ФЕДЕРАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО

ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

ГОСТ Р 56591— 2015

БЛОКИ КЕРАМЗИТОГИПСОВЫЕ СТЕНОВЫЕ

Технические условия

Издание официальное

Москва
Стандартинформ
2019

gost.e-ecolog.ru

Предисловие

1 РАЗРАБОТАН Акционерным обществом «НИИКерамзит» (АО «НИИКерамзит») при участии Некоммерческой организации «Союз производителей керамзита и керамзитобетона» (НО «СПКиК»)

2 ВНЕСЕН Техническим комитетом по стандартизации ТК 465 «Строительство»

3 УТВЕРЖДЕН И ВВЕДЕН В ДЕЙСТВИЕ Приказом Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии от 25 сентября 2015 г. № 1385-ст

4 ВВЕДЕН ВПЕРВЫЕ

5 ПЕРЕИЗДАНИЕ. Ноябрь 2019 г.

Правила применения настоящего стандарта установлены в статье 26 Федерального закона от 29 июня 2015 г. № 162-ФЗ «О стандартизации в Российской Федерации». Информация об изменениях к настоящему стандарту публикуется в ежегодном (по состоянию на 1 января текущего года) информационном указателе «Национальные стандарты», а официальный текст изменений и поправок — в ежемесячном информационном указателе «Национальные стандарты». В случае пересмотра (замены) или отмены настоящего стандарта соответствующее уведомление будет опубликовано в ближайшем выпуске ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты». Соответствующая информация, уведомление и тексты размещаются также в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет (www.gost.ru)

© Стандартинформ, оформление, 2016, 2019

Настоящий стандарт не может быть полностью или частично воспроизведен, тиражирован и распространен в качестве официального издания без разрешения Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии

Содержание

1 Область применения 1
2 Нормативные ссылки 1
3 Термины и определения 2
4 Основные виды и размеры 3
5 Технические требования 4
6 Правила приемки 6
7 Методы испытаний 9
8 Транспортирование и хранение 10
9 Гарантии изготовителя 10

НАЦИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БЛОКИ КЕРАМЗИТОГИПСОВЫЕ СТЕНОВЫЕ

Технические условия

Expanded claydite-plaster blocks. Specifications

Дата введения — 2016—04—01

1 Область применения

Настоящий стандарт распространяется на керамзитогипсовые блоки (далее — блоки), предназначенные для устройства несущих стен малоэтажных зданий (не более четырех этажей), самонесущих и ненесущих стен, перегородок зданий и сооружений различного назначения.

Блоки в наружных стенах рекомендуется применять с отметки, превышающей средний уровень паводковых вод в зимний и весенний периоды не менее чем на 500 мм, с мероприятиями по защите их от увлажнения. Не допускается применять блоки для устройства фундаментов и стен в цокольной и чердачной частях здания, а также в печных и вентиляционных каналах.

Настоящий стандарт устанавливает технические требования к блокам, правила приемки, методы контроля, требования к транспортированию и хранению.

2 Нормативные ссылки

В настоящем стандарте использованы нормативные ссылки на следующие стандарты:

ГОСТ 15.009 Система разработки и постановки продукции на производство. Непродовольственные товары народного потребления

ГОСТ 125 Вяжущие гипсовые. Технические условия

ГОСТ 162 Штангенглубиномеры. Технические условия

ГОСТ 166 (ИСО 3599—76) Штангенциркули. Технические условия

ГОСТ 427 Линейки измерительные металлические. Технические условия

ГОСТ 503 Лента холоднокатаная из низкоуглеродистой стали. Технические условия

ГОСТ 530 Кирпич и камень керамические. Общие технические условия

ГОСТ 3560 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 3749 Угольники поверочные 90°. Технические условия

ГОСТ 7076 Материалы и изделия строительные. Метод определения теплопроводности и термического сопротивления при стационарном тепловом режиме

ГОСТ 9557[1)] Поддон плоский деревянный размером 800 × 1200 мм. Технические условия

ГОСТ 9570 Поддоны ящичные и стоечные. Общие технические условия

ГОСТ 10060 Бетоны. Методы определения морозостойкости

ГОСТ 10180 Бетоны. Методы определения прочности по контрольным образцам

ГОСТ 10354 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 12730.1 Бетоны. Метод определения плотности

ГОСТ 12730.2 Бетоны. Метод определения влажности

ГОСТ 12730.5 Бетоны. Методы определения водонепроницаемости

ГОСТ 13015 Изделия бетонные и железобетонные для строительства. Общие технические требования. Правила приемки,маркировки, транспортирования и хранения

[1)] Заменен на ГОСТ 33757—2016.

Издание официальное

ГОСТ 14192 Маркировка грузов

ГОСТ 17624 Бетоны. Ультразвуковой метод определения прочности

ГОСТ 18105 Бетоны. Правила контроля и оценки прочности

ГОСТ 18343 Поддоны для кирпича и керамических камней. Технические условия

ГОСТ 19433 Грузы опасные. Классификация и маркировка

ГОСТ 20259 Контейнеры универсальные. Общие технические условия

ГОСТ 22690 Бетоны. Определение прочности механическими методами неразрушающего контроля

ГОСТ 23616 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Контроль точности

ГОСТ 23732 Вода для бетонов и строительных растворов. Технические условия

ГОСТ 24211 Добавки для бетонов и строительных растворов. Общие технические условия

ГОСТ 25898 Материалы и изделия строительные. Методы определения паропроницаемости и сопротивления паропроницанию

ГОСТ 25951 (СТ СЭВ 3699—82) Пленка полиэтиленовая термоусадочная. Технические условия

ГОСТ 26433.1 Система обеспечения точности геометрических параметров в строительстве. Правила выполнения измерений. Элементы заводского изготовления

ГОСТ 27296 Здания и сооружения. Методы измерения звукоизоляции ограждающих конструкций

ГОСТ 28984 Модульная координация размеров в строительстве. Основные положения

ГОСТ 30108 Материалы и изделия строительные. Определение удельной эффективной активности естественных радионуклидов

ГОСТ 30244 Материалы строительные. Методы испытаний на горючесть

ГОСТ 30403 Конструкции строительные. Метод испытаний на пожарную опасность

ГОСТ 32496 Заполнители пористые для легких бетонов. Технические условия

Примечание — При пользовании настоящим стандартом целесообразно проверить действие ссылочных стандартов в информационной системе общего пользования — на официальном сайте Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии в сети Интернет или по ежегодному информационному указателю «Национальные стандарты», который опубликован по состоянию на 1 января текущего года, и по выпускам ежемесячного информационного указателя «Национальные стандарты» за текущий год. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана недатированная ссылка, то рекомендуется использовать действующую версию этого стандарта с учетом всех внесенных в данную версию изменений. Если заменен ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, то рекомендуется использовать версию этого стандарта с указанным выше годом утверждения (принятия). Если после утверждения настоящего стандарта в ссылочный стандарт, на который дана датированная ссылка, внесено изменение, затрагивающее положение, на которое дана ссылка, то это положение рекомендуется применять без учета данного изменения. Если ссылочный стандарт отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, рекомендуется применять в части, не затрагивающей эту ссылку.

3 Термины и определения

В настоящем стандарте применены следующие термины с соответствующими определениями:

3.1 **керамзитогипсобетон:** Легкий бетон, изготовленный из керамзитового гравия или щебня, песка и гипсового вяжущего.

3.2 **полнотелый блок:** Блок без пустот или с технологическими пустотами для захвата изделия.

Примечание — Размеры, количество и расположение технологических пустот указывают в рабочих чертежах блоков.

3.3 **пустотелый блок:** Блок со сквозными и несквозными вертикальными пустотами, полученными в процессе формования для придания изделию необходимых эксплуатационных свойств.

3.4 **рядовой блок:** Блок, предназначенный для кладки стен зданий и сооружений.

3.5 **лицевой блок:** Блок, имеющий одну или две лицевые грани с фактурой и предназначенный для кладки стен зданий и сооружений.

3.6 **стеновой блок:** Блок, предназначенный для кладки стен зданий и сооружений.

3.7 **угловой блок:** Блок, предназначенный для кладки углов стен зданий и сооружений.

3.8 **блок примыкания:** Блок, предназначенный для кладки стен зданий и сооружений в местах примыкания колонн, ригелей, перекрытий и др.

3.9 **фактура лицевой поверхности:** Вид и характер строения лицевой поверхности блока.

3.10 **рифленая фактура:** Шероховатая поверхность с правильным чередованием продольных выступов и/или впадин.

3.11 **колотая фактура (под «шубу» или «скальная»):** Поверхность с высотой неровностей рельефа более 8 мм, не прошедшая дополнительную обработку.

3.12 **гранулообразная фактура:** Произвольно неровная поверхность, повторяющая форму гранул керамзитового гравия или щебня.

3.13 **шлифованная фактура:** Равномерно шероховатая поверхность со следами обработки, полученными при шлифовании.

3.14 **гладкая фактура:** Равномерно шероховатая поверхность без следов обработки, полученная в процессе изготовления.

3.15 **паз:** Углубление на поверхности блока, предназначенное для улучшения прочностных и эксплуатационных свойств кладки.

3.16 **шпунт (гребень):** Продольный выступ на ребре блока, входящий в соответствующее ему по форме и размерам углубление (паз) другого блока.

4 Основные виды и размеры

4.1 В зависимости от вида внешних граней (необработанные или обработанные) блоки подразделяют:

- на рядовые (Р);
- лицевые (Л).

В зависимости от применения в здании блоки подразделяют на следующие виды:

- стеновые (С);
- блоки примыкания (ПР);
- угловые (УГ).

Допускается по согласованию с потребителем изготовление блоков другой формы.

4.2 Лицевые блоки изготовляют с двумя лицевыми гранями (боковой и торцевой) или с одной боковой.

4.3 Лицевые блоки изготовляют с рифленой, колотой, гранулообразной или гладкой фактурой лицевой поверхности; по цвету — неокрашенными или окрашенными, изготовленными из керамзитогипсобетонной смеси с применением пигментов. Допускается по согласованию с потребителем изготовление лицевых блоков со шлифованной фактурой.

4.4 Торцы блоков могут быть плоскими, с пазами или иметь шпунт и гребень.

Опорные поверхности блоков могут быть плоскими или иметь продольные пазы, расположенные на расстоянии не менее 20 мм от боковой поверхности блока.

4.5 Блоки изготовляют полнотелыми и пустотелыми. Пустоты следует располагать перпендикулярно опорной поверхности блока и распределять равномерно по его сечению. Пустоты могут быть сквозными и несквозными.

Толщина наружных стенок пустотелых блоков должна быть не менее 20 мм.

4.6 Номинальные размеры блоков по длине *l*, ширине *b* и высоте *h* следует назначать в соответствии с требованиями модульной координации размеров в строительстве по ГОСТ 28984. Номинальные размеры блоков, предназначенных для конкретного здания, должны быть указаны в проектной и рабочей документации на это здание.

4.7 Размеры пазов, шпунтов и гребней должны соответствовать указанным в рабочих чертежах блоков.

4.8 Условное обозначение блоков при заказе должно состоять из следующих элементов: буквенное обозначение наименования блока БКГС (блок керамзитогипсовый стеновой); обозначение вида блока по 4.1; размеры по длине, ширине и высоте в миллиметрах; класс (марка) по прочности на сжатие; марки по средней плотности и морозостойкости, обозначение настоящего стандарта.

Пример условного обозначения керамзитогипсового стенового лицевого блока длиной 400 мм, шириной 200 мм и высотой 198 мм; класса (марки) по прочности на сжатие В2 (М25); марки по средней плотности D800, марки по морозостойкости F50:

БКГСЛ 400 ×200 ×198-В2 (М25)-D800-F50 ГОСТ Р 56591

5 Технические требования

5.1 Блоки должны соответствовать требованиям настоящего стандарта и изготовляться по технологической документации, утвержденной в установленном порядке.

5.2 Требования к точности геометрических размеров

5.2.1 Фактические отклонения геометрических размеров блоков от номинальных не должны превышать предельных значений, приведенных в таблице 1.

Таблица 1

Наименование показателя	Значение для блока	
	рядового	лицевого
Длина и ширина, мм	±3	±3
Высота, мм	±4	±3

5.2.2 Отклонение ребер блоков от прямолинейности не должно превышать, мм:
±3 — для рядовых блоков;
±2 — для лицевых блоков.
5.2.3 Отклонение боковых и торцевых граней рядовых и лицевых блоков от перпендикулярности не должно превышать 2 мм.
5.2.4 Отклонение граней от плоскостности не должно превышать, мм:
3 — для рядовых блоков;
2 — для лицевых блоков.

5.3 Требования к внешнему виду

5.3.1 Значения показателей внешнего вида блоков не должны превышать приведенных в таблице 2.

Таблица 2

Наименование показателя	Значение для блока	
	рядового	лицевого
Наибольший размер раковины, мм	4	4
Высота местного наплыва или глубина впадины, мм	2	2
Глубина скола керамзитогипсобетона на ребре, мм	5	5
Суммарная длина сколов керамзитогипсобетона на 1 м длины ребер, мм	50	25
Число отбитостей и притупленностей углов глубиной до 20 мм, шт.	2	1
Примечание — Впадины на гранулообразной, колотой и рельефной поверхностях блоков не являются дефектом.		

5.3.2 Фактура и цвет лицевой поверхности блоков должны соответствовать образцам-эталонам, утвержденным в установленном порядке согласно требованиям ГОСТ 15.009.
Категорию поверхности блоков устанавливают по ГОСТ 13015.
5.3.3 На лицевых поверхностях блоков не допускаются жировые и/или ржавые пятна.
5.3.4 Число блоков с трещинами, пересекающими одно или два смежных ребра, а также количество половняка в партии должно быть не более 5 %. Половняком считают изделие, состоящее из парных половинок или имеющее поперечную трещину протяженностью на опорной поверхности более 1/2 ширины блока.

5.4 Требования к керамзитогипсобетону

5.4.1 Качество блоков характеризуют следующими показателями свойств керамзитогипсобетона (далее — бетон):

- средняя плотность;
- прочность на сжатие;
- морозостойкость (если предусмотрено технической документацией на блоки, то указывают вместе с соответствующими мероприятиями по корректировке состава бетонной смеси и защите блоков от увлажнения);
- водонепроницаемость (если предусмотрено технической документацией на блоки, то указывают вместе с соответствующими мероприятиями по корректировке состава бетона и защите блоков от увлажнения);
- теплопроводность;
- паропроницаемость;
- горючесть;
- класс пожарной опасности.

5.4.2 Марка бетона блоков по средней плотности должна быть не выше D1800

5.4.3 По прочности на сжатие бетона блоки подразделяют на следующие классы (марки): В0,75 (М10); В1(М15); В1,5 (М25); В2 (М25); В2,5 (М35); В3,5 (М50); В5 (М75); В7,5 (М100); В10 (М150); В12,5 (М150); В15 (М200).

5.4.4 Прочность бетона блоков в проектном возрасте и при отгрузке блоков потребителю должна быть не менее требуемой прочности для соответствующего возраста бетона, которая назначается предприятием-изготовителем по ГОСТ 18105.

За проектный возраст бетона следует принимать 28 сут твердения в нормальных условиях образцов бетона [температура (20 ± 3) °С, относительная влажность воздуха (95 ± 5) %].

5.4.5 Отпуск блоков потребителю проводят по достижении ими отпускной прочности. Отпускная прочность в процентах прочности в проектном возрасте должна быть не менее:

- в теплый период года:

80 — для блоков класса (марки) В7,5 (М100) и ниже,

50 — для блоков класса (марки) В12,5 (М150) и выше;

- в холодный период года:

90 — для блоков класса (марки) В7,5 (М100) и ниже,

70 — для блоков класса (марки) В12,5 (М150) и выше.

5.4.6 При отгрузке блоков с отпускной прочностью ниже требуемой в соответствии с их маркой (классом) предприятие-изготовитель должно гарантировать достижение блоками требуемой прочности в возрасте 28 сут со дня изготовления.

5.4.7 Марки бетона блоков по морозостойкости и водонепроницаемости должны быть установлены в технической документации на блоки, предназначенные для конкретных зданий, в зависимости от параметров влажностного режима их эксплуатации.

Марки по морозостойкости и водонепроницаемости наружного защитно-декоративного или защитного слоя блоков следует принимать не ниже F100 и W4 соответственно.

5.4.8 Коэффициенты теплопроводности и паропроницаемости бетона блоков следует принимать в соответствии с требованиями свода правил по тепловой защите зданий и указывать в технической документации на блоки.

5.4.9 Отпускная влажность бетона блоков не должна превышать значений, установленных в технологической документации предприятия-изготовителя.

5.4.10 Блоки должны подвергаться испытанию для определения индекса изоляции воздушного шума.

5.4.11 Массу блоков указывают в технологической документации предприятия-изготовителя.

5.4.12 Блоки относятся к группе негорючих материалов (НГ) в соответствии с ГОСТ 30244. По пожарной опасности блоки относятся к классу К0 по ГОСТ 30403.

5.5 Требования к материалам

5.5.1 Сырье и материалы, применяемые для изготовления блоков, должны соответствовать требованиям действующих стандартов и технических условий на них и обеспечивать изготовление блоков в соответствии с требованиями настоящего стандарта.

5.5.2 В качестве вяжущего для изготовления блоков следует применять гипсовые вяжущие по ГОСТ 125.

5.5.3 В качестве заполнителя для изготовления блоков следует применять керамзитовые гравий или щебень и песок по ГОСТ 32496.

5.5.4 Добавки, применяемые для приготовления бетонной смеси, должны соответствовать требованиям ГОСТ 24211. Содержание добавок определяют опытным путем.

5.5.5 Вода для приготовления смеси должна соответствовать требованиям ГОСТ 23732.

5.5.6 Удельная эффективная активность естественных радионуклидов $A_{эфф}$ в материалах, применяемых для изготовления блоков, не должна превышать 370 Бк/кг (класс I по ГОСТ 30108).

5.6 Упаковка

5.6.1 При упаковке блоки укладывают на поддоны по ГОСТ 18343, ГОСТ 9570 или ГОСТ 9557 с перевязкой рядов, обеспечивающей сохранность и устойчивость пакетов при транспортировании, формируя транспортный пакет.

5.6.2 Формирование транспортных пакетов следует проводить на складской площадке или непосредственно на технологической линии.

Высота транспортного пакета не должна превышать 1,4 м.

Масса блоков, уложенных на поддон, не должна превышать номинальную грузоподъемность поддона.

5.6.3 В качестве скрепляющих и упаковочных средств рекомендуются одноразовые средства пакетирования:

- стальная лента по ГОСТ 503 или ГОСТ 3560;
- полимерная лента по действующим стандартам или техническим условиям;
- термоусадочная полиэтиленовая пленка по ГОСТ 25951;
- полиэтиленовая пленка по ГОСТ 10354.

Схема крепления блоков в транспортном пакете должна соответствовать установленной предприятием-изготовителем в технологической документации для каждого типоразмера блоков, выбранной схеме укладки, а также дальности и виду перевозок (автомобильный или железнодорожный транспорт).

5.6.4 По согласованию с потребителем допускается применять другие виды упаковки, обеспечивающие сохранность блоков при транспортировании.

5.7 Маркировка

5.7.1 Маркировку наносят непосредственно на упаковку или на этикетку, прикрепляемую к упаковке способом, обеспечивающим ее сохранность при транспортировании и хранении.

5.7.2 На упаковку допускается наносить дополнительную информацию, не противоречащую требованиям настоящего стандарта и позволяющую идентифицировать блоки и их изготовителя.

5.7.3 Блоки следует маркировать в каждом транспортном пакете по одному изделию в любом ряду.

Маркировку наносят на нелицевую поверхность блока несмываемой краской с помощью трафарета (штампа) или оттиска-клейма.

Маркировка блока должна включать в себя товарный знак предприятия-изготовителя или его сокращенное наименование, условное обозначение блоков и штамп технического контроля.

5.7.4 Транспортная маркировка — по ГОСТ 14192.

5.7.5 На каждый транспортный пакет должен быть нанесен манипуляционный знак «Беречь от влаги» по ГОСТ 14192.

5.7.6 Маркировка, характеризующая вид и степень опасности изделий по ГОСТ 19433, не требуется, так как блоки не являются опасным грузом.

6 Правила приемки

6.1 Блоки должны быть приняты техническим контролем предприятия-изготовителя в соответствии с требованиями ГОСТ 13015 и настоящего стандарта.

6.2 Приемку блоков следует проводить партиями.

Партией считают количество блоков одного вида, изготовленных в течение одной смены, по одной технологии, из материалов одного вида и качества, но не более 250 м^3.

Допускается при небольшой сменной выработке размер партии устанавливать в объеме недельной выработки, но не более 250 м^3, при обеспечении однородности качества блоков.

6.3 Качество блоков обеспечивают:

- входным контролем материалов, применяемых для изготовления блоков;
- операционным (технологическим) контролем.

6.4 Требования к входному контролю и параметры блоков, контролируемые при операционном контроле, должны быть установлены в технологической документации предприятия-изготовителя.

Удельную эффективную активность естественных радионуклидов материалов, применяемых для изготовления блоков, контролируют при входном контроле по данным документов поставщика о качестве сырьевых материалов.

При отсутствии у поставщика указанного документа партию сырьевых материалов не принимают.

6.5 Качество блоков подтверждают приемочным контролем, включающим в себя приемо-сдаточные и периодические испытания.

6.6 Показатели, определяемые при приемо-сдаточных и периодических испытаниях, приведены в таблице 3.

Таблица 3

Наименование показателя	Периодичность испытания
Приемо-сдаточные испытания	
Линейные размеры	Для каждой партии (по выборкам по таблице 4)
Отклонение от прямолинейности ребер и плоскостности граней	
Отклонение от перпендикулярности граней	
Внешний вид, в том числе категория бетонной поверхности. наличие жировых и ржавых пятен	Для каждой партии (по выборкам по таблице 4)
Число блоков с трещинами и половняка	Для каждой партии (сплошной контроль)
Отпускная прочность Прочность в проектном возрасте	Для каждой партии [три блока из выборки по 6.6 (см. таблицу 5) или три образца-куба]
Масса блока	Для каждой партии (три блока из выборки по 6.6, см. таблицу 5)
Толщина наружных стенок пустотелых блоков	Для каждой партии (по выборкам по таблице 4)
Периодические испытания	
Отпускная влажность	При постановке продукции на производство, при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Средняя плотность	Один раз в 10 дней и при изменении сырьевых материалов, технологии изготовления и пустотности изделия
Морозостойкость, в том числе морозостойкость защитно-декоративного или защитного слоя	При постановке продукции на производство, при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Водонепроницаемость, в том числе водонепроницаемость защитно-декоративного или защитного слоя	
Теплопроводность	При постановке продукции на производство, при изменении сырьевых материалов, технологии изготовления и пустотности изделия за счет изменения размера пустот или их числа
Паропроницаемость	При постановке продукции на производство, при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Индекс изоляции воздушного шума	При постановке продукции на производство
Горючесть	При постановке продукции на производство, при изменении сырьевых материалов и технологии изготовления
Класс пожарной опасности	

6.7 Маркировку и упаковку блоков проверяют для каждой партии методом сплошного контроля.

6.8 Выборочный контроль проводят в соответствии с требованиями ГОСТ 23616. Объем выборки, приемочные и браковочные числа должны соответствовать указанным в таблице 4.

Таблица 4

Объем партии, шт.	Объем выборки, шт.	Приемочное число	Браковочное число
91—280	13	3	4
281—500	20	5	6
501—1200	32	7	8
1201—3200	50	10	11
3201—10000	80	14	15
10001 и более	125	21	22

Отобранные блоки проверяют на соответствие требованиям настоящего стандарта по линейным размерам, показателям внешнего вида по таблице 2, прямолинейности ребер, перпендикулярности и плоскостности граней.

6.9 Блоки в выборке, не соответствующие требованиям настоящего стандарта по показателям, указанным в 6.8, считают дефектными. Число дефектных блоков (приемочные и браковочные числа) определяют по таблице 4.

Партию принимают по каждому показателю, если число дефектных блоков в выборке меньше или равно приемочному числу.

Партию не принимают (бракуют), если число дефектных блоков больше или равно браковочному числу.

6.10 Партию блоков, не принятую по результатам выборочного контроля, следует принимать поштучно. При этом проверяют показатели, по которым партия не была принята.

6.11 Для определения прочности, средней плотности, массы, цвета и фактуры лицевых поверхностей из выборки блоков, соответствующих требованиям настоящего стандарта по 6.8, отбирают блоки в количестве, указанном в таблице 5.

Таблица 5

Наименование показателя	Число блоков, шт., не менее
Отпускная прочность Прочность в проектном возрасте	3 3
Масса и средняя плотность	3
Цвет, фактура	3
Примечание — Допускается определять прочность, среднюю плотность и массу на одних и тех же блоках.	

Число образцов для определения морозостойкости, водонепроницаемости, теплопроводности, паропроницаемости, отпускной влажности, индекса изоляции воздушного шума, горючести, класса пожарной опасности принимают по стандартам на методы определения указанных показателей.

6.12 Потребитель имеет право проводить контрольную проверку соответствия блоков требованиям настоящего стандарта, применяя правила приемки, порядок отбора блоков (образцов) и методы испытаний, установленные настоящим стандартом.

6.13 Каждая партия блоков должна сопровождаться документом о качестве, в котором должны быть указаны:

- наименование предприятия-изготовителя и его адрес;
- наименование блоков и их условное обозначение;
- номер и дата выдачи документа;

- номер партии и дата изготовления блоков;
- число отгружаемых блоков, шт.;
- дата приемки блоков;
- результаты испытаний: класс (марка) по прочности, марка по средней плотности, марка по морозостойкости, отпускная влажность;
- знак соответствия при поставке сертифицированной продукции (если предусмотрено системой сертификации);
- обозначение настоящего стандарта.

7 Методы испытаний

7.1 Длину, ширину и высоту блоков, глубину и ширину торцевых пазов, размеры шпунта и гребня, глубину и длину сколов бетона на ребре, размер раковин, высоту местных наплывов и глубину впадин, толщину наружных стенок пустотелых блоков измеряют по ГОСТ 26433.1 линейкой по ГОСТ 427, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 с погрешностью не более 1 мм.

7.2 Длину и ширину блока измеряют по двум противоположным ребрам опорной поверхности, высоту — по середине боковых и торцевых граней. Каждый результат измерения оценивают отдельно.

7.3 Глубину отбитости и притупленности углов измеряют с погрешностью не более 1 мм штангенглубиномером по ГОСТ 162, штангенциркулем по ГОСТ 166, угольником по ГОСТ 3749 или линейкой по ГОСТ 427 по перпендикуляру от вершины угла или ребра, образованного угольником, до поврежденной поверхности.

7.4 Отклонение граней от плоскостности определяют, прикладывая линейку в середине каждой боковой и торцевой грани и измеряя образовавшийся зазор между ребром линейки и гранью. Погрешность измерения не более 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

7.5 Отклонение ребер от прямолинейности определяют, прикладывая ребро линейки к каждому ребру боковых и торцевых граней и измеряя образовавшийся зазор между ребром линейки и гранью. Погрешность измерения не более 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

7.6 Отклонение граней от перпендикулярности определяют, прикладывая к смежным граням блока угольника по ГОСТ 3749 и измеряя щупом или штангенглубиномером по ГОСТ 162 образовавшийся зазор между угольником и ребром смежных граней. Погрешность измерения не более 1 мм. За результат принимают наибольшее значение из всех полученных результатов измерений.

7.7 Длину трещин определяют линейкой по ГОСТ 427.

7.8 Цвет лицевых поверхностей проверяют методом сравнения с двумя эталонами, один из которых имеет цвет менее насыщенного тона, другой — более насыщенного тона.

Сравнение с эталонами проводят при дневном свете на открытой площадке на расстоянии 10 м от глаз наблюдателя. Блоки устанавливают между эталонами. Блоки, окрашенные слабее образца-эталона менее насыщенного тона и сильнее образца-эталона более насыщенного тона, приемке не подлежат.

Фактуру лицевых поверхностей блоков проверяют методом сравнения их с эталонами поверхностей.

7.9 Наличие жировых и/или ржавых пятен определяют визуальным осмотром.

7.10 Среднюю плотность определяют по ГОСТ 12730.1.

7.11 Прочность на сжатие определяют по ГОСТ 10180.

Допускается определять прочность неразрушающими методами по ГОСТ 17624 в местах, оговоренных в рабочих чертежах, или по ГОСТ 22690.

7.12 Морозостойкость определяют по ГОСТ 10060.

7.13 Водонепроницаемость определяют по ГОСТ 12730.5.

7.14 Теплопроводность бетона блоков определяют по ГОСТ 7076. Теплопроводность блоков в кладке определяют по ГОСТ 530.

7.15 Паропроницаемость определяют по ГОСТ 25898.

7.16 Испытания на изоляцию от воздушного шума стенами из блоков проводят по ГОСТ 27296.

7.17 Отпускную влажность блоков определяют по ГОСТ 12730.2.

7.18 Горючесть блоков определяют по ГОСТ 30244, класс пожарной опасности — по ГОСТ 30403.

7.19 Маркировку и упаковку проверяют визуально.

8 Транспортирование и хранение

8.1 Транспортирование

8.1.1 Блоки перевозят автомобильным или железнодорожным транспортом в соответствии с правилами перевозок грузов, действующими на данных видах транспорта.

8.1.2 Блоки перевозят транспортными пакетами, сформированными в соответствии с 5.9, или в контейнерах по ГОСТ 20259.

8.1.3 Погрузка и выгрузка блоков вручную (набрасыванием или сбрасыванием) не допускаются.

8.2 Хранение

8.2.1 Блоки следует хранить в крытых складах, рассортированными по видам, маркам, цвету и фактуре лицевой поверхности в штабелях или транспортных пакетах (контейнерах). Высота штабеля должна быть не более 2,5 м.

8.2.2 Между штабелями должны быть устроены продольные и поперечные проходы шириной не менее 1 м.

8.2.3 Сформированные транспортные пакеты следует складировать в один ярус.

Допускается установка транспортных пакетов друг на друга не выше двух ярусов при условии соблюдения требований безопасности.

8.3 При транспортировании и хранении должна быть обеспечена защита блоков от увлажнения.

9 Гарантии изготовителя

9.1 Изготовитель гарантирует соответствие качества поставленных блоков требованиям настоящего стандарта при соблюдении условий транспортирования, хранения и условий применения, установленных настоящим стандартом.

9.2 Гарантийный срок хранения — 12 мес с даты изготовления.

9.3 По истечении гарантийного срока хранения блоки должны быть проверены на соответствие требованиям настоящего стандарта.

9.4 В случае выявления потребителем в течение гарантийного срока хранения несоответствия характеристик блоков требованиям, установленным настоящим стандартом, изготовитель несет ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации.

УДК 691.33:006.354 ОКС 91.080.40

Ключевые слова: керамзитогипсовые блоки; здания и сооружения; несущие, самонесущие и ненесущие стены; перегородки, технические требования; правила приемки; методы испытаний

Редактор *Н.Е. Рагузина*
Технический редактор *В.Н. Прусакова*
Корректор *Е.Д. Дульнева*
Компьютерная верстка *Л.А. Круговой*

Сдано в набор 25.11.2019 Подписано в печать 06.12.2019. Формат 60×84 1/8. Гарнитура Ариал.
Усл. печ. л. 1,86. Уч.-изд. л. 1,49.
Подготовлено на основе электронной версии, предоставленной разработчиком стандарта

Создано в единичном исполнении во ФГУП «СТАНДАРТИНФОРМ» для комплектования Федерального информационного фонда стандартов, 117418 Москва, Нахимовский пр-т, д. 31, к. 2.
gost.e-ecolog.ru gost.e-ecolog.ru

gost.e-ecolog.ru