ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ

СОРТАМЕНТ

ГОСТ 7419.0-78—ГОСТ 7419.8-78

Издание официальное

МОСКВА — 1979

РАЗРАБОТАНЫ
Министерством черной металлургии СССР
Министерством автомобильной промышленности СССР

ИСПОЛНИТЕЛИ

Н. М. Воронцов, канд. техн. наук; **Н. Ф. Грицук**, канд. техн. наук; **Ю. Е. Кулак**, канд. техн. наук; **И. С. Гринь**, канд. техн. наук; **А. А. Мурлыкин**, канд. экон. наук; **В. Н. Ильюшко**; **В. П. Приходько**; **Р. П. Шубин**, канд. техн. наук; **В. В. Рунов**, канд. техн. наук; **В. М. Жаров**, канд. техн. наук; **Н. И. Мулюкина**

ВНЕСЕНЫ Министерством черной металлургии СССР

Член Коллегии **В. В. Лемпицкий**

УТВЕРЖДЕНЫ И ВВЕДЕНЫ В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097

©Издательство стандартов, 1979

УДК 669.14-42 : 006.354 Группа В32

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

СТАЛЬ ГОРЯЧЕКАТАНАЯ РЕССОРНО-ПРУЖИННАЯ
Сталь рессорная Т-образная. Сортамент

Hot-rolled/spring steel T-spring steel. Range

ГОСТ 7419.6—78

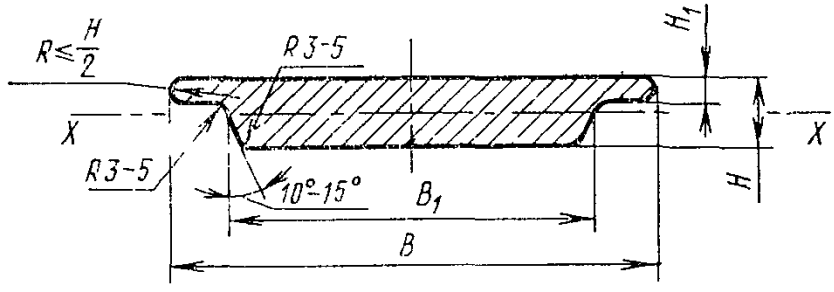
Взамен ГОСТ 7419—55 в части рессорной Т-образной стали

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 24 ноября 1978 г. № 3097 срок действия установлен

с 01.01.1980 г.
до 01.01.1985 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Форма поперечного сечения, размеры, линейная плотность, справочные величины момента инерции и момента сопротивления должны соответствовать указанным на чертеже и в табл. 1.



2. Предельные отклонения по размерам поперечного сечения должны соответствовать указанным в табл. 2.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

Таблица 1

H/H_1, мм	Линейная плотность, кг/м					Справочные величины для оси X—X									
						I_x, см⁴					W_x, см³				
	B/B_1, мм														
	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84	65/40	75/55	90/63	100/70	120/84
9/3,6	3,47	4,39	—	—	—	0,2910	0,3748	—	—	—	0,5706	0,7648	—	—	—
10/4	3,85	4,87	5,77	—	—	0,3981	0,5132	0,6033	—	—	0,6984	0,9503	1,0969	—	—
11/4,4	4,22	5,34	6,28	6,98	—	0,5283	0,6818	0,8016	0,8937	—	0,8386	1,1363	1,3140	1,4895	—
12/4,8	4,59	5,82	6,84	7,61	—	0,6848	0,8833	1,0388	1,1584	—	1,0071	1,3589	1,5739	1,7551	—
14/5,6	—	6,77	7,95	8,86	—	—	1,3965	1,6433	1,8332	—	—	1,8136	2,1342	2,3807	—
16/6,4	—	—	9,06	10,09	12,15	—	—	2,4431	2,7265	3,2933	—	—	2,7762	3,0982	3,7423
18/7,2	—	—	10,17	11,33	13,64	—	—	3,4638	3,8674	4,6745	—	—	3,4987	3,9064	4,7217
20/8	—	—	11,27	12,55	15,13	—	—	4,7306	5,2844	6,3917	—	—	4,2618	4,7607	5,8106

Таблица 2

мм

Ширина B	Предельные отклонения								
	по ширине B			по толщине H при толщине					
				св. 7,5 до 12 включ.			св. 12		
	Точность прокатки								
	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая	Обычная	Высокая	Высшая
Св. 50 до 100 включ.	±0,7	±0,4	±0,3	+0,20 −0,25	+0,15 −0,20	+0,10 −0,14	+0,25 −0,30	+0,15 −0,25	+0,10 −0,20
Св. 100				—	—	—	+0,25 −0,30	+0,20 −0,25	+0,15 −0,20

Примечание. Размеры, на которые не установлены предельные отклонения, обеспечиваются технологией изготовления.

3. Предельные отклонения по размерам $\frac{B-B_1}{2}$ и B_1 должны соответствовать предельным отклонениям по ширине полосы B.

4. Предельные отклонения по размеру H_1 должны соответствовать отклонениям по толщине полосы H.

Пример условного обозначения рессорной Т-образной стали размером 75/55×10/4 мм, обычной точности прокатки:

Рессорная Т-образная 75/55×10/4 ГОСТ 7419.6—78

5. Общие требования — по ГОСТ 7419.0—78.

СОДЕРЖАНИЕ

ГОСТ 7419.0—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Общие требования 3

ГОСТ 7419.1—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная. Сортамент 6

ГОСТ 7419.2—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная полосовая с закругленными краями. Сортамент 7

ГОСТ 7419.3—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь пружинная прямоугольная. Сортамент 9

ГОСТ 7419.4—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная полосовая. Сортамент 11

ГОСТ 7419.5—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидно-ступенчатая. Сортамент . . . 19

ГОСТ 7419.6—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная Т-образная. Сортамент 23

ГОСТ 7419.7—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная трапециевидная. Сортамент 26

ГОСТ 7419.8—78 Сталь горячекатаная рессорно-пружинная. Сталь рессорная желобчатая. Сортамент 29

Редактор *И. В. Виноградская*
Технический редактор *В. Ю. Смирнова*
Корректор *С. С. Шишков*

Сдано в наб. 11:12.78 Подп. в печ. 15.03.79 2,0 п. л. 1,51 уч.-изд. л. Тир. 20000 Цена 10 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов. Москва, Д-557, Новопресненский пер., 3
Тип «Московский печатник». Москва, Лялин пер., 6. Зак. 26

gost.e-ecolog.ru