ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ
Министерством черной металлургии СССР
Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук; **Ю. Е. Кулак**, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук; **Н. И. Мулюкина**

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

©Издательство стандартов, 1979

УДК 669.14-418.2 : 006.354 Группа В32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 7419.4—78

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

Сталь рессорная полосовая. Сортамент

Hot-rolled spring steel. Strip spring steel. Range

Взамен ГОСТ 7419—55 в части рессорной полосовой стали

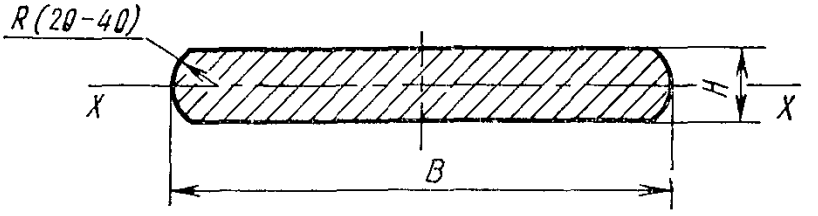
Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1 и 2.

Примечание. При проектировании новых рессор не допускается применять полосы шириной 57, 63, 76, 89, 102, 106 мм.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 3.

Пример условного обозначения рессорной полосовой стали размером 90×10 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная полосовая 90×10 ГОСТ 7419.4—78.

3. Общие требования по ГОСТ 7419.0—78.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Таблица 1

Ширина B, мм	Линейная плотность, кг/м, при толщине H, мм																			
	3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
40	1,10	1,41	1,57	1,72	1,88	2,04	2,19	2,35	2,50	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
45	1,24	1,59	1,76	1,94	2,12	2,29	2,47	2,64	2,82	3,17	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
50	1,37	—	1,96	2,16	2,35	2,55	2,74	2,94	3,13	3,52	3,71	—	3,91	—	—	—	—	—	—	—
55	1,51	—	—	2,37	2,59	2,80	3,01	3,23	3,45	3,87	4,09	—	4,30	—	4,73	—	—	—	—	—
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	4,39	—	—	—	—	—	—	—	—
60	1,65	—	—	2,59	2,82	3,06	3,29	3,53	3,76	4,23	4,46	—	4,69	—	5,16	5,62	—	—	—	—
63	—	—	—	—	—	3,21	—	—	3,95	—	4,68	—	—	—	—	—	—	—	—	—
65	—	—	—	2,80	3,06	3,33	3,57	3,82	4,07	4,58	4,83	—	5,09	—	5,59	6,09	—	—	—	—
70	—	—	—	3,02	—	3,57	3,84	4,11	4,39	4,93	5,21	—	5,48	—	6,02	6,57	7,65	—	—	—
75	—	—	—	3,24	—	3,82	—	4,41	4,70	5,29	5,58	—	5,87	—	6,45	7,04	8,20	—	—	—
76	—	—	—	—	—	3,87	—	—	—	—	5,65	—	—	—	—	—	—	—	—	—
80	—	—	—	3,45	—	4,08	—	—	5,01	5,64	5,95	—	6,26	—	6,89	7,53	8,75	9,98	—	—
85	—	—	—	3,67	—	4,33	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	6,62	—	—	7,32	—	—	—	—	—	—
90	—	—	—	3,88	—	4,59	—	—	—	6,35	6,70	—	7,05	—	7,75	8,45	9,85	11,24	12,62	—
100	—	—	—	—	—	5,70	—	—	—	—	—	—	7,83	—	8,63	9,39	10,94	12,49	14,03	15,57
102	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	8,39	—	9,58	11,16	12,74	—	—
106	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	13,29	—	—
120	—	—	—	—	—	6,32	6,59	—	—	—	—	—	9,40	—	—	11,28	13,14	15,00	16,86	18,73
130	—	—	—	—	—	6,63	—	—	—	—	—	—	10,19	—	—	12,22	14,24	16,26	18,27	20,28
150	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	14,10	16,44	18,77	21,10	23,42

Ширина B, мм	Справочные величины: Момент инерции / Момент сопротивления. Толщина 3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
40	0,02110 / 0,05714	0,0303 / 0,1346	0,0416 / 0,1664	0,0568 / 0,2182	0,0718 / 0,2393	0,0923 / 0,2769	0,1138 / 0,3245	0,1399 / 0,3733	0,1696 / 0,4240	—
45	0,0238 / 0,1143	0,0341 / 0,1516	0,0468 / 0,1872	0,0639 / 0,2182	0,0808 / 0,2693	0,1145 / 0,3166	0,1281 / 0,3660	0,1575 / 0,4266	0,1910 / 0,4755	0,2715 / 0,6033
50	0,0238 / 0,1144	—	0,0510 / 0,2162	0,0704 / 0,2545	0,0898 / 0,2993	0,1141 / 0,3385	0,1424 / 0,4068	0,1750 / 0,4666	0,2153 / 0,5307	0,3019 / 0,6708
55	0,0238 / 0,1144	—	—	0,07610 / 0,2909	0,0988 / 0,3293	0,1277 / 0,3885	0,1567 / 0,4477	0,1926 / 0,5136	0,2336 / 0,5840	0,3323 / 0,7384
57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
60	0,0239 / 0,1144	—	—	0,0830 / 0,2909	0,1078 / 0,3593	0,1389 / 0,4308	0,1710 / 0,4885	0,2102 / 0,5605	0,2530 / 0,6375	0,3627 / 0,8060
63	—	—	—	—	—	0,1525 / 0,4308			0,2678 / 0,6695	
65	—	—	—	0,0915 / 0,3273	0,1468 / 0,3893	0,1660 / 0,4615	0,1853 / 0,5291	0,2278 / 0,6074	0,2776 / 0,6907	0,3930 / 0,8733
70	—	—	—	0,1002 / 0,3636	—	0,1696 / 0,4223	0,1996 / 0,5702	0,2454 / 0,6544	0,2976 / 0,7440	0,4234 / 0,9408
75	—	—	—	0,1064 / 0,3959	—	0,1732 / 0,5231	—	0,2629 / 0,7010	0,3190 / 0,7975	0,4538 / 1,0084
76	—	—	—	—	—	0,1732 / 0,5231	—	—	—	—
80	—	—	—	0,1139 / 0,4156	—	0,1869 / 0,5538	—	—	0,3403 / 0,8507	0,4842 / 1,0760
85	—	—	—	0,1221 / 0,4364	—	0,1943 / 0,5846	—	—	—	—
89	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

Таблица 2

I_x, см⁴ / W_x, см³. H, мм 9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,3548 / 0,7469	—	0,4135 / 0,8270							
0,3905 / 0,8221	—	0,4552 / 0,9104	—	0,6050 / 1,0964	—	—	—	—	—
—	0,4581 / 0,9137	—	—	—	—	—	—	—	—
0,4263 / 0,8974	—	0,4969 / 0,9938	—	0,6605 / 1,2009	0,7427 / 1,4333	—	—	—	—
0,4441 / 0,9474		—	—	—	—	—	—	—	—
0,4620 / 0,9726	—	0,5385 / 1,0770	—	0,7159 / 1,3016	0,9282 / 1,5471	—	—	—	—
0,4976 / 1,0477	—	0,5802 / 1,1604	—	0,7714 / 1,4025	1,0002 / 1,6666	1,5732 / 2,2571	—	—	—
0,5334 / 1,1229	—	0,6219 / 1,2438	—	0,8168 / 1,4851	1,0722 / 1,7870	1,6981 / 2,4258	—	—	—
0,5426 / 1,1368		—	—	—	—	—	—	—	—
0,5692 / 1,1983	—	0,6635 / 1,3270	—	0,8823 / 1,6041	1,1442 / 1,9070	1,8147 / 2,5857	2,6631 / 3,3750	—	—
—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
0,6326 / 1,3263		—	0,8538 / 1,6190	—	—	—	—	—	—

Продолжение табл. 2

Ширина B, мм	Справочные величины: Момент инерции / Момент сопротивления	Толщина									
		3,5	4,5	5	5,5	6	6,5	7	7,5	8	9
90	J_x, см⁴	—	—	—	0,1284	—	0,2106	—	—	—	0,5428
	W_x, см³				0,4664		0,6462				1,2342
100	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	W_x, см³										
102	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	W_x, см³										
106	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	W_x, см³										
120	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	0,2752	0,3456	—	—	—
	W_x, см³						0,8308	0,9714			
130	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	0,3022	—	—	—	—
	W_x, см³						0,9231				
150	J_x, см⁴	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	W_x, см³										

Примечание. Для предприятий Минсельхозмаша изготовляются полосы размером 25×152 мм и 35×152 мм.

J_x, см⁴ / W_x, см³	H, мм									
	9,5	9,85	10	10,5	11	12	14	16	18	20
J_x, см⁴	0,6476	—	0,7483	—	0,9931	1,2882	2,0411	3,0390	4,2587	—
W_x, см³	1,3474		1,5122		1,8054	2,1473	2,9158	3,7987	4,7888	
J_x, см⁴	—	—	0,8306	—	1,1041	1,4322	2,2698	3,3803	4,8004	6,5655
W_x, см³			1,6600		2,0074	2,3870	3,2425	4,2253	5,3337	6,5655
J_x, см⁴	—	—	—	0,9863	—	1,4610	2,3263	3,4486	—	—
W_x, см³				1,8667		2,4350	3,1445	4,3107		
J_x, см⁴	—	—	—	—	—	—	—	3,5852	—	—
W_x, см³								4,4115		
J_x, см⁴	—	—	1,0002	—	—	1,7202	2,7273	4,0630	5,7724	7,8989
W_x, см³			2,0036			2,8670	3,8957	5,0787	6,4137	7,8989
J_x, см⁴	—	—	1,0834	—	—	1,8642	2,9558	4,4043	6,2584	8,5655
W_x, см³			2,1687			3,1070	4,2225	5,5053	7,6381	8,5655
J_x, см⁴	—	—	—	—	—	2,1544	3,4131	5,0870	7,1304	9,9036
W_x, см³						3,5833	4,8758	6,3587	8,0333	9,9036

Таблица 3

Ширина B	Предельные отклонения											
	по ширине B			по толщине H при толщине								
				до 7,5 включ.			св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
	Точность прокатки											
	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая
До 50 включ.	±0,5	±0,3	±0,2	±0,15	±0,12	±0,1	±0,2	±0,15	±0,13	—	—	—
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,1 −0,2	+0,1 −0,14	±0,1	+0,15 −0,26	+0,1 −0,22	+0,1 −0,18	+0,2 −0,3	+0,15 −0,25	+0,1 −0,2
Св. 100	±1,0	±0,6	±0,4	—	—	—	+0,2 −0,3	+0,15 −0,25	+0,1 −0,2	+0,25 −0,35	+0,2 −0,3	+0,15 −0,25

Примечание. Размеры, на которых не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования 3

ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент 6

ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент 7

ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент 9

ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент 11

ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . 19

ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент 23

ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент 26

ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент 29

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26

gost.e-ecolog.ru