ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ СБОРНИК

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

gost.e-ecolog.ru



ГОСУДАРСТВЕННЫЕ СТАНДАРТЫ
СОЮЗА ССР

ОГНЕУПОРЫ И ОГНЕУПОРНЫЕ ИЗДЕЛИЯ

Издание официальное

ИЗДАТЕЛЬСТВО СТАНДАРТОВ
Москва — 1975

УДК 666.76(083.74)

ОТ ИЗДАТЕЛЬСТВА

Сборник «Огнеупоры и огнеупорные изделия» содержит стандарты, утвержденные до 1 декабря 1974 г.

В стандарты внесены все изменения, принятые до указанного срока. Около номера стандарта, в который внесено изменение, стоит знак *.

Текущая информация о вновь утвержденных и пересмотренных стандартах, а также о принятых к ним изменениях публикуется в выпускаемом ежемесячно «Информационном указателе стандартов».

© Издательство стандартов, 1975

Группа И29

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 1502—72

ИЗДЕЛИЯ ОГНЕУПОРНЫЕ

Маркировка

Refractory articles. Marking

Взамен
ГОСТ 1502—42

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 15/V 1972 г. № 985 срок введения установлен

с 1/I 1974 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

1. Настоящий стандарт распространяется на огнеупорные изделия всех групп и типоразмеров и устанавливает требования к маркировке.

2. Маркировка изделий производится следующими способами:

вдавливанием специальных штемпелей;

нанесением маркировочных знаков несмываемой краской, отличающейся по цвету от поверхности изделий;

наклеиванием этикетки.

3. В зависимости от способа нанесения и размеров изделий маркировочные знаки могут быть различными по длине и ширине, но удобочитаемыми.

При маркировке вдавливанием допускаются как выпуклые, так и углубленные знаки; высота или глубина знаков — до 2 мм. Выпуклые знаки не должны выступать над поверхностью изделий.

4. При обертывании изделий в бумагу или пленочные материалы маркировку допускается наносить на упаковку.

Для изделий мелкоштучных и сложной конфигурации с ограниченной поверхностью под маркировку, а также в случаях, специально оговоренных в стандартах и технических условиях на изделия отдельных видов, допускается наносить маркировку на тару, контейнеры или на видном месте на изделия, уложенные в пакеты или на поддоны.

5. При маркировке изделий краской маркировочные знаки допускается наносить как на рабочую, так и на нерабочую поверхность.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

6. При маркировке вдавливанием маркировочные знаки наносят преимущественно на нерабочую поверхность. Для пробок, воронок, стопорных, сифонных и центровых трубок допускается наносить маркировку на торцовые плоскости, кроме поверхностей буртиков и пазов. Допускается также нанесение маркировочных знаков на верхнюю часть конической поверхности пробок.

Изделия для кладки коксовых печей маркируют на сторонах огневых или закрываемых кладкой.

7. Маркировка должна состоять из следующих условных обозначений:

а) предприятия-изготовителя (или его товарного знака). При изготовлении изделий для собственного потребления обозначение предприятия допускается не давать;

б) марки изделий, включающей обозначения химико-минерального состава, а при необходимости также назначения изделий при их специализации и отдельных особых признаков (содержание химического компонента, пористость, огнеупорность и т. п.). Указанные требования к обозначению марок распространяются на вновь утверждаемые стандарты и технические условия.

При маркировке изделий общего назначения I или II подгрупп по пористости, а также изделий, подразделяемых на сорта, указание подгруппы или сорта на каждом изделии допускается не наносить. В этом случае подгруппу или сорт обозначают надписью на изделиях (или на бирках) каждой клетки, пакета или поддона и соответственно в сертификатах и на ярлыках по ГОСТ 8179—69;

в) типоразмера изделий (номер изделия по стандарту, техническим условиям или чертежу заказчика). Допускается вместо номера чертежа, поступившего от заказчика, ставить сокращенный условный номер, присвоенный предприятием-изготовителем и согласованный с потребителем.

На аттестованную продукцию наносят Государственный знак качества по ГОСТ 1.9—67.

Допускается по усмотрению предприятия-изготовителя наносить дополнительные сведения (дату формования, рабочие номера формовщика, бригады или смены и т. д.). Дополнительные сведения должны быть размещены вне основной маркировки.

При нанесении маркировки допускается сокращать число знаков в марке при условии однозначности ее расшифровки.

8. Буквенные обозначения в маркировке должны предшествовать цифровым. Цифровые обозначения, указывающие содержание какого-либо химического компонента, кажущуюся плотность, типоразмер и т. д., должны отделяться черточкой друг от друга и при необходимости от буквенных обозначений.

9. Маркировку допускается оформлять в одну или несколько строк, по длине, диагонали изделия и т. д. При расположении мар-

кировочных знаков в одну строку обозначение предприятия-изготовителя должно быть выделено знаками большего размера по сравнению с остальными или отделено от них черточкой. При маркировке вдавливанием круглого штемпеля рекомендуется располагать знаки в три строки: верхняя — обозначение предприятия-изготовителя, средняя (по диаметру) — марка изделия, нижняя — типоразмер.

10. Условные обозначения предприятий-изготовителей и изделий по группам, принятым в ГОСТ 4385—68 в зависимости от химико-минерального состава, приведены в справочных приложениях 1—2.

11. Допускается замена установленных в настоящем стандарте обозначений марки и типоразмера изделий соответствующим кодом по Общесоюзному классификатору промышленной и сельскохозяйственной продукции (ОКП).

12. Маркировка должна быть четкой, не нарушающей товарного вида изделий и должна сохраняться в процессе их транспортирования и хранения.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1 к ГОСТ 1502—72
Справочное

УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ПРЕДПРИЯТИЙ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ

Предприятие-изготовитель	Условное обозначение
Ереванский завод «Аракс»	АР
Белокаменский огнеупорный завод	БК
Богдановичский огнеупорный завод	БГ
Боровичский комбинат огнеупоров	Б
Велико-Анадольский шамотный завод	В
Внуковский завод огнеупорных изделий	ВН
Восточно-Сибирский огнеупорный завод	ВС
Запорожский огнеупорный завод	З
Кондратьевский шамотный завод	К
Константиновский огнеупорный завод «Красный Октябрь»	КО
Красноармейский динасовый завод им. Дзержинского	КА
Красногоровский огнеупорный завод им. Ленина	КР
Кузнецкий металлургический комбинат (огнеупорное производство)	КУ
Кыштымский огнеупорный завод	КШ
Лужский абразивный завод	Л
Завод «Магнезит»	М
Майдан-Вильский комбинат огнеупоров	МВ
Михайловский огнеупорный завод	МХ
Нижне-Тагильский металлурический комбинат им. Ленина (огнеупорное производство)	НТ
Никитовский доломитовый комбинат	Н
Новомосковский шамотный завод	НМ
Орско-Халиловский металлургический комбинат (огнеупорное производство)	ОХ
Пантелеймоновский огнеупорный завод им. К. Маркса	П
Первоуральский динасовый завод	ПУ
Подольский завод огнеупорных изделий	ПД
Просяновский комбинат огнеупорных изделий	ПР
Саратовский завод технического стекла	СА
Семилукский огнеупорный завод	СМ
Снегиревский завод огнеупорных изделий	СН
Сухоложский шамотный завод	СЛ
Туманянский огнеупорный завод им. Тевосяна	Т
Христофоровский завод жаростойких и железобетонных блоков	Х
Часов-Ярский комбинат огнеупорных изделий	Ч
Завод «Шроша»	ШР
Щекинский шамотный завод	Щ
Щербинский завод электроплавленных огнеупоров	ЩБ

ПРИЛОЖЕНИЕ 2 к ГОСТ 1502—72
Справочное

ПРИМЕРЫ УСЛОВНЫХ ОБОЗНАЧЕНИЙ ОГНЕУПОРНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО ГРУППАМ, ПРИНЯТЫМ В ГОСТ 4385—68

Группа изделий	Условное обозначение
Кварцевое стекло	КС
Динасовые (тридимитокристобалитовые) на известковой связке	Д
Динасохромитовые	ДХ
Полукислые	П
Шамотные	Ш
Муллитокремнеземистые	МКР
Муллитовые	МЛ
Муллитокорундовые	МК
Корундовые	К
Магнезитовые (периклазовые)	М
Магнезитовые (периклазовые) на шпинельной ($MgAl_2O_4$) связке	МГ
Магнезитодоломитовые (периклазоизвестковые)	МДТ
Доломитовые (известковопериклазовые)	ДТ
Доломитовые стабилизированные (периклазоалитовые)	ДТС
Известковые	И
Магнезитохромитовые (периклазохромитовые):	
магнезитохромитовые с крупнозернистым хромитом	МХ
периклазошпинелидные с тонкомолотым хромитом	ПШ
Хромомагнезитовые (хромитопериклазовые)	ХМ
Хромитовые	Х
Периклазошпинельные	ПШГ
Шпинельные	ШП
Периклазофорстеритовые	ПФ
Форстеритовые	Ф
Форстеритохромитовые	ФХ
Углеродистые графитированные	Г
Углеродистые неграфитированные (угольные)	У
Углеродсодержащие шамотнографитовые	ШГ
Карбидкремниевые рекристаллизованные	КР
Карбидкремниевые на различных связках:	
на кремнеземистой связке	КК
на алюмосиликатной связке	КА
на нитридной связке	КН
на оксинитридной связке	КО
Карбидкремнийсодержащие:	
муллитокарбидкремниевые	МКК
шамотнокарбидкремниевые	ШК

Продолжение

Группа изделий	Условное обозначение
Цирконневые (бадделеитовые)	Ц
Бадделеитокорундовые	БК
Цирконовые на различных связках с различными добавками	ЦР

Примечание. Для огнеупоров, не вошедших в таблицу, условные обозначения подбирают с учетом наименования основных компонентов, входящих в состав обожженного продукта; при этом на первое место ставят буквы, соответствующие названию преобладающего компонента. Не допускается совпадение новых условных обозначений с указанными в таблице.

Огнеупоры и огнеупорные изделия

Редактор *С. Г. Вилькина*
Переплет художника *А. М. Поташева*
Технический редактор *В. Н. Малькова*
Корректоры *Г. М. Фролова* и *Т. А. Камнева*

Сдано в набор 29.03.74 Подп. в печ. 27.01.75
Формат издания 60×90 1/16 Бумага тип. № 3 42 п. л. 36,5 уч.-изд. л.
Тир. 40 000 (2-й завод 20 001—40 000) Изд. № 3638/02 Цена 1 р. 94 к.

Издательство стандартов. Москва, Д-22, Новопресненский пер., 3

Великолукская городская типография управления издательств, полиграфии и книжной торговли Псковского облисполкома, г. Великие Луки, Половская, 13. Зак. 505

gost.e-ecolog.ru