МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)
INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ 33172— 2014

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ

Требования безопасности

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2015

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены в ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «НПО «ВНИИПТМАШ» (ОАО «НПО ВНИИПТМАШ») и Закрытым акционерным обществом «РАТТЕ» (ЗАО «РАТТЕ»)

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии (Росстандарт)

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 5 декабря 2014 г. № 46)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Армения	AM	Минэкономики Республики Армения
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Узбекистан	UZ	Узстандарт

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 24 июня 2015 г. № 807-ст межгосударственный стандарт ГОСТ 33172—2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2016 г.

5 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты», а текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2015

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Введение

Настоящий стандарт устанавливает общие требования к цепным талям по классификации ISO 4306-1:2007 Cranes — Vocabulary — Part 1: General (Краны. Словарь. Часть 1. Общие термины). Данная продукция находит самое широкое распространение во всех технически развитых странах. Цепные электрические тали являются самой массовой грузоподъемной техникой в мире.

Применение положений данного стандарта на добровольной основе может быть использовано при подтверждении и оценке соответствия грузоподъемных кранов требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» (ТР ТС 010/2011).

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ТАЛИ ЭЛЕКТРИЧЕСКИЕ ЦЕПНЫЕ

Требования безопасности

Electric chain hoists. Safety requirements

Дата введения — 2016—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает требования безопасности к конструкции и изготовлению талей электрических цепных (далее — тали) с целью обеспечения заданных показателей производительности, надежности и безопасности во время их последующей эксплуатации.

Невыполнение требований настоящего стандарта может привести к увеличению риска использования талей или к сокращению срока их службы.

Настоящий стандарт применим ко всем новым талям, изготовленным после истечения одного года после его утверждения. Стандарт не устанавливает требования замены или модернизации существующего оборудования.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 2.601—2013 Единая система конструкторской документации. Эксплуатационные документы

ГОСТ 9.104—79 Единая система защиты от коррозии и старения. Покрытия лакокрасочные. Группы условий эксплуатации

ГОСТ 12.2.003—91 Система стандартов безопасности труда. Оборудование производственное. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.007.0—75 Система стандартов безопасности труда. Изделия электротехнические. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.2.058—81 Система стандартов безопасности труда. Краны грузоподъемные. Требования к цветовому обозначению частей крана, опасных при эксплуатации

ГОСТ 3242—79 Соединения сварные. Методы контроля качества

ГОСТ 6996—66 Сварные соединения. Методы определения механических свойств

ГОСТ 7512—82 Контроль неразрушающий. Соединения сварные. Радиографический метод

ГОСТ 12971—67 Таблички прямоугольные для машин и приборов. Размеры

ГОСТ 14254—96 Степени защиты, обеспечиваемые оболочками (код IP)

ГОСТ 27555—87 (ИСО 4306-1—85) Краны грузоподъемные. Термины и определения

ГОСТ 30011.5.1—2012 Аппаратура распределения и управления низковольтная. Часть 5. Аппараты и коммутационные элементы цепей управления. Глава 1. Электромеханические аппараты для цепей управления

ГОСТ 33166.1—2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам. Часть 1. Общие положения

ГОСТ 33166.4—2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам. Часть 4. Краны стреловые

ГОСТ 33166.5—2014 Краны грузоподъемные. Требования к механизмам. Часть 5. Краны мостовые и козловые

ГОСТ IEC 60034-5—2011 Машины электрические вращающиеся. Часть 5. Классификация степеней защиты, обеспечиваемых оболочками вращающихся электрических машин (Код IP)

Издание официальное

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если ссылочный стандарт заменен (изменен), то при пользовании настоящим стандартом следует руководствоваться заменяющим (измененным) стандартом. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены термины по ГОСТ 27555, [1] и [2], а также следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **таль цепная:** Таль, в которой в качестве подъемного средства используется цепь.

3.2 **таль стационарная:** Таль, неподвижно закрепленная на несущей конструкции непосредственно или при помощи промежуточного элемента (например, крюка).

3.3 **таль передвижная:** Таль, имеющая возможность перемещения относительно несущей конструкции по рельсовому пути (например, двутавру).

3.4 **таль передвижная с приводным механизмом передвижения (таль приводная):** Передвижная таль, механизм передвижения которой снабжен ручным или иным приводом.

4 Общие положения

4.1 Тали могут иметь следующие исполнения: стационарное или передвижное с ручным перемещением, передвижное с ручным приводом механизма передвижения, передвижное с электрическим (или пневматическим) приводом механизма передвижения.

4.2 Критерии проектирования талей и выбора комплектующих изделий установлены ГОСТ 33166.1.

4.3 Общие требования к механизмам талей установлены ГОСТ 33166.1

4.4 Прочность, устойчивость и возможные деформации конструкций, на которые устанавливается таль, должны быть подтверждены расчетом.

4.5 Требования данного стандарта могут использоваться при проектировании талей с ручным приводом механизма подъема, при этом усилие, требующееся для подъема или опускания груза, не должно превышать 250 Н.

Примечание — В случае использовании тали в качестве механизма подъема грузоподъемного крана на нее распространяются требования, предъявляемые к механизмам подъема крана соответствующего типа, установленные ГОСТ 33166.4 или ГОСТ 33166.5.

5 Требования к цепным механизмам

5.1 Общие требования к цепным механизмам установлены ГОСТ 33166.1.

5.2 В качестве грузовых цепей должны использоваться высокопрочные калиброванные круглозвенные сварные цепи или пластинчатые цепи.

5.3 Тали должны быть снабжены цепесборником с объемом, достаточным для размещения свободного отрезка грузовой цепи. Цепесборник должен выдерживать нагрузку от веса находящейся в нем цепи с учетом динамических нагрузок, возникающих при перемещении тали.

5.4 Тали должны иметь в кинематической цепи механизма подъема муфту предельного момента фрикционного типа со стабильным коэффициентом трения во всем диапазоне рабочих температур и влажности среды эксплуатации. Крутящий момент, передаваемый муфтой, должен на 40…60 % превышать статический момент, создаваемый номинальным грузом в месте установки муфты.

6 Требования к грузозахватным органам

6.1 Общие требования к грузозахватным органам установлены ГОСТ 33166.1.

6.2 Допускается стопорение гайки крюка талей посредством штифта при условии предохранения их от самопроизвольного выпадения. Применение шплинтов и стопорных болтов не допускается.

Примечание — Крюки талей, предназначенных для транспортировки расплавленного металла в ковшах, а также крюки талей, предназначенных для использования на кранах специального назначения, предназначенных только для перемещения определенного груза, замками могут не снабжаться.

7 Зубчатые передачи

Требования к проектированию зубчатых передач установлены ГОСТ 33166.1.

8 Требования к механизмам передвижения

8.1 Распределение давлений между ходовыми колесами тали следует рассматривать как в процессе движения, так и при торможении.

8.2 Тяговое усилие на приводном колесе не должно превышать 0,14 от величины вертикальной нагрузки на колесо при соответствующей комбинации нагрузок.

8.3 Рабочий тормоз должен обеспечить остановку и удержание тали с номинальным грузом при максимальном попутном ветре рабочего состояния с тормозным путем, не превышающим тормозной путь тали при максимальной скорости и без ветра более чем в 1,5 раза.

8.4 Устройство механизмов передвижения тали и разрешенный уклон рельсового пути должны быть такими, чтобы процесс передвижения был легко контролируемым и безопасным. Самопроизвольное перемещение тали должно быть исключено.

8.5 У талей с малой грузоподъемностью (до 5 т включительно) передвижение может производиться оператором, толкающим или тянущим груз, вручную. Усилие, требующееся на перемещение, не должно превышать 100 Н. При этом горизонтальное усилие от веса груза не учитывается.

8.6 У остальных талей с ручным механизмом перемещения (например, при помощи тяговой цепи) усилие, требующееся на перемещение, не должно превышать 250 Н.

8.7 Передвижные тали (кроме талей с ручным механизмом передвижения) должны быть оборудованы буферами, взаимодействующими с упорами на пути.

8.8 Ходовые колеса и тележки должны соответствовать требованиям ГОСТ 33166.1 и [3].

8.9 Устройство механизма передвижения тали должно предусматривать беспрепятственное передвижение по дуге установленного радиуса.

8.10 Должно быть предусмотрено устройство, предотвращающее возможность схода тали с рельсового пути (направляющей) при поломке колес и осей ходового устройства.

8.11 Требования к пневматическим приводам установлены ГОСТ 33166.1.

9 Изготовление и обслуживание

9.1 Сварочные работы могут выполняться только сварщиками, аттестованными в соответствии с национальными требованиями государств, упомянутых в предисловии как проголосовавших за принятие межгосударственного стандарта.

9.2 Для снижения износа участков цепей, наиболее часто контактирующих со звездочкой, положение цепи в тали должно быть изменено примерно после половины срока эксплуатации. Для этого цепь демонтируют и ее прежний конец монтируют в месте закрепления начала цепи.

9.3 Ремонт и обслуживание талей должны осуществляться специально обученным персоналом в соответствии с рекомендациями изготовителя механизма.

10 Требования безопасности

10.1 Конструкция тали должна обеспечивать безопасность при ее эксплуатации и техническом обслуживании в соответствии с требованиями национальных стандартов государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта, и ГОСТ 12.2.003.

10.2 Открытые узлы и детали тали, представляющие опасность при нормальной эксплуатации для обслуживающего персонала, должны быть ограждены в соответствии с требованиями [4][1)].

10.3 Требования электробезопасности должны соответствовать ГОСТ 12.2.007.0.

[1)] На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р 55178—2012 (ИСО 11660-1:2008) «Краны грузоподъемные. Средства доступа, ограждения и защиты. Часть 1. Общие положения».

10.4 При использовании напряжения в силовой цепи или цепи управления свыше 42 В для обеспечения защитного заземления таль должна иметь клемму с заземляющим контактом, а кабель питания тали должен иметь заземляющую жилу.

10.5 Кнопочный пост управления должен соответствовать требованиям ГОСТ 30011.5.1 и классу II по степени защиты от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0.

10.6 Оболочки тали, в которых заключены электроаппараты, клеммные наборы, вводы кабелей и пост управления, должны иметь степень защиты не ниже IP54 по ГОСТ 14254.

10.7 Сопротивление изоляции проводов электрических цепей относительно корпуса тали должно быть не менее 0,5 МОм.

10.8 Сопротивление цепей заземления любой точки тали относительно опорной металлоконструкции не должно превышать 4 Ом.

10.9 Эквивалентный уровень шума механизма подъема тали на расстоянии 1 м от поверхности корпуса не должен превышать 80 дБА.

11 Требования к окраске

11.1 Лакокрасочные покрытия наружных поверхностей талей должны удовлетворять ГОСТ 9.104 по условиям эксплуатации.

11.2 Крюковая подвеска должна быть окрашена в соответствии с требованиями ГОСТ 12.2.058.

12 Маркировка

К каждой тали должна быть прикреплена табличка по ГОСТ 12971, содержащая:

- наименование или товарный знак предприятия-изготовителя;
- условное обозначение;
- номинальную грузоподъемность;
- группу классификации (режима) работы;
- высоту подъема;
- рабочее напряжение тока;
- месяц и год выпуска;
- порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя.

Рекомендуемая схема условного обозначения талей приведена в приложении А (рисунок А.1).

13 Эксплуатационные документы

13.1 Каждая таль должна быть снабжена паспортом, рекомендуемая форма которого приведена в приложении Б, и Руководством по эксплуатации, содержание которого определено ГОСТ 2.601.

14 Методы контроля

14.1 Каждая таль должна подвергаться приемо-сдаточным испытаниям на заводе-изготовителе. Объем и методика проведения испытаний устанавливаются технической документацией на конкретные тали.

14.2 Основные параметры талей следует проверять в соответствии с требованиями конструкторской документации.

14.3 Соответствие применяемых материалов требованиям стандартов должно подтверждаться сертификатом изготовителя металла и обязательным проведением входного контроля с применением методов разрушающего и неразрушающего контроля. Применение материалов, не имеющих сертификатов изготовителя, не допускается.

14.4 Качество сварных соединений подлежит проверке в соответствии с требованиями проектной документации на изготовление, ГОСТ 3242, ГОСТ 6996, ГОСТ 7512 и национальных стандартов государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта.

14.5 Качество покрытий поверхностей следует проверять внешним осмотром.

14.6 Сопротивление изоляции электрических цепей следует проверять при испытательном напряжении 1000 В, переменном токе и частоте 50 Гц в течение одной минуты.

14.7 При проведении статических испытаний груз, превышающий номинальную грузоподъемность тали на 25 %, поднимают на высоту 100…200 мм и выдерживают в течение 3 мин, при этом не должно наблюдаться опускание груза.

14.8 При динамических испытаниях для проверки работы механизма подъема, тормоза и устройств безопасности груз, превышающий номинальную грузоподъемность тали на 10 %, поднимают двукратно на высоту не менее 2 м, с остановками при каждом подъеме и спуске не менее пяти раз.

14.9 Для передвижных талей проверяют свободное (без заеданий) перемещение тали с номинальным грузом; работу тормозов механизма передвижения и устройств безопасности проверяют не менее трех раз.

15 Указания по эксплуатации

15.1 До пуска в работу таль должна быть подвергнута техническому освидетельствованию в соответствии с указаниями руководства по эксплуатации и требованиями национальных стандартов государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта.

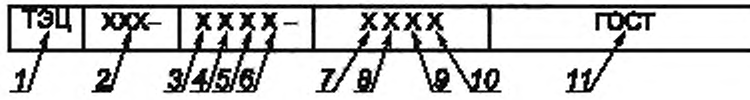
15.2 Эксплуатацию талей необходимо осуществлять в соответствии с национальными требованиями государств, упомянутых в предисловии как проголосовавшие за принятие межгосударственного стандарта, и требованиями руководства по эксплуатации на конкретную таль.

16 Гарантии изготовителя

Изготовитель обязан гарантировать соответствие тали требованиям настоящего стандарта при соблюдении потребителем условий эксплуатации, транспортирования и хранения.

Приложение А
(рекомендуемое)

Схема условного обозначения талей



1 — сокращенное наименование изделия (таль электрическая цепная — ТЭЦ);

2 — грузоподъемность (первая цифра — целое число тонн, последующие — десятые и сотые доли тонны, запятая опускается);

3 — исполнение тали:
- 1 — стационарное,
- 2 — стационарное, подвесное на крюке,
- 3 — передвижное, с неприводным механизмом передвижения,
- 4 — передвижное, с ручным приводом механизма передвижения,
- 5 — передвижное, с электрическим приводом механизма передвижения,
- 6 — передвижное, с пневматическим приводом механизма передвижения,

4 — условное обозначение диапазона подъема:
- 1 — до 3,2 м,
- 2 — св. 3,2 до 10 м,
- 3 — св. 10 до 20 м,
- 4 — св. 20 м;

5 — обозначение числа скоростей механизма подъема:
- 1 — односкоростное исполнение,
- 2 — двухскоростное исполнение,
- 3 — исполнение с регулируемой скоростью;

6 — дополнительные данные, касающиеся исполнения механизма подъема;

7 — обозначение числа скоростей механизма передвижения:
- 1 — односкоростное исполнение,
- 2 — двухскоростное исполнение,
- 3 — исполнение с регулируемой скоростью,

8 — трасса подвесного пути:
- П — пути прямые,
- Р — пути, имеющие радиусные участки;

9 — условное обозначение наличия тормоза на механизме передвижения:
- О — тормоз отсутствует, Т — тормоз имеется;

10 — дополнительные данные, касающиеся исполнения механизма передвижения;

11 — обозначение настоящего стандарта.

Рисунок А.1 — Схема условного обозначения талей

Пример условного обозначения тали цепной грузоподъемностью 5 т, передвижной, с электрическим приводом механизма передвижения, диапазоном подъема 12,5 м, с односкоростными механизмами подъема и передвижения, для подвесных путей, имеющих радиусные участки, без тормоза на механизме передвижения:

Таль электрическая цепная ТЭЦ 500—5311—IP54 ГОСТ

Приложение Б
(рекомендуемое)

Форма паспорта тали электрической цепной

Паспорт оформляется в жесткой обложке
на листах формата А4

Обложка паспорта

ПАСПОРТ

_____
(наименование тали)

_____
(обозначение тали)

Титульный лист

_____
(наименование предприятия-изготовителя)

_____
(наименование, тип тали)

_____
(индекс тали)

ПАСПОРТ

_____
(обозначение паспорта)

_____
(регистрационный номер)

При передаче тали другому владельцу или сдаче тали в аренду с передачей функций владельца вместе с талью должен быть передан настоящий паспорт.

Вниманию владельца тали!

1 Паспорт должен постоянно находиться у владельца тали.
2 Копия декларации (сертификата) о соответствии тали требованиям Технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования» ТР ТС 010/2011 должна быть приложена к паспорту.
3 _____
(другие сведения, на которые необходимо обратить особое внимание владельца)

Стр. 1

Место для чертежа общего вида тали

1 Общие сведения

1.1	Предприятие-изготовитель и его адрес	
1.2	Тип тали	
1.3	Грузоподъемность номинальная, т	
1.4	Индекс тали	
1.5	Заводской номер	
1.6	Год изготовления	
1.7	Назначение тали	
1.8	Группа классификации (режима) механизмов по ISO 4301/1:	
	подъема	
	передвижения	
1.9	Тип привода	
	подъема	
	передвижения	
1.10	Окружающая среда, в которой может эксплуатироваться таль:	
	температура, °С:	
	нерабочего состояния:	
	предельная наибольшая	
	предельная наименьшая	
	рабочего состояния:	
	предельная наибольшая	
	предельная наименьшая	
	относительная влажность воздуха, %	
	взрывоопасность	
	пожароопасность	
	сейсмичность, баллы	
1.11	Ограничения по одновременной работе механизмов	
1.12	Возможность передвижения по криволинейному участку монорельса	
1.13	Род электрического тока, напряжение и число фаз:	
	цепь силовая	
	цепь управления	
1.14	Основные нормативные документы, в соответствии с которыми изготовлена таль	

2 Основные технические данные и характеристики тали

2.1	Основные характеристики тали:	
	грузоподъемность полезная, т	
	кратность полиспаста	
	высота подъема (расстояние по вертикали от верхнего до нижнего положения крюка), м	
	вертикальный подход (расстояние по вертикали от опорной поверхности монорельса до зева крюка в его верхнем положении), м	

2.2	Установочные размеры тали:	
	база, м	
	размер по буферам, м	
	расстояние по вертикали от нижней полки монорельса до центра буфера тали, м	
	тип и профиль пути	
	минимальный радиус закругления пути (если предусмотрен), м	
	максимальный уклон пути	
2.3	Массы испытательных грузов, т.	
	при статических испытаниях	
	при динамических испытаниях	

2.4	Скорости механизмов	
Механизм	Скорость, м/с	
	номинальная	минимальная
подъема		
передвижения		

2.5	Способ управления талью	

(с пола, из кабины, дистанционный)

2.6	Способ токоподвода к тали	
2.7	Масса тали, т:	
2.8	Максимальная нагрузка колеса на рельс, Н (тс):	

3 Технические данные и характеристики сборочных узлов и деталей

3.1 Электродвигатели

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип и условное обозначение		
Напряжение, В		
Номинальный ток, А		
Частота, Гц		
Номинальная мощность, кВт		
Частота вращения, рад/с (об/мин)		
Продолжительность включений, %		
Число включений за 1 ч		
Исполнение		
Количество электродвигателей		
Степень защиты по ГОСТ IEC 60034-5—2011		
3.1.1 Суммарная мощность электродвигателей, кВт		

3.2 Схема электрическая принципиальная приведена на с. _____ настоящего паспорта.

3.2.1 Перечень элементов электрооборудования.

Обозначение на схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.2.2 Электромонтажные чертежи (схемы электрических соединений и таблицы соединений) приведены на с. _____ настоящего паспорта.

3.3 Схема пневматическая приведена на с. _____ настоящего паспорта.

3.3.1 Перечень элементов пневмооборудования.

Обозначение на схеме	Наименование и краткая техническая характеристика	Тип	Количество	Примечание

3.4 Характеристика тормозов

Параметры	Механизм	
	подъема	передвижения
Тип тормоза, система		
Количество тормозов		
Тормозной момент, Н · м		
Коэффициент запаса торможения		
Тип привода		
Путь торможения механизма, м		

3.5 Схема запасовки цепи приведена на с. _____ настоящего паспорта.

3.5.1 Характеристика цепей (заполняется по данным сертификатов предприятия — изготовителя цепей):

Конструкция цепи и обозначение стандарта	
Диаметр (калибр) звена или диаметр ролика, мм	
Шаг цепи, мм	
Длина цепи, мм	
Разрывное усилие цепи, Н	
Расчетное натяжение, Н	
Коэффициент запаса прочности: расчетный	
нормативный	

3.6 Характеристика крюка (заполняется по данным сертификатов предприятия — изготовителя крюка).

Тип	
Номер заготовки по стандарту и обозначение стандарта	
Номинальная грузоподъемность, т	
Заводской номер (номер сертификата, год изготовления)	

3.7 Предохранительные устройства, приборы безопасности и сигнализаторы

3.7.1 Ограничители

Тип	Механизм, с которым функционально связан ограничитель	Расстояние до упора в момент отключения двигателя, м	Блокировка	Количество	Номер позиции, обозначение на принципиальной электрической схеме

3.7.2 Муфта предельного момента:

тип, марка	
Предельный крутящий момент, передаваемый муфтой	

3.7.3 Контакты безопасности

Место установки	Тип	Назначение	Обозначение на принципиальной электрической схеме

3.7.4 Буфера

Конструкция (жесткие, резиновые, пружинные)	Максимальный ход, мм	Место установки

3.7.5 Прочие предохранительные устройства

Наименование, место установки	Тип, марка	Назначение	Обозначение на принципиальной электрической схеме

4 Свидетельство о приемке (сертификат)

Электрическая таль _____

(наименование, тип, индекс, исполнение)

Заводской номер _____

изготовлена в соответствии с нормативными документами:

_____

Таль прошла испытания и признана годной для эксплуатации с указанными в паспорте параметрами.

Гарантийный срок службы _____ мес

Срок службы при работе в паспортном режиме _____ лет

М. П.

_____

(дата)

Технический директор
(главный инженер)
предприятия-изготовителя

_____

(подпись)

Начальник службы контроля продукции (ОТК)
предприятия-изготовителя

_____

(подпись)

5 Документация, поставляемая предприятием-изготовителем

5.1 Документация, включаемая в паспорт тали:

а) Схема электрическая принципиальная

б) Электромонтажный чертеж

в) Схема пневматическая

г) Схема запасовки цепи

д) Ведомость запасных частей и принадлежностей (ЗИП)

5.2 Документация, поставляемая с паспортом тали

а)

б)

....

Схема электрическая принципиальная

Электромонтажный чертеж

Схема пневматическая

Схема запасовки цепи

Сведения о местонахождении тали*

Наименование владельца тали	Местонахождение тали	Дата установки

*1 стр.

Сведения о назначении инженерно-технических работников, ответственных за содержание тали в работоспособном состоянии*

Номер и дата приказа о назначении	Должность, инициалы, фамилия	Личная подпись

*1 стр.

Сведения о ремонте металлоконструкций и замене механизмов, цепей, крюка*, **

Дата	Сведения о характере ремонта и замене элементов тали	Сведения о приемке тали из ремонта (дата, номер документа)	Подпись инженерно-технического работника, ответственного за содержание тали в исправном состоянии

* Не менее 5 стр.

** Документы, подтверждающие качество вновь установленных механизмов, цепей и других элементов тали, а также использованных при ремонте материалов (металлопроката, электродов, сварочной проволоки и др.), и заключение о качестве сварки должны храниться наравне с паспортом.

Запись результатов технического освидетельствования*

Дата освидетельствования	Результаты освидетельствования	Срок следующего освидетельствования (частичного или полного)

* Не менее 15 стр.

Библиография

[1] ISO 4301-1:1986 Cranes and lifting appliances — Classification — Part 1: General (Краны и подъемные устройства. Классификация. Часть 1. Общие положения)

[2] ISO 4306-1:2007 Cranes — Vocabulary — Part 1: General (Краны. Словарь. Часть 1. Общие термины)

[3] ISO 12488-1:2005 Cranes — Tolerances for wheels and travel and traversing tracks — Part 1: General (Краны. Допуски на колеса и ход и поперечные треки. Часть 1. Общие требования)

[4] ISO 11660-1:2008 Access, guards and restraints — Part 1: General (Краны. Средства доступа, ограждения и защиты. Часть 1. Общие положения)

УДК 621.873:531.2:006.354 МКС 53.020.20

Ключевые слова: тали электрические, тали цепные, цепи

Редактор *Н.В. Таланова*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *М.И. Першина*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 25.08.2015. Подписано в печать 24.09.2015. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 2,32. Уч.-изд. л. 2,15. Тираж 38 экз. Зак. 3128.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru