется хотя бы один, не удовлетворяющий требованиям настоящего стандарта по неперпендикулярности сторон, коэффициенту общего светопропускания и оптическим искажениям листов стекла, производят повторные испытания удвоенного количества образцов той же партии.

3.9. Потребитель имеет право производить контрольную проверку соответствия листов стекла требованиям настоящего стандарта, соблюдая при этом приведенный порядок отбора образцов и применяя указанные методы испытаний.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Методы испытаний листов стекла должны соответствовать предусмотренным в ГОСТ 111—78 со следующими дополнениями.

Показатели внешнего вида листов стекла (пороки) определяют визуально при освещении естественным или искусственным светом.

Листы стекла просматривают на темном фоне в проходящем свете. Уровень освещенности на поверхности фона должен быть 400—500 лк. Расстояние между поверхностью листа стекла и наблюдателем должно быть 0,6—1,5 м.

Для определения оптических искажений листов стекла вырезают из ленты стекла полосу высотой 600 мм вдоль направления вытягивания ленты стекла по всей ее ширине.

5. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. Листы стекла должны быть упакованы в дощатые ящики по ГОСТ 16137—70 или многооборотные ящики.

5.2. В ящик должны быть уложены листы стекла одинаковых размеров.

Пространство между листами стекла и стенками ящика должно быть заполнено древесной стружкой по ГОСТ 5244—79 или другим уплотняющим материалом.

5.3. В каждый ящик должен быть вложен ярлык, в котором указывают:

наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

наименование стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, шт.;

номер упаковщика и дату упаковки;

обозначение настоящего стандарта.

5.4. Правила маркировки ящиков должны соответствовать ГОСТ 14192—77. Маркировка должна содержать предупредительные знаки, означающие «Осторожно, хрупкое», «Верх, не кантовать», «Боится сырости» и следующие данные:

наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, шт. и $м^2$;

обозначение настоящего стандарта.

5.5. Предприятие-изготовитель должно гарантировать соответствие листов стекла требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования и хранения, установленных настоящим стандартом, и сопровождать каждую партию листов стекла паспортом, в котором указывают:

наименование организации, в системе которой находится предприятие-изготовитель;

наименование и адрес предприятия-изготовителя;

наименование стекла;

размеры листов стекла, мм;

количество листов стекла, $м^2$;

дату изготовления;

обозначение настоящего стандарта.

5.6. Вся товаросопроводительная документация для листов стекла высшей категории качества должна иметь изображение государственного Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.7. Ящики с листами стекла транспортируют любым видом транспорта.

При транспортировании, погрузке и выгрузке стекла должны быть приняты меры, обеспечивающие его сохранность от механических повреждений и атмосферных осадков.

5.8. При транспортировании ящики с листами стекла устанавливают торцами по направлению движения и закрепляют так, чтобы была исключена возможность их передвижения и качания.

5.9. Ящики с листами стекла и распакованные листы должны храниться в сухих закрытых помещениях.

При хранении листы стекла должны быть уложены в стопы на пирамиды или стеллажи на резиновые, войлочные или деревянные подкладки, в наклонном положении, с углом наклона к вертикали 10—15°.

При хранении ящики с листами стекла также должны быть установлены в наклонном положении.

Редактор *А. А. Зимовнова*
Технический редактор *Э. В. Митяй*
Корректор *С. И. Ковалева*

Сдано в наб. 12.05.86 Подп. в печ. 26.06.86 0,5 усл. п. л. 0,5 усл. кр.-отт. 0,45 уч.-изд. л. Тираж 10 000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123840, Москва, ГСП, Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2951.

gost.e-ecolog.ru