ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ
СОЮЗА ССР

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЗАКАЛЕННЫЕ

ТЕХНИЧЕСКИЕ УСЛОВИЯ

ГОСТ 24296—80
(СТ СЭВ 1487—78)

Издание официальное

Цена 3 коп.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО СТАНДАРТАМ
Москва

gost.e-ecolog.ru

РАЗРАБОТАН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

ИСПОЛНИТЕЛИ

В. Г. Серегин, И. Н. Семенов, В. А. Сайков, В. Г. Гусев, Т. Б. Левина

ВНЕСЕН Министерством станкостроительной и инструментальной промышленности

Зам. министра А. Е. Прокопович

УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1980 г. № 3272

УДК 621.886.113:006.354 Группа Г37

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ СОЮЗА ССР

ГОСТ 24296—80 (СТ СЭВ 1487—78)

ШТИФТЫ ЦИЛИНДРИЧЕСКИЕ ЗАКАЛЕННЫЕ

Технические условия

Cylindrical tempered pins. Technical conditions.

ОКП 12 8800

Постановлением Государственного комитета СССР по стандартам от 30 июня 1980 г. № 3272 срок действия установлен

с 01.01 1981 г.
до 01.01 1991 г.

Несоблюдение стандарта преследуется по закону

Настоящий стандарт распространяется на цилиндрические закаленные штифты диаметром от 0,6 до 20 мм.

Стандарт полностью соответствует стандарту СТ СЭВ 1487—78.

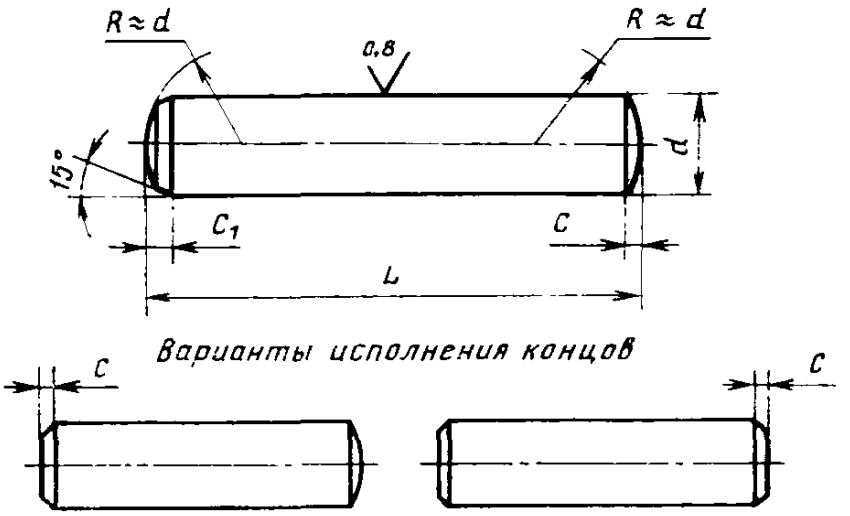
1. ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ И РАЗМЕРЫ

1.1. Размеры штифтов должны соответствовать указанным на чертеже и в таблице.

Издание официальное **Перепечатка воспрещена**

★

© Издательство стандартов, 1980



Примечание. Вариант исполнения концов штифтов выбирается изготовителем.

мм

d	L	c	c_1	d	L	c	c_1
0,6	2,5—8	0,1	0,2	4	8—80	0,6	1,2
0,8	2,5—14			5	10—100	0,8	1,6
1,0	2,5—16	0,2	0,4	6	12—120	1,0	2,0
1,2	2,5—25			8	16—120	1,2	2,5
1,6	3,0—30	0,3	0,6	10	20—120	1,6	3,2
2,0	4,0—40			12	25—120		
2,5	5,0—50	0,5	1,0	16	30—120	2,0	4,0
3,0	6,0—60			20	40—120	2,5	0,5

Длина штифтов L должна выбираться из следующего ряда:

2,5; 3; 4; 5; 6; 8; 10; 12; 14; 16; 20; 25; 30; 36; 40; 45; 50; 55; 60; 65; 70; 80; 90; 100; 110; 120 мм.

Пример условного обозначения штифта диаметром $d=10$ мм, длиной $L=60$ мм, без покрытия:

Штифт 10×60 ГОСТ 24296—80

То же, с химическим окисным покрытием, пропитанным маслом:

Штифт 10×60 Хим. Окс. прм ГОСТ 24296—80

1.2. Теоретическая масса штифтов указана в справочном приложении 1.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Штифты должны изготовляться в соответствии с требованиями настоящего стандарта по рабочим чертежам, утвержденным в установленном порядке.

2.2. Твердость поверхности d штифтов — HRC 58...62.

2.3. Предельные отклонения диаметра штифтов d — m6, длины L — $j_s 15$.

2.4. Неуказанные предельные отклонения размеров:

до 0,3 — плюс 0,1 мм, свыше 0,3 до 1 — плюс 0,15 мм, свыше 1 — $j_s 15$.

2.5. Штифты должны изготовляться без покрытия или с покрытием Хим. Окс. прм по ГОСТ 9.073—77.

Технические требования к покрытию — по ГОСТ 9.301—78.

2.6. На поверхности штифта не допускаются трещины, риски, выводящие размеры изделий за предельные отклонения, коррозия.

2.7. Допускается при необходимости обеспечения взаимозаменяемости для применения в изделиях, спроектированных до 1 января 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать закаленные штифты с допусками по справочному приложению 2.

3. ПРАВИЛА ПРИЕМКИ

3.1. Правила приемки — по ГОСТ 17769—72 для изделий повышенной и нормальной точности.

4. МЕТОДЫ КОНТРОЛЯ

4.1. Внешний вид штифтов проверяют осмотром без применения увеличительных приборов.

Допускается в спорных случаях использовать лупу с 2,5—3-кратным увеличением.

Допускается проверка трещин специальными методами.

4.2. Проверка твердости штифтов — по ГОСТ 9013—59.

Допускается контроль твердости производить по ГОСТ 9012—59.

4.3. Контроль качества покрытия — по ГОСТ 9.302—79.

4.4. Шероховатость рабочей поверхности штифтов проверяется путем сравнения с эталонными образцами по ГОСТ 9378—75 или приборами.

5. УПАКОВКА И МАРКИРОВКА

5.1. Упаковка штифтов и маркировка тары — по ГОСТ 18160—72.

ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Справочное

Масса стальных штифтов

Длина штифта *L*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов кг, при номинальном диаметре *d*, мм															
	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
2,5	0,006	0,010	0,015	0,021												
3	0,007	0,012	0,018	0,026	0,047											
4	0,009	0,016	0,025	0,035	0,063	0,099										
5	0,011	0,020	0,031	0,044	0,079	0,123	0,193									
6	0,013	0,024	0,037	0,052	0,095	0,148	0,231	0,33								
8	0,018	0,032	0,049	0,070	0,126	0,197	0,308	0,44	0,78							
10		0,039	0,062	0,088	0,158	0,247	0,385	0,55	0,98	1,54						
12		0,047	0,074	0,107	0,189	0,290	0,462	0,66	1,18	1,85	2,64					
14		0,055	0,086	0,125	0,221	0,345	0,540	0,77	1,38	2,16	3,11					
16			0,097	0,142	0,252	0,394	0,617	0,88	1,58	2,47	3,55	6,32				
20				0,178	0,316	0,493	0,771	1,11	1,97	3,08	4,44	7,90	12,33			
25				0,220	0,395	0,617	0,964	1,39	2,47	3,85	5,55	9,86	15,41	22,20		
30					0,473	0,740	1,160	1,66	2,94	4,62	6,66	11,85	18,50	26,63	47,3	
36						0,888	1,350	1,94	3,45	5,39	7,77	14,20	21,58	31,97	55,2	
40						0,986	1,540	2,22	3,95	6,16	8,88	15,80	24,66	35,61	63,1	99

Продолжение

Длина штифта *L*, мм	Теоретическая масса 1000 шт. штифтов кг, при номинальном диаметре *d*, мм															
	0,6	0,8	1	1,2	1,6	2	2,5	3	4	5	6	8	10	12	16	20
45							1,730	2,50	4,44	6,93	9,99	17,78	27,74	39,95	71,0	110
50							1,930	2,77	4,93	7,71	11,10	19,75	30,83	44,39	78,9	122
55								3,05	5,42	8,48	12,21	21,73	33,91	48,83	86,8	136
60								3,33	5,92	9,25	13,32	23,70	36,99	53,27	94,7	148
65									6,41	10,00	14,40	25,70	40,10	57,70	102,6	160
70									6,90	10,79	15,54	27,65	43,16	62,15	110,0	173
80									7,89	12,33	17,76	31,60	49,32	71,02	126,0	197
90										13,87	19,98	35,55	55,49	79,90	142,0	222
100										15,41	22,20	39,50	61,65	88,78	158,0	247
110											24,42	43,45	67,82	97,66	174,0	271
120											26,64	47,40	73,98	106,54	189,0	296

ПРИЛОЖЕНИЕ 2
Справочное

Допуски для штифтов по системам ЕСДП СЭВ и ОСТ

Поля допусков	
по ЕСДП СЭВ	по системе ОСТ
m6	*T*
j_s 15	CM_8

Редактор *А. Л. Владимиров*
Технический редактор *Л. Б. Семенова*
Корректор *В. В. Лобачева*

Сдано в наб. 16.07.80 Подп. в печ. 23.09.80 0,5 п. л. 0,31 уч.-изд. л. Тираж 30000 Цена 3 коп.

Ордена «Знак Почета» Издательство стандартов, 123557, Москва, Новопресненский пер., 3.
Калужская типография стандартов, ул. Московская, 256. Зак. 2209

gost.e-ecolog.ru