ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ПРИПОИ

КЛАССИФИКАЦИЯ

ГОСТ 19248—73

Издание официальное

3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СТАНДАРТОВ
СОВЕТА МИНИСТРОВ СССР
Москва

gost.e-ecolog.ru

УДК 621.791.35/.36.001.33(083.74) Группа В00

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ПРИПОИ

Классификация

Solders.
Classification

ГОСТ 19248—73

Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 4 декабря 1973 г. № 2640 срок действия установлен

с 01.01 1975 г.
до 01.01 1980 г.

1. Настоящий стандарт распространяется на припои и устанавливает их классификацию по следующим признакам:

степени расплавления при пайке;

температуре расплавления;

способу образования;

основному компоненту;

способности к флюсованию;

способу изготовления;

виду полуфабриката.

2. По степени расплавления при пайке припои подразделяются на:

расплавляемые;

частично расплавляемые (применяемые при металлокерамической пайке).

3. По температуре расплавления припои подразделяются на:

особолегкоплавкие ($\leqslant 145$°С);

легкоплавкие ($>145 \leqslant 450$°С);

среднеплавкие ($>450 \leqslant 1100$°С);

высокоплавкие ($>1100 \leqslant 1850$°С);

тугоплавкие (>1850°С).

4. По способу образования припои подразделяются на:

готовые;

образующиеся при пайке (контактно-реактивные и реактивно-флюсовые).

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

Переиздание. Апрель 1977 г.

© Издательство стандартов, 1977

5. По основному компоненту припои подразделяются на:
галлиевые;
индиевые;
висмутовые;
оловянно-свинцовые;
оловянные;
кадмиевые;
свинцовые;
цинковые;
алюминиевые,
германиевые;
магниевые;
серебряные;
медно-цинковые (латунные);
медные;
кобальтовые;
никелевые;
марганцевые;
золотые;
палладиевые;
платиновые;
титановые;
железные;
циркониевые;
ниобиевые;
молибденовые;
ванадиевые.

5.1. В наименовании припоя с содержанием нескольких основных компонентов (менее 50% каждого) необходимо указывать все компоненты. Например, оловянно-свинцово-кадмиевый припой

5.2. Наименование припоя, содержащего драгоценные или редкие металлы независимо от их количества, определяется этими металлами. Например, серебряный, германиевый, палладиевый, серебряно-палладиевый, галлиево-индиевый припой.

6. По способности к флюсованию припои подразделяются на:
флюсуемые;
самофлюсующие.

7. По способу изготовления припои подразделяются на:
литые;
тянутые;
катаные;
прессованные;
измельченные;
спеченные;
штампованные.

8. По виду полуфабриката припои подразделяются на:
листовые;
ленточные;
трубчатые;
пастообразные;
проволочные;
таблетированные;
прутковые;
композитные (металлокерамические и армированные);
фасонные;
порошковые;
плакированные;
гальванические;
термовакуумные;
многослойные.

Редактор *Т. П. Шашина*
Технический редактор *В. В. Римкявичюс*
Корректор *Э. В. Митяй*

Сдано в наб. 01.06.77 Подп. в печ. 16.08.77 0,5 п. л. 0,31 уч.-изд. л. Тир. 12000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, Москва, Д-22. Новопресненский пер., д. 3.
Вильнюсская типография Издательства стандартов, ул. Миндауго, 12/14. Зак. 2634

gost.e-ecolog.ru