МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СОВЕТ ПО СТАНДАРТИЗАЦИИ, МЕТРОЛОГИИ И СЕРТИФИКАЦИИ
(МГС)

INTERSTATE COUNCIL FOR STANDARDIZATION, METROLOGY AND CERTIFICATION
(ISC)

МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

ГОСТ ISO 23429— 2014

Изделия крепежные

КОНТРОЛЬ КАЛИБРОМ ШЕСТИГРАННЫХ УГЛУБЛЕНИЙ

(ISO 23429:2004, IDT)

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

Цели, основные принципы и основной порядок проведения работ по межгосударственной стандартизации установлены ГОСТ 1.0—92 «Межгосударственная система стандартизации. Основные положения» и ГОСТ 1.2—2009 «Межгосударственная система стандартизации. Стандарты межгосударственные, правила и рекомендации по межгосударственной стандартизации. Правила разработки, принятия, применения, обновления и отмены»

Сведения о стандарте

1 ПОДГОТОВЛЕН Федеральным государственным унитарным предприятием «Всероссийский научно-исследовательский институт стандартизации и сертификации в машиностроении» (ВНИИНМАШ) и Обществом с ограниченной ответственностью «РМ-Центр» (ООО «РМ-Центр») на основе собственного аутентичного перевода на русский язык стандарта, указанного в пункте 5

2 ВНЕСЕН Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии

3 ПРИНЯТ Межгосударственным советом по стандартизации, метрологии и сертификации (протокол от 5 декабря 2014 г. № 46-2014)

За принятие проголосовали:

Краткое наименование страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Код страны по МК (ИСО 3166) 004—97	Сокращенное наименование национального органа по стандартизации
Азербайджан	AZ	Азстандарт
Армения	AM	Армгосстандарт
Беларусь	BY	Госстандарт Республики Беларусь
Грузия	GE	Грузстандарт
Казахстан	KZ	Госстандарт Республики Казахстан
Киргизия	KG	Кыргызстандарт
Молдова	MD	Молдова-Стандарт
Россия	RU	Росстандарт
Таджикистан	TJ	Таджикстандарт
Туркменистан	TM	Главгосслужба «Туркменстандартлары»
Узбекистан	UZ	Узстандарт
Украина	UA	Минэкономразвития Украины

4 Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 3 августа 2015 г. № 1046-ст межгосударственный стандарт ГОСТ ISO 23429–2014 введен в действие в качестве национального стандарта Российской Федерации с 1 января 2017 г.

5 Настоящий стандарт идентичен международному стандарту ISO 23429:2004 Gauging of hexagon sockets (Контроль калибром шестигранных углублений).

Международный стандарт разработан подкомитетом ISO/TC 2/SC 11 «Крепежные изделия с метрической внешней резьбой» технического комитета по стандартизации ISO/TC 2 «Крепежные изделия» Международной организации по стандартизации (ISO).

Перевод с английского языка (en).

Официальные экземпляры международного стандарта, на основе которого подготовлен настоящий межгосударственный стандарт, и международных стандартов, на которые даны ссылки, имеются в Федеральном агентстве по техническому регулированию и метрологии.

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам приведены в дополнительном приложении ДА.

Степень соответствия – идентичная (IDT)

6 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном информационном указателе «Национальные стандарты» по состоянию на 1 января текущего года, а текст изменений и поправок – в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования – на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет

© Стандартинформ, 2016

В Российской Федерации настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

М Е Ж Г О С У Д А Р С Т В Е Н Н Ы Й С Т А Н Д А Р Т

Изделия крепежные
КОНТРОЛЬ КАЛИБРОМ ШЕСТИГРАННЫХ УГЛУБЛЕНИЙ

Fasteners. Gauging of hexagon sockets

Дата введения — 2017—01—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает размеры калибров для шестигранных углублений с допусками, установленными в ISO 4759-1.

2 Нормативные ссылки

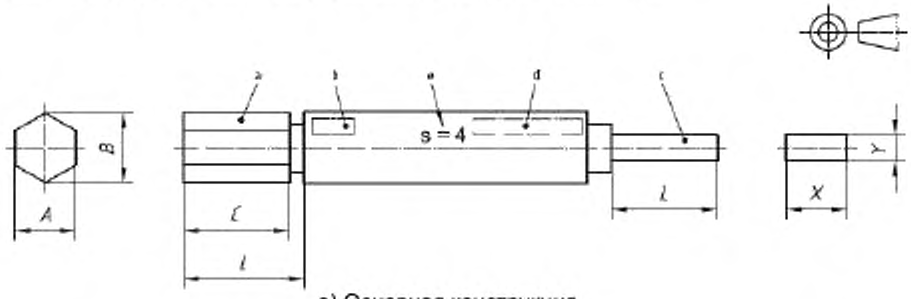
Для применения настоящего стандарта необходимы следующие ссылочные документы. Для датированных ссылок применяют только указанное издание ссылочного документа.

ISO 4759-1:2000 Tolerances for fasteners — Part 1: Bolts, screws, studs and nuts — Product grades A, B and C (Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности A, B и C)

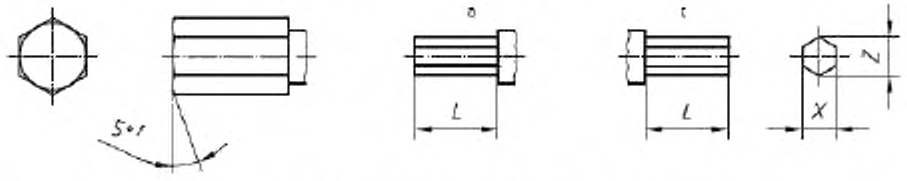
3 Размеры

Размеры калибров указаны на рисунке 1 и в таблице 2.

Правила конструирования размеров калибра указаны в таблице 1.



a) Основная конструкция



b) Дополнения к конструкции GO калибра или NOT GO калибра для малых размеров

[a] GO калибр (проходная часть калибра).
[b] Область для маркировки GO калибра.
[c] NOT GO калибр (непроходная часть калибра).
[d] Область для маркировки NOT GO калибра.
[e] Размер углубления (размер под ключ).
[f] Допускается фаска.

Рисунок 1 – Размеры калибра

Таблица 1 – Правила конструирования размеров калибра

В миллиметрах

Тип калибра	Размеры
GO калибр для размера s[a]	$A_{max} = s_{min} - 0{,}001$ $A_{min} = A_{max} - 0{,}003$ ($s \leq 2$) $A_{min} = A_{max} - 0{,}005$ ($s > 2$)
GO калибр для размера e[b]	$B_{max} = e_{min} - 0{,}005$ $B_{min} = B_{макс} - 0{,}005$
NOT GO калибр для размера s	$X_{min} = s_{max} + 0{,}001$ $X_{max} = X_{min} + 0{,}002$ ($s \leq 2$) $X_{max} = X_{min} + 0{,}005$ ($s > 2$)

[a] Размер под ключ.
[b] Диаметр описанной окружности углубления.

Таблица 2 – Размеры калибра

В миллиметрах

Номинальный размер углубления s			0,7	0,9	1,3	1,5	2	2,5	3	4	5	6	8
GO калибр: размер под ключ	A	не более	0,709	0,886	1,274	1,519	2,019	2,519	3,019	4,019	5,019	6,019	8,024
		не менее	0,706	0,883	1,271	1,516	2,016	2,514	3,014	4,014	5,014	6,014	8,019
GO калибр: диаметр описанной окружности	B	не более	0,804	1,006	1,449	1,728	2,298	2,868	3,438	4,578	5,718	6,858	9,144
		не менее	0,799	1,001	1,444	1,723	2,293	2,863	3,433	4,573	5,713	6,853	9,139
GO калибр: длина	C	не менее	1,5	2,4	4,7	5	5	7	7	7	7	8	8
Используемая длина калибра	L	не менее	1,5	2,4	4,7	5	5	7	7	7	7	12	16
NOT GO калибр: размер под ключ	X	не более	0,727	0,916	1,303	1,583	2,083	2,586	3,086	4,101	5,146	6,146	8,181
		не менее	0,725	0,914	1,301	1,581	2,081	2,581	3,081	4,096	5,141	6,141	8,176
NOT GO калибр: ширина	Y	не более	–	–	–	–	–	–	–	1,80	2,30	2,80	3,80
		не менее	–	–	–	–	–	–	–	1,75	2,25	2,75	3,75
NOT GO калибр: диаметр описанной окружности	Z	не более	0,782	0,980	1,397	1,68	2,23	2,79	3,35	–	–	–	–
		не менее	0,770	0,968	1,384	1,66	2,21	2,77	3,33	–	–	–	–

Окончание таблицы 2

Номинальный размер углубления s			10	12	14	17	19	22	27	32	36	41	46
GO калибр: размер под ключ	A	не более	10,024	12,031	14,031	17,049	19,064	22,064	27,064	32,079	36,079	41,079	46,079
		не менее	10,019	12,026	14,026	17,044	19,059	22,059	27,059	32,074	36,074	41,074	46,074
GO калибр: диаметр описанной окружности	B	не более	11,424	13,711	15,991	19,432	21,729	25,149	30,849	36,566	41,126	46,826	52,526
		не менее	11,419	13,706	15,986	19,427	21,724	25,144	30,844	36,561	41,121	46,821	52,521
GO калибр: длина	C	не менее	12	12	12	19	19	22	22	32	32	41	41
Используемая длина калибра	L	не менее	20	24	28	34	38	44	54	64	72	82	82
NOT GO калибр: размер под ключ	X	не более	10,181	12,218	14,218	17,236	19,281	22,281	27,281	32,336	36,336	41,336	46,336
		не менее	10,176	12,213	14,213	17,231	19,276	22,276	27,276	36,331	36,331	41,331	46,331
NOT GO калибр: ширина	Y	не более	4,80	5,75	6,75	8,10	9,10	10,50	12,90	15,30	17,20	19,60	22,00
		не менее	4,75	5,70	6,70	8,05	9,05	10,45	12,85	15,25	17,15	19,55	21,95
NOT GO калибр: диаметр описанной окружности	Z	не более	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
		не менее	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–

4 Обозначение

Пример – Калибр для шестигранного углубления с размером под ключ 10 мм обозначают следующим образом:

Калибр ГОСТ ISO 23429-10

Приложение ДА
(справочное)

Сведения о соответствии межгосударственных стандартов ссылочным международным стандартам

Таблица ДА.1 – Сведения о соответствии межгосударственных стандартов, ссылочным международным стандартам

Обозначение ссылочного международного стандарта	Степень соответствия	Обозначение и наименование межгосударственного стандарта
ISO 4759-1:2000 Изделия крепежные. Допуски. Часть1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С	IDT	ГОСТ ISO 4759-1[1)] Изделия крепежные. Допуски. Часть 1. Болты, винты, шпильки и гайки. Классы точности А, В и С
Примечание – В настоящей таблице использовано следующее условное обозначение степени соответствия стандарта: - IDT – идентичные стандарты.		

[1)] Межгосударственный стандарт в процессе разработки. На территории Российской Федерации действует ГОСТ Р ИСО 4759-1—2009.

УДК 621.882:006.354 МКС 21.060.10 IDT

Ключевые слова: проходной калибр, не проходной калибр, шестигранные углубления

Редактор *М.А. Гетманова*

Корректор *М.С. Кабашова*

Компьютерная верстка *Д. М. Кульчицкого*

Подписано в печать 08.02.2016. Формат 60х84 1/8.
Усл. печ. л. 0,93. Тираж 50 экз. Зак. 3887.

Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ»

123995 Москва, Гранатный пер., 4.

gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru