ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56836— 2016

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕМЕНТОВ

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2016

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Открытым акционерным обществом «Всероссийский научно-исследовательский институт сертификации» (ОАО «ВНИИС»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 079 «Оценка соответствия»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 января 2016 г. № 1-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

*Правила применения настоящего стандарта установлены в ГОСТ Р 1.0—2012 (раздел 8). Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячно издаваемом информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (*gost.e-ecolog.ru

© Стандартинформ, 2016

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения . . . 1
2 Нормативные ссылки . . . 1
3 Термины и определения . . . 2
4 Общие положения . . . 3
5 Участники работ по сертификации цементов и их функции . . . 4
6 Порядок проведения сертификации . . . 5
7 Маркирование знаком соответствия . . . 9
8 Инспекционный контроль сертифицированной продукции . . . 9
9 Прекращение действия сертификата соответствия . . . 12
Приложение А (рекомендуемое) Форма заявки на проведение сертификации . . . 13
Приложение Б (рекомендуемое) Формы решений по заявке на проведение сертификации . . . 14
Приложение В (рекомендуемое) Форма акта отбора образцов . . . 16
Приложение Г (рекомендуемое) Форма задания на проведение испытаний . . . 17
Приложение Д (рекомендуемое) Форма протокола (заключения) по идентификации продукции . . . 18
Приложение Е (рекомендуемое) Форма акта анализа производства . . . 19
Приложение Ж (рекомендуемое) Форма решения о выдаче сертификата соответствия . . . 21
Приложение И (рекомендуемое) Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия . . . 23
Приложение К (рекомендуемое) Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации . . . 24
Приложение Л (рекомендуемое) Форма акта по результатам инспекционного контроля . . . 25
Библиография . . . 26

Введение

Настоящий стандарт входит в Систему национальных стандартов в области оценки соответствия, основные положения и структура которых определены в ГОСТ 31893—2012 «Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия».

Система стандартов в области оценки соответствия аналогична по целям и принципам международной системе стандартов ИСО/МЭК серии 17000.

Под оценкой соответствия в международном стандарте ИСО/МЭК 17000:2004 «Оценка соответствия. Словарь и общие принципы» (ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009) понимается доказательство того, что заданные требования к продукции, процессу, системе, лицу или органу выполнены.

Настоящий стандарт разработан для разъяснения процедур сертификации цементов на основе постановления Правительства РФ от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащей обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии» [1].

Поправка к ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 3, статья 3.1	**заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.	**заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель), зарегистрированное на территории одного из государств — членов ЕАЭС, или уполномоченное изготовителем лицо, зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия.

(ИУС № 3 2020 г.)

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

Оценка соответствия

ПРАВИЛА СЕРТИФИКАЦИИ ЦЕМЕНТОВ

Conformity assessment. Rules for cements certification

Дата введения — 2016—02—01

1 Область применения

Настоящий стандарт устанавливает содержание процедур и порядок проведения работ по сертификации цементов на соответствие требованиям, установленным в соответствии с постановлением Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 [1].

Стандарт предназначен для применения заявителями (изготовителями, лицами, выполняющими функции иностранного изготовителя), органами по сертификации и испытательными лабораториями (центрами), специалистами органа, осуществляющего федеральный государственный контроль за деятельностью аккредитованных лиц, и других заинтересованных лиц.

Стандарт может применяться как при обязательной, так и при добровольной сертификации цементов.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ ISO 9000 Системы менеджмента качества. Основные положения и словарь

ГОСТ 31814 Оценка соответствия. Общие правила отбора образцов для испытаний продукции при подтверждении соответствия

ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации

ГОСТ Р 50460 Знак соответствия при обязательной сертификации. Форма, размеры и технические требования

ГОСТ Р 54293—2010 Анализ состояния производства при подтверждении соответствия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

Издание официальное

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.

3.2 **выпуск в обращение:** Поставка или ввоз продукции (в том числе отправка со склада изготовителя или отгрузка без складирования) с целью распространения в ходе коммерческой деятельности на безвозмездной или возмездной основе.

3.3 **изготовитель:** Юридическое лицо, в том числе иностранный изготовитель, осуществляющие от своего имени производство или производство и реализацию продукции и ответственные за ее соответствие установленным требованиям.

3.4 **уполномоченное изготовителем лицо:** Зарегистрированное в установленном законодательством порядке юридическое лицо, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

3.5 **идентификация продукции:** Процедура установления тождественности характеристик продукции ее существенным признакам, в том числе ее соответствия технической документации.

3.6 **сертификат соответствия:** Документ, удостоверяющий соответствие выпускаемой в обращение продукции установленным требованиям.

3.7 **сертификация:** Деятельность органа по сертификации по подтверждению соответствия продукции установленным требованиям.

3.8 **схема сертификации:** Перечень действий участников сертификации, результаты которых рассматриваются в качестве доказательств соответствия продукции установленным требованиям.

3.9 **доказательственные материалы:** Документы, прямо или косвенно, частично или полностью свидетельствующие о соответствии продукции требованиям, установленным национальными стандартами и межгосударственными стандартами, принятыми в Российской Федерации.

3.10

анализ состояния производства: Элемент схемы оценки (подтверждения) соответствия, представляющий собой операцию, проводимую органом по сертификации с целью установления наличия у заявителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции требованиям, подтверждаемым (подтвержденным) при сертификации.

[ГОСТ 31894-2012, статья 2.4.7]

3.11

инспекционный контроль: Систематическая контрольная оценка соответствия, осуществляемая аккредитованным органом по сертификации с целью установления, что продукция продолжает соответствовать установленным требованиям, подтвержденным при сертификации, для поддержания правомерности выдачи сертификата соответствия.

[ГОСТ 31815-2012, статья 2.11]

3.12 **орган по сертификации; ОС:** Юридическое лицо, аккредитованное в установленном порядке, выполняющее работы по сертификации.

3.13 **испытательная лаборатория (центр):** Испытательная лаборатория (центр), выполняющая технические операции, заключающиеся в установлении одной или нескольких характеристик данной продукции в соответствии с установленной процедурой.

3.14 **знак соответствия:** Обозначение, служащее для информирования приобретателей (потребителей) о соответствии продукции, выпускаемой в обращение, установленным требованиям.

3.15

руководство по качеству: Документ, определяющий систему менеджмента качества организации.

[ГОСТ ISO 9000:2011, раздел 3, статья 3.7.4]

4 Общие положения

4.1 Объектами обязательной сертификации являются цементы, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, утвержденный постановлением Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 (далее — Единый перечень) [1], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации.

4.2 Обязательная сертификация цементов проводится на соответствие требованиям национальных стандартов и межгосударственных стандартов, принятых в Российской Федерации, включенных в Информацию о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации) с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования (далее — Информация), опубликованную на основании [1].

При этом, при введении в действие нового национального (межгосударственного) стандарта взамен документа, приведенного в Информации, сертификация осуществляется на соответствие требованиям действующего стандарта.

4.3 Сертификацию цементов проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке, на основании полученной заявки.

4.4 Соблюдение правил обязательной сертификации и соответствие сертифицированной продукции установленным требованиям подлежат государственному контролю (надзору) в соответствии с законодательством Российской Федерации.

4.5 Сертификация проводится применительно к продукции одного изготовителя. Сертификация может проводиться применительно к конкретному наименованию (марке, классу прочности) цемента или однородной группе цементов, на которую распространяются единые требования.

4.6 Для принятия решения о необходимости проведения обязательной сертификации цементов заявитель определяет:

- включен ли конкретный вид (марка) цемента в Единый перечень.

Примечание — Сопоставляется наименование и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне;

- распространяются ли на него положения нормативных документов, устанавливающих обязательные требования к продукции.

Примечание — Проводится сопоставление наименования и свойств цемента, включая его назначение, с областью применения нормативного документа и требованиями, установленными нормативным документом.

К нормативным документам, устанавливающим обязательные требования к продукции, относятся национальные и межгосударственные стандарты, включенные в информацию, опубликованную Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии в установленном порядке.

По результатам проведенной заявителем идентификации принимается решение о необходимости проведения обязательной сертификации.

4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного зарубежным изготовителем лица на сертификацию серийно изготовляемых цементов.

4.8 Сертификация цементов проводится по схеме, предусматривающей испытания типа (испытаний образцов, являющихся типовыми представителями продукции), анализ состояния производства изготовителя и последующий инспекционный контроль сертифицированной продукции. Инспекционный контроль проводится органом по сертификации не реже чем 1 раз в шесть месяцев и включает испытания образцов (проб) продукции, отобранных у изготовителя, и проведение анализа состояния производства у изготовителя.

4.9 Оплата работ по сертификации осуществляется на основании договора с заявителем.

4.10 Копии сертификата соответствия при необходимости изготовляются заявителем, получившим сертификат соответствия, на белой бумаге формата А4 (210 × 297 мм), заверяются его подписью и печатью.

4.11 Сертификат соответствия или его копия предъявляются органам государственного контроля (надзора), а также заинтересованным лицам в соответствии с пунктом 2 статьи 28 Федерального закона [2].

4.12 Сертификат соответствия является действительным в отношении продукции, изготовленной (выпускаемой в обращение) во время действия сертификата соответствия, в течение гарантийного срока, установленного в национальных (межгосударственных) стандартах на конкретную продукцию.

5 Участники работ по сертификации цементов и их функции

5.1 Участниками работ по сертификации цементов являются:

а) заявитель,

б) аккредитованный орган по сертификации;

в) аккредитованная испытательная лаборатория (центр).

5.2 Заявитель при сертификации цементов выполняет следующие функции:

- выбирает любой аккредитованный в установленном порядке орган по сертификации из числа имеющих в области аккредитации цементы;
- представляет в орган по сертификации заявку на сертификацию продукции, заключает договор с органом по сертификации на проведение работ (услуг) по сертификации;
- представляет в орган по сертификации материалы, предусмотренные настоящим стандартом;
- обеспечивает необходимые условия для ознакомления и проведения анализа состояния производства органом по сертификации, а также для последующего проведения инспекционного контроля на предприятии-изготовителе, представляет всю необходимую техническую, распорядительную и методическую документацию;
- предпринимает все необходимые меры для обеспечения соответствия цементов установленным требованиям;
- предпринимает все необходимые меры, чтобы процесс производства цементов был стабильным и обеспечивал соответствие продукции установленным требованиям, в случае, если заявителем является изготовитель;
- маркирует сертифицированную продукцию знаком соответствия по ГОСТ Р 50460. Учитывая особенности цементной продукции, ее транспортирования и хранения, знак соответствия наносится на упаковку продукции и сопроводительную документацию к ней (паспорт качества);
- применяет сертификат соответствия (копии сертификата соответствия) при выпуске цементов в обращение;
- хранит сертификат соответствия в течение пяти лет со дня снятия с производства (прекращения производства) этой продукции.

5.3 Орган по сертификации выполняет следующие функции:

- принимает решение по заявке на сертификацию;
- проводит идентификацию заявленной на сертификацию продукции;
- проводит отбор образцов (проб) продукции для проведения испытаний, организует проведение испытаний;
- анализирует документацию, представленную заявителем;
- проводит анализ состояния производства;
- анализирует результаты испытаний, результаты анализа состояния производства;
- оформляет сертификат соответствия или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия;
- представляет информацию о выданных сертификатах соответствия в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, в соответствии с [3];
- осуществляет инспекционный контроль за сертифицированной продукцией с периодичностью не реже 1 раза в шесть месяцев;
- ведет учет выданных сертификатов,
- хранит копию выданного сертификата соответствия и комплект доказательственных материалов, на основании которых было принято решение о соответствии, в течение 5 лет после окончания срока действия сертификата соответствия.

Сроки выполнения работ по сертификации устанавливаются в договоре ОС с заявителем.

Сроки оформления результатов работ по сертификации устанавливаются в Руководстве по качеству органа по сертификации в соответствии с ГОСТ ISO 9000.

5.4 Аккредитованная испытательная лаборатория (центр) на основании договора с органом по сертификации проводит исследования (испытания) и измерения образцов для целей сертификации, оформляет протокол исследований (испытаний) и измерений образцов продукции и представляет его в орган по сертификации. Сроки работ по проведению исследований (испытаний) и измерений устанавливаются в договоре органа по сертификации с аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

6 Порядок проведения сертификации

6.1 Сертификация цементов включает следующие основные этапы:

- подача заявки на сертификацию;
- рассмотрение и принятие решения по заявке;
- отбор проб для проведения идентификации и испытаний;
- проведение необходимых проверок (анализ технической документации, идентификация, отбор образцов, испытания, анализ состояния производства);
- анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия;
- выдача сертификата соответствия;
- инспекционный контроль за сертифицированной продукцией;
- корректирующие мероприятия при нарушении соответствия продукции установленным требованиям;
- информирование о результатах сертификации.

6.2 Заявитель направляет заявку на проведение сертификации цементов в любой аккредитованный орган по сертификации, имеющий в области аккредитации указанную продукцию.

Заявка на проведение сертификации содержит:

- сведения об организации-заявителе, в том числе наименование и местонахождение (юридический и фактический адрес) заявителя, банковские реквизиты;
- наименование и местонахождение изготовителя;
- сведения о продукции и идентифицирующие ее признаки (наименование, код по действующему общероссийскому классификатору продукции или код импортной продукции в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности, применяемой в Российской Федерации), техническое описание продукции, сведения об инструкции по ее применению и другой технической документации, описывающей продукцию;
- сведения о нормативных документах, в соответствии с которыми изготовляется продукция;
- сведения о нормативных документах, соответствие которым подтверждается;
- обязательства заявителя о выполнении правил и условий сертификации.

Форма заявки приведена в приложении А.

6.3 Для проведения сертификации заявитель представляет в орган по сертификации комплект документов, включающий:

- копию документа о регистрации заявителя в установленном порядке в качестве юридического лица;
- копию договора о передаче полномочий иностранного изготовителя в части проведения сертификации и ответственности за несоответствие продукции установленным требованиям (в случае, если заявитель является уполномоченным изготовителем лицом);
- сведения об идентификационном номере налогоплательщика
- копию уставных документов;
- копию нормативного документа, по которому изготовляется продукция;
- паспорт качества и сведения, необходимые для идентификации продукции (данные о составе, сырье, назначении, особенностях применения и др.);
- сведения о результатах лабораторных испытаний за последний год;
- технологический регламент процесса (описание технологического процесса) производства цемента и карты контроля технологического процесса;
- копию радиологического заключения, выданного аккредитованной испытательной лабораторией (при наличии);
- протоколы физико-химических испытаний, проведенных заявителем (при наличии).

6.4 Орган по сертификации рассматривает заявку и представленные заявителем материалы и не позднее 10 рабочих дней со дня получения заявки на проведение сертификации направляет заявителю положительное или отрицательное решение по его заявке.

Отрицательное решение по заявке на проведение сертификации письменно сообщается заявителю и должно содержать мотивированное обоснование невозможности проведения сертификации.

Примечание — Отрицательное решение по заявке принимается в случае отсутствия заявленной продукции в едином перечне продукции, подлежащей обязательной сертификации [1], в области аккредитации органа по сертификации, отсутствия необходимых сведений о заявителе в заявке на сертификацию и (или) непредставления документов, определенных в 6.3.

В случае положительного решения по заявке на проведение сертификации оформляется соответствующий документ (решение по заявке) и договор на проведение сертификации продукции.

Решение по заявке на проведение сертификации должно содержать основные условия сертификации, в том числе информацию о схеме сертификации; о нормативных документах, соответствие требованиям которых будет проверяться при сертификации; о порядке отбора образцов продукции и др. Формы решений по заявке приведены в приложении Б.

6.5 При необходимости орган по сертификации может затребовать от заявителя предоставить дополнительные материалы, позволяющие однозначно идентифицировать заявленную продукцию и (или) свидетельствующие о ее безопасности и стабильности ее производства.

6.6 Орган по сертификации проводит анализ представленной заявителем технической документации, определяет ее пригодность для подтверждения соответствия установленным требованиям, а также проводит предварительную идентификацию продукции путем сравнения ее наименования и описания с соответствующими позициями действующего общероссийского классификатора. При этом определяют совокупность требований нормативных документов, соответствие которым должно быть проверено при испытаниях продукции.

6.7 Отбор образцов (проб) для проведения испытаний осуществляется работниками предприятия-заявителя под обязательным наблюдением представителя органа по сертификации или представителя аккредитованной испытательной лаборатории (центра), действующей по поручению органа по сертификации.

6.7.1 Отбор образцов (проб) производится в соответствии с требованиями, устанавливающими методы отбора и испытаний, в количестве, необходимом для проведения исследований (испытаний) и измерений.

6.7.2 При сертификации цемента, выпускаемого предприятием более одного года, стабильных показателях его качества по результатам приемо-сдаточных испытаний и отсутствии претензий потребителя по качеству продукции, для проведения сертификационных испытаний отбирается и испытывается одна проба цемента; при инспекционном контроле также отбирается и испытывается одна проба цемента.

При сертификации нового для предприятия цемента, поставленного на производство на предприятии-заявителе в течение календарного года, или в случае длительного (более 6 месяцев) перерыва в производстве какого-либо вида цемента и при наличии претензий потребителя к качеству подлежащей сертификации продукции, для проведения сертификационных испытаний отбираются две пробы цемента; при инспекционном контроле по решению органа по сертификации отбирается и испытывается одна или две пробы цемента.

6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном в ГОСТ 31814. По результатам отбора образцов оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В.

Отобранные образцы направляют в аккредитованную испытательную лабораторию (центр). Орган по сертификации направляет в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) задание на проведение испытаний, форма которого приведена в приложении Г к настоящему стандарту.

6.8 Идентификация продукции проводится при отборе образцов и проведении испытаний.

При идентификации продукции определяются сведения, идентифицирующие сертифицируемую продукцию путем сопоставления продукции с информацией, указанной на маркировке продукции (в паспорте качества) и в сопроводительных документах.

6.8.1 К сведениям, идентифицирующим продукцию, в общем случае относятся:

- наименование продукции (включая назначение, тип, сорт, артикул и др.);
- код по действующим классификаторам продукции;
- документ, по которому изготовлена продукция (межгосударственный или национальный стандарт, стандарт организации, технические условия или иной нормативный документ);
- сведения об изготовителе (наименование, включая место нахождения);
- реквизиты товаросопроводительной документации.

6.8.2 Результаты идентификации оформляют протоколом (заключением) по форме, приведенной в приложении Д.

Сведения, идентифицирующие продукцию (идентифицирующие признаки), включаются в сертификат соответствия.

При необходимости по решению органа по сертификации проводятся идентификационные испытания, включающие проверку показателей назначения. Результаты идентификационных испытаний учитываются при принятии решения по заявке.

6.9 Пробы цемента для сертификационных испытаний отбираются из числа партий цемента, принятых службой контроля качества (ОТК) заявителя и разрешенных к отгрузке.

6.9.1 По результатам испытаний аккредитованная испытательная лаборатория (центр) выдает органу по сертификации протокол (протоколы) испытаний. Копии протокола (протоколов) испытаний направляются заявителю для анализа с целью планирования предупреждающих и корректирующих мероприятий по качеству продукции.

6.9.2 Протокол испытаний, как правило, должен содержать следующую информацию:

- сведения об аккредитованной испытательной лаборатории (центре), включая наименование, адрес месторасположения, сведения об аккредитации;
- номер и дату протокола испытаний;
- наименование исследуемой продукции, сорт, марку, артикул, сведения об изготовителе (или условные номера образцов, присвоенные органом по сертификации);
- данные об акте отбора образцов;
- дату проведения испытаний;
- данные о климатических условиях проведения испытаний (температура, влажность, давление или нормальные по стандарту);
- наименование, фактические и нормативные значения проверяемых показателей свойств продукции;
- номера и наименования нормативных документов на примененные методы испытаний или сведения о методе (методике) испытаний;
- перечень испытательного оборудования и средств измерений, использованных при проведении испытаний.

6.9.3 Испытания пробы цемента должны проводиться по всем показателям качества, установленным в нормативном документе, соответствие которому подтверждается при сертификации; испытания не по всем показателям качества не могут служить основанием для выдачи сертификата соответствия.

Протоколы испытаний должны содержать значения характеристик продукции, подтверждающие соответствие всем требованиям, установленным в нормативных документах.

6.10 Анализ состояния производства проводится с целью установления наличия у изготовителя необходимых условий для обеспечения постоянного соответствия выпускаемой продукции установленным требованиям.

Анализ состояния производства позволяет получить дополнительную информацию к результатам испытаний и распространить разовую оценку соответствия продукции на все время производства продукции в пределах действия сертификата соответствия.

Порядок проведения анализа состояния производства устанавливается органом по сертификации в Руководстве по качеству на основе положений ГОСТ Р 54293.

6.10.1 При проведении анализа состояния производства объектами проверки, в общем случае, у заявителя являются:

- средства технологического оснащения;
- персонал;
- инфраструктура;
- проектная документация (при наличии);
- технологическая документация;
- средства измерений;
- входной контроль;
- приемочный контроль;
- методики испытаний;
- стандарты организации, технические условия и инструкции, распространяющиеся на производство сертифицируемой продукции;
- регистрационно-учетная документация (журналы и папки с протоколами, актами, удостоверениями и аналогичными документами, заполняемыми в процессе производства и контроля, подтверждающими выполнение требований, предъявляемых к сертифицируемой продукции).

6.10.2 По результатам анализа состояния производства оформляется акт по форме, приведенной в приложении Е, в котором приводятся результаты проведенного анализа, отмечаются выявленные несоответствия и формулируются выводы о способности заявителя обеспечить стабильность выпуска цементов, соответствующих установленным требованиям. В акте могут приводиться рекомендации по содержанию работ при инспекционном контроле за сертифицированной продукцией. Акт хранится в органе по сертификации, а его копия направляется заявителю.

6.10.3 В случае выявления значительных несоответствий заявитель проводит корректирующие мероприятия, согласованные с органом по сертификации, в сроки, также согласованные с органом по сертификации.

К значительным несоответствиям относятся:

- отсутствие необходимой инфраструктуры;
- отсутствие средств технологического оснащения, установленных технологической документацией;
- использование неповеренных средств измерений или отсутствие поверенных средств измерений;
- использование неаттестованного испытательного оборудования в целях подтверждения выполнения обязательных требований;
- отсутствие документации на процедуры входного контроля сырья, материалов либо ее несоблюдение в части требований безопасности;
- отсутствие технологического регламента производства;
- отсутствие записей (регистрационно-учетной документации), подтверждающих проведение приемочного контроля и (или) испытаний продукции на соответствие установленным требованиям;
- несоответствие маркировки продукции установленным требованиям.

6.10.4 По результатам проверки производства и состояния выполнения корректирующих мероприятий принимается решение относительно возможности и условий выдачи (срока действия) сертификата соответствия. При этом возможны следующие варианты решений:

- считать состояние производства заявителя удовлетворительным;
- считать состояние производства заявителя неудовлетворительным.

Решение о неудовлетворительном состоянии проверки принимается органом по сертификации при наличии значительных недостатков, не устраненных в сроки, определенные корректирующими мероприятиями.

В случае признания состояния производства заявителя неудовлетворительным выдача сертификата соответствия возможна только после полного устранения выявленных несоответствий.

6.11 Анализ полученных результатов и принятие решения о возможности выдачи сертификата соответствия, оформление сертификата соответствия.

6.11.1 На основании анализа документации, представленной заявителем по 6.3, протокола (акта) идентификации, протокола (протоколов) испытаний, акта анализа состояния производства орган по сертификации принимает решение о соответствии (несоответствии) продукции установленным требованиям. На основании решения о соответствии орган по сертификации оформляет решение о выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении Ж, или решение об отказе в выдаче сертификата соответствия по форме, приведенной в приложении И, и направляет его заявителю.

Решение об отказе в выдаче сертификата соответствия должно содержать причины принятия решения о несоответствии продукции установленным требованиям.

Решение о выдаче сертификата соответствия должно содержать сведения о всех проведенных проверках и иных основаниях принятия решения, а также сведения о планируемом сроке проведения инспекционного контроля и сроке действия сертификата соответствия.

6.11.2 На основании решения о выдаче сертификата соответствия орган по сертификации оформляет сертификат соответствия.

Срок действия сертификата устанавливает орган по сертификации, но не более чем 1 год.

6.12 Сертификат соответствия оформляется на бланках установленного образца, на русском языке, с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток или поправок. Оформление сертификата соответствия осуществляется в соответствии с рекомендациями, приведенными в приложении К.

6.12.1 Сертификат соответствия может иметь приложение, в которое включаются конкретные виды продукции, если сертификат соответствия распространяется на группу продукции. Приложение к сертификату соответствия является его неотъемлемой частью.

6.12.2 Сертификат соответствия вступает в действие после его регистрации в установленном порядке (внесения в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации) [3].

6.12.3 Сертификат соответствия применяется для выпуска в обращение сертифицированной продукции, сведения о нем (его номер и срок действия) указываются в сопроводительной документации и на упаковке продукции.

Сертификат соответствия является основанием для маркирования изготовителем (держателем сертификата соответствия) продукции знаком соответствия.

7 Маркирование знаком соответствия

7.1 Продукция, на которую распространяется действие сертификата соответствия, маркируется знаком соответствия по ГОСТ Р 50460.

Примечание — Изображение знака соответствия содержит обозначение (код) органа по сертификации.

7.2 Знак соответствия наносится на упаковочную единицу продукции и сопроводительную документацию к ней (паспорт качества).

Знак соответствия наносится на каждую упаковочную единицу продукции рядом с товарным знаком изготовителя или его наименованием; на сопроводительную документацию знак соответствия наносится на свободное поле, как правило, в месте, где приведены сведения о сертификате соответствия. Приемы маркирования знаком соответствия приведены в Правилах применения знака соответствия при обязательной сертификации [4].

7.3 Сведения о месте нанесения знака соответствия могут включаться в строку «дополнительная информация» сертификата соответствия.

8 Инспекционный контроль сертифицированной продукции

8.1 Инспекционный контроль сертифицированной продукции (далее — инспекционный контроль) является неотъемлемой частью процедуры сертификации цементов.

Инспекционный контроль осуществляется с целью установления того, продолжает ли выпускаемая продукция соответствовать требованиям, на соответствие которым она была сертифицирована, и осуществлена ли должным образом маркировка продукции.

8.2 Инспекционный контроль проводится в течение всего срока действия сертификата соответствия, органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия на данную продукцию. Инспекционный контроль проводится в форме инспекционных проверок (плановых или внеплановых).

Сроки проведения планового инспекционного контроля устанавливаются в договоре на проведение работ по сертификации, но не реже чем 1 раз в 6 месяцев.

При поставке сертифицированной продукции из третьих стран на территорию Российской Федерации при помещении ее под таможенную процедуру выпуска для внутреннего потребления, орган по сертификации осуществляет дополнительный инспекционный контроль каждой поставляемой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных национальным стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение, согласно 8.19.

8.3 Основанием для проведения инспекционного контроля является договор на сертификацию (дополнительное соглашение к нему), заключенный заявителем с органом по сертификации, или специальный договор между этими сторонами о проведении инспекционного контроля.

8.4 При инспекционном контроле, в случае необходимости, по решению органа по сертификации проводятся внеплановые проверки.

8.5 При определении объема плановой инспекционной проверки учитываются следующие факторы: степень потенциальной опасности продукции, характер производства (серийный, сезонный), стабильность производства, объем выпуска, наличие системы менеджмента, информация о результатах испытаний и проверок продукции и ее производства, проведенных изготовителем, органами государственного контроля (надзора).

8.6 В случае приостановки производства сертифицированной продукции и (или) отсутствия образцов для испытаний держатель сертификата соответствия до установленного срока проведения инспекционной проверки официально извещает об этом орган по сертификации.

На основании полученной информации орган по сертификации может перенести срок запланированной проверки, но не более чем на два месяца.

8.7 Объем плановой инспекционной проверки устанавливается в пределах объема ранее проведенных проверок при сертификации и может быть расширен по решению органа по сертификации с учетом следующих факторов:

- выявленных в предыдущих проверках данных о недостаточной стабильности характеристик и недостаточном запасе их значений по отношению к предельно допустимым;
- результатов государственного контроля (надзора) за продукцией, на которую распространяется действие сертификата соответствия;
- полученных от заявителя данных о претензиях по поводу дефектов, выявленных приобретателями продукции.

8.8 Внеплановые инспекционные проверки проводятся по решению органа по сертификации в случаях поступления информации о нарушении или возможности нарушений требований к выпускаемой продукции, вызывающих необходимость проверки до планового срока проведения очередной инспекционной проверки.

8.8.1 Основанием для принятия решения о проведении внеплановой проверки может служить информация о претензиях к качеству и безопасности продукции от потребителей (пользователей), от средств массовой информации, от органов и организаций, осуществляющих общественный контроль за продукцией, на которую выдан сертификат соответствия, а также информация, полученная органом по сертификации от органов государственного контроля (надзора) о выявленных нарушениях и необходимости приостановления или прекращения действия сертификата соответствия.

8.8.2 Внеплановые инспекционные проверки могут также проводиться при изменении требований национальных или межгосударственных стандартов, распространяющихся на сертифицированную продукцию, а также при получении сведений от заявителя (держателя сертификата соответствия) об изменениях, внесенных в техническую документацию и (или) технологический процесс производства сертифицированной продукции.

8.8.3 Орган по сертификации проводит анализ полученной информации, по результатам анализа он может учесть полученную информацию при проведении плановой инспекционной проверки или принять решение о назначении дополнительной проверки.

Объем внеплановой инспекционной проверки определяется, исходя из полученной информации и характера отмеченных в ней нарушений установленных требований.

8.9 При проведении инспекционных проверок проводится отбор образцов продукции у изготовителя, испытания образцов продукции, а также анализ состояния производства.

8.10 Этапы инспекционного контроля и порядок его выполнения, а также формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

8.11 Программа инспекционной проверки, разработанная органом по сертификации, должна содержать общие сведения о предприятии — заявителе, о сертифицированной продукции, о сроках проведения проверки, а также конкретные задания по проверке, включая:

- отбор образцов для проведения идентификации и проведения испытаний;
- идентификацию продукции;
- испытания образцов, взятых у изготовителя;
- анализ состояния производства;
- проверку применения знака соответствия;
- проверку жалоб приобретателей (пользователей) на полученную продукцию;
- оформление результатов проверки.

В случае выявления при сертификации недостатков, устранение которых было включено в план корректирующих мероприятий, но не проверенных в процессе сертификации, в программе инспекционной проверки предусматривают контроль выполнения таких корректирующих мероприятий.

8.12 Задания по испытаниям включают установление проверяемых показателей продукции, сведения об отборе образцов (проб) и месте проведения испытаний.

Задания по анализу состояния производства включают объекты проверки: инфраструктуру и производственные помещения, техническую документацию, технологические процессы, состояние средств технологического оснащения, систему контроля и испытаний, метрологическое обеспечение, компетентность персонала, взаимодействие с потребителем, идентификацию продукции и прослеживаемость, соблюдение технологии производства, входной контроль сырья и материалов, корректирующие и предупреждающие действия, погрузочно-разгрузочные работы, хранение, упаковку, маркировку, консервацию, поставку, управление регистрацией данных о качестве, маркировку и нанесение знака соответствия.

8.13 Идентификация продукции при инспекционном контроле осуществляется с учетом изменений действующей нормативной и технической документации на продукцию, влияющих на сохранение типа по отношению к образцам, прошедшим сертификационные испытания. Кроме того, проводят проверку маркировки, в том числе знаком соответствия.

8.14 Отбор образцов при инспекционном контроле оформляют актом отбора образцов (приложение В). Отобранные и опломбированные образцы направляются в аккредитованную испытательную лабораторию (центр) вместе с заданием на проведение испытаний (приложение Г).

Отбор образцов осуществляется по методике, используемой при сертификации на предприятии-изготовителе. Отбор проводится группой инспекционной проверки или по поручению органа по сертификации аккредитованной испытательной лабораторией (центром).

8.15 Результаты проведенных инспекционных испытаний оформляются протоколом. Результаты инспекционного контроля рекомендуется сопоставлять с результатами сертификационных испытаний для выявления тенденции изменения значений характеристик в межпроверочный период.

8.16 Анализ состояния производства и оформление его результатов осуществляют в соответствии с программами и методиками, разработанными органом по сертификации, осуществляющим инспекционный контроль за сертифицированной продукцией. По результатам составляется акт в соответствии с приложением Е.

8.17 При проверке соблюдения условий применения знака соответствия проверяется наличие и правильность нанесения этого знака на продукцию (упаковку и сопроводительную и техническую документацию).

8.18 Результаты инспекционной проверки оформляют отдельными документами по каждой операции: протоколом (протоколами) испытаний, актом по результатам анализа состояния производства. Эти документы должны содержать достаточные сведения и выводы, позволяющие на их основе сделать однозначное заключение о действии сертификата соответствия. На основе этих документов составляется акт, в котором даются оценки результатов испытаний образцов, стабильности качества продукции и общее заключение о состоянии ее производства. Форма акта приведена в приложении Л.

8.19 По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение:

- о подтверждении действия сертификата соответствия;
- о приостановке сертификата соответствия;
- о прекращении действия сертификата соответствия.

8.19.1 Решение о подтверждении действия сертификата соответствия принимается в случае положительных результатов по всем объектам проверки в рамках инспекционного контроля.

8.19.2 Решение о приостановлении действия сертификата соответствия принимается в том случае, если путем корректирующих мероприятий, согласованных с органом по сертификации, держатель сертификата соответствия может устранить обнаруженные причины несоответствия и подтвердить без повторных испытаний в аккредитованной испытательной лаборатории (центре) соответствие продукции установленным требованиям. В противном случае действие сертификата соответствия прекращается.

8.19.3 Орган по сертификации может принять решение о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия при несоответствии продукции установленным требованиям, а также в случаях:

- изменения нормативного документа на продукцию или методы испытаний;
- изменения состава продукции;
- изменения организации и (или) технологии производства;
- изменения (невыполнения) требований технологии, методов контроля и испытаний, системы менеджмента;
- отказа держателя сертификата соответствия от проведения или оплаты инспекционного контроля;
- отсутствия у держателя сертификата соответствия необходимых условий для проведения инспекционной проверки в установленный срок.

Приостановление или прекращение действия сертификата соответствия вступает в силу с момента принятия решения органом по сертификации. Срок приостановления действия сертификата соответствия определяет орган по сертификации, исходя из согласованного с заявителем срока выполнения корректирующих мероприятий, но не более двух месяцев.

8.19.4 Орган по сертификации письменно информирует держателя подлинника сертификата соответствия и заинтересованные стороны о приостановлении или прекращении действия сертификата соответствия. В случае приостановления действия сертификата соответствия держатель сертификата соответствия разрабатывает корректирующие мероприятия по устранению выявленных несоответствий и их причин, согласовывает их с органом по сертификации, включая срок проведения корректирующих мероприятий, обеспечивает выполнение корректирующих мероприятий по устранению несоответствий и их причин, информирует орган по сертификации о выполнении корректирующих мероприятий и их результативности.

8.19.5 При положительных результатах проверки результатов выполнения корректирующих мероприятий действие сертификата соответствия восстанавливается, при отрицательных — орган по сертификации принимает решение о прекращении действия сертификата соответствия.

Порядок выполнения инспекционного контроля и формы оформления его результатов установлены в ГОСТ 31815.

9 Прекращение действия сертификата соответствия

Прекращение действия сертификата соответствия осуществляется органом по сертификации, выдавшим сертификат соответствия путем прекращения регистрации сертификата соответствия (внесения соответствующих сведений в реестр выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации).

Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции по 8.19.3.

При внесении изменений в продукцию, влияющих на показатели, подтвержденные в сертификате или ее идентификацию, при изменении требований нормативных документов, устанавливающих требования к продукции, а также при реорганизации юридического лица держатель сертификата соответствия (заявитель) может обратиться в орган по сертификации с просьбой о прекращении действия сертификата соответствия.

Оригиналы сертификатов соответствия, действие которых прекращено, направляются в орган по сертификации и хранятся в органе по сертификации со штампом «действие прекращено» в течение 5 лет с даты прекращения действия сертификата соответствия.

Приложение А
(рекомендуемое)

Форма заявки на проведение сертификации

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ЗАЯВКА № _____ от _____
на проведение сертификации продукции (цемента)

Заявитель _____
(наименование организации-заявителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес: _____

ИНН _____

Телефон _____ Факс _____ E-mail _____

Банковские реквизиты _____

в лице _____
(фамилия, имя, отчество руководителя)

предприятия-филиалы (при наличии) _____

Фактический адрес _____

просит провести сертификацию продукции _____
(наименование продукции, ее идентифицирующие признаки)

выпускаемой в соответствии _____
(наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция)

код по действующему классификатору продукции _____

ТН ВЭД ТС _____

серийный выпуск _____

на соответствие требованиям _____
(обозначение документа, устанавливающего требования)

Заявитель обязуется выполнять все условия сертификации и оплатить все расходы по проведению сертификации.

Дополнительные сведения (информация) _____

Контактный тел. _____ отв. исполнитель _____

Руководитель организации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

МП _____
(дата)

Главный бухгалтер _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Б
(рекомендуемое)

Формы решений по заявке на проведение сертификации

Б.1 Форма решения по заявке на сертификацию продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ на сертификацию продукции № _____ от _____

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки _____
(наименование заявителя)

_____
(юридический адрес, телефон, факс, электронная почта)

на проведение сертификации продукции _____
(наименование продукции)

выпускаемой изготовителем _____
(наименование изготовителя — юридического лица или индивидуального

_____
предпринимателя)

_____
[адрес изготовителя (включая наименование государства), в том числе адреса филиалов]

и представленных документов _____
(перечень представленных документов)

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНЯТО РЕШЕНИЕ:

Провести сертификацию заявленной продукции в соответствии с _____

_____
[наименование и обозначение нормативного документа с указанием разделов (пунктов, подпунктов)]

по схеме, предусматривающей _____
[описание схемы сертификации (элементы схемы — испытания,
анализ состояния производства, ИК)]

Сертификационные испытания заявленной продукции провести в следующих аккредитованных испытательных лабораториях: _____
(для каждой испытательной лаборатории приводят: полное наименование,
регистрационный номер, адрес, телефон)

Отбор образцов заявленной продукции для проведения сертификационных испытаний проводит

_____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Б.2 Форма решения по заявке об отказе в проведении сертификации продукции

РЕШЕНИЕ ПО ЗАЯВКЕ № _____ от _____

об отказе в проведении сертификации продукции

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия)

В результате рассмотрения заявки № _____от _____

_____

(наименование организации-заявителя)

Юридический адрес _____

Фактический адрес _____

Телефон _____Факс _____ E-mail:_____

на проведение сертификации продукции: _____

(наименование продукции)

выпускаемой изготовителем: _____

[наименование изготовителя, адрес изготовителя (включая наименование

_____

государства), в том числе адреса филиалов]

по _____

(наименование и обозначение документа, по которому изготавливается продукция)

и представленных заявителем документов:_____

(перечень представленных заявителем документов)

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ _____

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Сертификация заявленной продукции на соответствие требованиям _____

_____

(обозначение нормативного документа, содержащего требования к продукции)

не может быть проведена в связи с тем, что _____

(причина отказа в проведении сертификации)

Руководитель органа по сертификации _____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ _____

(подпись) (инициалы, фамилия)

М.П.

Приложение В
(рекомендуемое)

Форма акта отбора образцов

АКТ отбора образцов №_____ от «_____» _____ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации продукции _____

_____
(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора _____
(сертификация, инспекционный контроль)

Наименование продукции _____

Идентификационные признаки _____
(маркировка продукции, дата изготовления и др.)

Количество образцов (объем выборки), единицы измерения

для испытаний _____

Дата отбора _____

Место отбора _____

Отбор образцов проведен в соответствии _____

Результат наружного осмотра образцов _____
(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образцов _____

Подписи:

от Органа по сертификации _____ _____
(подпись) (должность)

от Заявителя _____ _____
(подпись) (должность)

Приложение Г
(рекомендуемое)

Форма задания на проведение испытаний

ЗАДАНИЕ
НА ПРОВЕДЕНИЕ ИСПЫТАНИЙ

Орган по сертификации продукции «_____»

Адрес места осуществления деятельности органа по сертификации

Аттестат аккредитации № _____

ЗАДАНИЕ

на проведение испытаний

№ _____ от _____

Орган по сертификации поручает _____, аттестат аккредитации _____:

1. Провести испытания_____
(наименование продукции)
выпускаемой
по _____
(наименование и обозначение НД)
на соответствие
требованиям _____
(наименование и обозначение НД)

2. Испытания произвести по_____
(наименование и обозначение НД)

Руководитель Органа по сертификации продукции _____
(инициалы, фамилия)

«_____»_____г.

Приложение Д
(рекомендуемое)

Форма протокола (заключения) по идентификации продукции

_____
(наименование органа по сертификации)

_____
(адрес)

ПРОТОКОЛ (ЗАКЛЮЧЕНИЕ) К ЗАЯВКЕ № _____ от _____

ПО РЕЗУЛЬТАТАМ ИДЕНТИФИКАЦИИ ПРОДУКЦИИ

Наименование заявителя и юридический адрес (фактический адрес). _____

_____

Заявленное наименование продукции: _____

_____

Документы, подтверждающие происхождение продукции _____

_____

Наименование изготовителя, юридический адрес: _____

_____

Код по действующим общероссийским классификаторам _____

Код ТН ВЭД ТС: _____

Маркировка и упаковка _____

_____

Анализ соответствия показателей назначения и других основных характеристик требованиям нормативных и технических документов _____

_____

_____

Типовыми образцами выбраны _____

_____

Дополнительная информация (при необходимости): _____

ВЫВОДЫ: Представленная продукция идентифицирована как _____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____» _____ г.

Приложение Е
(рекомендуемое)

Форма акта анализа производства

АКТ
АНАЛИЗА СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА

«_____» _____20 _____г. №_____

_____
(наименование организации-изготовителя)

Юридический адрес: _____

Фактический адрес: _____

Телефон _____Факс _____ E-mail _____

1. ЦЕЛЬ АНАЛИЗА — проверка наличия необходимых условий для выпуска сертифицируемой продукции:

_____.
(наименование продукции)

2. ОСНОВАНИЕ:
решение по заявке на сертификацию № от

_____
(номер и дата документа)

3. ВРЕМЯ ПРОВЕДЕНИЯ: с_____ по _____.
(время проведения проверки)

4. ЭКСПЕРТЫ, ПРОВОДИВШИЕ АНАЛИЗ:

_____.
(инициалы, фамилии)

5. БАЗА АНАЛИЗА — анализ проводился в соответствии с требованиями программы работ по анализу состояния производства от_____
(дата утверждения рабочей или типовой программы проверки)

6. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ИСПОЛЬЗОВАННЫЕ ПРИ АНАЛИЗЕ СОСТОЯНИЯ ПРОИЗВОДСТВА:

_____.
(акты предыдущих проверок, документы органов государственного надзора и т. п.)

7. РЕЗУЛЬТАТЫ ПРОВЕРКИ (состояние объектов проверки):

7.1. Предъявленный комплект документации на сертифицируемую продукцию: сертификаты на материалы, сырье, нормативно-техническая документация, стандарты, ТУ, протоколы испытаний, инструкции по эксплуатации, техническая документация, технологическая документация, методики контроля и испытаний, инструкции по эксплуатации, паспорта продукции, каталоги продукции, рекламные проспекты, уставные документы и др.
7.2. Перечень объектов проверки состояния производства сертифицируемой продукции и ее результаты в соответствии с ГОСТ Р 54293—2010 указаны в приложении к акту.

8. ВЫВОДЫ.

Условия производства заявленной продукции обеспечивают (не обеспечивают) соответствие продукции требованиям _____

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

С АКТОМ ОЗНАКОМЛЕН:

_____
(должность, наименование организации-заявителя)

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Приложение Ж
(рекомендуемое)

Форма решения о выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____ от _____

о выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию:_____
(наименование продукции)

_____

код по действующему классификатору продукции_____

код ТН ВЭД ТС_____

В результате рассмотрения следующих документов.

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе идентификации, протоколе испытаний,

_____
акте анализа производства и документах, представленных заявителем)

_____

ОРГАНОМ ПО СЕРТИФИКАЦИИ ПРИНИМАЕТСЯ СЛЕДУЮЩЕЕ РЕШЕНИЕ:

1. Сертификация продукции _____

_____

проведена на соответствие _____
(обозначение нормативного документа, разделов, пунктов)

2. Результаты проведенных проверок позволяют сделать вывод о соответствии сертифицируемой продукции:

_____
(наименование продукции)

выпускаемой организацией_____

на предприятии_____

требованиям _____
(обозначение нормативного документа)

3. Выдать заявителю _____

на продукцию _____
сертификат соответствия сроком на 1 год.

4. Инспекционный контроль проводится _____
(срок проведения инспекционного контроля)

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

«_____» _____ г.

Приложение И
(рекомендуемое)

Форма решения об отказе в выдаче сертификата соответствия

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель ОС _____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

РЕШЕНИЕ № _____от _____

об отказе в выдаче сертификата соответствия

на выпускаемую продукцию (серийно, партия):_____
(наименование продукции)

_____

код по действующему классификатору продукции_____

код ТН ВЭД ТС_____

В результате рассмотрения следующих документов:

_____
(информация о заявке, акте отбора образцов, протоколе испытаний, акте анализа производства,

_____
и других документах, представленных заявителем)

_____

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ _____
(наименование и регистрационный номер ОС)

ПРИНИМАЕТ РЕШЕНИЕ:

Отказать заявителю в выдаче сертификата соответствия в связи с тем, что:

_____
(причина отказа в выдаче сертификата)

Руководитель органа по сертификации _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Эксперт _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

М.П.

Приложение К
(рекомендуемое)

Рекомендации по заполнению сертификата соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации

Бланки сертификатов соответствия заполняются с использованием электронных печатающих устройств, без исправлений, подчисток и поправок.

В строке «срок действия» сертификата соответствия записывается дата начала и окончания действия сертификата. Даты записывают арабскими цифрами. число — два знака, месяц — два знака, год — четыре знака. Число, месяц и год разделяются точками.

В строке «орган по сертификации» указывается полное наименование органа по сертификации, его место нахождения, в том числе фактический адрес (в случае, если юридический и фактический адрес отличаются) и основной государственный регистрационный номер (далее — ОГРН) в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты, регистрационный номер аттестата аккредитации.

В строке «заявитель» для юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты.

Если заявителем является уполномоченное иностранным изготовителем лицо, в этой строке указываются сведения о договоре, в соответствии с которым заявитель осуществляет действия от имени изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям.

В строке «изготовитель» для российского юридического лица указывается полное наименование, место нахождения, ОГРН в соответствии с документом, подтверждающим факт внесения записи о государственной регистрации в Единый государственный реестр юридических лиц, телефон, факс, адрес электронной почты. Если изготовителем является иностранная организация, указывается ее наименование и место расположения; при необходимости эти сведения могут быть приведены с использованием букв латинского алфавита (кроме наименования государства).

В строке «продукция» указывается наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), идентифицирующие продукцию сведения (марка/тип/класс). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск». В случае, если сертификат соответствия распространяется на группу продукции, сведения о конкретных видах продукции приводятся в приложении к сертификату соответствия. В строке «продукция» в этом случае приводят ссылку на приложение, в котором содержится перечень видов продукции, с указанием номера бланка (бланков) приложения и количества листов приложения. Приложение оформляется для группы продукции, изготовленной в рамках единого технологического процесса, с использованием одинакового сырья, на которую распространяются единые требования нормативного документа.

В строке «соответствует требованиям нормативного документа» приводятся обозначение нормативного документа (документов), на соответствие которым проведена сертификация, а также указываются разделы или пункты нормативного документа (если применяется не весь документ в целом).

В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии (протокол испытаний, проведенных в аккредитованной испытательной лаборатории, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации; акт анализа состояния производства с указанием номера и даты выдачи; сертификат соответствия системы менеджмента качества с указанием номера и срока действия, а также сведений о выдавшем органе по сертификации систем менеджмента качества, и иные документы, представленные заявителем, и учтенные при принятии решения о соответствии).

В строке «дополнительная информация» приводится, при необходимости, дополнительная идентифицирующая продукцию информация; сведения о гарантийном сроке, а также о маркировке продукции знаком соответствия и месте нанесения маркировки.

Приложение Л
(рекомендуемое)

Форма акта по результатам инспекционного контроля

УТВЕРЖДАЮ
Руководитель ОС _____

_____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

АКТ № _____ от _____

по результатам инспекционного контроля

_____
(наименование продукции)

_____
(наименование заявителя)

№ п/п	Проверка требований к поддержанию стабильного уровня качества сертифицируемой продукции	Результат
1	Результаты идентификации сертифицированной продукции	
2	Результаты инспекционных испытаний сертифицированной продукции	
3	Оценка состояния производства сертифицированной продукции	
4	Оценка стабильности качества сертифицированной продукции	
5	Соблюдение правил применения сертификата и знака соответствия	
Общее заключение:		

Эксперт ОС _____ _____
(подпись) (инициалы, фамилия)

Библиография

[1] Постановление Правительства Российской Федерации от 1 декабря 2009 г. № 982 «Об утверждении единого перечня продукции, подлежащего обязательной сертификации, и единого перечня продукции, подтверждение соответствия которой осуществляется в форме принятия декларации о соответствии»

[2] Федеральный закон от 27 декабря 2002 г. № 184-ФЗ «О техническом регулировании»

[3] Постановление Правительства Российской Федерации от 17 декабря 2014 г. № 1384 «Об утверждении правил формирования и ведения реестра выданных сертификатов соответствия на продукцию, включенную в единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации, за исключением сертификатов соответствия на продукцию, для которой устанавливаются требования, связанные с обеспечением безопасности в области использования атомной энергии»

[4] Постановление Госстандарта России от 25 июля 1996 г. № 14 «Правила применения знака соответствия при обязательной сертификации продукции»

УДК 658.562.014:006.354 ОКС 03.120.10

Ключевые слова: сертификация, сертификат соответствия, схема сертификации, заявитель, знак соответствия, цементы

Редактор *О.В. Корельская*
Технический редактор *В.Ю. Фотиева*
Корректор *М.М. Малахова*
Компьютерная верстка *И.А. Налейкиной*

Сдано в набор 18.01.2016. Подписано в печать 29.01.2016. Формат 60 × 84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 3,72. Уч.-изд. л. 3,35. Тираж 44 экз. Зак. 274.

Издано и отпечатано во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ», 123995 Москва, Гранатный пер., 4.
www.gostinfo.ru gost.e-ecolog.ru

ОКС 03.120.10

Изменение № 1 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26.02.2019 № 65-ст

Дата введения —2019—03—01

Содержание. Приложения А—Л. Заменить слово: «рекомендуемое» на «обязательное»;

приложение В. Наименование изложить в новой редакции: «Форма акта отбора образцов (проб)».

Введение. Заменить ссылку: «ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009» на «ГОСТ ISO/IEC 17000—2012».

Раздел 2. Исключить ссылку: «ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации»;

заменить ссылку: ГОСТ Р 54293—2010 на ГОСТ Р 54293;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 30515 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

ГОСТ Р 58100 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов. Требования к технологическому регламенту производства цемента».

Раздел 3. Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 **уполномоченное изготовителем лицо:** Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством Российской Федерации порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие поставляемой продукции установленным требованиям».

Раздел 4. Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1 Объектами обязательной сертификации являются цементы, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (далее — Единый перечень) [1], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации, а именно: портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров, классифицируемые кодами группы 2523 Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и кодами, размещенными в Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации) с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования».

Пункт 4.5 изложить в новой редакции:

«4.5 Сертификация проводится применительно к продукции одного изготовителя. Сертификация может проводиться применительно к конкретному наименованию (марке, типу, классу прочности) цемента, на которое распространяются единые требования».

Пункт 4.6. Второй абзац изложить в новой редакции:

«-включено ли конкретное наименование цемента в Единый перечень»;

примечание (первое) изложить в новой редакции:

«Примечание — Сопоставляется наименование цемента и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне».

Раздел 5. Пункт 5.2. Последний абзац изложить в новой редакции:

«- в случае снятия продукции с производства (прекращения производства, кроме временного) возвращает оригинал сертификата соответствия выдавшему его органу по сертификации в течение 30 календарных дней со дня истечения гарантийного срока, установленного в национальных (межгосударственных) стандартах на конкретную продукцию».

Раздел 6. Пункт 6.3. Девятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию технологического регламента процесса производства цемента, разработанного в соответствии с ГОСТ Р 58100»;

дополнить абзацем (после девятого):

«- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя, адрес местонахождения и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации»;

десятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию протокола радиологических испытаний, выданную испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации».

Пункт 6.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 рабочих дней» на «30 календарных дней».

Пункт 6.7.3 изложить в новой редакции:

«6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном в ГОСТ 31814 и ГОСТ 30515. По результатам отбора образцов (проб) оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В».

Пункт 6.12.1 изложить в новой редакции:

«6.12.1 Сертификат соответствия выдается на одно наименование (марка, тип, класс прочности) цемента».

Раздел 8. Пункт 8.10 — исключить.

Пункт 8.19.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- изменения организации (наименование, адрес местонахождения, реорганизация) и (или) технологии производства».

Пункт 8.19.5. Второй абзац — исключить.

Раздел 9. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции».

Приложение В изложить в новой редакции:

«Приложение В
(обязательное)

Форма акта отбора образцов (проб)

АКТ отбора образцов (проб) № ____от «____»_____20___ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации _____
(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора _____
(сертификация, инспекционный контроль)

_____
(наименование изготовителя, адрес)

Отобран(а) образец (проба) цемента, принятый(ая) службой технического контроля изготовителя, для проведения _____
(вид испытаний. контрольные, сертификационные)

на соответствие требованиям _____
(обозначение и наименование НД)

Наименование цемента по нормативному документу, тип, класс, подкласс по прочности	Наименование и число добавок – основных компонентов, % (по результатам приемочного контроля)	Информация о партии (номер партии, объем партии, дата изготовления)	Образец (проба)			Наименование и адрес организации, куда направляют лабораторную пробу и Акт отбора образцов (проб)
			объединенный(ая)	лабораторный(ая)		
			Масса, кг, место отбора точечных образцов (проб)	Масса, кг, число образцов (проб)	Способ упаковки	

Место отбора образца (пробы) _____

Дата отбора образца (пробы) _____

Отбор образца (пробы) проведен в соответствии _____

_____
(ссылки на нормативную документацию, техническую документацию, касающиеся метода и процедуры отбора,

а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих НД)

Результаты наружного осмотра _____
(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образца (пробы) _____

_____
(вид, состояние упаковки, наличие маркировки, паспорта качества и т.д.)

От органа по сертификации _____ _____
(должность, Ф.И.О.) (подпись)

От заявителя _____ _____ ».
(должность, Ф.И.О.) (подпись)

Приложение Е. Пункт 7.2. Заменить ссылку: ГОСТ Р 54293—2010 на ГОСТ Р 54293.

Приложение К. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие продукцию: наименование продукции (марка, тип, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск»;

девятый абзац изложить в новой редакции:

«В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии: протокол испытаний, выданный аккредитованной испытательной лабораторией, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории; сведения о результатах оценки состояния производства в форме акта анализа состояния производства с указанием номера и даты; протокол радиологических испытаний, выданный испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории».

Приложения А, Д, Ж, И. Заменить код: «ТН ВЭД ТС» на «ТН ВЭД ЕАЭС».

Приложения А, Б, Г, Д, Е, Ж, И, К, Л. Заменить слово: **«рекомендуемое»** на **«обязательное».**

(ИУС № 5 2019 г.)

ОКС 03.120.10

Изменение № 2 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 03.09.2019 № 613-ст

Дата введения — 2019—09—15

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«**изготовитель:** Юридическое лицо, осуществляющее от своего имени производство, включая технологические операции подготовки сырья, нагревания сырья и получения клинкера, измельчения клинкера, добавления в клинкер гипса и других добавок, фасовки и упаковки готовой продукции, или производство и реализацию продукции и ответственное за ее соответствие установленным требованиям».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«уполномоченное изготовителем лицо: Юридическое лицо, зарегистрированное в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем, кроме изготовителя из государств — членов ЕАЭС, осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Сертификацию цементов на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции:

«4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цементов.

У иностранного изготовителя применительно к одному наименованию (марке, типу, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем наименованиям (маркам, типам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 8.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированной продукции, страной происхождения которой не является государство — член Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет инспекционный контроль каждой ввозимой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных национальным стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.18.

Примечание — Под партией понимается количество цементной продукции одного наименования (марка, тип, класс прочности цемента), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки».

(ИУС № 11 2019 г.)

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)**

П Р И К А З

28 февраля 2017 г. № 76-ст

Москва

О внесении изменений в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 января 2017 г. № 25-ст «Об утверждении изменения национального стандарта»

В соответствии с Федеральным законом от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» п р и к а з ы в а ю:

Внести в пункт 1 приказа Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30 января 2017 г. № 25-ст «Об утверждении изменения национального стандарта» изменение, заменив слова «1 марта 2017 г.» словами «1 апреля 2017 г.».

Заместитель Руководителя А.П.Шалаев

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, хранится в системе электронного документооборота Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии.

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат 11587389CC300018FA1
Кому выдан Шалаев Антон Павлович
Действителен с 04.07.2016 до 04.07.2017

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)**

П Р И К А З

12 апреля 2021 г. № 210-ст

Москва

Об отмене приказа Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 января 2021 г. № 30-ст.

В соответствии с пунктом 12 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации», а также в соответствии с обращением технического комитета по стандартизации «Строительные материалы и изделия» п р и к а з ы в а ю:

1. Отменить приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 29 января 2021 г. № 30-ст «О внесении изменения в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 января 2016 г. № 1-ст».

Руководитель А.П.Шалаев

ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
ДЛЯ ЗАВЕРЕНИЯ КОПИЙ ЭЛЕКТРОННЫХ ДОКУМЕНТОВ № 9

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, хранится в системе электронного документооборота Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП

Сертификат: 016E36D000EAAB18AD4D7A05289A60C807
Кому выдан: Шалаев Антон Павлович
Действителен: с 30.06.2020 до 30.06.2021

Исп. В.А. Тутаев
(495) 547-52-60

Пст/ 009640

МИНИСТЕРСТВО ПРОМЫШЛЕННОСТИ И ТОРГОВЛИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО
ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ
(Росстандарт)**

ПРИКАЗ

28 января 2022 г. 41-ст

№

Москва

О внесении изменения в приказ Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 января 2016 г. № 1-ст

В соответствии с пунктом 12 статьи 9 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации» п р и к а з ы в а ю :

1. Внести изменение в пункт 1 приказа Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 11 января 2016 г. № 1-ст «Об утверждении национального стандарта», дополнив его словами следующего содержания «, за исключением абзаца третьего пункта 8.2 ГОСТ Р 56836-2016 «Оценка соответствия. Правила сертификации цементов».

2. Положения пункта 1 настоящего приказа не распространяются на договорные правоотношения, возникшие до вступления в силу настоящего приказа.

3. Контроль исполнения настоящего приказа оставляю за собой.

Руководитель А.П.Шалаев

Подлинник электронного документа, подписанного ЭП, хранится в системе электронного документооборота Федеральное агентство по техническому регулированию и метрологии.
СВЕДЕНИЯ О СЕРТИФИКАТЕ ЭП
Сертификат: 02A929B5000BAEF7814AB38FF70B046
Кому выдан: Шалаев Антон Павлович
Действителен: с 27.12.2021 до 27.12.2022

ДЛЯ ЗАВЕРЕНИЯ КОПИЙ ЭЛЕКТРОННЫХ ДОКУМЕНТОВ

ОКС 03.120.10

Изменение № 1 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30.01.2017 № 25-ст

Дата введения — 2017—03—01

Элемент «Введение». Заменить ссылку: ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009 на ГОСТ ISO/IEC 17000—2012.

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ГОСТ 31893—2012 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000—2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы».

Раздел 3. Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 **уполномоченное изготовителем лицо**: Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям»;

дополнить пунктом 3.16:

«3.16 **объекты обязательной сертификации**: Цементы: портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров, классифицируемые кодами группы 2523 Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и кодами, размещенными в Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации), с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Сертификацию цементов на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 4.5. Исключить слова: «или однородной группе цементов, на которую распространяются единые требования».

Пункт 4.6. Второй абзац. Исключить слово: «(марка)»;

примечание изложить в новой редакции:

«Примечание — Сопоставляется наименование с видами цемента, указанными в Едином перечне».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции:

«4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цементов.

У иностранного изготовителя применительно к одному виду (марке, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем видам (маркам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов и являться единственным уполномоченным данным изготовителем лицом».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 6.3. Девятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию технологического регламента процесса производства цемента, включающего разделы, содержащие характеристику производимой продукции, характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль)»;

десятый абзац. Исключить слова: «(при наличии)»;

дополнить абзацами:

«- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации);

- копию заключения, подтверждающего компетентность изготовителя цемента, выданного организацией, уполномоченной Министерством промышленности и торговли Российской Федерации».

Пункт 6.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 рабочих дней» на «30 дней».

Пункт 6.12.1 изложить в новой редакции:

«6.12.1 Сертификат соответствия выдается на один вид (марку, класс прочности) цемента».

Пункт 8.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированной продукции, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет дополнительный инспекционный контроль каждой ввозимой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.19.

Примечание — Под партией понимается количество цементной продукции одной номенклатуры (вид (марка, класс прочности цемента)), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров, в случае перемещения продуктов переработки), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки».

Пункт 8.19.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- изменения организации (наименования, места нахождения, юридического адреса, реорганизации) и (или) технологии производства».

Раздел 9. Второй абзац. Заменить ссылку: 8.19.3 на 8.19.

Приложение К. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие продукцию: наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), вид (марка, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск».

Элемент «Библиография».

Позиция [1]. Заменить слово: «подлежащего» на «подлежащей».

(ИУС № 5 2017 г.)

ОКС 03.120.10

Изменение № 1 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30.01.2017 № 25-ст

Дата введения — 2017—03—01

Элемент «Введение». Заменить ссылку: ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009 на ГОСТ ISO/IEC 17000—2012.

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ГОСТ 31893—2012 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000—2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы».

Раздел 3. Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 **уполномоченное изготовителем лицо**: Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям»;

дополнить пунктом 3.16:

«3.16 **объекты обязательной сертификации**: Цементы: портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров, классифицируемые кодами группы 2523 Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и кодами, размещенными в Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации), с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Сертификацию цементов на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 4.5. Исключить слова: «или однородной группе цементов, на которую распространяются единые требования».

Пункт 4.6. Второй абзац. Исключить слово: «(марка)»;

примечание изложить в новой редакции:

«Примечание — Сопоставляется наименование с видами цемента, указанными в Едином перечне».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции:

«4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цементов.

У иностранного изготовителя применительно к одному виду (марке, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем видам (маркам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов и являться единственным уполномоченным данным изготовителем лицом».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 6.3. Девятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию технологического регламента процесса производства цемента, включающего разделы, содержащие характеристику производимой продукции, характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль)»;

десятый абзац. Исключить слова: «(при наличии)»;

дополнить абзацами:

«- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации);

- копию заключения, подтверждающего компетентность изготовителя цемента, выданного организацией, уполномоченной Министерством промышленности и торговли Российской Федерации».

Пункт 6.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 рабочих дней» на «30 дней».

Пункт 6.12.1 изложить в новой редакции:

«6.12.1 Сертификат соответствия выдается на один вид (марку, класс прочности) цемента».

Пункт 8.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированной продукции, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет дополнительный инспекционный контроль каждой ввозимой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.19.

Примечание — Под партией понимается количество цементной продукции одной номенклатуры (вид (марка, класс прочности цемента)), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров, в случае перемещения продуктов переработки), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки».

Пункт 8.19.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- изменения организации (наименования, места нахождения, юридического адреса, реорганизации) и (или) технологии производства».

Раздел 9. Второй абзац. Заменить ссылку: 8.19.3 на 8.19.

Приложение К. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие продукцию: наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), вид (марка, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск».

Элемент «Библиография».

Позиция [1]. Заменить слово: «подлежащего» на «подлежащей».

(ИУС № 5 2017 г.)

ОКС 03.120.10

Изменение № 1 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 26.02.2019 № 65-ст

Дата введения —2019—03—01

Содержание. Приложения А—Л. Заменить слово: «рекомендуемое» на «обязательное»;

приложение В. Наименование изложить в новой редакции: «Форма акта отбора образцов (проб)».

Введение. Заменить ссылку: «ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009» на «ГОСТ ISO/IEC 17000—2012».

Раздел 2. Исключить ссылку: «ГОСТ 31815 Оценка соответствия. Порядок проведения инспекционного контроля в процедурах сертификации»;

заменить ссылку: ГОСТ Р 54293—2010 на ГОСТ Р 54293;

дополнить ссылками:

«ГОСТ 30515 Цементы. Общие технические условия

ГОСТ 31893 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы

ГОСТ Р 58100 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов. Требования к технологическому регламенту производства цемента».

Раздел 3. Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 **уполномоченное изготовителем лицо:** Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством Российской Федерации порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие поставляемой продукции установленным требованиям».

Раздел 4. Пункт 4.1 изложить в новой редакции:

«4.1 Объектами обязательной сертификации являются цементы, включенные в Единый перечень продукции, подлежащей обязательной сертификации (далее — Единый перечень) [1], и выпускаемые в обращение на территории Российской Федерации, а именно: портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров, классифицируемые кодами группы 2523 Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и кодами, размещенными в Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации) с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования».

Пункт 4.5 изложить в новой редакции:

«4.5 Сертификация проводится применительно к продукции одного изготовителя. Сертификация может проводиться применительно к конкретному наименованию (марке, типу, классу прочности) цемента, на которое распространяются единые требования».

Пункт 4.6. Второй абзац изложить в новой редакции:

«-включено ли конкретное наименование цемента в Единый перечень»;

примечание (первое) изложить в новой редакции:

«Примечание — Сопоставляется наименование цемента и код по действующему общероссийскому классификатору продукции с указанными в Едином перечне».

Раздел 5. Пункт 5.2. Последний абзац изложить в новой редакции:

«- в случае снятия продукции с производства (прекращения производства, кроме временного) возвращает оригинал сертификата соответствия выдавшему его органу по сертификации в течение 30 календарных дней со дня истечения гарантийного срока, установленного в национальных (межгосударственных) стандартах на конкретную продукцию».

Раздел 6. Пункт 6.3. Девятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию технологического регламента процесса производства цемента, разработанного в соответствии с ГОСТ Р 58100»;

дополнить абзацем (после девятого):

«- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя, адрес местонахождения и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации»;

десятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию протокола радиологических испытаний, выданную испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации».

Пункт 6.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 рабочих дней» на «30 календарных дней».

Пункт 6.7.3 изложить в новой редакции:

«6.7.3 Отбор образцов (проб) осуществляется в порядке, определенном в ГОСТ 31814 и ГОСТ 30515. По результатам отбора образцов (проб) оформляется акт отбора по форме, представленной в приложении В».

Пункт 6.12.1 изложить в новой редакции:

«6.12.1 Сертификат соответствия выдается на одно наименование (марка, тип, класс прочности) цемента».

Раздел 8. Пункт 8.10 — исключить.

Пункт 8.19.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- изменения организации (наименование, адрес местонахождения, реорганизация) и (или) технологии производства».

Пункт 8.19.5. Второй абзац — исключить.

Раздел 9. Второй абзац изложить в новой редакции:

«Действие сертификата соответствия может быть прекращено по результатам инспекционного контроля сертифицированной продукции».

Приложение В изложить в новой редакции:

«Приложение В
(обязательное)

Форма акта отбора образцов (проб)

АКТ отбора образцов (проб) № ____от «____»_____20___ г.

Заявитель _____
(наименование и адрес заявителя)

Орган по сертификации _____
(наименование и адрес органа по сертификации)

Цель отбора _____
(сертификация, инспекционный контроль)

_____
(наименование изготовителя, адрес)

Отобран(а) образец (проба) цемента, принятый(ая) службой технического контроля изготовителя, для проведения _____
(вид испытаний. контрольные, сертификационные)

на соответствие требованиям _____
(обозначение и наименование НД)

Наименование цемента по нормативному документу, тип, класс, подкласс по прочности	Наименование и число добавок – основных компонентов, % (по результатам приемочного контроля)	Информация о партии (номер партии, объем партии, дата изготовления)	Образец (проба)			Наименование и адрес организации, куда направляют лабораторную пробу и Акт отбора образцов (проб)
			объединенный(ая)	лабораторный(ая)		
			Масса, кг, место отбора точечных образцов (проб)	Масса, кг, число образцов (проб)	Способ упаковки	

Место отбора образца (пробы) _____

Дата отбора образца (пробы) _____

Отбор образца (пробы) проведен в соответствии _____

_____
(ссылки на нормативную документацию, техническую документацию, касающиеся метода и процедуры отбора,

а также отклонения, дополнения или исключения из соответствующих НД)

Результаты наружного осмотра _____
(состояние упаковки, маркировки)

Результат идентификации образца (пробы) _____

_____
(вид, состояние упаковки, наличие маркировки, паспорта качества и т.д.)

От органа по сертификации _____ _____
(должность, Ф.И.О.) (подпись)

От заявителя _____ _____ ».
(должность, Ф.И.О.) (подпись)

Приложение Е. Пункт 7.2. Заменить ссылку: ГОСТ Р 54293—2010 на ГОСТ Р 54293.

Приложение К. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие продукцию: наименование продукции (марка, тип, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск»;

девятый абзац изложить в новой редакции:

«В строке «сертификат выдан на основании» приводят сведения о доказательственных материалах, на основании которых принято решение о соответствии: протокол испытаний, выданный аккредитованной испытательной лабораторией, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории; сведения о результатах оценки состояния производства в форме акта анализа состояния производства с указанием номера и даты; протокол радиологических испытаний, выданный испытательной лабораторией, аккредитованной в национальной системе аккредитации, с указанием номера и даты выдачи, наименования и регистрационного номера аттестата аккредитации испытательной лаборатории».

Приложения А, Д, Ж, И. Заменить код: «ТН ВЭД ТС» на «ТН ВЭД ЕАЭС».

Приложения А, Б, Г, Д, Е, Ж, И, К, Л. Заменить слово: **«рекомендуемое»** на **«обязательное».**

(ИУС № 5 2019 г.)

ОКС 03.120.10

Изменение № 1 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 30.01.2017 № 25-ст

Дата введения — 2017—03—01

Элемент «Введение». Заменить ссылку: ГОСТ Р ИСО/МЭК 17000—2009 на ГОСТ ISO/IEC 17000—2012.

Раздел 2 дополнить ссылками:

«ГОСТ 31893—2012 Оценка соответствия. Система стандартов в области оценки соответствия

ГОСТ ISO/IEC 17000—2012 Оценка соответствия. Словарь и общие принципы».

Раздел 3. Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«3.4 **уполномоченное изготовителем лицо**: Юридическое лицо, зарегистрированное на территории Российской Федерации в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации и выпуске в обращение продукции на территории Российской Федерации, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям»;

дополнить пунктом 3.16:

«3.16 **объекты обязательной сертификации**: Цементы: портландцемент, цемент глиноземистый, цемент шлаковый, цемент суперсульфатный и аналогичные гидравлические цементы, неокрашенные или окрашенные, готовые или в форме клинкеров, классифицируемые кодами группы 2523 Товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности Евразийского экономического союза и кодами, размещенными в Информации о продукции, подлежащей обязательному подтверждению соответствия (в форме обязательной сертификации), с указанием нормативных документов, устанавливающих обязательные требования».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Сертификацию цементов на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 4.5. Исключить слова: «или однородной группе цементов, на которую распространяются единые требования».

Пункт 4.6. Второй абзац. Исключить слово: «(марка)»;

примечание изложить в новой редакции:

«Примечание — Сопоставляется наименование с видами цемента, указанными в Едином перечне».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции:

«4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цементов.

У иностранного изготовителя применительно к одному виду (марке, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем видам (маркам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов и являться единственным уполномоченным данным изготовителем лицом».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 6.3. Девятый абзац изложить в новой редакции:

«- копию технологического регламента процесса производства цемента, включающего разделы, содержащие характеристику производимой продукции, характеристику исходного сырья и материалов, описание технологической схемы производства и ее графическое построение, описание основного технологического оборудования, карты контроля технологического процесса (входной, операционный и приемочный контроль)»;

десятый абзац. Исключить слова: «(при наличии)»;

дополнить абзацами:

«- копии документов, подтверждающих юридический статус иностранного изготовителя (его регистрацию, наименование, организационно-правовую форму, юридический адрес и адрес места производства, с оформлением перевода на русский язык в уполномоченной на это организации);

- копию заключения, подтверждающего компетентность изготовителя цемента, выданного организацией, уполномоченной Министерством промышленности и торговли Российской Федерации».

Пункт 6.4. Первый абзац. Заменить слова: «10 рабочих дней» на «30 дней».

Пункт 6.12.1 изложить в новой редакции:

«6.12.1 Сертификат соответствия выдается на один вид (марку, класс прочности) цемента».

Пункт 8.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированной продукции, страной происхождения которой является страна, не являющаяся членом Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет дополнительный инспекционный контроль каждой ввозимой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.19.

Примечание — Под партией понимается количество цементной продукции одной номенклатуры (вид (марка, класс прочности цемента)), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров, в случае перемещения продуктов переработки), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки».

Пункт 8.19.3. Четвертый абзац изложить в новой редакции:

«- изменения организации (наименования, места нахождения, юридического адреса, реорганизации) и (или) технологии производства».

Раздел 9. Второй абзац. Заменить ссылку: 8.19.3 на 8.19.

Приложение К. Седьмой абзац изложить в новой редакции:

«В строке «продукция» указываются сведения, идентифицирующие продукцию: наименование продукции, включая торговое наименование (при наличии), вид (марка, класс прочности). Здесь же приводят обозначение нормативного документа (национального или межгосударственного стандарта, стандарта организации, технических условий), по которому изготавливается продукция, а также приводят запись «серийный выпуск».

Элемент «Библиография».

Позиция [1]. Заменить слово: «подлежащего» на «подлежащей».

(ИУС № 5 2017 г.)

ОКС 03.120.10

Изменение № 2 ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

Утверждено и введено в действие Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 03.09.2019 № 613-ст

Дата введения — 2019—09—15

Пункт 3.3 изложить в новой редакции:

«**изготовитель:** Юридическое лицо, осуществляющее от своего имени производство, включая технологические операции подготовки сырья, нагревания сырья и получения клинкера, измельчения клинкера, добавления в клинкер гипса и других добавок, фасовки и упаковки готовой продукции, или производство и реализацию продукции и ответственное за ее соответствие установленным требованиям».

Пункт 3.4 изложить в новой редакции:

«уполномоченное изготовителем лицо: Юридическое лицо, зарегистрированное в установленном законодательством порядке, которое на основании договора с иностранным изготовителем, кроме изготовителя из государств — членов ЕАЭС, осуществляет действия от имени этого изготовителя при сертификации продукции, а также несет ответственность за несоответствие продукции установленным требованиям».

Пункт 4.3 изложить в новой редакции:

«4.3 Сертификацию цементов на основании полученной заявки проводят органы по сертификации, аккредитованные в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов и имеющие в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 4.7 изложить в новой редакции:

«4.7 В зависимости от функций, выполняемых заявителем, сертификация проводится по заявке изготовителя или уполномоченного иностранным изготовителем лица на сертификацию серийно изготавливаемых цементов.

У иностранного изготовителя применительно к одному наименованию (марке, типу, классу прочности) цемента может быть одно уполномоченное изготовителем лицо, осуществляющее в соответствии с заключенным договором действия от его имени при сертификации продукции.

Уполномоченное изготовителем лицо может осуществлять предусмотренные договором с иностранным изготовителем действия применительно ко всем наименованиям (маркам, типам, классам прочности) производимых иностранным изготовителем цементов».

Пункт 5.2. Второй абзац изложить в новой редакции:

«- выбирает любой орган по сертификации из числа аккредитованных в установленном порядке для проведения работ по обязательной сертификации цементов, имеющий в области аккредитации настоящий стандарт».

Пункт 8.2. Третий абзац изложить в новой редакции:

«При ввозе на территорию Российской Федерации сертифицированной продукции, страной происхождения которой не является государство — член Евразийского экономического союза, орган по сертификации, выдавший сертификат соответствия, осуществляет инспекционный контроль каждой ввозимой партии цемента, включающий отбор проб на границе, испытание и контроль всех характеристик, предусмотренных национальным стандартом, на соответствие которому получен сертификат соответствия. По результатам инспекционного контроля орган по сертификации принимает решение согласно 8.18.

Примечание — Под партией понимается количество цементной продукции одного наименования (марка, тип, класс прочности цемента), указанной в товаросопроводительных документах, перевозимой от одного и того же отправителя в адрес одного и того же получателя в рамках исполнения обязательств по одному документу, подтверждающему совершение сделки (или по одному документу об условии переработки товаров), или по односторонней сделке, или без совершения какой-либо сделки».

(ИУС № 11 2019 г.)

Поправка к ГОСТ Р 56836—2016 Оценка соответствия. Правила сертификации цементов

В каком месте	Напечатано	Должно быть
Раздел 3, статья 3.1	**заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель, уполномоченное изготовителем лицо), зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия и получает сертификат соответствия.	**заявитель:** Юридическое лицо (изготовитель), зарегистрированное на территории одного из государств — членов ЕАЭС, или уполномоченное изготовителем лицо, зарегистрированное в установленном порядке на территории Российской Федерации, которое обращается за получением сертификата соответствия.

(ИУС № 3 2020 г.)

gost.e-ecolog.ru