ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 10632—77

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 674.815-41 : 006.354 Группа К23

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПЛИТЫ ДРЕВЕСНОСТРУЖЕЧНЫЕ

Технические условия

Wood particle boards. Technical specifications

ГОСТ 10632—77

Взамен ГОСТ 10632—70

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 18 февраля 1977 г. № 420 срок действия установлен

с 01.01.1978 г.
до 01.01.1983 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на древесностружечные плиты, изготовленные методом горячего плоского прессования древесных частиц, смешанных со связующим.

Стандарт не распространяется на облицованные и отделанные древесностружечные плиты.

1. МАРКИ, ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Плиты подразделяются на марки, указанные в табл. 1. Области применения плит приведены в рекомендуемом приложении 1. Плиты марки П-2 изготовляют групп А и Б.

Таблица 1

Марка плиты	Конструкция плиты	Обозначение плиты
П-1	Многослойные	П-1 М
	Трехслойные	П-1 Т
П-2	Трехслойные	П-2 Т
	Однослойные	П-2 О
П-3	Трехслойные	П-3 Т

Издание официальное ★ Перепечатка воспрещена

Переиздание. Март 1979 г.

© Издательство стандартов, 1979

1.2. Размеры плит должны соответствовать указанным в табл. 2.

Таблица 2

мм

Марка плиты	Длина		Ширина		Толщина			
					шлифованных		нешлифованных	
	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.	Номин.	Пред. откл.
П-1	2440 2750 3500 3660 5500	±5,0	1220 1500 1750 1830 2440	±3,0	От 10 до 25 включ. через 1	±0,2	—	—
П-2					От 10 до 25 включ. через 1	±0,3	От 10 до 18 включ. через 2	±0,5
							От 20 до 26 включ. через 2	±0,6
П-3					От 16 до 22 включ. через 1	±0,3	От 16 до 24 включ. через 2	±0,5

Примечание. По соглашению с потребителем допускается изготовлять нешлифованные плиты марки П-2 с предельными отклонениями по толщине не более ±0,9 мм.

Толщина в каждой измеряемой точке не должна отличаться от номинальной толщины плиты более чем на величину предельных отклонений, указанных в табл. 2.

1.3. Допускается изготовлять плиты форматов меньше указанных в табл. 2 на 200 мм с градацией через 25 мм, но в количестве не более 5% от поставляемой партии.

1.4. По требованию внешнеторговых объединений допускается изготовлять плиты других толщин.

1.5. По соглашению с потребителем допускается выпускать плиты форматов, не указанных в табл. 2.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Физико-механические свойства и шероховатость поверхности плиты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 3. Ненормируемые показатели плит приведены в справочном приложении 2.

2.2. Плиты должны изготовляться с применением синтетических смол, разрешенных Министерством здравоохранения СССР.

Плиты не должны выделять в окружающую среду вредные химические вещества в количествах, превышающих допустимые уровни, утвержденные Министерством здравоохранения СССР.

2.3. Плиты должны быть обрезаны с четырех сторон под прямым углом.

Разность длины диагоналей по пласти не должна превышать ±0,2% от длины плиты.

Таблица 3

Наименование показателя		Норма для плит марок			
		П-1	П-2		П-3
		Группа плиты			
		—	А	Б	—
Влажность, %		8±2			
Водопоглощение, %, не более		Не нормируется			15
Разбухание, %, не более: при обычной водостойкости		20	20	30	—
при повышенной водостойкости		—	15	25	5
Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты, МПа (кгс/см²), не менее		0,343 (3,5)		0,295 (3,0)	0,392 (4,0)
Предел прочности при статическом изгибе, МПа (кгс/см²), не менее, для толщин, мм	от 10 до 14 включ.	19,61 (200)		15,69 (160)	—
	от 15 до 19 включ.	17,65 (180)		14,71 (150)	24,51 (250)
	20 и более	16,67 (170)		13,37 (140)	
Твердость, МПа, (кгс/мм²), не менее		Не нормируется			29,4 (3,0)
Плотность, кг/м³		650—800**	550—750**		750—850**
Параметр шероховатости поверхности Rz_{max} пласти по ГОСТ 7016—75, мкм, не более, для плит:					
нешлифованных		—	320(5)*	500(4)*	320(5)*
шлифованных		80(7)*	200(6)*	320(5)*	200(6)*
шлифованных с государственным Знаком качества		60(8)*	60(8)*	—	—

* В скобках указан класс шероховатости поверхности по ГОСТ 7016—75.

** Плотностью плит одной партии считают среднюю плотность плит, отобранных для испытаний.

2.4. По качеству поверхности плиты должны соответствовать нормам, указанным в табл. 4.

Таблица 4

Наименования дефектов	Норма для плит				
	шлифованных			нешлифованных	
	с государственным Знаком качества	I сорта	II сорта	I сорта	II сорта
	Марки плит				
	П-1, П-2 группы А	П-1, П-2 и П-3	П-2 и П-3	П-2 и П-3	
Углубления, выступы и царапины	Не допускаются		Допускаются на площади не более 5% поверхности плиты, глубиной (высотой), мм, не более:		
			0,3	0,3	0,8
Пятна от связующего, парафина, масла	Не допускаются		Допускаются на площади не более 2% поверхности плиты	Не допускаются	Допускаются на площади не более 2% поверхности плиты
Отдельные включения частиц коры на поверхности плит размером, мм, не более	1	3	10	3	10
Сколы у кромок и выкрашивание углов	Допускаются в пределах отклонений по длине (ширине) плиты				

Примечания:

1. Количество включений частиц коры размером более 6 мм для плит II сорта марок П-2 и П-3 не должно превышать 8 шт. на 0,01 м² поверхности.

2. Дефекты, не указанные в таблице, не допускаются.

2.5. Шлифованным древесностружечным плитам марок П-1 и П-2 группы А в установленном порядке может быть присвоен государственный Знак качества.

2.6. Древесностружечные плиты поставляют размеров, марок, групп и сортов в соответствии со спецификацией потребителя.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Плиты предъявляют к приемке партиями. Партией считается количество плит одной марки, группы, сорта и размера, оформленное одним документом о качестве.

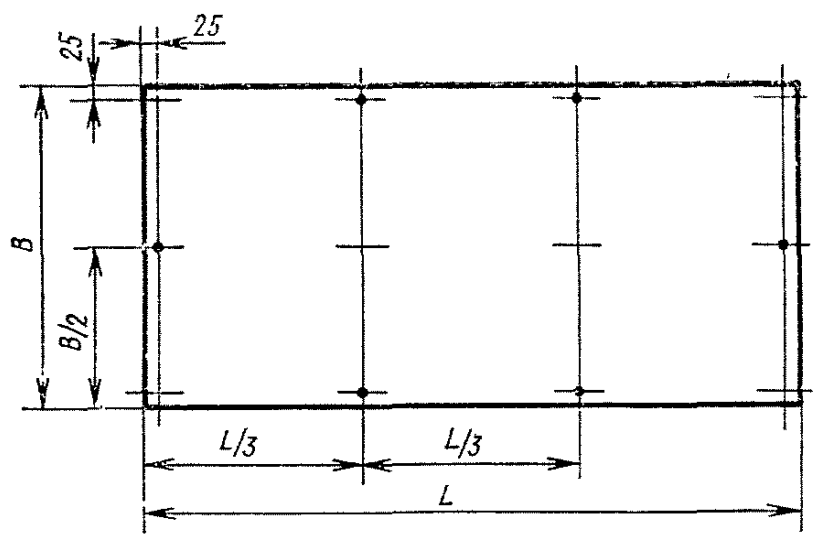
3.2. Для проверки внешнего вида и размеров от партии отбирают 10% плит, но не менее 20 шт. Для физико-механических испытаний отбирают 1% плит от партии, но не менее 3 шт., в соответствии с требованиями ГОСТ 10633—78.

3.3. Результаты проверки и испытаний считаются окончательными и распространяются на всю партию.

3.4. Приемка плит по количеству должна производиться в квадратных метрах. Площадь одной плиты определяют с погрешностью не более 0,01 м^2.

4. МЕТОДЫ ИСПЫТАНИЙ

4.1. Толщину плит измеряют на расстоянии 25 мм от кромки плиты с погрешностью не более 0,1 мм в шести точках, указанных на чертеже.



4.2. Влажность и плотность плит определяют по ГОСТ 10634—78.

4.3. Водопоглощение плит определяют по ГОСТ 10634—78.

4.4. Разбухание по толщине определяют по ГОСТ 10634—78.

4.5. Предел прочности при растяжении перпендикулярно пласти плиты определяют по ГОСТ 10636—78.

4.6. Предел прочности при статическом изгибе определяют по ГОСТ 10635—78.

4.7. Твердость плит определяют по ГОСТ 11843—76.

4.8. Параметр шероховатости поверхности плит определяют по ГОСТ 15612—78, профилографами-профилометрами или по эталонам, утвержденным в установленном порядке.

4.9. Каждый испытанный образец должен соответствовать требованиям табл. 3.

4.10. Количество химических веществ, выделяющихся из готовых древесностружечных плит, а также периодичность контроля определяются органами санитарного надзора в соответствии с действующими методическими указаниями, утвержденными Министерством здравоохранения СССР.

4.11. Длину и ширину плит измеряют параллельно кромке на расстоянии 25 мм от нее металлической измерительной рулеткой по ГОСТ 7502—69.

4.12. Внешний вид плит контролируют визуально.

Для контроля количества включений частиц коры выбирают участок пласти плиты с наибольшим количеством включений.

5. МАРКИРОВКА, ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ

5.1. На продольную кромку плиты наносят четкую маркировку, содержащую обозначение, группу, сорт, толщину плиты, наименование или товарный знак предприятия-изготовителя, обозначение настоящего стандарта, дату выпуска плит. При поставке плит на экспорт маркировку наносят по соглашению с внешнеторговыми объединениями.

На плиты, которым в установленном порядке присвоен государственный Знак качества, вместо сорта наносят изображение Знака качества по ГОСТ 1.9—67.

5.2. Каждая партия плит должна сопровождаться документом, удостоверяющим ее качество и содержащим:

наименование организации, в систему которой входит предприятие-изготовитель;

наименование предприятия-изготовителя, его товарный знак и адрес;

обозначение и группу плит;

сорт плит и размеры;

количество плит в партии;

дату изготовления плит и номер партии;

результаты испытаний;

обозначение настоящего стандарта.

5.3. Плиты должны перевозиться в чистых, сухих транспортных средствах с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений.

5.4. Плиты должны храниться в сухих закрытых помещениях в стопах, уложенных горизонтально на ровных площадках.

5.5. При поставке на экспорт плиты должны упаковываться в соответствии с заказ-нарядами внешнеторговых объединений.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1
Рекомендуемое

Области применения древесностружечных плит

Марка плиты	Области применения			Виды облицовки, отделки
	в мебельной промышленности	в строительстве	в других отраслях народного хозяйства	
П-1	Элементы мебели	Панели	Футляры, панели и другие детали в радио- и приборостроении	Пленками на основе термореактивных полимеров, пленками на основе термопластичных полимеров и лакокрасочными материалами
П-2	Элементы мебели	Панели, строительные конструкции Временные сооружения	Корпуса приборов, машин Тара (кроме пищевой), контейнеры, стеллажи	Шпоном, лаками, декоративным бумажнослоистым пластиком Без облицовки
П-3	—	Элементы конструкции полов, кровли, стеновых панелей, антресолей, подоконников и другие несущие элементы конструкций	Детали кузовов автофургонов, перегородки вагонов и другие	Шпоном, декоративным бумажнослоистым пластиком, линолеумом и т. п. Без облицовки

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Физико-механические показатели древесностружечных плит (ориентировочные, не нормируются)

Наименование показателя	Марки и группы плит				Метод испытания
	П-1	П-2		П-3	
	—	А	Б	—	
Модуль упругости при статическом изгибе, МПа (кгс/см²)	1960—4410 (20000—45000)	1770—3920 (18000—40000)		2750—4900 (28000—50000)	По ГОСТ 10635—78
Удельное сопротивление выдергиванию гвоздей МПа (кгс/см²):					По ГОСТ 10637—78
из пласти		2,45—2,65 (25—27)			
из кромки		1,17—1,37 (12—14)			
Удельное сопротивление выдергиванию шурупов, Н/м (кгс/мм):					По ГОСТ 10637—78
из пласти		58800—117700 (6—12)			
из кромки		49000—78500 (5—8)			
Твердость, МПа (кгс/см²)		19,6—39,2 (2—4)			По ГОСТ 11843—76
Ударная вязкость, Дж/м² (кгс · см/см²)		3920—7840 (4—8)			По ГОСТ 11842—76
Покоробленность, мм		0,8—1,0			По НТД

Редактор *Р. Г. Говердовская*
Технический редактор *Ф. И. Лисовский*
Корректор *М. Г. Байрашевская*

Сдано в наб. 07.06.79 Подп. в печ. 19.07.79 0,75 п. л. 0,52 уч.-изд. л. Тир. 8000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-557, Новопресненский пер, д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2679

gost.e-ecolog.ru