ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

КАЛЬКА БУМАЖНАЯ НАТУРАЛЬНАЯ

ГОСТ 892—70

Издание официальное

Цена 2 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 676.36(083.74) Группа К62

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

КАЛЬКА БУМАЖНАЯ НАТУРАЛЬНАЯ

Natural tracing paper

ГОСТ 892—70*

Взамен
ГОСТ 892—47

Постановлением Комитета стандартов, мер и измерительных приборов при Совете Министров СССР от 2/III 1970 г. № 265 срок введения установлен с 1/VII 1971 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на бумажную кальку, предназначенную для копирования чертежей тушью и методом электрофотографии с последующим копированием на светочувствительные диазотипные материалы.

1. МАРКИ И РАЗМЕРЫ

1.1. Устанавливают следующие марки кальки:

А—для копирования чертежей тушью;

Б—для электрофотографического копирования.

1.2. Бумажная калька должна выпускаться:

марки А—в рулонах шириной 878 мм и длиной 40 и 100 м. Отклонения по ширине рулона не должны превышать ±5 мм, по длине ±1%;

марки Б—в бобинах шириной 420±5 мм и 625_{-5} мм и диаметром 180—200 мм;

марок А и Б—в листах размерами: 440×640, 320×440 и 220×320 мм с допускаемыми отклонениями ±5 мм. По согласованию с потребителем допускается выпускать листовую кальку других размеров.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Технические показатели кальки должны соответствовать нормам, указанным в таблице.

Издание официальное Перепечатка воспрещена

* *Переиздание (сентябрь 1973 г.) с изменением № 1, опубликованным в сентябре 1973 г.*

© Издательство стандартов, 1974.

Наименования показателей	Нормы для марок		Методы испытаний
	А	Б	
1. Состав по волокну в %: целлюлозы сульфитной беленой по ГОСТ 3914—60 марок: С-IV или А-II	100	25	По ГОСТ 7500—65
целлюлозы сульфитной беленой марки АС-I по ГОСТ 9571—60	—	75	
2. Масса 1 м² в г	40±2	40±2	По ГОСТ 13199—67
3. Разрывная длина в среднем по двум направлениям в м, не менее	5200	5500	По ГОСТ 13525.1—68
4. Сопротивление раздиранию в среднем по двум направлениям (в пересчете на массу 1 м² бумаги 100 г) в г, не менее	45	50	По ГОСТ 13525.3—68
5. Прозрачность в %, не менее	44	41	По ГОСТ 8874—72
6. Проклейка в мм, не менее	1,5	1,5	По ГОСТ 8049—62
7. Сорность:			По ГОСТ 13525.4—68
число соринок на 1 м² площадью			
свыше 0,06 до 0,5 мм², не более	150	150	
соринки более 0,5 мм²	Не допускаются		
8. Влажность в %	6±1	6±1	По ГОСТ 13525.19—71

Примечание. Подсчет соринок должен производиться с одной стороны.

(**Измененная редакция** — «Информ. указатель стандартов» № 9 1973 г.).

2.2. Просвет кальки должен быть ровным. Поверхность не должна иметь складок, морщин, пучков неразработанных волокон, залощенных пятен и полос. Надрывы, проколы и другие отверстия, видимые на просвет невооруженным глазом, не допускаются.

2.3. Обрез кромок кальки должен быть ровным и чистым.

2.4. Тушь и краска должны ложиться на кальку ровным слоем, линии не должны быть прерывающимися.

Линии, проведенные тушью по однократно и ровно подчищенному месту, не должны растекаться.

2.5. Калька должна быть принята техническим контролем предприятия-изготовителя. Изготовитель должен гарантировать соответствие всей выпускаемой кальки требованиям настоящего стандарта.

3. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

3.1. Для контрольной проверки потребителем качества кальки и соответствия ее требованиям настоящего стандарта должны применяться правила отбора проб и подготовки образцов для испытаний по ГОСТ 8047—64 и методы испытаний, указанные в п. 2.1 настоящего стандарта.

3.2. Кондиционирование образцов кальки производят по ГОСТ 13523—68 при температуре воздуха 20±2°С и относительной влажности 65±2%. Продолжительность кондиционирования не менее 2 ч.

3.3. При получении неудовлетворительных результатов испытаний хотя бы по одному из показателей проводят повторные испытания удвоенного количества образцов, взятых от той же партии. Результаты повторных испытаний являются окончательными.

4. УПАКОВКА, МАРКИРОВКА, ХРАНЕНИЕ И ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ

4.1. Намотка рулонов и бобин кальки должна быть плотной и равномерной по всей ширине. Конец полотна кальки не должен заклеиваться.

4.2. Калька марки Б должна быть намотана на сухие, хорошо склеенные гильзы, соответствующие ширине кальки, с внутренним диаметром 70—75 мм и толщиной стенок не менее 10 мм, способными сохранять правильную цилиндрическую форму до конца размотки бобины.

4.3. В рулоне кальки марки А допускается один обрыв полотна.

В бобине кальки марки Б не должно быть более одной склейки. Места склеек должны быть отмечены видными с торца рулона цветными сигналами.

4.4. Рулоны и бобины кальки должны быть завернуты в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—57 с тщательной заделкой торцов. Бобины должны быть предварительно завернуты в парафинированную бумагу.

4.5. На каждый рулон или бобину наклеивают этикетку с указанием:

а) товарного знака или наименования предприятия;

б) наименования и марки продукции;

в) ширины рулона или бобины и количества метров кальки;

г) номера настоящего стандарта.

4.6. Упакованные рулоны длиной 40 м укладывают в пачки по 15 шт., а длиной 100 м — по 5 шт. и завертывают в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—57 массой 1 м^2 не менее 100—120 г. Пачку перевязывают шпагатом. На каждую пачку наклеивают этикетку, содержащую те же обозначения, что и в п. 4.5, а также

количество рулонов в пачке и дату выработки. Такую же этикетку вкладывают внутрь пачки.

4.7. Листовую кальку упаковывают по ГОСТ 6658—64.

Первичную упаковку производят следующим образом: пачки кальки по 250 и 500 листов прокладывают сверху и снизу картоном и завертывают в три слоя оберточной бумаги по ГОСТ 8273—57. На пачку наклеивают этикетку с указанием:

а) товарного знака или наименования предприятия;

б) наименования и марки продукции;

в) размеров и количества листов;

г) номера настоящего стандарта.

4.8. Калька должна храниться в закрытых сухих помещениях.

4.9. Калька должна транспортироваться в закрытых чистых транспортных средствах.

4.10. Сбрасывать бобины и пачки в складах и при транспортировании воспрещается.

Замена

ГОСТ 8874—72 введен взамен ГОСТ 8874—58.
ГОСТ 13525.19—71 введен взамен ГОСТ 8428—57.

Редактор *В. С. Цепкина*
Технический редактор *Ф. И. Лисовский*
Корректор *Э. А. Шмелева*

Сдано в наб. 6/XII 1973 г. Подп. в печ. 27/II 1974 г. 0,375 п. л. Тир. 6000

Издательство стандартов. Москва. Д-22. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 5671

gost.e-ecolog.ru